

Kontaktklebstoffe

Klebstoffe für Fenster, Türen und Holzklebungen

Furnierarbeiten und Folien

Kantenklebungen

PUR Kantenklebungen

| PRODUKT | 114.5 Kontaktklebstoff | 116.0 Kontaktklebstoff | 120.0 Kontaktklebstoff SUPRA - GEL | 126.1 Montageklebstoff SUPRAFIX | 152.5 Kontaktklebstoff | 410.0 Kontaktklebstoff | 303.0 1-K/D3 Leim + 303.5 Härter/D4 | 304.1 2-K Leim + 304.3 Härter/D4 | 305.0 1-K/D2 Montageleim | 314.0 1-K/D4 Leim | 323.0 1-K/D2 Leim | 332.0 D2 Flächenleim | 322.1 D2 Furnierleim | 871.0 Heipressenleim | 881.1 Heipressenleim + 881.2 Härter | 466.0 Kanten- und Folienleim | 735.0 Schmelzkleber | 773.3 Schmelzkleber | 779.6 Schmelzkleber | 788.3 Schmelzkleber | 782.0./1./5 Schmelzkleber | 782.0.2016 HOLZ-HER Mischkarton | 782.0.2017 HOLZ-HER Mischkarton | 707.9 Reaktiver PUR-Schmelzkleber | 707.9 HOLZ-HER Reaktiver PUR-Schmelzkleber | 707.9.0046 Standbodenbeutel Mischkarton | 761.0 HOLZ-HER/761.7 Reinigungsmasse | | | |
|------------------------------------|--|---|---|--|---|--|---|--|--|--|---|--|--|--|---|---|--|--|--|--|--|--|--|---|---|---|---|---|--|--|
| Anwendungsbereiche | Universeller Kontaktklebstoff fr die Klebung vieler unterschiedlicher Materialien. | Universeller Kontaktklebstoff fr die Klebung vieler unterschiedlicher Materialien mit hoher Wärmebeständigkeit. | Thixotropes, nichttropfender Kontaktklebstoff fr die Klebung vieler unterschiedlicher Materialien. | Hochviskoser Einkomponenten Lösungsmittel Montage - Kontaktklebstoff | Spritzfhiger Kontaktklebstoff | Spritzfhiger lösungsmittelfreier Kontaktklebstoff | Fr wasserfeste D3-Leimung höchster Beanspruchung. Leimen von Fenstern und Tren, Treppenaufbau | 2-K-Leim mit farblosem Härter fr wasserfeste Leimungen. Beanspruchungsgruppe D4. Leimen von Fenstern und Tren, Treppenaufbau | Hochwertige Kunstharzdispersion fr den universellen Einsatz. Montage- und Gestellverleimung, Leimung von Schichtstoffplatten, Metallgegenflche, Furnierleimung, Fugen- und Rahmenleimung von Hart- und Weichhlzern | Einkomponenten D4 Leim fr wasserfeste Leimungen nach DIN EN 204. Leimung von Fenstern und Tren, Treppenaufbau, HPL-Platten, Hart- u. Exotenhlzern | Dispersionsklebstoff D2 fr Massivholzklebungen und HPL-Fchenklebungen fr kurze Abbindezeiten | Kunstharzleim fr Flchenleim fr Massivholzklebungen und HPL-Fchenklebungen fr Mehrtaggepresen geeignet, sehr lange offene Zeit. Furnierleimung. | Einkomponentiger Dispersionsklebstoff fr Furnierarbeiten | Pulverfrmiger Hamstoffharzleim mit eingebautem Härter, formaldehydfrei. | Wasserfester Heipressenleim fr Haus- und Auentren, feuchteste Beanspruchte Flächen im Innen- und Auenbereich | Spezial Kunstharzdispersionsklebstoff zur manuellen handwerklichen Klebung von verschiedenen Kantenmaterialien und Folien im Möbelbau | Thermoplastischer Kunstharzklebstoff zum Kleben und Vorbeschichten von verschiedenen Kantenmaterialien. | Thermoplastischer Schmelzklebstoff fr die Kantenklebung und Kantenanleimmaschinen. | Thermoplastischer Kunstharzklebstoff fr die Kantenklebung und Kantenanleimmaschinen. | Schmelzklebstoff fr manuelle Kantenklebungsmaschinen, sehr lange offene Zeit, bzw. Klebrigkeit Vorbeschichtung und Klebung von PVC-Kalenderkarton, Polyesterkarton, beharzte Papierkarton, ABS-Kanten, Furnierkarton | Schmelzklebstoff fr maschinelle Kantenklebung von Furnier- und Massivholz, Melaminharz, PVC, ABS-Kanten, Polyesterkarton, beharzte Papierkarton, ABS-Kanten, Furnierkarton | Schmelzklebstoff fr die Klebung von Kunstharzkanten, vorgeprimerte ABS-Kanten, Massivholz, Polyesterkarton, vorgeprimerte PVC-Kanten und Furnierkarton. | Schmelzklebstoff fr die Klebung von Kunstharzkanten, vorgeprimerte ABS-Kanten, Massivholz, Polyesterkarton, vorgeprimerte PVC-Kanten und Furnierkarton. | Reaktiver Schmelzklebstoff fr hochbeanspruchte Kantenklebung auf HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen mit dem Patronensystem. | Reaktiver Schmelzklebstoff fr hochbeanspruchte Kantenklebung auf HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen mit dem Patronensystem. | Schmelzklebstoff fr hochbeanspruchte Kantenklebung | Schmelzmasse zum Reinigen von Auf- und Abschmelzgerten, Schlauchleitungen und Auftragsgeräten in denen reaktive PUR-Schmelzklebstoffe verarbeitet werden. Reinigung von HOLZ-HER-Kantenanleimmaschinen mit dem Patronensystem. | | | |
| Eigenschaften | • Hohe Anfangsfestigkeiten • Temperaturbeständigkeit +80 °C • Gute Beständigkeiten gegen versch. Laugen und Säuren | • Hohe Anfangsfestigkeiten • Temperaturbeständigkeit +120 °C • Gute Beständigkeiten gegen versch. Laugen und Säuren | • Hohe Anfangsfestigkeiten • Luft an senkrechten Flächen nicht ab | • Hohe Anfangsfestigkeiten • Temperaturbeständigkeit -40 °C bis +70°C | • Hohe Anfangsfestigkeiten • Temperaturbeständigkeit -30 °C bis +80 °C | • Hohe Anfangsfestigkeiten • Temperaturbeständigkeit -30 °C bis +70 °C | <ul style="list-style-type: none"> Als 1-Komponenten-Leim Beanspruchungsgruppe D3 nach DIN EN 204, Als 2-Komponenten-Leim mit 5% KLEIBERIT Härter 303.5 Beanspruchungsgruppe D4 Temperaturbeständigkeit (DIN EN 14257/WATT 91) | <ul style="list-style-type: none"> Mit Härter 304.3 Beanspruchungsgruppe D4 gem. DIN EN 204 Gute Feuchtebeständigkeit Günstige offene Zeit Kurze Abbindezeit bei Kalt- und Warmverleimung Gutes Auftragsverhalten mit Maschinen und Handgeräten | <ul style="list-style-type: none"> Keine Misch- und Dosierarbeiten Fr Warm- und Kaltverleimung geeignet Keine Fugenmarkierung Gutes Auftragsverhalten mit Maschinen und Handgeräten | <ul style="list-style-type: none"> Keine Misch- und Dosierarbeiten Fr Warm- und Kaltverleimung geeignet Keine Fugenmarkierung Gutes Auftragsverhalten mit Maschinen und Handgeräten | <ul style="list-style-type: none"> Leimqualitt D2 (DIN EN 204) Leimqualitt D2 Gute Feuchtebeständigkeit Günstige offene Zeit Kurze Abbindezeit bei Kalt- und Warmverleimung Gutes Auftragsverhalten mit Maschinen und Handgeräten | <ul style="list-style-type: none"> Leimqualitt D2 (DIN EN 204) Gute Feuchtebeständigkeit Günstige offene Zeit Kurze Abbindezeit bei Kalt- und Warmverleimung Gutes Auftragsverhalten mit Maschinen und Handgeräten | <ul style="list-style-type: none"> Keine Misch- und Dosierarbeiten Fr Warm- und Kaltverleimung geeignet Keine Fugenmarkierung Gutes Auftragsverhalten mit Maschinen und Handgeräten | <ul style="list-style-type: none"> Leimqualitt A100 nach DIN 12765/3 und D4 nach DIN EN 204 Einfache Anwendung Lange Topfzeit Kurze Preifzeit | <ul style="list-style-type: none"> Einsetzbar fr viele Kantenmaterialien wie PVC, ABS und PMMA | <ul style="list-style-type: none"> Universell einsetzbar fr viele Kantenmaterialien | <ul style="list-style-type: none"> Gutes Aufschmelzverhalten Sehr saubere Verarbeitung Fedezugfrei Hohe Anfangsfestigkeit | <ul style="list-style-type: none"> Universell einsetzbar Gutes Aufschmelzverhalten Zum Vorbeschichten von Kanten geeignet Gute Alterungs- und Oxidationsbeständigkeit Wärmebeständigkeit (je nach Kante) bis ca. 80° C Kältebeständigkeit (je nach Kante) bis ca. -20° C | <ul style="list-style-type: none"> Niedrige Schmelztemperatur ab 130° C Sehr gutes Auf- und Nachschmelzverhalten Sehr gute Dosierbarkeit Ausgezeichnete Aktivierbarkeit der vorbeschichteten Kanten Wärmebeständigkeit (je nach Kante) bis ca. 80° C Sehr gute Kältebeständigkeit bis -20° C | <ul style="list-style-type: none"> Wärmebeständigkeit je nach Kantenmaterial bis ca. 80° C Kältebeständigkeit je nach Kantenmaterial bis ca. -20° C Gute Wasserbeständigkeit Gute Alterungsbeständigkeit | <ul style="list-style-type: none"> Wärmebeständigkeit je nach Kantenmaterial bis ca. 80° C Kältebeständigkeit je nach Kantenmaterial bis ca. -20° C Gute Wasserbeständigkeit Gute Alterungsbeständigkeit | <ul style="list-style-type: none"> Einsetzbar fr alle Kantenmaterialien bei hoher mechanischer und thermischer Belastung | <ul style="list-style-type: none"> Einsetzbar fr alle Kantenmaterialien bei hoher mechanischer und thermischer Belastung | <ul style="list-style-type: none"> Einsetzbar fr alle Kantenmaterialien bei hoher mechanischer und thermischer Belastung | <ul style="list-style-type: none"> Reinigung von Schmelz- und Auftragsgeräten bei wechselndem Einsatz von reaktiven PUR-Schmelzklebstoffen und anderen nicht reaktiven Schmelzklebstoffsystemen (z.B. auf EVA-Basis) | | | | | |
| Farbe | • Farbe: beige | • Farbe: beige | • Farbe: beige | • Farbe: hellgelb | • Farbe: rot | • Farbe: 410.0 rot, 410.2 wei, 410.6 schwarz | • Farbe: wei, trocken transparent | • Farbe: wei, trocken transparent | • Farbe: beige | • Farbe: wei, trocken transparent | • Farbe: wei, trocken transparent | • Farbe: wei, trocken transparent | • Farbe: wei | • Farbe: wei | • Farbe: wei | • Farbe: blulichgrn | • Farben: wei, elfenbein, wei/braun, schwarz | • Farbe: beige-transparent | • Farbe: wei, elfenbein, wei/braun, schwarz | • Farbe: elfenbein | • Farben: transparent, wei, mahagoni, elfenbein, schwarz | • Farben: transparent, wei, mahagoni, elfenbein, natur | • Farbe: transparent, wei, vanille, transparent | • Farbe: natur, wei, vanille, transparent | • Farbe: natur, wei, mahagoni, elfenbein, transparent | • Farbe: natur, wei, vanille, transparent | • Farbe: 761.0 mahagoni, 761.7 blau | | | |
| Basis | Polychloropren toluolfrei | Polychloropren toluolfrei | Polychloropren toluolfrei | Polychloropren toluolfrei | Polychloropren toluolfrei | Kunstharzdispersion | PVAC-Dispersion 1-K-D3-Leim (mit Härter 303.5 D4 Leim) | PVAC-Dispersion 2-K-D4-Leim | PVAC-Dispersion | PVAC-Dispersion | PVAC-Dispersion, formaldehydfrei | Spezialdispersion auf PVAC-Basis | Hamstoff-Formaldehyd-Kondensationsharz | Melamin-Formaldehyd | EVA Copolymer | EVA Copolymer | EVA Copolymer | EVA Copolymer | EVA Copolymer | EVA Copolymer | EVA Copolymer | EVA Copolymer | EVA Copolymer und Polyurethan | Polyurethan | Polyurethan | Polyurethan | EVA-Copolymer | | | |
| Verpackung | Karton: 10 x 0,7 kg Blechkanister 4,5 kg Blecheimer 25 kg | Blechkanister 4,5 kg Blecheimer 25 kg | Karton: 10 x 0,7 kg Blechkanister 4,5 kg | Karton: 12 x Kartuschen  340 g | Blechkanister 4,5 kg Blecheimer 24 kg | Karton: 4 Dosen  0,8 kg Kunststoffeimer 4,5 kg Kunststoffeimer 10 kg Kunststoffeimer 28 kg | Karton: 12 Spritzflschen  0,5 kg Kunststoffeimer 4,5 kg Kunststoffeimer 10 kg Kunststoffeimer 28 kg Härter 303.5 Karton: 12 Flaschen  0,5 kg und 0,7 kg, Kanister 5 kg | Kunststoffeimer 9,5 kg Kunststoffeimer 26 kg | Karton: 12 Spritzflschen  0,5 kg Kunststoffeimer 10 kg Kunststoffeimer 33 kg netto | Kunststoffeimer 4,5 kg Kanister 5 kg Kunststoffeimer 10 kg Kunststoffeimer 28 kg Kunststofffa 130 kg Kunststoff-Container 1050 kg | Kunststoffeimer 10 kg Kunststoffeimer 32 kg Einweg Kunststoffass 130 kg | Kunststoffeimer 10 kg Kunststoffeimer 30 kg Kunststofffa 130 kg Einweg-Container 1000 kg | Kunststoffeimer 10 kg Kunststoffeimer 30 kg Kunststoffass 130 kg | Sack 25 kg | Kunststoffeimer 5 kg Sack 25 kg netto Härter 881.2 Kunststoffflasche 0,75 kg | Karton 4 Dosen  0,9 kg Kunststoffeimer 10 kg Kunststoff-Container 600 kg | Sack 25 kg | Beutel 3 kg Sack Granulat 20 kg Versandkarton mit 45 Patronen ca. 11 kg | Sack 25 kg | Eimer 5 kg Sack 25 kg | 782.1 Sack Granulat 25 kg 782.0 Karton 45 Patronen HOLZ-HER Format 1 x wei, schwarz, mahagoni | 782.5 Sack Granulat 20 kg Karton 45 Patronen HOLZ-HER Format | Karton: 5 Patronen - HOLZ-HER  340 g 1 x wei, schwarz, mahagoni 2 x elfenbein 1 Patrone - Holzler  245 g 1 x transparent 707.9 PUR natur 260 g 761.0 Reiner 200 g | Karton: 3 Patronen - HOLZ-HER  340 g 1 x wei 2 x elfenbein Karton mit 6 Hlsen  245 g 1 x transparent 707.9 PUR natur 260 g 761.0 Reiner 200 g | Karton: 12 Alu-Kartuschen  300 g 18 Patronen im Standbodenbeutel  400 g 2 x elfenbein Karton mit 6 Hlsen  245 g 1 x transparent 707.9 PUR natur 260 g 761.0 Reiner 200 g | Karton: 6 Dosen  260 g | Karton: 4 Standbodenbeutel  400 g 1 x natur, wei, vanille, transparent 2 Standbodenbeutel  220 g 2 x 761.7 Reiner Granulat | 761.0 Karton HOLZ-HER: 6 Dosen  0,20 kg 761.7 12 Alu-Kartuschen  0,25 kg Blecheimer 15 kg Sack 20 kg Karton mit 4 Hlsen  1,5 kg | | |
| Auftragsmethode | • Pinsel, Zahnpttel oder Rakel • Spezielle Walzenauftragsmaschinen | • Pinsel, Zahnpttel oder Rakel • Spezielle Walzenauftragsmaschinen | • Zahnpttel oder Rakel | • Druckluftpistole • Zahnstangenpistole Kartuschen: 894.0, 894.1 | • Spritzpistole Giemaschine | • Spritzpistole • Zahnpttel • Leimroller • Pinsel und Leimauftragsmaschinen | • Pinsel oder Spttel • Leimroller • Leimabgabegerte • Leimauftragsmaschinen | • Pinsel oder Spttel • Handlngergerte (Druckkessel, Federpistole) • Leimauftragsmaschinen (2- und 4-Walzen-System) | • Pinsel oder Spttel • Leimroller • Leimauftragsmaschinen mit Leimabgabegerten von Rollenpressen und Kalzinkanlagen | • Pinsel oder Spttel • Handlngergerte • Leimroller • Leimauftragsmaschinen | • Pinsel oder Spttel • Handlngergerte • Leimroller • Leimauftragsmaschinen | • Spttel • Leimroller • Leimauftragsmaschinen | • Spttel • Leimroller • Leimauftragsmaschinen | • Spttel • Handlngergerte | • Zahnpttel • Leimroller • Leimauftragsmaschine | • Pinsel • Handroller und Spttel | • Automatische Kantenanleimmaschinen mit Walzenauftrag • Automatische Kantenanleimmaschinen mit Schwertlsenauftrag • Anlagen fr die Kantenanleimmaschinen mit Schwertlsenauftrag • Vorschub 10-30 m/min je nach Kantenbreite | • Automatische Kantenanleimmaschine mit Walzenauftrag • Vorschub 10-30 m/min je nach Kantenbreite | • Automatische Kantenanleimmaschine mit Walzenauftrag • Automatische Kantenanleimmaschinen mit Schwertlsenauftrag • Vorschub 20-50 m/min je nach Kantenbreite | • Maschinen und Anlagen fr die Kantenanleimmaschinen mit Schwertlsenauftrag • Handmaschinen fr die Kantenanleimmaschinen mit Schwertlsenauftrag • Vorschub ab 5 m/min | • Automatische Kantenanleimmaschinen mit Walzenauftrag • Automatische Kantenanleimmaschinen mit Schwertlsenauftrag • Vorschub 8-20 m/min | • Automatische Kantenanleimmaschinen mit Walzenauftrag • Automatische Kantenanleimmaschinen mit Schwertlsenauftrag • Vorschub 8-20 m/min | • Automatische Kantenanleimmaschinen mit Walzenauftrag • Automatische Kantenanleimmaschinen mit Schwertlsenauftrag • Vorschub 8-20 m/min | • Automatische Kantenanleimmaschinen mit Walzenauftrag • Automatische Kantenanleimmaschinen mit Schwertlsenauftrag • Vorschub 8-20 m/min | • Automatische Kantenanleimmaschinen mit Walzenauftrag • Automatische Kantenanleimmaschinen mit Schwertlsenauftrag • Vorschub 8-20 m/min | • Automatische Kantenanleimmaschinen mit Walzenauftrag • Automatische Kantenanleimmaschinen mit Schwertlsenauftrag • Vorschub 8-20 m/min | • Automatische Kantenanleimmaschinen mit Walzenauftrag • Automatische Kantenanleimmaschinen mit Schwertlsenauftrag • Vorschub 8-20 m/min | | | |
| Auftragsmenge | 125 - 150 g/m ² je Seite Klebefläche | 125 - 150 g/m ² je Seite Klebefläche | 125 - 150 g/m ² je Seite Klebefläche | Raupen- oder strangförmig | 100 - 150 g/m ² je Klebefläche | 80 - 100 g/m ² je Klebefläche | 100 - 200 g/m ² je nach Anwendung Weipunkt ca. +5 °C | 100 - 180 g/m ² Weipunkt ca. +3°C | Manueller Auftrag 150-200 g/m ² Masch. Auftrag 100-150 g/m ² Weipunkt ca. +5 °C | Manueller Auftrag 150 g/m ² Masch. Auftrag 100-120g/m ² Weipunkt ca. +5 °C | 100 - 200 g/m ² Weipunkt ca. +7°C | Manueller Auftrag ca.150g/m ² Masch. Auftrag 100-120g/m ² Weipunkt ca. +9 °C | 120 - 180 g/m ² Weipunkt ca. +7°C | 100 - 150 g/m ² | Furnieren 140 - 180 g/m ² Absperren 160 - 200 g/m ² | 200 - 250 g/m ² je nach Oberflächenbeschaffenheit | 200 - 250 g/m ² | 200 - 280 g/m ² | 200 - 250 g/m ² | 180 - 200 g/m ² | 200-250 g/m ² abhängig vom Plattenmaterial | 200 - 250 g/m ² abhängig vom Plattenmaterial | 200 - 250 g/m ² abhängig vom Plattenmaterial | 150 - 200 g/m ² je nach Oberflächenbeschaffenheit | 150 - 200 g/m ² je nach Oberflächenbeschaffenheit | 150 - 200 g/m ² je nach Oberflächenbeschaffenheit | 761.0 Karton HOLZ-HER: 6 Dosen  0,20 kg 761.7 12 Alu-Kartuschen  0,25 kg Blecheimer 15 kg Sack 20 kg Karton mit 4 Hlsen  1,5 kg | | | |
| Ablftungszeit/ Offene Zeit | 10 - 15 min je nach Temperatur | 5 - 10 min je nach Temperatur | 5 - 10 min je nach Temperatur | 3 - 5 min je nach Temperatur | ca. 5 min je nach Temperatur | 15 - 20 min je nach Temperatur | ca. 5 min je nach Temperatur | 4 - 6 min je nach Auftragsmenge u. Verarbeitungsbedingungen | ca. 10 min je nach Auftragsmenge u. Verarbeitungsbedingungen | 5 - 10 min | 5 - 10 min | bis zu 25 min | bis zu 6 min | 10 min | bis zu 25 min | 20 - 25 min | 20 - 25 min | 20 - 280 g/m ² | 10 - 13 min | 23 min | 20 - 250 g/m ² | 200 - 250 g/m ² abhängig vom Plattenmaterial | 200 - 250 g/m ² abhängig vom Plattenmaterial | 200 - 250 g/m ² abhängig vom Plattenmaterial | 150 - 200 g/m ² je nach Oberflächenbeschaffenheit | 150 - 200 g/m ² je nach Oberflächenbeschaffenheit | 150 - 200 g/m ² je nach Oberflächenbeschaffenheit | 761.0 Karton HOLZ-HER: 6 Dosen  0,20 kg 761.7 12 Alu-Kartuschen  0,25 kg Blecheimer 15 kg Sack 20 kg Karton mit 4 Hlsen  1,5 kg | | |
| Pressdruck/ Presszeit | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen | Mit hohem Kontaktdruck passgenau zusammenbringen |
| Lagerfähigkeit | 12 Monate bei 15-25°C frostfest bis -5°C | 12 Monate bei 15-25°C frostfest bis -5°C | 12 Monate bei 15-25°C frostfest bis -5°C | 12 Monate bei 15-25°C frostfest bis -10°C | 12 Monate bei 15-25°C frostfest bis -5°C | 12 Monate bei 18-20°C vor Frost schtzen 410.6 & Monate | 12 Monate bei 20°C frostfest bis -30°C | 12 Monate bei 5-25°C frostfest bis -30°C | 12 Monate bei 20°C frostfest bis -15°C | 6 Monate bei 20°C 2 Monate bei 30°C nicht frostfest + 5°C | 12 Monate bei 20°C frostfest bis -25°C | 12 Monate bei 20°C frostfest ca. -30°C | 12 Monate bei 20°C frostfest + 5°C | 12 Monate bei 20°C frostfest + 5°C | 6 Monate bei 20°C 2 Monate bei 30°C nicht frostfest + 5°C | 12 Monate bei 20°C frostfest + 5°C | 24 Monate kühl und trocken lagern | 24 Monate kühl und trocken lagern | 24 Monate kühl und trocken lagern | 24 Monate kühl und trocken lagern | 24 Monate kühl und trocken lagern | 24 Monate kühl und trocken lagern | 24 Monate kühl und trocken lagern | 24 Monate kühl und trocken lagern | 24 Monate kühl und trocken lagern | 24 Monate kühl und trocken lagern | 24 Monate kühl und trocken lagern | | | |

Holzbearbeitung
Leime
Dichtstoffe
PUR-Schäume



KLEIBERIT - die Klebstoffspezialisten

Competence PUR

Montageklebstoffe

| PRODUKT | 308.0 Superlaktleim SUPRABOND | 568.0 D4 PUR-Klebstoff SUPRAFORT | 569.0 D4 PUR-Klebstoff SUPRATAC | 584.0 Montageklebstoff | 600.0 Montageklebstoff |
|---|--|--|---|---|---|
| Anwendungsbereiche | Lockleim für die Klebung auf Lack- und Kunststoffoberflächen | Schneller Universalklebstoff auf Polyurethanbasis | 1-Komponenten System auf Polyurethanbasis | Lufftfeuchtigkeitsvernetzendes 1-Komponenten-System auf Basis silantemierter Polymere. Transparente Fugen, Kleben und Montieren von z.B. Fußbodenleisten, Decken, Lüftungs- und Kabelkanälen, Holz und Holzwerkstoffen, Dämmplatten (außer EPS, XPS), PUR-Hartschaum. Schildern und mineralische Substrate. Geeignet für den Innen- und Außenbereich. | Lufftfeuchtigkeitsvernetzendes 1-Komponenten-System auf Basis silantemierter Polymere. Transparente Fugen, Kleben und Montieren. Elastisches Kleben unterschiedlicher Materialien wie Holz, Glas, Metall, Kunststoffe und mineralische Substrate. Geeignet für den Innen- und Außenbereich. |
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> • Einkomponentiger PUR-Harzdispersion für die Klebung auf ohne vorheriges Anschleifen der Oberfläche • eine Seite muss saugfähig sein | <ul style="list-style-type: none"> • Einkomponentiger PUR-Klebstoff für die Klebung vieler Materialien, mit hoher Wasser (DIN EN 204) • Temperaturbeständigkeit (DIN EN 14257/WATT 91) • Werkzeugeinsatz • nicht schäumend | <ul style="list-style-type: none"> • Einkomponentiger PUR-Klebstoff für die Klebung vieler Materialien, mit hoher Wasser (DIN EN 204) • Temperaturbeständigkeit (DIN EN 14257/WATT 91) • Werkzeugeinsatz | <ul style="list-style-type: none"> • Isocyanat-, phthalat-, lösemittel- und silikonfrei • Dauerelastisch, schnell abbindend • sehr gute Anfangshaftung (Emissionsgeprüftes Bauprodukt nach DIN EN 14257/WATT 91) • UV- und witterungsbeständig • überstreichbar | <ul style="list-style-type: none"> • Isocyanat-, phthalat-, lösemittel- und silikonfrei • Dauerelastisch, schnell abbindend • hohe Ergiebigkeit • UV- und witterungsbeständig • überstreichbar |
| Farbe | • Farbe: weiß, trocknet gelblich-weiß | • Farbe: beige | • Farbe: gelblich-weiß | • Farbe: gelblich-weiß | • Farbe: transparent, kristall |
| Basis | Kunstharzdispersion | Polyurethan | Polyurethan | Silantemierierte Polymere | Silantemierierte Polymere |
| Verpackung | Karton: 12 Spritzflaschen à 0,5 kg Kunststoffbeimer 9,5 kg Kunststoffbeimer 28 kg | Karton: 12 Kunststoffkartuschen à 0,455 kg | Karton: 12 Kunststoffkartuschen à 0,340 kg | Karton: 12 Kunststoffkartuschen à 0,430 kg 20 Schlauchbeutel à 0,600 kg Blechflass 50 kg netto Blechflass 190 kg netto | Karton: 12 Kunststoffkartuschen à 0,300 kg 20 Schlauchbeutel à 0,600 kg Blechflass 50 kg netto Blechflass 190 kg netto |
| Auftragsmethode | • Pinsel, Spachtel • Handroller | • Raupenförmig aus der Kartusche oder • danach mit Pinsel oder Spachtel | • Raupenförmig aus der Kartusche oder • danach mit Pinsel oder Spachtel | • Raupenförmig, punktuell oder flächig | • Raupenförmig, punktuell oder flächig |
| Auftragsmenge | 150 - 200 g/m ² je nach Oberflächenbeschaffenheit | 150 - 300 g/m ² je nach Oberflächenbeschaffenheit | 150 - 250 g/m ² je nach Oberflächenbeschaffenheit | 25 ± 10 Minuten Durchdringungsgeschwindigkeit ca. 2 mm / 24 Stunden bei 20 °C / 50% relLF | 25 ± 10 Minuten Durchdringungsgeschwindigkeit ca. 2 mm / 24 Stunden bei 20 °C / 50% relLF |
| Offene Zeit/ Hautbildungszeit bei 20°C | 6-8 min | ca. 7 min | ca. 10 min | 15 - 20 min Nach 24 Stunden begehbar | 10 min Endfestigkeit nach 7 Tagen |
| Pressdruck/ Presszeit | Siehe technisches Datenblatt 308.0 | Siehe technisches Datenblatt 568.0 | Siehe technisches Datenblatt 569.0 | Siehe technisches Datenblatt 584.0 | Siehe technisches Datenblatt 600.0 |
| Lagerfähigkeit | 9 Monate bei 20 °C vor Frost schützen | 12 Monate bei +15°C bis 25°C vor Frost schützen | 12 Monate bei +5°C bis 25°C vor Frost schützen | ca. 12 Monate kühl und trocken | ca. 12 Monate kühl und trocken |

Parkettklebstoffe

| PRODUKT | 350.0 D2 Parkettleim | 351.0 D3 Parkettleim | 583.5/9 Hybrid Klebstoff |
|---|--|---|--|
| Anwendungsbereiche | Lösemittelfreier Spezialklebstoff für die Verlegung von Mosaik- und Kleinparkett auf Zement- oder Anhydrit-Estrich, Beton, zementgebundene Untergründe, Holz- oder Spanplatten | Wasserfester D3-Leim nach DIN EN 204 für die Nut- und Federleimung von Parketelementen aus Laminat- und Holzwerkstoffen | Lösemittelreicher Hybrid Klebstoff für die Parket-Verlegung von lockeren Mosaik, Fertig- und Stabparkett, je nach Spachtelzahnung und Untergrund ca. 45 min - 60 min Nach 48 Stunden begehbar |
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> • Lösemittelfrei • Hartplastisch • Nicht versprödnend • Hohe Ergiebigkeit • Für Fußbodenheizung geeignet | <ul style="list-style-type: none"> • Beanspruchungskategorie D3 gem. DIN EN 204 • Lösemittel- und formaldehydfrei • Farblose Leimfuge • Emissionsgeprüftes Bauprodukt nach DIN EN 14257/WATT 91 | <ul style="list-style-type: none"> • Schnelles Abbindeverhalten • Für Fußbodenheizung geeignet • Elastisch durchdringend • Frei von Isocyanaten, Silikonäthen u. Zinnverbindungen • Emissionsgeprüftes Bauprodukt nach DIN EN 14257/WATT 91 • Sehr emissionsarm EC1 plus • Feuchtigkeits- u. wärmebeständig • Farbe: beige |
| Farbe | • Farbe: beige | • Farbe: weiß | • Farbe: gelblich-braun |
| Basis | Kunstharzbasis | PVAC-Dispersion 1-K-D3-Leim | Silantemierierte Polymere, neutral vernetzend |
| Verpackung | Kunststoffbeimer 6 kg Kunststoffbeimer 12 kg | Karton: 9 Spritzflaschen à 1 kg 12 Spritzflaschen à 0,5 kg | Karton: 1 Beutel 6 kg 3 Beutel 18 kg |
| Auftragsmethode | • Spachtel | • Direkt aus der Flasche | • Vollflächig mit Zahnpachtel |
| Auftragsmenge | 600 - 800 g/m ² | Pro Laufmeter Fuge ca. 25 g | 100 - 200 g/m ² |
| Offene Zeit/ Hautbildungszeit bei 20°C | 15 - 20 min Nach 24 Stunden begehbar | 10 min Endfestigkeit nach 7 Tagen | 20 - 25 min |
| Pressdruck/ Presszeit | Siehe technisches Datenblatt 350.0 | Siehe technisches Datenblatt 351.0 | Siehe technisches Datenblatt 583.5/583.9 |
| Lagerfähigkeit | 12 Monate bei 20 °C vor Frost schützen | 12 Monate bei 20 °C frostfest bis -30 °C | 12 Monate bei 20 °C |

PUR-Leime

| PRODUKT | 501.0 D4 PUR-Leim | 501.6 D4 PUR-Leim | 501.8 D4 PUR-Leim | 510.0 D4 PUR-Leim FIBERBOND |
|---|--|--|--|---|
| Anwendungsbereiche | 1-K-PUR-Klebstoff für kraftschlüssige Klebungen mit hoher Temperaturbeständigkeit. Fenster- und Türenleimung, Holz- und Türenleimung, Holz- und Holzwerkstoffe, Fugenklebung für den Außenbereich, Leimung von mineralischen Bauplatten, Keramik und Betonwerkstoffen sowie Hartschäumen | 1-K-PUR-Klebstoff für kraftschlüssige Klebungen mit hoher Temperaturbeständigkeit. Fenster- und Türenleimung, Holz- und Holzwerkstoffe, Fugenklebung für den Außenbereich, Leimung von mineralischen Bauplatten, Keramik und Betonwerkstoffen sowie Hartschäumen | 1-K-PUR-Klebstoff für kraftschlüssige Klebungen mit hoher Temperaturbeständigkeit. Fenster- und Türenleimung, Holz- und Holzwerkstoffe, Fugenklebung für den Außenbereich, Leimung von mineralischen Bauplatten, Keramik und Betonwerkstoffen sowie Hartschäumen | Feuchtigkeithärtender 1-K-Klebstoff mit heller, duroplastischer Leimfuge auf Polyurethanbasis für Brett-Schleimung von Holz, Schichtleimung von Holzwerkstoffen und Abdichtung von Metallen, lackierten Blechen, Holz und Kunststoffen, Natursteinen, Keramik, Klinker, Mauerwerk, Beton usw. |
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> • Hohe Wärme- und Wetterbeständigkeit • Beanspruchungsgruppe D4 gem. DIN EN 204 • Temperaturbeständigkeit (DIN EN 14257/WATT 91) | <ul style="list-style-type: none"> • Hohe Wärme- und Wetterbeständigkeit • Beanspruchungsgruppe D4 gem. DIN EN 204 • Temperaturbeständigkeit (DIN EN 14257/WATT 91) | <ul style="list-style-type: none"> • Hohe Wärme- und Wetterbeständigkeit • Beanspruchungsgruppe D4 gem. DIN EN 204 • Temperaturbeständigkeit (DIN EN 14257/WATT 91) | <ul style="list-style-type: none"> • Geprüft nach DIN 68141, in Anlehnung an EN 301, durch FMPA Stuttgart, Prüfbericht Nr. 14-990304000 vom 20.12.2002 |
| Farbe | • Farbe: gelblich-braun | • Farbe: braun | • Farbe: braun | • Farbe: weiß bis gelblich |
| Basis | 1-K-PUR-Leim D4 | 1-K-PUR-Leim D4 | 1-K-PUR-Leim D4 | 1-K-System auf Polyurethanbasis |
| Verpackung | Karton: 12 Dosierflaschen à 0,5 kg Kanister 5,5 kg Blechkanister 6 kg Blechimer 8 kg Blechkanne 32 kg | Karton: 12 Dosierflaschen à 0,5 kg 6 Blechkanister 5 kg 6 Blechimer 8 kg 6 Blechkanne 30 kg | Karton: 12 Dosierflaschen à 0,5 kg 6 Blechkanister 5 kg 6 Blechimer 8 kg 6 Blechkanne 30 kg | Karton: 25 Dosierflaschen à 0,8 kg 6 Blechkanister 5 kg 6 Blechimer 8 kg 6 Blechkanne 30 kg |
| Auftragsmethode | • Pinsel oder Spachtel • Leimroller | • Pinsel oder Spachtel • Leimroller | • Pinsel oder Spachtel • Leimroller | • Druckluftpistole • Zahnstangenpistole Kartuschen: 894.0, 894.1 Schlauchbeutel: 896.0, 896.1 |
| Auftragsmenge | ca. 250 g/m ² | ca. 250 g/m ² | ca. 250 g/m ² | ca. 250 g/m ² bei glatten Untergründen |
| Offene Zeit/ Hautbildungszeit bei 20°C | 20 - 25 min | ca. 65 - 70 min | ca. 8 - 10 min | 60 min |
| Pressdruck/ Presszeit | Siehe technisches Datenblatt 501.0 | Siehe technisches Datenblatt 501.6 | Siehe technisches Datenblatt 501.8 | Siehe technisches Datenblatt 510.0 |
| Lagerfähigkeit | 9 Monate bei 20 °C frostfest bis -25 °C | 12 Monate bei 20 °C frostfest bis -20 °C | 6 Monate bei 20 °C frostfest bis -25 °C | 3 Monate bei 20 °C frostfest bis -20 °C |

Dichtstoffe

| PRODUKT | 566.0 PUR Kleb- und Dichtungsmasse SUPRAKRAFT | 580.1 Acryl Fugendichtungsmasse | 590 E Silikon SUPRASIL | 594 N Silikon SUPRASIL |
|---|---|--|---|---|
| Anwendungsbereiche | Dauerelastische, schnell abbindende Einkomponenten-Klebe- und Dichtungsmasse. Abdichten von Fugen mit geringer Dehnung im Innenbereich (Beton, Mauerwerk, Gipskarton, Faserzement, Putz, Alu) | Essigsäurehärtender Silikonkondichtstoff, Fensterverriegelung, Abdichtung von Dehnungsfugen, im Glas- und Sanitär-Bereich | Neutralvernetzender Silikonkondichtstoff mit eingebautem Primer | Neutralvernetzender Silikonkondichtstoff mit eingebautem Primer |
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> • Überstreichbar • Nicht korrosiv • Vibrationshemmend • Dauerelastisch | <ul style="list-style-type: none"> • Gute Wasser- und Witterungsbeständigkeit • Hohe Wärme- und Kältebeständigkeit | <ul style="list-style-type: none"> • Geruchsfreie Aushärtung • Gute Wasser- und Witterungsbeständigkeit • Hohe Wärme- und Kältebeständigkeit | <ul style="list-style-type: none"> • Geruchsfreie Aushärtung • Gute Wasser- und Witterungsbeständigkeit • Hohe Wärme- und Kältebeständigkeit |
| Farbe | • Farbe: grau | • Farbe: weiß | • Farbe: weiß, schwarz, grau, hell-grau, transparent hell-braun, braun | • Farbe: weiß, schwarz, grau, transparent, hell-braun, braun |
| Basis | 1-K-System auf Polyurethanbasis | 1-K-Dichtstoff auf Acrylathbasis | Essigsäurevernetzender Silikonkondichtstoff | Neutralvernetzender Silikonkondichtstoff mit eingebautem Primer |
| Verpackung | Karton: 12 Alu-Kartuschen à 300 ml 20 Schlauchbeutel à 600 ml | Karton: 24 Kartuschen à 310 ml 20 Schlauchbeutel à 400 ml | Karton: 25 Kartuschen à 310 ml | Karton: 25 Kartuschen à 310 ml |
| Auftragsmethode | • Druckluftpistole • Zahnstangenpistole Kartuschen: 894.0, 894.1 Schlauchbeutel: 896.0, 896.1 | • Druckluftpistole • Zahnstangenpistole Kartuschen: 894.0, 894.1 Schlauchbeutel: 896.0, 896.1 | • Druckluftpistole • Zahnstangenpistole Kartuschen: 894.0, 894.1 | • Druckluftpistole • Zahnstangenpistole Kartuschen: 894.0, 894.1 Schlauchbeutel: 896.0, 896.1 |
| Auftragsmenge | ca. 250 g/m ² bei glatten Untergründen | Abhängig von der Fugenstärke | Abhängig von der Fugenstärke | Abhängig von der Fugenstärke |
| Offene Zeit/ Hautbildungszeit bei 20°C | Hautbildungszeit ca. 1 Stunde Durchdringungsgeschwindigkeit ca. 3 mm / 24 Stunden bei 23°C / 50% relLF | Hautbildungszeit ca. 10 min Durchdringungsgeschwindigkeit ca. 3 mm / 24 Stunden bei 23°C / 50% relLF | Hautbildungszeit ca. 15 min Durchdringungsgeschwindigkeit ca. 3 mm / 24 Stunden bei 23°C / 50% relLF | Hautbildungszeit ca. 8 min Durchdringungsgeschwindigkeit ca. 3 mm / 24 Stunden bei 23°C / 50% relLF |
| Pressdruck/ Presszeit | Siehe technisches Datenblatt 566.0 | Siehe technisches Datenblatt 580.1 | Siehe technisches Datenblatt 590 | Siehe technisches Datenblatt 594 |
| Lagerfähigkeit | 12 Monate bei +20 °C | 24 Monate 5-40°C vor Frost schützen kühl und trocken lagern | 18 Monate bei 5-35°C kühl und trocken lagern | 18 Monate bei 5-35°C kühl und trocken lagern |

Schäume

| PRODUKT | 535.0 DZ Montageschaum SUPRA FOAM | 536.0 DZ Montageklebstoff SteinMaster | 588.4 Türenschaum | 540.5 Montage-Schnellschaum | 544.3 Megschaum | 544.4 Pistolenschaum |
|---|---|---|---|--|---|--|
| Anwendungsbereiche | Treibgasfreier 2-K-Türenschaum Montage von Türzargen | 2-K-Expansions Montageklebstoff für Montage von Holztreppenstufen, Fensterbänken und Türschwelen. | Schnellhärtender 2-K-Türenschaum aus der Aerosoldose mit neuer praktischer Drehschlüssel-Lösung für die Montage von Holz- und Stahlrührern. | 1-K-PUR-Schaum zum Füllen und Montieren. Einschäumen von Fenstern und Rolllädenkästen. Für den universellen Einsatz. | Schalldämmender 1-K-PUR-Schaum zum Füllen und Isolieren. Einschäumen von Fenstern und Rolllädenkästen, Abdichten von Mauerdurchbrüchen. Für den professionellen Einsatz. | 1-K-PUR-Schaum zur Bearbeitung mit Montage-Pistolen zum Füllen und Isolieren. |
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> • Formaldehydfrei • Treibgasfrei • Zellstruktur: halbhart, überw. offenzellig • B2 nach DIN 4102 | <ul style="list-style-type: none"> • Treibgasfrei • Formaldehydfrei • B2 nach DIN 4102 | <ul style="list-style-type: none"> • Formaldehydfrei • Formstabil - keine Nachexpansion nach der Aushärtung • B2 nach DIN 4102 | <ul style="list-style-type: none"> • Gute Alterungs- und Chemikalienbeständigkeit • B2 nach DIN 4102 | <ul style="list-style-type: none"> • Formaldehydfrei • Sparsamer Verbrauch • Keine Aushärtung bei Arbeitsunterbrechung • Gute Alterungs- und Chemikalienbeständigkeit | <ul style="list-style-type: none"> • Gute Alterungs- und Chemikalienbeständigkeit • B2 nach DIN 4102, mit Schallschutz-Prüfzeugnis |
| Farbe | • Farbe: gelblich | • Farbe: hellbraun | • Farbe: grün | • Farbe: gelblich | • Farbe: beige | • Farbe: beige |
| Basis | 2-K-PUR-Schaum Brandklasse B2 | 2-K-PUR-Schaum Brandklasse B2 | 2-K-Polyurethan Brandklasse B2 | 1-K-PUR-Schaum Brandklasse B2 | 1-K-PUR-Schaum Brandklasse B2 / B3 (DIN 4102, Teil 1) | 1-K-PUR-Schaum Brandklasse B2 |
| Verpackung | Karton: 12 Alu-Kartuschen à 210 ml / 250 g | Karton: 16 Kunststoffkartuschen à 210 ml / 250 g | Karton: 12 Dosen à 400 ml Adapter sind beigegepackt | Karton: 12 Dosen à 500 ml | Karton: 12 Dosen à 500 ml | Karton: 12 Dosen à 750 ml |
| Auftragsmethode | • Doppelkartuschenhandpistole 890.0, 890.1 | • Doppelkartuschenhandpistole 890.0, 890.1 | • Aerosoldose mit Drehschlüssel | • Aerosoldose mit Ausbringrührchen | • Montagepistole 891.0 und 891.1 | • Montagepistole 891.0 und 891.1 |
| Auftragsmenge | je nach Anwendung bis 15 mm Spaltenhöhe | je nach Anwendung bis 15 mm Spaltenhöhe | Klebfrei nach ca. 5 - 10 min ausgehärtet nach 45 min | Klebfrei nach ca. 5 - 10 min ausgehärtet nach 45 min | Klebfrei nach ca. 5 - 10 min ausgehärtet nach 45 min | Klebfrei nach 10 min ausgehärtet nach 5 h (bei ausreichendem Feuchteangebot) |
| Offene Zeit/ Hautbildungszeit bei 20°C | Nach 15-20 min durchgehärtet | Nach 20 min durchgehärtet | Klebfrei nach ca. 5 - 10 min ausgehärtet nach 45 min | Klebfrei nach ca. 5 - 10 min ausgehärtet nach 45 min | Klebfrei nach ca. 5 - 10 min ausgehärtet nach 45 min | Klebfrei nach 10 min ausgehärtet nach 5 h (bei ausreichendem Feuchteangebot) |
| Pressdruck/ Presszeit | Siehe technisches Datenblatt 535.0 | Siehe technisches Datenblatt 536.0 | Siehe technisches Datenblatt 588.4 | Siehe technisches Datenblatt 540.5 | Siehe technisches Datenblatt 544.3 | Siehe technisches Datenblatt 544.4 |
| Lagerfähigkeit | 9 Monate bei +20 °C kühl und trocken lagern | 9 Monate bei +20 °C kühl und trocken lagern | 18 Monate bei +20 °C kühl und trocken lagern | 24 Monate bei +20 °C kühl und trocken lagern | 12 Monate bei 20°C kühl und trocken lagern | 12 Monate bei +20 °C kühl und trocken lagern |

Auspresspistolen

| PRODUKT | 890.0 Profiklasse | 890.1 Idealklasse |
|---|---|---|
| Anwendungsbereiche | Pistolen für Doppel-Zylinderkartuschen 210 ml für KLEIBERIT Produkte 535 / 536 | Pistole für 1K-Schaumdosen für KLEIBERIT Produkte 544 / 585 / 823 |
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> • Leichtgängige Abzugsmechanik mit integrierter Drucktension • Kunststoff, 825 g | <ul style="list-style-type: none"> • ergonomischer Handgriff • Metall und Kunststoff, 825 g |
| Farbe | • Farbe: gelblich | • Farbe: hellbraun |
| Basis | 2-K-PUR-Schaum Brandklasse B2 | 2-K-PUR-Schaum Brandklasse B2 |
| Verpackung | Karton: 12 Alu-Kartuschen à 210 ml / 250 g | Karton: 16 Kunststoffkartuschen à 210 ml / 250 g |
| Auftragsmethode | • Doppelkartuschenhandpistole 890.0, 890.1 | • Doppelkartuschenhandpistole 890.0, 890.1 |
| Auftragsmenge | je nach Anwendung bis 15 mm Spaltenhöhe | je nach Anwendung bis 15 mm Spaltenhöhe |
| Offene Zeit/ Hautbildungszeit bei 20°C | Nach 15-20 min durchgehärtet | Nach 20 min durchgehärtet |
| Pressdruck/ Presszeit | Siehe technisches Datenblatt 535.0 | Siehe technisches Datenblatt 536.0 |
| Lagerfähigkeit | 9 Monate bei +20 °C kühl und trocken lagern | 9 Monate bei +20 °C kühl und trocken lagern |

Pistole für Kartuschen 310 ml für KLEIBERIT Produkte 126 / 566 / 568 / 569 / 580 / 584 / 590 / 594 / 600

| PRODUKT | 894.0 Profiklasse | 894.1 Idealklasse |
|---|--|--|
| Anwendungsbereiche | Pistolen für Kartuschen 310 ml für KLEIBERIT Produkte 126 / 566 / 568 / 569 / 580 / 584 / 590 / 594 / 600 | Pistole für Kartuschen 310 ml für KLEIBERIT Produkte 126 / 566 / 568 / 569 / 580 / 584 / 590 / 594 / 600 |
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> • Leichtgängige Abzugsmechanik mit integrierter Drucktension • Metall, 1030 g | <ul style="list-style-type: none"> • extrem robust auf für sehr zähe Massen • Schubstange mit Leiterhaken • Metall, 760 g |
| Farbe | • Farbe: gelblich | • Farbe: beige |
| Basis | 2-K-PUR-Schaum Brandklasse B2 | 2-K-PUR-Schaum Brandklasse B2 |
| Verpackung | Karton: 12 Alu-Kartuschen à 310 ml | Karton: 12 Alu-Kartuschen à 310 ml |
| Auftragsmethode | • Druckluftpistole • Zahnstangenpistole Kartuschen: 894.0, 894.1 Schlauchbeutel: 896.0, 896.1 | • Druckluftpistole • Zahnstangenpistole Kartuschen: 894.0, 894.1 Schlauchbeutel: 896.0, 896.1 |
| Auftragsmenge | Abhängig von der Fugenstärke | Abhängig von der Fugenstärke |
| Offene Zeit/ Hautbildungszeit bei 20°C | Abhängig von der Fugenstärke | Abhängig von der Fugenstärke |
| Pressdruck/ Presszeit | Siehe technisches Datenblatt 590 | Siehe technisches Datenblatt 594 |
| Lagerfähigkeit | 18 Monate bei 5-35°C kühl und trocken lagern | 18 Monate bei 5-35°C kühl und trocken lagern |

Pistole für Schlauchbeutel 400/600 ml für KLEIBERIT Produkte 566 / 567 / 580 / 584 / 590 / 594 / 600

| PRODUKT | 896.0 | 896.1 |
|---|--|---|
| Anwendungsbereiche | Pistolen für Schlauchbeutel 400/600 ml für KLEIBERIT Produkte 566 / 567 / 580 / 584 / 590 / 594 / 600 | Pistole für Schlauchbeutel 400/600 ml für KLEIBERIT Produkte 566 / 567 / 580 / 584 / 590 / 594 / 600 |
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> • Für Schlauchbeutel bis 400 ml, Kartuschen bis 310 ml • Metall und Kunststoff, 560 g | <ul style="list-style-type: none"> • Robustes, verformungsfreies Alurohr • Für Schlauchbeutel bis 600 ml, Kartuschen bis 310 ml • Metall und Kunststoff, 655 g |
| Farbe | • Farbe: gelblich | • Farbe: beige |
| Basis | 2-K-PUR-Schaum Brandklasse B2 | 2-K-PUR-Schaum Brandklasse B2 |
| Verpackung | Karton: 12 Alu-Kartuschen à 400 ml | Karton: 12 Alu-Kartuschen à 600 ml |
| Auftragsmethode | • Druckluftpistole • Zahnstangenpistole Kartuschen: 894.0, 894.1 Schlauchbeutel: 896.0, 896.1 | • Druckluftpistole • Zahnstangenpistole Kartuschen: 894.0, 894.1 Schlauchbeutel: 896.0, 896.1 |
| Auftragsmenge | Abhängig von der Fugenstärke | Abhängig von der Fugenstärke |
| Offene Zeit/ Hautbildungszeit bei 20°C | Abhängig von der Fugenstärke | Abhängig von der Fugenstärke |
| Pressdruck/ Presszeit | Siehe technisches Datenblatt 590 | Siehe technisches Datenblatt 594 |
| Lagerfähigkeit | 18 Monate bei 5-35°C kühl und trocken lagern | 18 Monate bei 5-35°C kühl und trocken lagern |

Pneumatische Pistole zur Verarbeitung von KLEIBERIT PUR-Schmelzklebstoffen

| PRODUKT | 899.8 HM-Pistole |
|---|--|
| Anwendungsbereiche | Pistole zur Verarbeitung von PUR-Schmelzklebstoffen |
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> • Für Kartuschen 310 ml • Raupen-, Film- und Sprühaufrag • Dose mit Auslaufschneidung • Heizelement 50-210 °C mit 220-240 V • Aufenthaltzeit mit Kartusche ca. 15 Min. • Druckluftanschluss max. 6 bar • eingebaute Druckregler und Manometer • elektronische Temperaturregelung mit eingebautem LCD-Display • Metall und Kunststoff, 4000 g |
| Farbe | • Farbe: gelblich |
| Basis | 2-K-PUR-Schaum Brandklasse B2 |
| Verpackung | Karton: 12 Alu-Kartuschen à 310 ml |
| Auftragsmethode | • Druckluftpistole • Zahnstangenpistole Kartuschen: 894.0, 894.1 Schlauchbeutel: 896.0, 896.1 |
| Auftragsmenge | Abhängig von der Fugenstärke |
| Offene Zeit/ Hautbildungszeit bei 20°C | Abhängig von der Fugenstärke |
| Pressdruck/ Presszeit | Siehe technisches Datenblatt 590 |
| Lagerfähigkeit | 18 Monate bei 5-35°C kühl und trocken lagern |

... we hold the world together



K