

UNSERE MARKEN **ANGEBOTE** HERBST/WINTER 2023/24



GS 1000-12 P / GS 110016 E / GS 1100-16 E BL – Pneumatische und motorische Gewindeschneidmaschinen

- ▶ Bohrkopf schwenkbar 0° – 90°
- ▶ Dämpfung des Bohrkopfgewichtes durch Gasdruckfedern
- ▶ Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr
- ▶ Rechts-Links-Lauf am Maschinenkopf wählbar

GS 1000-12 P:

- ▶ Manometer und Arbeitsdruckregler am Schwenkarm gut erreichbar

GS 1100-16 E:

- ▶ Einstellung von Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- ▶ Manueller Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe stoppt die Spindel automatisch, Vor- und Rücklauf muss manuell aktiviert werden

- ▶ Automatischer Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe wechselt die Maschine automatisch vom Vor- in den Rücklauf – Ideal für das Gewindeschneiden von mehreren Sacklöchern

GS 1100-16 E BL:

- ▶ Zusätzlich mit Ausblas- und Schmierfunktion

Lieferumfang

GS 1000-12 P SET

- > 6x Gewindebohrfutter GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12)

GS 1100-16 E SET

- > 8x Gewindebohrfutter GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)

GS 1100-16 E BL SET

- > 8x Gewindebohrfutter GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)
- > Schlauch für Kühlschmiermittel 1,3m



GS 1000-12 P
Gewindebohrer nicht im
Lieferumfang enthalten



GS 1100-16 E BL:
Mit Ausblas- und
Schmierfunktion

GS 1000-12 P
statt € 689,00 zzgl. USt.
639,-
€ 760,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 4450012

GS 1100-16 E
statt € 1.099,00 zzgl. USt.
999,-
€ 1.188,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 4450116

GS 1100-16 E BL
statt € 1.299,00 zzgl. USt.
1.169,-
€ 1.391,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 4450216



Unterbau
statt € 689,00 zzgl. USt.
759,-
€ 903,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 4460005

| Technische Daten | GS 1000-12 P | GS 1100-16 E | GS 1100-16 E BL |
|--|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Antrieb | pneumatisch | elektrisch | elektrisch |
| Gewindebohrungen bei 400 N/mm ² | M3 – M12 | M3 – M16 | M3 – M16 |
| Drehzahl max. | 400 min ⁻¹ | 312 min ⁻¹ | 312 min ⁻¹ |
| Auslegerradius | 1.000 mm | 1.100 mm | 1.100 mm |
| Winkelverstellung | 0° – 90° | 0° – 90° | 0° – 90° |
| Pneumatischer Anschluss Betriebsdruck | 6 – 8 bar | - | - |
| Leistung Antriebsmotor | - | 0,6 kW / 230 V | 0,6 kW / 230 V |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | 930 x 90 x 520 mm | 930 x 90 x 520 mm | 930 x 90 x 520 mm |
| Gewicht ca. | 17 kg | 17 kg | 25 kg |

Elektrische Gewindeschneidmaschine GS – Schnelles und präzises Gewindeschneiden mit frei positionierbarem Schwenkarm

- ▶ Programmierbare Ausblas- und Schmierfunktion (benötigt externe Druckluftquelle mit 6-8 bar Betriebsdruck und externen Schmiermittelbehälter)
- ▶ Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr
- ▶ Einstellung von Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- ▶ Rechts-Links-Lauf am Maschinenkopf wählbar
- ▶ Manueller Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe stoppt die Spindel automatisch, Vor- und Rücklauf muss manuell aktiviert werden
- ▶ Automatischer Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe wechselt die Maschine automatisch vom Vor- in den Rücklauf – Ideal für das Gewindeschneiden von mehreren Sacklöchern



Neu

GS 1500-16 E BL
statt € 1.455,00 zzgl. USt.
1.299,-
€ 1.545,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 4450316

GS 1700-24 E BL
statt € 1.765,00 zzgl. USt.
1.599,-
€ 1.902,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 4450324

GS 1700-36 E BL
statt € 1.869,00 zzgl. USt.
1.699,-
€ 2.021,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 4450336



Unterbau
statt € 915,00 zzgl. USt.
759,-
€ 903,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 4460005

| Technische Daten | | GS 1500-16 E BL | GS 1700-24 E BL | GS 1700-36 E BL |
|--|-------------------|-------------------|---------------------|---------------------|
| Gewindebohrungen bei 400 N/mm ² | | M3 – M16 | M6 – M24 | M6 – M36 |
| Drehzahl max. | min ⁻¹ | 312 | 200 | 156 |
| Antrieb | | elektrisch | elektrisch | elektrisch |
| Auslegerradius | mm | 1.500 | 1.700 | 1.700 |
| Winkelverstellung | ° | 0 – 90 | 0 – 90 | 0 – 90 |
| Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz | kW/V | 0,6 / 230 | 1,2 / 230 | 1,2 / 230 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.600 x 100 x 800 | 1.800 x 140 x 1.000 | 1.800 x 140 x 1.000 |
| Gewicht ca. | kg | 30 | 55 | 55 |

Lieferumfang

- ▶ GS 1500-16 E BL: je 1 Gewindebohrfutter GT12 M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16
- ▶ GS 1700-24 E BL: je 1 Gewindebohrfutter GT12 M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24
- ▶ GS 1700-36 E BL: je 1 Gewindebohrfutter GT24 M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-M20, M22-24, M27, M30, M33, M36

GS 1200-24 E/GS 1200-36 E/GS 1200-24 E BL/GS 1200-36 E BL – Elektrische Gewindeschneidmaschinen

- ▶ Bohrkopf schwenkbar 0° – 90°
- ▶ Dämpfung des Bohrkopfgewichtes durch Gasdruckfedern
- ▶ Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr
- ▶ Rechts-Links-Lauf am Maschinenkopf wählbar
- ▶ Einstellung von Gewindegröße,

- Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- ▶ Manueller Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe stoppt die Spindel automatisch, Vor- und Rücklauf muss manuell aktiviert werden
- ▶ Unterbau mit Aufspanntisch und Fahrwerk im Zubehör erhältlich

- ▶ Automatischer Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe wechselt die Maschine automatisch vom Vor- in den Rücklauf – Ideal für das Gewindeschneiden von mehreren Sacklöchern
- GS 1200-24 E BL / GS 1200-36 E BL:**
- ▶ Zusätzlich mit Ausblas- und Schmierfunktion

Lieferumfang

- GS 1200-24 E SET**
- ▶ 9 x Gewindebohrfutter GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24)
- GS 1200-36 E SET**
- ▶ 13 x Gewindebohrfutter GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)
- GS 1200-24 E BL SET**
- ▶ 9 x Gewindebohrfutter GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24)
 - ▶ Schlauch für Kühlschmiermittel 1,3m
- GS 1200-36 E BL SET**
- ▶ 13 x Gewindebohrfutter GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)
 - ▶ Schlauch für Kühlschmiermittel 1,3m



GS 1200-24 E BL/GS 1200-36 E BL:
▶ Ausblas- und Schmierfunktion

Einstellung der Parameter über im Schwenkarm integrierten Touchscreen



GS 1200-24 E
Abgebildeter Gewindebohrer nicht im Lieferumfang enthalten



GS 1200-36 E

GS 1200-24 E
statt € 1.399,00 zzgl. USt.
1.299,-
€ 1.545,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 4450124

GS 1200-36 E
statt € 1.499,00 zzgl. USt.
1.349,-
€ 1.605,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 4450136

GS 1200-24 E BL
statt € 1.649,00 zzgl. USt.
1.479,-
€ 1.760,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 4450224

GS 1200-36 E BL
statt € 1.749,00 zzgl. USt.
1.569,-
€ 1.867,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 4450236

| Technische Daten | | GS 1200-24 E | GS 1200-36 E | GS 1200-24 E BL | GS 1200-36 E BL |
|--|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Antrieb | | elektrisch | elektrisch | elektrisch | elektrisch |
| Gewindebohrungen bei 400 N/mm ² | | M6 – M24 | M6 – M36 | M6 – M24 | M6 – M36 |
| Drehzahl max. | min ⁻¹ | 200 | 156 | 200 | 156 |
| Auslegerradius | mm | 1.200 | 1.200 | 1.200 | 1.200 |
| Winkelverstellung | ° | 0 – 90 | 0 – 90 | 0 – 90 | |
| Leistung Antriebsmotor | kW | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 230 | 230 | 230 | 230 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.400 x 100 x 700 |
| Gewicht ca. | kg | 40 | 42 | 40 | 42 |

Zubehör

| Zubehör (ausser GS 1000-12 P) | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|-------------------------------------|----------|--------------|
| Bohrfutteradapter GT12-B16 | 4460085 | 45,00 |
| Bohrfutteradapter GT24-B18 | 4460086 | 45,00 |
| Zubehör GS 1000-12 P / GS 1100-16 E | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
| Magnetfuß | 4460010 | 239,00 |
| Gewindebohrfutter GT12, M3 | 4460050 | 22,50 |
| Gewindebohrfutter GT12, M4 | 4460051 | 22,50 |
| Gewindebohrfutter GT12, M5-6 | 4460052 | 22,50 |
| Gewindebohrfutter GT12, M8 | 4460053 | 22,50 |
| Gewindebohrfutter GT12, M10 | 4460054 | 22,50 |
| Gewindebohrfutter GT12, M12 | 4460055 | 22,50 |
| Gewindebohrfutter GT12, M14 | 4460056 | 22,50 |
| Gewindebohrfutter GT12, M16 | 4460057 | 22,50 |
| Aufnahme für Gewindeschneidfutter | 4460081 | 33,90 |



Aufnahme für Gewindeschneidfutter



Magnetfuß

| Zubehör GS 1200-24 E / GS 1200-36 E | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|-------------------------------------|----------|--------------|
| Magnetfuß | 4460011 | 379,00 |
| Gewindebohrfutter GT24, M6 | 4460060 | 29,90 |
| Gewindebohrfutter GT24, M8 | 4460061 | 29,90 |
| Gewindebohrfutter GT24, M10 | 4460062 | 29,90 |
| Gewindebohrfutter GT24, M12 | 4460063 | 29,90 |
| Gewindebohrfutter GT24, M14 | 4460064 | 29,90 |
| Gewindebohrfutter GT24, M16 | 4460065 | 29,90 |
| Gewindebohrfutter GT24, M18 | 4460066 | 29,90 |
| Gewindebohrfutter GT24, M20 | 4460067 | 29,90 |
| Gewindebohrfutter GT24, M22-24 | 4460068 | 29,90 |
| Gewindebohrfutter GT24, M27 | 4460069 | 29,90 |
| Gewindebohrfutter GT24, M30 | 4460070 | 29,90 |
| Gewindebohrfutter GT24, M33 | 4460071 | 29,90 |
| Gewindebohrfutter GT24, M36 | 4460072 | 29,90 |
| Gewindebohrfutteradapter GT24-GT12 | 4460080 | 39,90 |
| Aufnahme für Gewindeschneidfutter | 4460082 | 45,00 |
| Schneideisenhalter GT24-M10 | 4460087 | xx |



Gewindebohrfutteradapter GT24 – GT12



Gewindebohrfutter



Schneideisenhalter GT24-M10

GS 18 – Elektrischer Gewindeschneider mit Wendegetriebe

| Technische Daten | GS 18 |
|---|-----------------------------|
| Gewindebohrer | M6 – M18 |
| Stahl (S235JR) Kurzzeit-/Dauerbetrieb | M18 / M14 |
| Aluminium Kurzzeit-/Dauerbetrieb | M18 / M16 |
| Im Leerlauf vorwärts (Recht-/Linkslauf) | 280 / 680 min ⁻¹ |
| Unter Last (Recht-/Linkslauf) | 170 / 410 min ⁻¹ |
| Aufnahmeleistung | 450 W / 230 V |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | 400 x 80 x 200 mm |
| Gewicht ca. | 3 kg |

GS 18
statt € 625,00 zzgl. USt.
559,-
€ 665,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3860018

Lieferumfang

- ▶ Universalaufnahme M6 – M18 mit Rutschkupplung
- ▶ Zusatz-Handgriff
- ▶ 4mm Sechskantschlüssel
- ▶ Tiefenanschlag
- ▶ Transportkoffer



GS 18
Gewindebohrer nicht im Lieferumfang enthalten

Serie MB – Hochwertige Magnetbohrmaschinen für den vielseitigen Einsatz Große Durchmesser – wirtschaftlicher und schneller bohren!

- ▶ Für Kernbohrer mit 19 mm Weldonschaft
- ▶ Maschine ist geerdet und doppelt isoliert, dadurch ideal für die Baustelle
- ▶ Hohe Magnethaltekraft

- ▶ Das Kühlmittel wird durch den Bohrer geleitet
- ▶ Qualitativ hochwertigste Konstruktion
- ▶ Umrüstung von Kern- auf Vollbohren mit wenigen Handgriffen

- ▶ Sichere und zuverlässige Funktion
MB 351, MB 502 und MB 754:
- ▶ Stabile Bohrführung durch lang ausgelegte und besonders tief montierte Pinolenführung



MB 351

- ➔ Eine Geschwindigkeit
- ➔ Schnellspannaufnahme
- ➔ 1100 Watt-Motor

| | |
|---------------------------|---------------------------|
| MB 351 | MB 351 Set |
| statt € 710,00 zzgl. USt. | statt € 848,90 zzgl. USt. |
| 629,- | 749,- |
| € 748,51 inkl. USt. | € 891,31 inkl. USt. |
| Art.-Nr. 3860351 | Art.-Nr. 3860351SET |



MB 502 E

- ➔ Zwei Geschwindigkeiten
- ➔ Schnellspannaufnahme
- ➔ 1100 Watt Motor
- ➔ Großer Verfahrweg des Bohrkopfes

| | |
|---------------------------|-----------------------------|
| MB 502 E | MB 502 E Set |
| statt € 899,00 zzgl. USt. | statt € 1.037,90 zzgl. USt. |
| 739,- | 859,- |
| € 879,41 inkl. USt. | € 1.022,21 inkl. USt. |
| Art.-Nr. 3860500 | Art.-Nr. 3860500SET |



MB 502

- ➔ Zwei Geschwindigkeiten
- ➔ Schnellspannaufnahme
- ➔ 2000 Watt Motor
- ➔ Max. Magnethaltekraft von 32000 N

| | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| MB 502 | MB 502 Set |
| statt € 1.149,00 zzgl. USt. | statt € 1.287,90 zzgl. USt. |
| 939,- | 1.059,- |
| € 1.117,41 inkl. USt. | € 1.260,21 inkl. USt. |
| Art.-Nr. 3860502 | Art.-Nr. 3860502SET |

| Modell | | MB 351 | MB 502 E | MB 502 |
|--|-------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | | Vorschub manuell | Vorschub manuell | Vorschub manuell |
| Technische Daten | | | | |
| Bohrer-Ø / Kernbohren max. | mm | 35 | 50 | 50 |
| Bohrtiefe / Kernbohren max. | mm | 50 | 50 | 75 |
| Bohrer-Ø / Vollbohren ⁽¹⁾ max. | mm | 13 | 13 | - |
| Bohrtiefe / Vollbohren ⁽¹⁾ max. | mm | 110 | 140 | - |
| Bohrer-Ø / Vollbohren ⁽²⁾ max. | mm | - | - | 16 |
| Bohrtiefe / Vollbohren ⁽²⁾ max. | mm | - | - | 110 |
| Spindelaufnahme | | M 24 | fest | M 24 |
| Aufnahme Weldonschaft | mm | 19 | 19 | 19 |
| Drehzahl unter Last | min ⁻¹ | 330 | 180/270 | 230/300 |
| Magnetfußabmessungen | mm | 165 x 80 | 180 x 90 | 200 x 100 |
| Magnet-Haltekraft | N | 15.000 | 17.000 | 32.000 |
| Motorleistung | kW | 1,1 | 1,1 | 2 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 230 | 230 | 230 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 280 x 260 x 395 | 290 x 270 x 355 | 320 x 280 x 495 |
| Gewicht ca. | kg | 12 | 14,8 | 21,1 |

| Lieferumfang | | SET |
|--------------|--|-----|
| Standard | <ul style="list-style-type: none"> > Schnellspannaufnahme > Kette > Kunststoff-Tragekoffer | |
| | Kernbohrer-Set 6tlg im Kunststoff-Koffer (Ø 12, 14, 18, 20, 22 mm, Länge: 25 mm) | |

| | | |
|-----------------------|-----------------|---------------------|
| Zubehör MB 351 | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
| Schnellspannaufnahme | 3877351 | 89,00 |

| | | |
|-----------------------|-----------------|---------------------|
| Zubehör MB 502 | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
| Schnellspannaufnahme | 3877502 | 91,50 |

MB 754



MB 754

- ➔ Vier Geschwindigkeiten
- ➔ 2.000 Watt-Motor
- ➔ Max. Magnethaltekraft von 32.000 N
- ➔ Spindelaufnahme MK 3
- ➔ Rechts-/Linkslauf

| | |
|--|--|
| MB 754 statt € 1.529,00 zzgl. USt. | MB 754 Set statt € 1.667,90 zzgl. USt. |
| 1.229,- € 1.462,51 inkl. USt. | 1.299,- € 1.545,81 inkl. USt. |
| Art.-Nr. 3860754 | Art.-Nr. 3860754SET |

MB 1204



MB 1204

- ➔ Vier Geschwindigkeiten
- ➔ Variable Drehzahl
- ➔ 2.000 Watt-Motor
- ➔ Max. Magnethaltekraft von 32.000 N
- ➔ Spindelaufnahme MK 3
- ➔ Rechts-/Linkslauf

| | |
|---|---|
| MB 1204 statt € 2.499,00 zzgl. USt. | MB 1204 Set statt € 2.637,90 zzgl. USt. |
| 2.069,- € 2.462,11 inkl. USt. | 2.159,- € 2.569,21 inkl. USt. |
| Art.-Nr. 3861204 | Art.-Nr. 3861204SET |

Zubehör

Kernbohrerset

6-teilig, im praktischen Kunststoff-Koffer (Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm, Länge: 25 mm)



Kernbohrerset 6-tlg
zzgl. USt.

138,90
€ 165,29 inkl. USt.
Art.-Nr. 3873008

Mit 18 mm **BLUE-LINE** Bohrer!



Zum Ausprobieren erhalten Sie einen Kernbohrer in unserer höchsten Qualitätsstufe **BLUE-LINE** mit patentierter **Durablue-Beschichtung** für extreme Oberflächenhärte und -glätte

Starterset-Kernbohrer

6-teilig, im praktischen Kunststoff-Koffer (Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm, Länge: 25 mm)
Universal Schneidpaste

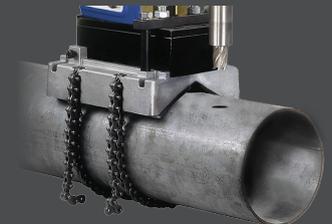


Starterset-Kernbohrer
statt € 174,60 zzgl. USt.

149,-
€ 177,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3873008SET

Befestigungselement

Zur Befestigung der Kernbohrmaschine MB 754 an Rohren mit Durchmesser 32 – 203 mm



Rohr-Befestigungselement
für MB 754

zzgl. USt.
290,-
€ 345,10 inkl. USt.
Art.-Nr. 3867504

| Modell | | MB 754 | MB 1204 |
|---|-------------------|----------------------|--|
| | | Vorschub | Vorschub |
| | | manuell | manuell |
| Technische Daten | | | |
| Bohrer-Ø / Kernbohren max. | mm | 75 | 120 |
| Bohrtiefe / Kernbohren max. | mm | 50 | 75 |
| Bohrer-Ø / Vollbohren ¹⁾ max. | mm | 32 | 32 |
| Bohrtiefe / Vollbohren ¹⁾ max. | mm | 150 | 150 |
| Bohrer-Ø / Vollbohren ²⁾ max. | mm | 16 | 16 |
| Bohrtiefe / Vollbohren ²⁾ max. | mm | 110 | 110 |
| Spindelaufnahme | | MK 3 | MK 3 |
| Aufnahme Weldonschaft | mm | 19 | 19 |
| Drehzahlen | min ⁻¹ | 90 / 120 / 180 / 230 | 35 - 120 / 70 - 220 / 80 - 250 / 140 - 450 |
| Abmessungen Magnetfuß (L x B) | mm | 200 x 100 | 210 x 120 |
| Magnet-Haltekraft | N | 32.000 | 32.000 |
| Motorleistung | kW | 2 | 2 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 230 | 230 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 320 x 280 x 515 | 370 x 235 x 520 |
| Gewicht ca. | kg | 24,4 | 29 |

| Lieferumfang | |
|---|---|
| Standard | <ul style="list-style-type: none"> › Kunststoff-Tragekoffer › Kette › Austreibkeil › Kernbohreraufnahme MK 3/19mm |
| | MB 1204 zusätzlich mit: Kernbohreraufnahme MK 3/32mm |
| Kernbohrer-Set 6tlg im Kunststoff-Koffer (Ø 12, 14, 18, 20, 22 mm, Länge: 25 mm) | |

SET

RB 127 – Rohrbohrmaschine für Lochsägen mit Schnellspannsystem und niedriger Bauhöhe MB 351 F – Hochwertige, flache Magnetkernbohrmaschine für den vielseitigen Einsatz

RB 127

- ▶ Integrierte Wasserwaage
- ▶ Schneiden von Löchern bis 127 mm möglich
- ▶ Horizontale wie auch vertikale Arbeitsposition möglich
- ▶ Halterung für Rohre mit einfachem Schnellspannsystem und Kette

MB 351 F

- ▶ Ausbalancierter Tragekomfort
- ▶ Bedienhebel beidseitig einsetzbar
- ▶ LED-Leuchte für dunkle Arbeitsbereiche
- ▶ Handlich und leicht
- ▶ Optimaler Einsatz auf engstem Raum

RB 127

für Rohrbohren



- ➔ Eine Geschwindigkeit
- ➔ 1100 Watt-Motor
- ➔ Integrierte Wasserwaage
- ➔ Optimaler Einsatz auf engstem Raum

RB 127
statt € 1.169,00 zzgl. USt.

999,-

€ 1.188,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3860127

Lieferumfang

- › Halterung für Rohre 32-203 mm
- › Integrierte Wasserwaage
- › Kunststoff-Tragekoffer

MB 351 F

flache Ausführung



- ➔ Eine Geschwindigkeit
- ➔ Schnellspannaufnahme
- ➔ 1100 Watt-Motor
- ➔ LED-Leuchte für dunkle Arbeitsbereiche
- ➔ Bedienhebel beidseitig einsetzbar
- ➔ Optimaler Einsatz auf engstem Raum

| Lieferumfang | |
|--------------|---|
| Standard | <ul style="list-style-type: none"> › Schutzvorrichtung › Bedienwerkzeug › Kunststoff-Tragekoffer |
| SET | <ul style="list-style-type: none"> › Kernbohrer-Set 6tlg |

MB 351 F
statt € 699,00 zzgl. USt.

599,-

€ 712,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3860350

MB 351 F Set
statt € 837,90 zzgl. USt.

729,-

€ 867,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 3860350SET

| Modell | | RB 127 | MB 351 F |
|-----------------------------|-------------------|---------------------|---------------------|
| | | Vorschub manuell | Vorschub manuell |
| Technische Daten | | | |
| Lochsägen max. Ø | mm | 127 | – |
| Max. Bohrer-Ø / Kernbohren | mm | – | 35 |
| Max. Bohrtiefe / Kernbohren | mm | – | 30 |
| Spindelaufnahme | | 5/8" - 16 | fest |
| Aufnahme Weldonschaft | mm | – | 19 |
| Drehzahl unter Last | min ⁻¹ | – | 390 |
| Magnetfußabmessungen | mm | – | 165 x 80 |
| Magnet-Haltekraft | N | – | 15000 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/V | 1,1 / 230 | 1,1 / 230 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 440 x 350 x 330 | 300 x 210 x 210 |
| Gewicht ca. | kg | 14,5 kg | 10,5 kg |

Kernbohrerset 6-teilig
im praktischen Kunststoff-Koffer
(Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm
Länge: 25 mm)



Kernbohrerset 6-tlg
zzgl. USt.

138,90

€ 165,29 inkl. USt.

Art.-Nr. 3873008

Mit 18 mm **BLUE-LINE** Bohrer!



Zum Ausprobieren erhalten Sie einen Kernbohrer in unserer höchsten Qualitätsstufe **BLUE-LINE** mit patentierter **Durablue-Beschichtung** für extreme Oberflächenhärte und -glätte

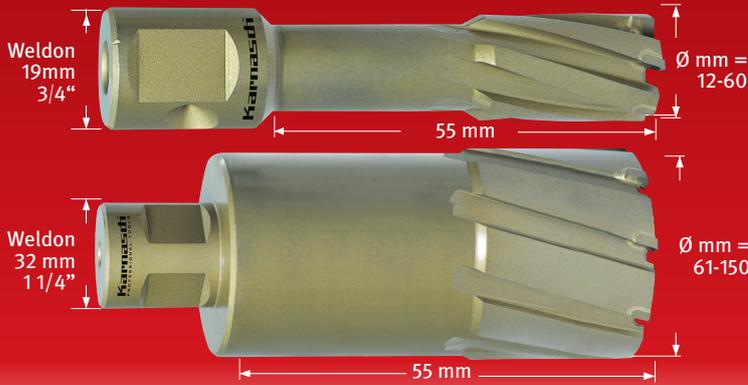
Besonderheiten Rohrbohrer RB 127

- ▶ Integrierte Wasserwaage
- ▶ Schneiden von Löchern bis 127 mm möglich
- ▶ Horizontale wie auch vertikale Arbeitsposition möglich
- ▶ Halterung für Rohre mit einfachem Schnellspannsystem und Kette
- ▶ Niedrige Bauhöhe



Qualitätskernbohrer der Serie HARD-LINE

- ▶ Karnasch hartmetallbestückte (HM) Kernbohrer sind in einer aufwendigen Vor-Mittel-Nachsneider-Geometrie gefertigt. Dies ergibt ratterfreies, ruhiges und leichtes Zerspanen mit höchsten Standzeiten
- ▶ HARD-LINE-Bohrer werden mit konischer Spirale gefertigt für sauberen Spanfluss und höchste Zerspanleistung auch bei schwierigen Materialien
- ▶ Karnasch HARD-LINE-Kernbohrer werden ausschließlich mit Sandvik Hartmetallzähnen bestückt. Wir meinen: Nur das beste Hartmetall ist gut genug für Karnasch Kernbohrer!



| Ømm | 387201316 | € | Ømm | 387201316 | € | Ømm | 387201316 | € |
|------|----------------|-------|-----|--------------|--------|-----|---------------|--------|
| 12 | 387201316 12 | 39,40 | 42 | 387201316 42 | 69,90 | 73 | 387201316 73 | 148,60 |
| 13 | 387201316 13 | 39,40 | 43 | 387201316 43 | 69,90 | 74 | 387201316 74 | 151,10 |
| 14 | 387201316 14 | 39,40 | 44 | 387201316 44 | 69,90 | 75 | 387201316 75 | 152,50 |
| 15 | 387201316 15 | 39,40 | 45 | 387201316 45 | 69,90 | 76 | 387201316 76 | 154,80 |
| 16 | 387201316 16 | 39,40 | 46 | 387201316 46 | 75,10 | 77 | 387201316 77 | 156,80 |
| 17 | 387201316 17 | 39,40 | 47 | 387201316 47 | 75,10 | 78 | 387201316 78 | 158,90 |
| 17,5 | 387201316 17,5 | 39,40 | 48 | 387201316 48 | 75,10 | 79 | 387201316 79 | 160,60 |
| 18 | 387201316 18 | 39,40 | 49 | 387201316 49 | 75,10 | 80 | 387201316 80 | 163,10 |
| 19 | 387201316 19 | 39,40 | 50 | 387201316 50 | 79,40 | 82 | 387201316 82 | 173,70 |
| 20 | 387201316 20 | 39,40 | 51 | 387201316 51 | 86,20 | 83 | 387201316 83 | 173,70 |
| 21 | 387201316 21 | 40,60 | 52 | 387201316 52 | 88,30 | 84 | 387201316 84 | 179,70 |
| 22 | 387201316 22 | 40,60 | 53 | 387201316 53 | 90,90 | 85 | 387201316 85 | 182,80 |
| 23 | 387201316 23 | 40,60 | 54 | 387201316 54 | 93,90 | 88 | 387201316 88 | 201,50 |
| 24 | 387201316 24 | 40,60 | 55 | 387201316 55 | 95,90 | 90 | 387201316 90 | 211,50 |
| 25 | 387201316 25 | 40,60 | 56 | 387201316 56 | 99,30 | 92 | 387201316 92 | 242,10 |
| 26 | 387201316 26 | 43,10 | 57 | 387201316 57 | 101,70 | 95 | 387201316 95 | 242,10 |
| 27 | 387201316 27 | 43,10 | 58 | 387201316 58 | 103,60 | 100 | 387201316 100 | 271,00 |
| 28 | 387201316 28 | 43,10 | 59 | 387201316 59 | 105,50 | 103 | 387201316 103 | 293,50 |
| 29 | 387201316 29 | 43,10 | 60 | 387201316 60 | 107,20 | 104 | 387201316 104 | 304,50 |
| 30 | 387201316 30 | 43,10 | 61 | 387201316 61 | 114,40 | 105 | 387201316 105 | 315,10 |
| 31 | 387201316 31 | 50,70 | 62 | 387201316 62 | 114,40 | 106 | 387201316 106 | 219,60 |
| 32 | 387201316 32 | 50,70 | 63 | 387201316 63 | 118,60 | 108 | 387201316 108 | 339,10 |
| 33 | 387201316 33 | 50,70 | 64 | 387201316 64 | 122,50 | 110 | 387201316 110 | 348,20 |
| 34 | 387201316 34 | 50,70 | 65 | 387201316 65 | 126,50 | 115 | 387201316 115 | 391,20 |
| 35 | 387201316 35 | 50,70 | 66 | 387201316 66 | 131,30 | 120 | 387201316 120 | 435,80 |
| 36 | 387201316 36 | 57,90 | 67 | 387201316 67 | 134,20 | 125 | 387201316 125 | 484,40 |
| 37 | 387201316 37 | 58,00 | 68 | 387201316 68 | 136,90 | 130 | 387201316 130 | 532,70 |
| 38 | 387201316 38 | 58,00 | 69 | 387201316 69 | 139,10 | 135 | 387201316 135 | 581,30 |
| 39 | 387201316 39 | 58,00 | 70 | 387201316 70 | 143,20 | 140 | 387201316 140 | 633,30 |
| 40 | 387201316 40 | 58,00 | 71 | 387201316 71 | 144,70 | 145 | 387201316 145 | 683,70 |
| 41 | 387201316 41 | 69,90 | 72 | 387201316 72 | 146,40 | 150 | 387201316 150 | 737,50 |

Auswerferstift

| | | |
|--|-------------|---------|
| | Ø 12-17 mm | € 11,90 |
| | Ø 18-60 mm | € 22,90 |
| | Ø 61-150 mm | € 21,70 |

HARD-LINE SET 55



| | | |
|---------------------|-----------------------------------|-----------|
| Inhalt | Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26 | € 282,30 |
| + 2 Auswerferstifte | | 387201339 |



auch als HARD-LINE 40, 80 und 110 mit 55 mm, 80 mm und 110 mm Schnitttiefe erhältlich

Kernbohrer-Aufnahmehalter

Quick-Change Aufnahmehalter für Universal-/Weldonschaft 19 mm

- ▶ Sekundenschneller Kernbohrerwechsel ohne Werkzeug
- ▶ Verwendbar bis zu folgenden maximalen Durchmesser- und Schnitttiefen:
Alle HSS-XE-Kernbohrer bis Durchmesser 60 mm und Schnitttiefe 55 mm
Alle HM-Kernbohrer bis Durchmesser 50 mm und Schnitttiefe 55 mm



STARTER-SET 2 inkl. Aufnahmehalter

beinhaltet:

- ▶ Kernbohrerset 6-teilig (Art.-Nr. 3873006)
- ▶ Universalschneidpaste, 750 g (Art.-Nr. 387601157)
- ▶ Aufnahmehalter MK 2 ohne automatische Innenkühlung (Art.-Nr. 387201283)

Starterset-Kernbohrer statt € 268,00 zzgl. USt.

219,-

€ 260,61 inkl. USt
Art.-Nr. 3873006SET

Quick-Change Aufnahmehalter mit automatischer Innenkühlung



| | | |
|---------------|--------------|-----------|
| MORSE-KÖNIG 2 | Morsekegel 2 | € 176,00 |
| | | 387201303 |
| MORSE-KÖNIG 3 | Morsekegel 3 | € 181,60 |
| | | 387201307 |

Quick-Change Aufnahmehalter ohne automatische Innenkühlung



| | | |
|---------------|--------------|-----------|
| MORSE-KÖNIG 2 | Morsekegel 2 | € 129,40 |
| | | 387201301 |
| MORSE-KÖNIG 3 | Morsekegel 3 | € 133,00 |
| | | 387201437 |

Aufnahmehalter ohne Quick-Change für Universal-/Weldonschaft 19 mm

Aufnahmehalter mit automatischer Innenkühlung



| | | |
|---------------|--------------|-----------|
| MORSE-KÖNIG 2 | Morsekegel 2 | € 128,80 |
| | | 387201287 |
| MORSE-KÖNIG 3 | Morsekegel 3 | € 136,30 |
| | | 387201289 |

Aufnahmehalter ohne automatische Innenkühlung



| | | |
|---------------|--------------|-----------|
| MORSE-KÖNIG 2 | Morsekegel 2 | € 67,30 |
| | | 387201283 |
| MORSE-KÖNIG 3 | Morsekegel 3 | € 72,30 |
| | | 387201293 |

Aufnahmehalter ohne Quick-Change für Universal-/Weldonschaft 32 mm

Aufnahmehalter mit automatischer Innenkühlung



| | | |
|---------------|--------------|-----------|
| MORSE-KÖNIG 3 | Morsekegel 3 | € 153,60 |
| | | 387201290 |
| MORSE-KÖNIG 4 | Morsekegel 4 | € 154,70 |
| | | 387201292 |

Aufnahmehalter ohne automatische Innenkühlung



| | | |
|---------------|--------------|-----------|
| MORSE-KÖNIG 3 | Morsekegel 3 | € 62,10 |
| | | 387201286 |

Qualitätskernbohrer der Serien SILVER-LINE und GOLD-LINE

- ▶ In Stufen gehärtet Dadurch ergeben sich extrem harte Zahnspitzen (68 HRC) und ein dennoch flexibler Kernbohrer
- ▶ Sowohl SILVER-LINE als auch GOLD-LINE aus hochwertigem HSS-XE Spezialstahl gefertigt, für extreme Härte an den Zahnspitzen (bis 68 HRC), somit hohe Verschleißfestigkeit und Standzeit
- ▶ Mit fünf speziell an die verschiedenen Durchmesser und Schnitttiefen angepassten Schneidengeometrien

Vorteile GOLD-LINE

- ▶ Aus dem vollen Material komplett geschliffen Dieser Feinschliff erhöht die Zerspanungsleistung bei gleichzeitiger Reduzierung der Reibung, wodurch sich eine höhere Standzeit ergibt
- ▶ Die spezielle Gold-Tech Oberflächenbehandlung erhöht die Standzeit zusätzlich

Weldon Aufnahme (3/4" + 1/14"): ALFRA, ALFRA ROTA-QUICK, BDS, EUROBOOR, EVOLUTION, HOUGEN, MAGTRON, POWERBOR, RUKO, RUKO EASYLOCK, ROTABROACH, SLUGGER uvm
Nahezu jede Kernbohrmaschine im europäischen Raum hat diese Aufnahme

Ausnahme: Fein Quick-In Aufnahme: FEIN QUICK-IN
Universal + Weldon: (passend für alle Maschinen wie siehe oben bei Weldon Aufnahme) und zusätzlich für NITTO Maschinen



| Ø mm | 387201255 | € zzgl. Ust. | Ø mm | 387201255 | € zzgl. Ust. |
|------|--------------|--------------|------|--------------|--------------|
| 12 | 387201255 12 | 14,50 | 37 | 387201255 37 | 39,30 |
| 13 | 387201255 13 | 14,50 | 38 | 387201255 38 | 42,10 |
| 14 | 387201255 14 | 15,30 | 39 | 387201255 39 | 42,10 |
| 15 | 387201255 15 | 15,30 | 40 | 387201255 40 | 46,20 |
| 16 | 387201255 16 | 16,40 | 41 | 387201255 41 | 46,20 |
| 17 | 387201255 17 | 16,40 | 42 | 387201255 42 | 49,80 |
| 18 | 387201255 18 | 17,40 | 43 | 387201255 43 | 49,80 |
| 19 | 387201255 19 | 17,40 | 44 | 387201255 44 | 54,80 |
| 20 | 387201255 20 | 18,90 | 45 | 387201255 45 | 54,80 |
| 21 | 387201255 21 | 18,90 | 46 | 387201255 46 | 58,90 |
| 22 | 387201255 22 | 22,70 | 47 | 387201255 47 | 58,90 |
| 23 | 387201255 23 | 22,70 | 48 | 387201255 48 | 62,10 |
| 24 | 387201255 24 | 23,80 | 49 | 387201255 49 | 62,10 |
| 25 | 387201255 25 | 23,80 | 50 | 387201255 50 | 66,30 |
| 26 | 387201255 26 | 26,20 | 51 | 387201255 51 | 66,30 |
| 27 | 387201255 27 | 26,20 | 52 | 387201255 52 | 71,90 |
| 28 | 387201255 28 | 28,00 | 53 | 387201255 53 | 74,20 |
| 29 | 387201255 29 | 28,00 | 54 | 387201255 54 | 76,60 |
| 30 | 387201255 30 | 29,90 | 55 | 387201255 55 | 78,40 |
| 31 | 387201255 31 | 29,90 | 56 | 387201255 56 | 81,20 |
| 32 | 387201255 32 | 31,40 | 57 | 387201255 57 | 84,00 |
| 33 | 387201255 33 | 31,40 | 58 | 387201255 58 | 86,10 |
| 34 | 387201255 34 | 33,30 | 59 | 387201255 59 | 88,90 |
| 35 | 387201255 35 | 33,30 | 60 | 387201255 60 | 91,60 |
| 36 | 387201255 36 | 39,30 | | | |

Auswerferstift



€ 10,40

387201261

SILVER-LINE SET 25



| Inhalt | Ø mm | € |
|----------------------------------|------------------------|-----------|
| | 12, 14, 16, 18, 20, 22 | 123,90 |
| + 2 Auswerferstifte 6,34 x 77 mm | | |
| | | 387201474 |



| Ø mm | 387201260U | € zzgl. Ust. | Ø mm | 387201260U | € zzgl. Ust. |
|------|-----------------|--------------|------|---------------|--------------|
| 12 | 387201260U 12 | 18,20 | 34 | 387201260U 34 | 38,00 |
| 13 | 387201260U 13 | 18,20 | 35 | 387201260U 35 | 38,00 |
| 13,5 | 387201260U 13,5 | 18,60 | 36 | 387201260U 36 | 43,00 |
| 14 | 387201260U 14 | 18,80 | 37 | 387201260U 37 | 44,70 |
| 15 | 387201260U 15 | 18,80 | 38 | 387201260U 38 | 48,00 |
| 15,5 | 387201260U 15,5 | 19,80 | 39 | 387201260U 39 | 48,00 |
| 16 | 387201260U 16 | 20,20 | 40 | 387201260U 40 | 52,60 |
| 17 | 387201260U 17 | 20,20 | 41 | 387201260U 41 | 52,60 |
| 17,5 | 387201260U 17,5 | 20,70 | 42 | 387201260U 42 | 56,80 |
| 18 | 387201260U 18 | 21,10 | 43 | 387201260U 43 | 56,80 |
| 19 | 387201260U 19 | 21,10 | 44 | 387201260U 44 | 62,30 |
| 19,5 | 387201260U 19,5 | 21,70 | 45 | 387201260U 45 | 62,30 |
| 20 | 387201260U 20 | 22,70 | 46 | 387201260U 46 | 67,00 |
| 21 | 387201260U 21 | 22,70 | 47 | 387201260U 47 | 67,00 |
| 22 | 387201260U 22 | 27,00 | 48 | 387201260U 48 | 70,60 |
| 23 | 387201260U 23 | 27,00 | 49 | 387201260U 49 | 70,60 |
| 24 | 387201260U 24 | 28,00 | 50 | 387201260U 50 | 75,50 |
| 25 | 387201260U 25 | 28,00 | 51 | 387201260U 51 | 75,50 |
| 26 | 387201260U 26 | 29,60 | 52 | 387201260U 52 | 81,90 |
| 26,5 | 387201260U 26,5 | 29,60 | 53 | 387201260U 53 | 84,50 |
| 27 | 387201260U 27 | 29,60 | 54 | 387201260U 54 | 87,10 |
| 28 | 387201260U 28 | 32,90 | 55 | 387201260U 55 | 89,20 |
| 29 | 387201260U 29 | 32,90 | 56 | 387201260U 56 | 92,50 |
| 30 | 387201260U 30 | 34,50 | 57 | 387201260U 57 | 95,70 |
| 31 | 387201260U 31 | 34,50 | 58 | 387201260U 58 | 98,10 |
| 32 | 387201260U 32 | 36,10 | 59 | 387201260U 59 | 101,20 |
| 33 | 387201260U 33 | 36,10 | 60 | 387201260U 60 | 104,20 |

Auswerferstift



€ 10,40

387201261

GOLD-LINE SET 30



| Inhalt | Ø mm | € |
|---------------------|------------------------|-----------|
| | 14, 16, 18, 20, 22, 26 | 148,40 |
| + 2 Auswerferstifte | | |
| | | 387201322 |

Spanabhebegerät Chipmag

- ▶ Zum Entfernen magnetischer Metallspäne
- ▶ Zum Reinigen und Aufsammeln magnetischer Kleinteile



Chipmag

statt € 59,90 zzgl. Ust.

49,90

€ 59,38 inkl. Ust.

Art.-Nr. 3850010

Universalschneidpaste

- ▶ 750 g
- ▶ Paste haftet am Werkzeug, ideal für Zwangslagen wie z.B. „Überkopfeinsatz“, für Zerspanungsarbeiten in allen Stahlsorten sowie NE-Metallen Chlorfrei



Universalschneidpaste zzgl. Ust.

35,70

€ 36,30 inkl. Ust.

Art.-Nr. 387601157

Qualitätskernbohrer der Serien BLUE-LINE und BLUE-LINE PRO

- ▶ In Stufen gehärtet Dadurch ergeben sich extrem harte Zahnspitzen (68 HRC) und ein dennoch flexibler Kernbohrer
- ▶ Mit fünf speziell an die verschiedenen Durchmesser und Schnitttiefen angepassten Schneidengeometrien
- ▶ Aus dem vollen Material komplett geschliffen Dieser Feinschliff erhöht die Zerspanungsleistung bei gleichzeitiger Reduzierung der Reibung, wodurch sich eine

höhere Standzeit ergibt

- ▶ Einzigartige und patentierte Durablue-Beschichtung Extreme Oberflächenhärte und -glätte ergeben extreme Standzeiten

BLUE-LINE

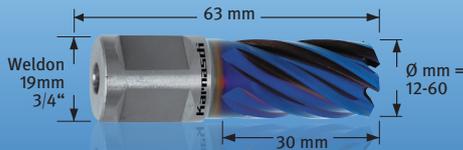
- ▶ Gefertigt aus hochlegiertem HSS-XE Spezialstahl gefertigt, für extreme Härte an den Zahnspitzen (bis 68 HRC), somit hohe Verschleißfestigkeit

BLUE-LINE PRO

- ▶ Gefertigt aus ASP Pulverstahl zum Bohren auch schwierigster Materialien wie Eisenbahnschienen, Edelstähle, exotische Legierungen Immer dort einsetzbar, wo höchste Verschleißfestigkeit und Standzeit benötigt wird



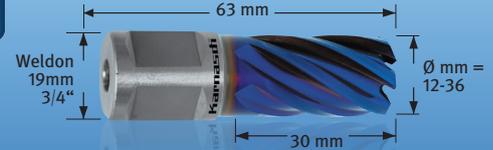
auch als BLUE-LINE 55 mit 55 mm Schnitttiefe erhältlich



| Ø mm | 387201312 | € zzgl. Ust. | Ø mm | 387201312 | € zzgl. Ust. |
|------|--------------|--------------|------|--------------|--------------|
| 12 | 387201312 12 | 27,00 | 37 | 387201312 37 | 66,90 |
| 13 | 387201312 13 | 27,00 | 38 | 387201312 38 | 70,20 |
| 14 | 387201312 14 | 27,50 | 39 | 387201312 39 | 70,20 |
| 15 | 387201312 15 | 27,50 | 40 | 387201312 40 | 74,90 |
| 16 | 387201312 16 | 28,90 | 41 | 387201312 41 | 74,90 |
| 17 | 387201312 17 | 28,90 | 42 | 387201312 42 | 79,00 |
| 18 | 387201312 18 | 29,80 | 43 | 387201312 43 | 79,00 |
| 19 | 387201312 19 | 29,80 | 44 | 387201312 44 | 84,50 |
| 20 | 387201312 20 | 31,40 | 45 | 387201312 45 | 84,50 |
| 21 | 387201312 21 | 31,40 | 46 | 387201312 46 | 89,20 |
| 22 | 387201312 22 | 35,70 | 47 | 387201312 47 | 89,20 |
| 23 | 387201312 23 | 36,60 | 48 | 387201312 48 | 92,90 |
| 24 | 387201312 24 | 37,60 | 49 | 387201312 49 | 92,90 |
| 25 | 387201312 25 | 37,60 | 50 | 387201312 50 | 97,70 |
| 26 | 387201312 26 | 39,30 | 51 | 387201312 51 | 97,70 |
| 27 | 387201312 27 | 39,30 | 52 | 387201312 52 | 104,10 |
| 28 | 387201312 28 | 42,60 | 53 | 387201312 53 | 106,80 |
| 29 | 387201312 29 | 42,60 | 54 | 387201312 54 | 109,30 |
| 30 | 387201312 30 | 44,10 | 55 | 387201312 55 | 111,40 |
| 31 | 387201312 31 | 44,10 | 56 | 387201312 56 | 114,60 |
| 32 | 387201312 32 | 45,70 | 57 | 387201312 57 | 118,00 |
| 33 | 387201312 33 | 45,70 | 58 | 387201312 58 | 120,30 |
| 34 | 387201312 34 | 47,60 | 59 | 387201312 59 | 83,10 |
| 35 | 387201312 35 | 47,60 | 60 | 387201312 60 | 126,50 |
| 36 | 387201312 36 | 52,70 | | | |



auch als BLUE-LINE PRO 55 mit 55 mm Schnitttiefe erhältlich



| Ø mm | 387201284 | € zzgl. Ust. | Ø mm | 387201284 | € zzgl. Ust. |
|------|--------------|--------------|------|--------------|--------------|
| 12 | 387201284 12 | 56,30 | 25 | 387201284 25 | 76,20 |
| 13 | 387201284 13 | 56,30 | 26 | 387201284 26 | 86,80 |
| 14 | 387201284 14 | 56,30 | 27 | 387201284 27 | 86,80 |
| 15 | 387201284 15 | 61,10 | 28 | 387201284 28 | 95,70 |
| 16 | 387201284 16 | 61,10 | 29 | 387201284 29 | 97,30 |
| 17 | 387201284 17 | 61,10 | 30 | 387201284 30 | 99,70 |
| 18 | 387201284 18 | 61,10 | 31 | 387201284 31 | 102,30 |
| 19 | 387201284 19 | 61,10 | 32 | 387201284 32 | 106,60 |
| 20 | 387201284 20 | 64,30 | 33 | 387201284 33 | 112,90 |
| 21 | 387201284 21 | 64,70 | 34 | 387201284 34 | 112,90 |
| 22 | 387201284 22 | 68,00 | 35 | 387201284 35 | 117,20 |
| 23 | 387201284 23 | 71,40 | 36 | 387201284 36 | 128,40 |
| 24 | 387201284 24 | 76,20 | | | |

Spezial-Schneidwachs



Speziell für NE-Metalle wie Alu, Kupfer, Messing Wachs haftet am Werkzeug Ideal zum Arbeiten z.B. beim Überkopfeinsatz Chlorfrei

| | |
|-----------|---------|
| 350 g | |
| 387601200 | € 14,00 |

Auswerferstift



| |
|-----------|
| € 10,40 |
| 387201261 |

| |
|-----------|
| € 10,40 |
| 387201261 |

BLUE-LINE SET 30



| | | |
|---------------------|-----------------------------------|-----------------------|
| Inhalt | Ø mm 12, 14, 16, 18, 20, 22 | € 200,20 387201325 |
| + 2 Auswerferstifte | | |

BLUE-LINE PRO SET 30



| | | |
|---------------------|-----------------------------------|-----------------------|
| Inhalt | Ø mm 12, 14, 16, 18, 20, 26 | € 405,60 387201331 |
| + 2 Auswerferstifte | | |

Hochleistungsschneidöl „MECUTOIL 100“



Zum Mischen mit Wasser 5% Öl = für normale Baustähle sowie alle NE-Metalle, 10% Öl = für Stähle höherer Festigkeit, auch Edelstähle Für schwierigste Zerspanungsprobleme kann bis zu 50% Öl ins Wasser gemischt werden Auch pur anwendbar Ideales Öl für alle Zerspanungsarbeiten Zum Einfüllen, z.B. in Karnasch Kühlmitteldruckflaschen

| | | | |
|--------------|---------|--------------|----------|
| 2,5 kg | | 10 kg | |
| 387601100025 | € 32,20 | 387601100010 | € 122,20 |

Hochleistungsschneidspray „MECUTSPRAY“



Treibgasfrei durch Handpumpmechanismus Inhalt 500 ml Das ideale Spray für Zerspanungsarbeiten in allen Stahlsorten +NE-Metalle Biologisch abbaubar gemäß CEC-L-33-T82

| | |
|-----------|---------|
| 500 ml | |
| 387601150 | € 13,50 |

Serie KE – Zum Entgraten und zur Schweißnahtvorbereitung bis zu 16 mm Fasenbreite Drehzahl stufenlos einstellbar

KE 6-2

- ▶ Einstellung der Fasenbreite ohne Werkzeug
- ▶ Zum Entgraten von Radien und Bohrungen ab 30 mm Durchmesser
- ▶ Mit 3-fach Wendeplattenhalter

KE 10-2

- ▶ Handliches und leistungsstarkes Gerät
- ▶ Einstellung der Fasenbreite ohne Werkzeug
- ▶ Zum Entgraten von Radien und Bohrungen ab 30 mm Durchmesser
- ▶ Mit 6-fach Wendeplattenhalter

KE 16-2

- ▶ Stufenlose Winkel-einstellung von 0- 60°
- ▶ Mit 2 x 6-fach Wendeplattenhalter
- ▶ Besonders geeignet für die Schweißnahtvorbereitung im Stahlbau

KE 6-2



3-fach Wendeplattenhalter 45°



KE 6-2 mit montiertem seitlichen Handgriff

statt € 559,00 zzgl. USt.
499,-
€ 593,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3990007

KE 10-2



6-fach Wendeplattenhalter 45°



KE 10-2 mit montiertem Frontgriff

statt € 995,00 zzgl. USt.
889,-
€ 1.057,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3990012

KE 16-2



Entgraten von Rohren möglich



KE 16-2 mit montiertem Frontgriff

statt € 1.499,00 zzgl. USt.
1.299,-
€ 1.545,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3990017

| Technische Daten | | KE 6-2 | KE 10-2 | KE 16-2 |
|-----------------------|-------------------|----------------------|----------------------------|---------------------------------|
| Fasenwinkel | ° | 45° (optional 30) | 45 (optional 30 / 37,5) | 0 / 15 / 30 / 37,5 / 45 / 60 |
| Fasenbreite bei 0° | mm | - | - | 21 |
| Fasenbreite bei 15° | mm | - | - | 15,7 |
| Fasenbreite bei 30° | mm | - | - | 16,7 |
| Fasenbreite bei 37,5° | mm | - | - | 17,8 |
| Fasenbreite bei 45° | mm | 0 - 6 | 0 - 10,6 | 20 |
| Fasenbreite bei 60° | mm | - | - | 18 |
| Rohrdurchmesser | mm | - | - | 150 - 350 |
| Motorleistung~50 Hz | kW | 1,1 / 230 | 1,8 / 230 | 1,1 / 230 |
| Drehzahl (stufenlos) | min ⁻¹ | 3.000 - 6.000 | 2.300 - 6.500 | 3.000 |
| Gewicht ca. | kg | 4,7 | 6,5 | 20,1 |

- Lieferumfang KE 6-2**
- › Kunststoffkoffer
 - › 3-fach Wendeplattenhalter 45°
 - › Wendeplatten-Set bestehend aus drei 4-fach Wendschneidplatten
 - › Werkzeugsatz
 - › Seitlicher Handgriff

- Lieferumfang KE 10-2**
- › Kunststoffkoffer
 - › 6-fach Wendeplattenhalter 45°
 - › Wendeplatten-Set bestehend aus 6 Wendeplatten
 - › Werkzeugsatz
 - › Front-Handgriff

- Lieferumfang KE 16-2**
- › Kunststoffkoffer
 - › 2 x 6-fach Wendeplattenhalter
 - › Wendeplatten-Set bestehend aus 12 Wendeplatten
 - › Werkzeugsatz
 - › Front-Handgriff



Zubehör KE 6-2

| | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|----------------------------|----------|--------------|
| 1 Wendeplattenhalter 30° | 3990020 | 159,00 |
| 2 Wendeplattenhalter 45° | 3990021 | 159,00 |
| 3 Wendeplatten-Set / VE 10 | 3990022 | 189,00 |
| 4 Führungsrolle 45° | 3990023 | 9,90 |
| 5 Führungsrolle 30° | 3990024 | 9,90 |

Zubehör KE 10-2

| | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|----------------------------|----------|--------------|
| 6 Wendeplatten-Set / VE 6 | 3991110 | 125,00 |
| 7 Wendeplattenhalter 45° | 3991111 | 230,00 |
| 8 Wendeplattenhalter 30° | 3991112 | 230,00 |
| 9 Wendeplattenhalter 37,5° | 3991113 | 230,00 |

Zubehör KE 16-2

| | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|-----------------------------|----------|--------------|
| 10 Wendeplattenhalter | 3991605 | 82,50 |
| 11 Wendeplatten-Set / VE 12 | 3991606 | 119,00 |

KE 100 – Zum Entgraten und zur Schweißnahtvorbereitung, mobil und stationär einsetzbar

- ▶ Für die Erstellung von sauberen Sichtkanten und zur Schweißnahtvorbereitung
- ▶ Stationär oder mobil zu verwendendes Gerät
- ▶ Einfacher und schneller Wechsel von stationärer zu mobiler Verwendung durch Flügelschrauben und abnehmbarem Standfuß
- ▶ Werkzeuglose Einstellung der Fasenbreite
- ▶ Standard Winkeleinstellungen bei 15°, 30° und 45°
- ▶ Vorschub erfolgt manuell
- ▶ Handliches und leistungsstarkes Gerät
- ▶ Zur Bearbeitung von Baustahl und NE-Metallen
- ▶ Funktionale Anordnung der Griffe ermöglicht ein sicheres Führen des Gerätes im mobilen Betrieb
- ▶ Führungsplatte mit justierbaren Kugeln ausgestattet für leichten Lauf des Werkstückes
- ▶ Automatische Sicherheitsabschaltung bei Überhitzung

Für die Bearbeitung von Metallen und Kunststoffen geeignet, zB:



KE 100
statt € 1.349,00 zzgl. USt.
1.129,-
€ 1.343,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3992000



| Technische Daten | | KE 100 |
|-------------------------------|-------------------|-----------------|
| Fasenwinkel | ° | 15/30/45 |
| Fasenbreite bei 15° | mm | ca 5 |
| Fasenbreite bei 30° | mm | ca 6 |
| Fasenbreite bei 45° | mm | ca 7 |
| Drehzahl (stufenlos) | min ⁻¹ | 2.000 - 5.000 |
| Motorleistung | W | 750 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 230 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 360 x 230 x 280 |
| Gewicht ca. | kg | 9 |

| Lieferumfang | |
|--------------|--|
| › | Wendeplattenhalter bestückt mit Wendeplatten |
| › | 3 Schwingelemente |
| › | Werkstückschlitten |
| › | Seitlicher Handgriff |

| Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|--------------------|----------|--------------|
| Wendeplattenhalter | 3992005 | 145,00 |
| Wendeplatten-Set | 3992006 | 49,90 |

KE 150 – stationärer Kantenentgrater für die Erstellung von sauberen Sichtkanten und zur Schweißnahtvorbereitung

- ▶ Bearbeitung verschiedener Materialien wie Stahl oder Aluminium
- ▶ Mit stufenloser Winkelverstellung und Rastpunkte für 15°, 30° und 45°
- ▶ Für den Langzeitbetrieb geeignet
- ▶ Manuelle Höhenverstellung des Fräasers über Handrad
- ▶ Einstellung der Fasentiefe über Skala

Lieferumfang
5 St. Wendeplatten gerade

KE 150
statt € 969,00 zzgl. USt.
829,-
€ 986,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3992150

| Technische Daten | | KE 150 |
|-------------------------------|-------------------|-----------------|
| Fasenwinkel | ° | 15 / 30 / 45 |
| Fasenbreite bei 15° ca. | mm | 1,4 – 5,2 |
| Fasenbreite bei 30° ca. | mm | 3,3 – 5,8 |
| Fasenbreite bei 45° ca. | mm | 0 – 7 |
| Drehzahl | min ⁻¹ | 2.860 |
| Motorleistung | KW | 1,1 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 230 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 500 x 545 x 450 |
| Gewicht ca. | kg | 48 |



| Zubehör KE 150 | VE | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|------------------------------|----|----------|--------------|
| Wendeplattenhalter | | 3992005 | 145,00 |
| Wendeplatten-Set gerade | 10 | 3992160 | 55,90 |
| Wendeplatten-Set Radius 5 mm | 10 | 3992161 | 299,00 |
| Wendeplatten-Set Radius 3 mm | 10 | 3992162 | 289,00 |

SM 100 – Satiniermaschine zum Schleifen, Polieren, Satinieren, Strukturieren sowie zum Reinigen verschmutzter Oberflächen oder Entfernen von Lackresten

- ▶ Für die Bearbeitung von VA-Stählen, Gusseisen, NE-Metallen, Kunststoffen usw
- ▶ Leistungsstarker Motor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- ▶ Ermüdungsfreies Arbeiten durch ergonomische Zweihandbedienung
- ▶ Mit Konstant-Elektronik für gleichbleibende Drehzahl auch bei Belastung
- ▶ Optimale Anpassung an das zu bearbeitende Material durch stufenlose Einstellung der Drehzahl
- ▶ Drehzahlen sind komfortabel über den Drehregler am gummierten Handgriff regelbar
- ▶ Sehr robustes Getriebegehäuse aus Aluminium-Druckguss



Lieferumfang

- Lieferumfang**
- › Kunststoffkoffer
 - › Gummiluftrolle
 - › Luftpumpe für Gummiluftrolle
 - › Schleifhülse Vlies grob (Ø 90 x 100 mm)
 - › Schleifhülse K 60 (100 x 292 mm)
 - › Schleifhülse K 100 (100 x 292 mm)
 - › Schleifhülse K 180 (100 x 292 mm)
 - › Antriebsrolle für Schleifbänder
 - › Klett-Vlies (40 x 60 mm)
 - › Klett-Schleifband K 120 (40 x 600 mm)
 - › Klett-Treibriemen (30 x 700 mm)
 - › Vlies-Walze fein (105 x 100 x 19 mm)
 - › Distanzring-Satz 10-teilig (40 x 19 x 5 mm)

Schleifbänder und weiteres Zubehör finden Sie im Metallkraft Katalog

SM 100
statt € 499,00 zzgl. USt.
449,-
€ 534,31 inkl. USt.
Art Nr 3990100

| Technische Daten | | SM 100 |
|--------------------------|-------------------|---------------|
| Werkzeugdurchmesser max. | mm | 100 |
| Werkzeugbreite min./max. | mm | 30 / 100 |
| Wellenaufnahme | mm | Ø 19 x 100 |
| Leerlaufdrehzahl | min ⁻¹ | 1.000 – 2.400 |
| Motorleistung ~50 Hz | W/V | 1,2 / 230 |
| Gewicht ca. | kg | 4,8 |



▶ Satinieren von flachem Material



▶ Satinieren von Rundstahl mit Klettvlies auch bei z.B. bereits montierten Edelstahlgeländern



▶ Einfaches Fixieren der Schleifhülsen durch Aufpumpen der Gummiluftrolle

RSM 760 – Rohrschleifergerät handlich und flexibel einsetzbar für Schleif-, Polier- und Satinierarbeiten

- ▶ Für Schlossereien und den Metall- und Geländerbau
- ▶ Konzipiert zum Schleifen und Polieren von Rohrkonstruktionen wie z.B. Geländer
- ▶ Für das Arbeiten bei eingeschränkten Platzverhältnissen
- ▶ Handgriff um 180° drehbar und an an drei verschiedenen Positionen einschraubbar
- ▶ Leistungsstarker Motor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- ▶ Mit Konstant-Elektronik für gleichbleibende Bandgeschwindigkeit auch bei Belastung
- ▶ Mit stufenloser Einstellung der Bandgeschwindigkeit
- ▶ Einfacher, werkzeugloser Schleifbandwechsel
- ▶ 360° Umfangschleifen erfolgt in nur zwei Arbeitsschritten
- ▶ Hochwertiger 270° Schleifarm aus Leichtmetall mit 2 Umlenkrollen



Lieferumfang

- Lieferumfang**
- › Kunststoffkoffer
 - › Schleif-Vlies grob
 - › 5 St. Schleifband K 120
 - › 5 St. Schleifband K 220

| Technische Daten | | RSM 760 |
|----------------------|-------------------|---------------|
| Bandlänge max. | mm | 760 |
| Bandbreite | mm | 40 |
| Rohr-Ø min. | mm | 15 |
| Rohr-Ø max. | mm | 180 |
| Bandgeschwindigkeit | m/sek | 3 – 12 |
| Leerlaufdrehzahl | min ⁻¹ | 1.600 – 3.200 |
| Motorleistung ~50 Hz | W/V | 1,2 / 230 |
| Gewicht ca. | kg | 3,4 |



▶ Handgriff für ergonomisches Arbeiten an verschiedenen Positionen einschraubbar



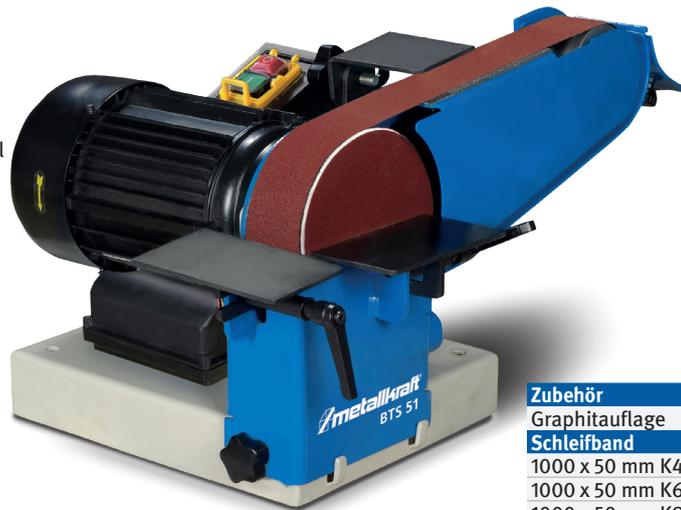
▶ Nur zwei Arbeitsschritte notwendig für 360° Umfangschleifen



▶ Besonders geeignet für den Einsatz im Geländerbau

BTS 51 – Band- und Tellerschleifmaschine mit schwenkbarem Schleifarm

- ▶ Schleifbandspannung manuell einstellbar
- ▶ Feinjustierung für parallelen Bandlauf
- ▶ Zwei schwenkbare Auflagetische mit Klemmhebeln
- ▶ Leistungsstarker Motor
- ▶ Serienmäßig mit Absaugstutzen am Funkenkasten
- ▶ Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch einfachste Bedienung
- ▶ Bequem auf Werkbank fixierbar



Lieferumfang BTS 51-Set

- > 10 Schleifbänder K 80
- > 10 Schleifbänder K 100
- > 10 Schleifteller K 80
- > 10 Schleifteller K 100

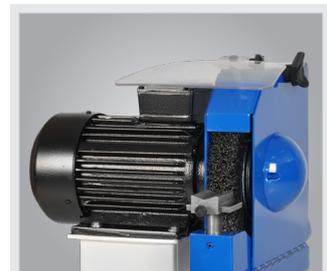
BTS 51 Set
statt € 624,10 zzgl. USt.
539,-
€ 641,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3700051SET

| Technische Daten | | BTS 51 |
|-------------------------------|-------|-----------------|
| Schleifbandabmessungen | mm | 1.000 x 50 |
| Schleifteller-Ø | mm | 150 |
| Bandgeschwindigkeit | m/sek | 22 |
| Kontaktrrad / Antriebsrad-Ø | mm | 75 / 152 |
| Absaugstutzen- Ø | mm | 38 |
| Motorleistung | W | 750 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 230 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 375 x 230 x 620 |
| Gewicht ca. | kg | 20 |

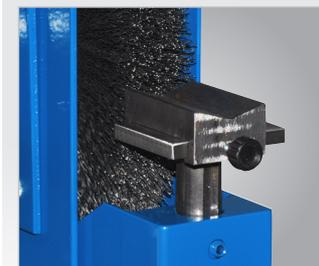
| Zubehör | Art.-Nr. | VE | € zzgl. Ust. |
|----------------------------|----------|----|--------------|
| Graphitauflage | 3721001 | 10 | 6,90 / Stk |
| Schleifband | | | |
| 1000 x 50 mm K40 | 3721004 | 10 | 28,90 / Stk |
| 1000 x 50 mm K60 | 3721006 | 10 | 26,50 / Stk |
| 1000 x 50 mm K80 | 3721008 | 10 | 25,50 / Stk |
| 1000 x 50 mm K100 | 3721010 | 10 | 24,50 / Stk |
| Schleifteller Klett | | | |
| Ø 150 mm Auflage | 5911001 | | 6,69 / Stk |
| Ø 150 mm K40 | 5911504 | 10 | 12,55 / Stk |
| Ø 150 mm K60 | 5911506 | 10 | 12,55 / Stk |
| Ø 150 mm K80 | 5911508 | 10 | 12,55 / Stk |
| Ø 150 mm K100 | 5911510 | 10 | 12,55 / Stk |
| Ø 150 mm K120 | 5911512 | 10 | 12,55 / Stk |
| Ø 150 mm K150 | 5911515 | 10 | 12,55 / Stk |
| Ø 150 mm K180 | 5911518 | 10 | 12,55 / Stk |

BEG 250 – Bürsten-Entgratschleifgeräte für Industrie und Handwerk, S-Ausführung mit Absaugeinheit

- ▶ Serienmäßig mit gewellter Rundbürste (250 x 40 x 24 mm mit Draht Ø 0,5mm) für die Stahlbearbeitung
- ▶ Mit verstellbarer Prismen-Werkstückauflage
- ▶ Große Sichtschutzscheibe zum Schutz vor Funken und umherfliegenden Spänen
- ▶ S-Ausführung mit Absaugeinheit mit separatem Motor und Filtersack



▶ Große Sichtschutzscheibe



▶ Mit verstellbarer Prismen Werkstückauflage

Filtersack im Lieferumfang (BEG 250 S)

BEG 250
statt € 1.595,00 zzgl. USt.
1.549,-
€ 1.843,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3730250

BEG 250 S
statt € 2.365,00 zzgl. USt.
2.159,-
€ 2.569,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3730251

| Technische Daten | | BEG 250 | BEG 250 S |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-------------------|
| Bürstenabmessungen | mm | Ø 250 x 40 | Ø 250 x 40 |
| Bohrung Bürste | mm | Ø 24 | Ø 24 |
| Bürstengeschwindigkeit | min ⁻¹ | 3.000 | 3.000 |
| Absaugleistung | m ³ /min. | – | 8,5 |
| Leistung Antriebsmotor | kW | 2,2 | 2,2 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 400 | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 420 x 500 x 1.120 | 440 x 600 x 1.120 |
| Gewicht ca. | kg | 50 | 60 |

| Rundbürsten 250 x 40 mm: | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|--------------------------------|----------|--------------|
| Draht-Ø 0,2 mm für Stahl | 3730260 | 109,00 |
| Draht-Ø 0,3 mm für Stahl | 3730261 | 99,00 |
| Draht-Ø 0,2 mm für Edelstahl | 3730264 | 199,00 |
| Draht-Ø 0,3 mm für Edelstahl | 3730265 | 175,00 |
| Filtersack (nur für BEG 250 S) | 3722150 | 59,00 |

Serie MBSM – Metall-Bandschleifmaschinen für das Handwerk

- ▶ Metall-Bandschleifmaschinen zum Schleifen von Flächen, Kanten und zum Abrunden
- ▶ Durchzugskräftige Motoren und vibrationsfreier Lauf für beste Schleifergebnisse
- ▶ Mit wegklappbarer Schutzscheibe
- ▶ Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch Schnellspannsystem
- ▶ Große Planschleiffläche durch wegklappbare, obere Schleifbandabdeckung
- ▶ Mit und ohne Absaugung verwendbar

- ▶ Mit Absaugstutzen direkt am Funkenkasten und an der hinteren Bandrolle
- ▶ Durchgehende Planschleiffläche nach Abnehmen von Anbauteilen - ermöglicht das Schleifen auch von langen Werkstücken
- ▶ Einfache Justierung des Bandlaufs über Stellschraube
- ▶ Automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federgestütztes Bandspann-System

MBSM 100-130 und MBSM 100-130-2

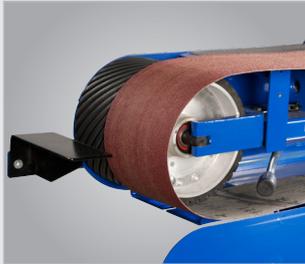
- ▶ Einsetzbar als Tisch- und Standmodell (bei Verwendung des optionalen Unterbaus)

MBSM 100-130-2, 75-200-2 und 150-200-2

- ▶ Mit zwei Bandgeschwindigkeiten - zum Schleifen von Stahl und Edelstahl

MBSM 75-200-und 150-200-2

- ▶ Stufenlos neigbares Schleifaggregat



▶ Schneller Schleifbandwechsel durch Schnellspannsystem (Abb.: MBSM 150-200-2)



▶ Absaugstutzen-Ø 100 mm (Abb.: MBSM 150-200-2)

- ▶ Bei allen Modellen durchgehende Planschleiffläche durch abnehmbare Anbauteile
- ▶ Ermöglicht das Schleifen auch von langen Werkstücken



Serienmäßig mit 2 Bandgeschwindigkeiten

Serienmäßig mit 2 Bandgeschwindigkeiten

Serienmäßig mit 2 Bandgeschwindigkeiten



MBSM 100-130-2

- ▶ Auch als Tischmodell verwendbar!

MBSM 100-130-2 SET

- ▶ Aktions-Set inklusive Maschinenunterbau
- ▶ Abb. zeigt 400 Volt-Modell mit zwei Bandgeschwindigkeiten

MBSM 75-200-1

- ▶ Abb. zeigt 400 Volt-Modell mit zwei Bandgeschwindigkeiten

MBSM 150-200-2

Lieferumfang SET

- ▶ Maschinen-Unterbau

MBSM 100-130 SET
statt € 560,90 zzgl. USt.

499,-

€ 593,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3921221SET

MBSM 100-130-2 SET
statt € 604,90 zzgl. USt.

539,-

€ 641,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3921220SET

MBSM 75-200-1
statt € 799,00 zzgl. USt.

719,-

€ 855,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3922071 (400V)
Art.-Nr. 3922070 (230V)

MBSM 75-200-2
statt € 859,00 zzgl. USt.

769,-

€ 915,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3922075

MBSM 150-200-2
statt € 1.079,00 zzgl. USt.

969,-

€ 1.153,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3922150

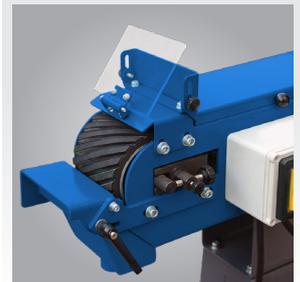
| Technische Daten | | MBSM 100-130 SET | MBSM 100-130-2 SET | MBSM 75-200-1 | MBSM 75-200-2 | MBSM 150-200-2 |
|----------------------------------|-----|------------------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Schleifbreite max. | mm | 100 | 100 | 75 | 75 | 150 |
| Schleifband (L x B) | mm | 100 x 1.220 | 100 x 1.220 | 75 x 2.000 | 75 x 2.000 | 150 x 2.000 |
| Bandumlaufgeschwindigkeit | m/s | 19 | 9,5/19 | 29 | 14,5/29 | 14,5/29 |
| Antriebsrad-Ø / Kontaktrad-Ø x B | mm | 130 / 130 | 130 / 130 | 200 / 200 | 200 / 200 | 200 / 200 |
| Nennweite Absaugstutzen außen | mm | 2 x 75 | 2 x 75 | 2 x 100 | 2 x 100 | 2 x 100 |
| Leistung Antriebsmotor | kW | 1,5 | 1 / 1,5 | 3 | 1,5 / 2,2 | 2,2 / 2,8 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 230 | 400 | 230 oder 400 | 400 | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 690 x 390 x 360 | 690 x 390 x 360 | 1.070 x 340 x 950 | 1.070 x 340 x 950 | 1.070 x 415 x 950 |
| Gewicht ca. | kg | 37 | 37 | 72 | 72 | 90 |

MBSM 100-140 – Metallbandschleifer zum Schleifen von Flächen, Kanten und zum Abrunden

- ▶ Durchzugskräftige Motoren und vibrationsfreier Lauf für beste Schleifergebnisse
- ▶ Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch Schnellspannsystem
- ▶ Automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federgestütztes Bandspannsystem
- ▶ Große Planschleiffläche durch wegklappbare, obere Schleifbandabdeckung
- ▶ Einfache Justierung des Bandlaufs über Stellschraube
- ▶ Durchgehende Planschleiffläche nach Abnehmen von Anbauteilen ermöglicht das Schleifen auch von langen Werkstücken
- ▶ Mit und ohne Absaugung verwendbar
- ▶ Je ein Absaugstutzen am Funkenkasten und an der hinteren Bandrolle
- ▶ Schutzscheibe wegklappbar
- ▶ Einsetzbar als Tischmodell und mit dem optionalen Unterbau auch als Standmodell



▶ MBSM 100-140-2 mit zwei Bandgeschwindigkeiten zum Schleifen von Stahl und Edelstahl



▶ Einfache Bandlaufjustierung

Lieferumfang

- › Maschinen-Unterbau
- › Schleifband K80
- › Bedienwerkzeug

MBSM 100-140-1 SET

statt € 570,90 zzgl. USt.

499,-

€ 593,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3923141SET

MBSM 100-140-2 SET

statt € 604,90 zzgl. USt.

539,-

€ 641,41 inkl. USt.

Art.-Nr. 3923142SET

MBSM 100-140-2

| Technische Daten | | MBSM 100-140-1 | MBSM 100-140-2 |
|----------------------------------|-----|-----------------|-----------------|
| Grafitauflage (L x B) | mm | 285 x 100 | 285 x 100 |
| Schleifbreite max. | mm | 100 | 100 |
| Schleifband (L x B) | mm | 1.220 x 100 | 1.220 x 100 |
| Bandumlaufgeschwindigkeit | m/s | 20 | 10 / 20 |
| Antriebsrad-Ø / Kontaktrad-Ø x B | mm | 140 / 130 x 100 | 140 / 130 x 100 |
| Nennweite Absaugstutzen außen | mm | 2 x 75 | 2 x 75 |
| Leistung Antriebsmotor | kW | 1,5 | 1 / 1,5 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 230 | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 640 x 450 x 420 | 640 x 450 x 420 |
| Gewicht ca. | kg | 39 | 39 |

Neu

Bandschleifmaschine MBSM 75-200-1 V – Vertikale Metallbandschleifmaschine zum Schleifen und Abrunden

- ▶ Durch vertikale Bauweise besonders platzsparend
- ▶ Mit durchzugskräftigem Motor für hohe Abriebsleistung
- ▶ Nahezu vibrationsfreier Lauf für beste Schleifergebnisse
- ▶ Mit und ohne Absaugung verwendbar
- ▶ Einfache Justierung des Bandlaufs über Stellschraube
- ▶ Automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federgestütztes Bandspann-System
- ▶ Schutzscheibe wegklappbar



MBSM 75-200-1 V

statt € 799,00 zzgl. USt.

719,-

€ 855,61 inkl. USt

Art.-Nr. 3925070

| Modell | | MBSM 75-200-1 V |
|----------------------------------|-------------------|-------------------|
| Schleifbreite max. | mm | 75 |
| Schleifband (L x B) | mm | 2.000 x 75 |
| Bandumlaufgeschwindigkeit | | 26 |
| Antriebsrad-Ø / Kontaktrad-Ø x B | | 180 / 102 |
| Nennweite Absaugstutzen außen | mm | 76 |
| Leistung Antriebsmotor | kW / V | 1,1 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | min ⁻¹ | 230 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 420 x 330 x 1.080 |
| Gewicht ca. | kg | 45 |

| Zubehör | Art.-Nr. | VE | € zzgl. Ust./VE |
|--------------------------------------|-----------------------------------|----|-----------------|
| Gewebesleifband 750 x 2000 mm | | | |
| Anwendungsgebiet | Metall universal, NE-Metalle, Alu | | |
| K40 | 3722004 | 10 | 83,50 |
| K60 | 3722006 | 10 | 66,90 |
| K80 | 3722008 | 10 | 63,90 |
| K120 | 3722009 | 10 | 63,90 |

Schleifband mit Gewebeunterlage für extrem punktuelle Belastung

| Anwendungsgebiet | | Aluguss, Edelstahl, Stahl | |
|------------------|---------|---------------------------|--------------|
| K40 | 3722022 | 10 | 83,50 |
| K60 | 3722006 | 10 | 66,90 |
| K80 | 3722024 | 10 | 63,90 |
| K120 | 3722026 | 10 | 94,90 |

Gewebesleifband-Set

| Anwendungsgebiet | | Aluguss, Edelstahl, Stahl | |
|------------------|--|---------------------------|---------------|
| Lieferumfang | 4 St mit K25 3 St mit K40 3 St mit K60 | | |
| 2000 x 75 mm | 3722001 | | 155,00 |

Gewebesleifband-Set

| Anwendungsgebiet | | Edelstahl, Stahl, Metall universal | |
|------------------|---|------------------------------------|---------------|
| Lieferumfang | 3 St mit K40 4 St mit K80 3 St mit K120 | | |
| 2000 x 75 mm | 3722000 | | 119,00 |

Kontaktrad

| | | |
|--------------|---------|--------------|
| Ø102 x 75 mm | 3925080 | 75,00 |
|--------------|---------|--------------|

MBSM 75-240-2/ MBSM 150-240-2 – Metallbandschleifer zum Schleifen von Flächen, Kanten und zum Abrunden

- ▶ Durchzugskräftiger Motor und vibrationsfreier Lauf für beste Schleifergebnisse
- ▶ Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch Schnellspannsystem
- ▶ Große Planschleiffläche durch wegklappbare, obere Schleifbandabdeckung
- ▶ Durchgehende Planschleiffläche nach Abnehmen von Anbauteilen ermöglicht das Schleifen auch von langen Werkstücken
- ▶ Je ein Absaugstutzen am Funkenkasten und an der hinteren Bandrolle
- ▶ Einfache Justierung des Bandlaufs über eine Stellschraube
- ▶ Automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federgestütztes Bandspann-System
- ▶ Stufenlos neigbares Schleifaggregat
- ▶ Schutzscheibe wegklappbar
- ▶ Zwei Bandgeschwindigkeiten zum Schleifen von Stahl und Edelstahl

MBSM 75-240-2
statt € 979,00 zzgl. USt.
849,-
€ 1.010,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3923273

MBSM 150-240-2
statt € 1.169,00 zzgl. USt.
999,-
€ 1.188,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3923315



MBSM 150-240-2

Lieferumfang

- ▶ Maschinen-Unterbau
- ▶ Schleifband K80
- ▶ Bedienwerkzeug

| Technische Daten | | MBSM 75-240-2 | MBSM 150-240-2 |
|----------------------------------|-----|---------------------|---------------------|
| Schleifbreite max. | mm | 75 | 150 |
| Schleifband (L x B) | mm | 2.000 x 75 | 2.000 x 150 |
| Bandumlaufgeschwindigkeit | m/s | 18 / 36 | 18 / 36 |
| Antriebsrad-Ø / Kontaktrad-Ø x B | mm | 240 / 200 x 75 | 240 / 200 x 150 |
| Nennweite Absaugstutzen außen | mm | 2 x 100 | 2 x 100 |
| Leistung Antriebsmotor | kW | 3/4 | 3/4 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 400 | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.000 x 500 x 1.150 | 1.000 x 570 x 1.150 |
| Gewicht ca. | kg | 82 | 98 |

Serie MBSM – Metall-Bandschleifmaschinen mit integrierter Absaugung (AS)

- ▶ Metall-Bandschleifmaschinen zum Schleifen von Flächen, Kanten und zum Abrunden
- ▶ Durchzugskräftige Motoren mit vibrationsfreiem Lauf um beste Schleifergebnisse zu erzielen
- ▶ Mit wegklappbarer Schutzscheibe
- ▶ Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch Schnellspannsystem
- ▶ Mit 2 Absaugstutzen - einer direkt am Funkenkasten und einer an der hinteren Rolle
- ▶ Durchgehende Planschleiffläche
- ▶ Einfache Justierung des Bandlaufs über Stellschraube am vorderen Laufrad
- ▶ Serienmäßig mit Motorbremse, einstellbarer Arbeitshöhe, Schutzscheibe, Winkelanschlag und Motorschutzschalter
- ▶ Stufenlos neigbares Schleifaggregat

MBSM 75-20 AS und MBSM 150-20 AS

- ▶ 2 Absaugstutzen mit Schlauch und integrierter Absaugung



MBSM 75-20



MBSM 150-20 AS



Zubehör

| Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|------------|----------|--------------|
| Filtersack | 3722150 | 59,00 |

(für MBSM 75-20 AS / MBSM 150-20 AS)

Lieferumfang

- Schleifband K60
- MBSM 75-20 AS / 150-20 AS zusätzlich:
- Spänesack
- Zwei Absaugschläuche

MBSM 75-20
statt € 1.369,00 zzgl. USt.
1.249,-
€ 1.486,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3712075

MBSM 75-20 AS
statt € 1.835,00 zzgl. USt.
1.729,-
€ 2.057,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3712076

MBSM 150-20
statt € 1.635,00 zzgl. USt.
1.529,-
€ 1.819,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3712150

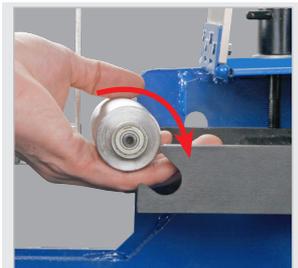
MBSM 150-20 AS
statt € 2.099,00 zzgl. USt.
2.039,-
€ 2.426,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3712151

| Technische Daten | | MBSM 75-20 | MBSM 75-20 AS | MBSM 150-20 | MBSM 150-20 AS |
|----------------------------------|------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Integrierte Absaugung | | Nein | Ja | Nein | Ja |
| Schleifbreite | mm | 75 | 75 | 150 | 150 |
| Schleifband (L x B) | mm | 75 x 2.000 | 75 x 2.000 | 150 x 2.000 | 150 x 2.000 |
| Bandumlaufgeschwindigkeit | m/s | 30 | 30 | 30 | 30 |
| Antriebsrad-Ø / Kontaktrad-Ø x B | mm | 200 / 200 x 75 | 200 / 200 x 75 | 200 / 200 x 150 | 200 / 200 x 150 |
| Nennweite Absaugstutzen außen | mm | 60 | 60 | 60 | 60 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/V | 3,0 / 400 | 3,0 / 400 | 3,6 / 400 | 3,6 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 490 x 995 x 1.025 | 490 x 995 x 1.025 | 527 x 995 x 1.025 | 527 x 995 x 1.025 |
| Gewicht ca. | kg | 85 | 111 | 114 | 140 |

KRBS 101 – Innovativer, multifunktionaler Kombischleifer zum Schleifen von Rund-, Vierkantrohren und Flachstahl an der Vorderseite, Planschleifen auf der Oberseite und Entgratschleifen auf der Rückseite

- ▶ Einfach einstellbare Spannvorrichtung
- ▶ Optimierte Schnellwechselhalterung - die Spannrolle kann einfach und schnell werkzeuglos ausgewechselt werden
- ▶ Besonders langlebig durch größere und verbesserte Rollenlager
- ▶ Praktische Spannrollen-Halterungen im Unterbau
- ▶ Schneller Wechsel zwischen Rohrschleifen und Bandschleifen möglich
- ▶ Leistungsstarker Motor

- ▶ Nahezu alle Einstellungen ohne Werkzeug durchführbar (Bedienwerkzeug im Lieferumfang)
- ▶ Große, klappbare Schutzscheibe
- ▶ 2 Bandgeschwindigkeiten optimale Anpassung an den jeweiligen Werkstoff
- ▶ Zwei einfach abnehmbare Funkenkästen
- ▶ Absaugstutzen (Ø 70 mm) für Absauganlagen vorhanden
- ▶ Weiter entwickelter, vibrationsreduzierender Unterbau



- ▶ Die drehbaren Klemmbacken der Spannvorrichtung ermöglichen ein sicheres Einspannen von Vierkantrohren, Rundrohren und Flachstahl
- ▶ Die Prismenbacken ermöglichen das Einspannen von Rundrohren und Vierkantrohren
- ▶ Die zusätzlichen Klemmprofile ermöglichen das präzise Einspannen von Werkstücken, wie Flachstahl oder Vierkantrohren



KRBS 101
statt € 1.889,00 zzgl. USt.
1.699,-
€ 2.021,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3921001

| Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|---------------------------------|----------|--------------|
| Rolle für 3/8" (17,2 mm) Rohr | 3723050 | 60,00 |
| Rolle für 1/2" (21,3 mm) Rohr | 3723051 | 60,00 |
| Rolle für 22 mm Rohr | 3723052 | 60,00 |
| Rolle für 3/4" (26,9 mm) Rohr | 3723053 | 65,00 |
| Rolle für 28 mm Rohr | 3723054 | 65,00 |
| Rolle für 1" (33,7 mm) Rohr | 3723055 | 70,00 |
| Rolle für 34 mm Rohr | 3723056 | 70,00 |
| Rolle für 1 1/4" (42,4 mm) Rohr | 3723057 | 75,00 |
| Rolle für 44 mm Rohr | 3723058 | 75,00 |
| Rolle für 42 mm Rohr | 3723065 | 75,00 |
| Rolle für 1 1/2" (48,3 mm) Rohr | 3723059 | 80,00 |
| Rolle für 50 mm Rohr | 3723060 | 80,00 |
| Rolle für 2" (60,3 mm) Rohr | 3723061 | 90,00 |
| Rolle für 62 mm Rohr | 3723062 | 90,00 |
| Rolle für 2 1/2" (76,1 mm) Rohr | 3723063 | 99,00 |
| Rolle für 78 mm Rohr | 3723064 | 99,00 |

| Technische Daten | | KRBS 101 | |
|-------------------------------------|-----|--------------------|--|
| Schleifbreite | mm | 20 – 78 | |
| Schleifwinkel | ° | 30 – 90 / 0 – 60 | |
| Schleifband (L x B) | mm | 2.000 x 100 | |
| Bandumlaufgeschwindigkeit | m/s | 15 / 30 | |
| Nennweite Absaugstutzen außen/innen | mm | 2 x 74 2 x 70 | |
| Motorleistung | KW | 2,5 / 3,3 | |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 400 | |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1250 x 750 x 1.140 | |
| Gewicht ca. | kg | 159 | |

| Schleifband 2000 x 100 mm Aluschliff | Art.-Nr. | VE | € zzgl. Ust. |
|--------------------------------------|----------|----|--------------|
| K40 | 3724740 | 10 | 99,00 |
| K60 | 3724760 | 10 | 89,00 |
| K100 | 3724710 | 10 | 79,00 |
| K120 | 3724712 | 10 | 79,00 |
| Edelstahl/Unlegierter Stahl | Art.-Nr. | VE | € zzgl. Ust. |
| K40 | 3724840 | 10 | 159,00 |
| K60 | 3724860 | 10 | 125,00 |
| K100 | 3724810 | 10 | 105,00 |
| K120 | 3724812 | 10 | 129,00 |

| Lieferumfang | |
|-------------------------------------|--|
| • Standard-Schleifband | |
| • Körnung K 40 für | |
| • Edelstahlschliff & Graugusschliff | |
| • 2x Funkenkästen | |
| • Bedienwerkzeug | |
| • Schleifrolle Ø 42 mm | |

METALL-BANDSCHLEIFMASCHINEN ZUBEHÖR



| Zubehör Kontaktrad | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|---|----------|--------------|
| für MBSM 100-140* | 3924020 | 44,50 |
| für MBSM 75-240 / MBSM 100-130/ MBSM 100-130-2* | 3924022 | 117,90 |
| für MBSM 150-240-2* | 3924024 | 179,00 |
| für MBSM 75-200-2* | 3922076 | 95,00 |
| für MBSM 150-200-2* | 3922151 | 195,00 |

* Auslieferung erfolgt ohne Kugellager

| Zubehör Graphitaufgabe | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|----------------------------------|----------|--------------|
| für MBSM 100-140 | 3924025 | 4,90 |
| für MBSM 75-240 | 3924027 | 6,50 |
| für MBSM 150-240-2 | 3924029 | 7,99 |
| für MBSM 100-130/ MBSM 100-130-2 | 3921230 | 5,90 |
| für MBSM 75-200-2 | 3921231 | 5,90 |
| für MBSM 150-200-2 | 3921232 | 9,90 |

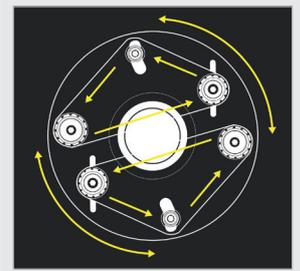
| Zubehör 100 x 1220 mm | Art.-Nr. | VE | € zzgl. Ust./VE |
|--|----------------|----------|-----------------|
| Schleifbänder 100 x 1220 mm | | | |
| K40 | 3726040 | 10 | 72,00 |
| K60 | 3726060 | 10 | 59,90 |
| K80 | 3726080 | 10 | 55,50 |
| K120 | 3726120 | 10 | 55,50 |
| Standard-Set 100 x 1220 | 3726000 | 1 | 105,00 |
| <i>bestehend aus: 3x K40, 4x K80, 3x K120</i> | | | |
| Schleifbänder 100 x 1220 mm für extreme punktuelle Belastung | | | |
| K40 | 3727040 | 10 | 94,90 |
| K60 | 3727060 | 10 | 73,00 |
| K80 | 3727080 | 10 | 65,50 |
| K100 | 3727120 | 10 | 63,00 |
| Gewebe-Set 100 x 1220 | 3726001 | 1 | 99,00 |
| <i>bestehend aus: 3x K40, 4x K80, 3x K120</i> | | | |

| Zubehör 75 x 2000 mm | Art.-Nr. | VE | € zzgl. Ust./VE |
|---|----------------|----------|-----------------|
| Schleifbänder 75 x 2000 mm | | | |
| K40 | 3722004 | 10 | 83,50 |
| K60 | 3722006 | 10 | 66,90 |
| K80 | 3722008 | 10 | 63,90 |
| K120 | 3722009 | 10 | 63,90 |
| Standard-Set 75 x 2000 | 3722000 | 1 | 119,00 |
| <i>bestehend aus: 3x K40, 4x K80, 3x K120</i> | | | |
| Schleifbänder 75 x 2000 mm für extreme punktuelle Belastung | | | |
| K24 | 3722022 | 10 | 189,00 |
| K36 | 3722023 | 10 | 139,00 |
| K40 | 3722024 | 10 | 125,00 |
| K60 | 3722026 | 10 | 94,90 |
| Gewebe-Set 75 x 2000 | 3722001 | 1 | 155,00 |
| <i>bestehend aus: 4x K24, 3x K40, 3x K60</i> | | | |

| Zubehör 150 x 2000 mm | Art.-Nr. | VE | € zzgl. Ust./VE |
|--|----------------|----------|-----------------|
| Schleifbänder 150 x 2000 mm | | | |
| K40 | 3722014 | 10 | 155,00 |
| K60 | 3722016 | 10 | 125,00 |
| K80 | 3722018 | 10 | 115,00 |
| K120 | 3722019 | 10 | 115,00 |
| Standard-Set 150 x 2000 | 219,00 | 1 | 219,00 |
| <i>bestehend aus: 3x K40, 4x K80, 3x K120</i> | | | |
| Schleifbänder 150 x 2000 mm für extreme punktuelle Belastung | | | |
| K24 | 3723022 | 10 | 365,00 |
| K36 | 3723023 | 10 | 259,00 |
| K40 | 3723024 | 10 | 235,00 |
| K60 | 3723026 | 10 | 175,00 |
| Gewebe-Set 150 x 2000 | 3722011 | 1 | 285,00 |
| <i>bestehend aus: 4x K24, 3x K40, 3x K60</i> | | | |

RSM 114 – Rohrschleifmaschine

- ▶ Zum Schleifen von Rundrohren sowie Vollmaterial geeignet
- ▶ Sowohl Vorschub als auch Schleifbandgeschwindigkeit stufenlos einstellbar
- ▶ Gleichmäßiges Entgraten, Säubern oder Polieren von Rohren
- ▶ Zwei entgegengesetzt laufende Schleifbänder auf rotierendem Kopf, das Verdrehen des Werkstücks entfällt
- ▶ Vorschubeinheit mit Kautschukrollen sorgt für die sichere Beförderung des Werkstücks
- ▶ Profil wird einfach mittels Handrad in die Vorschubeinheit gespannt
- ▶ Anschlussstutzen für Absaugung
- ▶ Einfacher Schleifbandwechsel
- ▶ Fußpedal zur Steuerung des Schleifkopfes



▶ Zwei entgegengesetzt laufende Schleifbänder auf rotierendem Kopf, das Verdrehen des Werkstücks entfällt



▶ Anwendungsbeispiel Rundrohrschleifen

RSM 114

zzgl. USt.

13.350,-

€ 15.886,50 inkl. USt.

Art.-Nr. 3700114

| Technische Daten | | RSM 114 |
|----------------------------------|-----|-------------------|
| Schleifband (L x B) | mm | 940 x 50 |
| Rohrdurchmesser | mm | 10 - 114 |
| Rohrlänge (Vorschubeinheit) min. | mm | 355 |
| Anzahl der Schleifbänder | | 2 |
| Bandumlaufgeschwindigkeit | m/s | 16 |
| Vorschubgeschwindigkeit | m/s | 3 - 22 |
| Absaugstutzen-Durchmesser | mm | 76 |
| Motorleistung | kW | 4,75 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 650 x 800 x 1.300 |
| Gewicht ca. | kg | 265 |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ 300 = 59,50 € |

| Gewebesleifband | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-----------------|----|----------|--------------|
| 940 x 50 mm | | | |
| K80 | 10 | 3728908 | 53,90 / VE |
| K120 | 10 | 3728912 | 49,90 / VE |
| K180 | 10 | 3728918 | 49,90 / VE |
| K240 | 10 | 3728924 | 49,90 / VE |
| K320 | 10 | 3728932 | 49,90 / VE |
| K400 | 10 | 3728940 | 49,90 / VE |
| K600 | 10 | 3728960 | 49,90 / VE |

AS 1400 – Absaug-Set

- ▶ Passend zu RSM 114, MBSM 100-130 und MBSM 100-130-2
- ▶ Schneller und einfacher Filterwechsel
- ▶ Großer Auffangbehälter mit schnellem Zugang über Schublade
- ▶ Kompaktes und standsicheres Gehäuse
- ▶ Hohe Kapazität im Innenraum

AS 1400

statt € 759,00 zzgl. USt.

639,-

€ 760,41 inkl. USt.

Art.-Nr. 3922011

| Technische Daten | | AS 1400 |
|--|------|-----------------|
| Absaugstutzen | mm | 2 x Ø 75 |
| Ansaugleistung ohne Staubsack/Schläuche | m³/h | 840 |
| Motorleistung ~50 Hz | W | 550 / 230 |
| Abmessungen ohne Staubsack (L x B x H) ca. | mm | 920 x 590 x 850 |
| Gewicht ca. | kg | 58 |



Lieferumfang

- 4 x Schlauchschellen Ø 70 - 90 mm
- Absaugschlauch Ø 75 mm, 1 m Länge
- Absaugschlauch Ø 75 mm, 2 m Länge

| Schläuche | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-----------------------------|----------|--------------|
| Absaugschlauch Ø 75mm / 1 m | 3922012 | 18,75 |
| Absaugschlauch Ø 75mm / 2 m | 3922013 | 37,50 |
| Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
| Ersatzfilter | 3922014 | 40,90 |

AS 1601 – Absaug-Set

- ▶ passend zu MBSM 75-200-2 und MBSM 150-200-2
- ▶ Schneller und einfacher Filterwechsel
- ▶ Großer Auffangbehälter
- ▶ Kompaktes und standsicheres Gehäuse
- ▶ Hohe Kapazität im Innenraum
- ▶ Effektives Absaugen
- ▶ Mit Staubsack

AS 1601

statt € 639,00 zzgl. USt.

549,-

€ 653,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3922006

| Technische Daten | | AS 1601 |
|--|------|------------------|
| Absaugstutzen | mm | 2 x Ø 100 |
| Ansaugleistung ohne Staubsack/Schläuche | m³/h | 1.100 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW | 0,75 / 400 |
| Abmessungen ohne Staubsack (L x B x H) ca. | mm | 560 x 840 x 1180 |
| Gewicht ca. | kg | 36 |



Lieferumfang

- Staubsack
- 4 x Schlauchschellen Ø 100 - 120 mm
- Absaugschlauch Ø 100 mm, 1 m Länge
- Absaugschlauch Ø 100 mm, 2 m Länge

| Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-----------|----------|--------------|
| Staubsack | 3922002 | 49,90 |

MS 3 – Materialständer

- ▶ Zur Auflage von langen und schweren Werkstücken
- ▶ universell einsetzbar für z.B. Metallkreissägen, Bandsägen, Holzbearbeitungsmaschinen, usw
- ▶ Rollenaufgabe stufenlos höhenverstellbar und klemmbar
- ▶ sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare Stahlrollen
- ▶ schwere Dreibeingussausführung für höchste Belastung

| Technische Daten | | MS 3 | MS 3 V |
|--------------------------|----|-----------|-----------|
| Statische Stützlast max. | kg | 400 | 400 |
| Rollenbreite | mm | 400 | 2 x 130 |
| Höhe min. / max. | mm | 580 / 970 | 580 / 970 |
| Rollendurchmesser | mm | 52 | 52 |



MS 3

statt € 99,90 zzgl. USt.

89,90

€ 106,98 inkl. USt.

Art.-Nr. 3660700



MS 3 V

statt € 99,90 zzgl. USt.

89,90

€ 106,98 inkl. USt.

Art.-Nr. 3660705

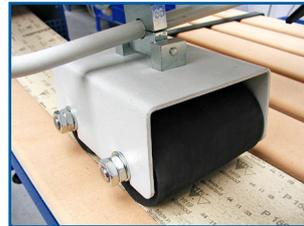
Serie MBSM ESE – Die Langbandschleifmaschinen mit schwenkbarem Schleifaggregat zum Flächen- und Kantenschleifen von langen Werkstücken

- ▶ Zum Einsatz im metallverarbeitenden Gewerbe für Schleif-, Strukturier- und Polieraufgaben, insbesondere im Edelstahlbereich
- ▶ 225 mm große gewuchtete Bandlaurollen sorgen für optimalen und vibrationsarmen Antrieb
- ▶ Stufenlose Bandgeschwindigkeit von 4,5 – 27 m/s durch Frequenzformer
- ▶ Mit elektrischer Tischhöhenverstellung
- ▶ Mit geteiltem Tisch zum Aufklappen, Schubkastenschleifeinrichtung und integrierter Arbeitstischbeleuchtung
- ▶ Leichtgängiger Schleiftisch auch bei Belastung
- ▶ Einfache Justierung des Schleifbandes
- ▶ Rollen-Schleifschuh, dadurch ergeben sich weniger Anlauffarben beim Schleifvorgang
- ▶ Rechts-Linkslauf serienmäßig



▶ Abb.: Edelstahl links roh, rechts geschliffen mit MBSM 2505 ESE, eingesetztes Schleifband K 120 zur Oberflächenstrukturierung

- ➔ Stufenlose Bandgeschwindigkeit
- ➔ Einfache Justierung des Schleifbandes
- ➔ Rechts-Linkslauf serienmäßig



Sekundenschneller und werkzeugloser Umbau von Langband- auf Kantenschleifmaschine



MBSM 2505 ESE
▶ Verwendungsmöglichkeit als Langbandschleifmaschine

Lieferumfang:

inkl. 10 Schleifbänder K120 für Stahl & Edelstahl

MBSM 1505 ESE-Set
statt € 8.024,80 zzgl. USt.
6.999,-
€ 8.328,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3704015SET

MBSM 2505 ESE-Set
statt € 9.117,00 zzgl. USt.
7.899,-
€ 9.399,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3704025SET

MBSM 3005 ESE-Set
statt € 9.569,00 zzgl. USt.
8.259,-
€ 9.828,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3704030SET

| Technische Daten | | MBSM 1505 ESE | MBSM 2505 ESE | MBSM 3005 ESE |
|---|------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Arbeitstisch (L x B) | mm | 1.500 x 800 | 2.500 x 800 | 3.000 x 800 |
| Arbeitstischhöhenverstellung | mm | 540 | 540 | 540 |
| Arbeitstischquerhub | mm | 700 | 700 | 700 |
| Schleifband (L x B) | mm | 5.020 x 150 | 7.000 x 150 | 8.000 x 150 |
| Tischbelastung max. | kg | 100 | 100 | 100 |
| Schleifschuhabmessung | mm | 270 x 150 | 270 x 150 | 270 x 150 |
| Stufenlose Bandgeschwindigkeit | m/s | 4,5 - 27 | 4,5 - 27 | 4,5 - 27 |
| Durchmesser der Antriebsrolle | mm | 225 | 225 | 225 |
| Nennweite Absaugstützen außen | mm | 160 | 160 | 160 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/V | 3,0 / 400 | 3,0 / 400 | 3,0 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 2.500 x 1.300 x 1.450 | 4.000 x 1.300 x 1.450 | 4.500 x 1.300 x 1.450 |
| Gewicht ca. | kg | 470 | 516 | 530 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 4 = 79,00 € | TVP 5 = 100,00 € | TVP 5 = 100,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZDF1 = 275,00 € | TPZDF2 = 330,00 € | TPZDF2 = 330,00 € |



Optional
Gleitschuh mit Graphitauflage speziell geeignet für den Feinschliff
Art.-Nr. 0532PER33000
€ 350,00 zzgl. USt.

SCHLEIFBÄNDER

für MBSM 1505 ESE
Abmessung: 150 x 5.020 mm

| Körnung | Art.-Nr. | VE | € zzgl. Ust./VE |
|------------------------------------|----------|----|-----------------|
| für Aluminiumschliff ²⁾ | | | |
| 80 | 3721180 | 5 | 94,50 |
| 120 | 3721112 | 5 | 109,90 |
| 150 | 3721115 | 5 | 109,90 |
| 180 | 3721118 | 5 | 109,90 |
| 220 | 3721122 | 5 | 109,90 |
| 240 | 3721124 | 5 | 109,90 |

für MBSM 2505 ESE
Abmessung: 150 x 7.000 mm

| Körnung | Art.-Nr. | VE | € zzgl. Ust./VE |
|------------------------------------|----------|----|-----------------|
| für Aluminiumschliff ²⁾ | | | |
| 80 | 3725080 | 5 | 113,90 |
| 120 | 3725012 | 5 | 105,00 |
| 150 | 3725015 | 5 | 105,00 |
| 180 | 3725018 | 5 | 105,00 |
| 220 | 3725022 | 5 | 105,00 |
| 240 | 3725024 | 5 | 105,00 |

für MBSM 3005 ESE
Abmessung: 150 x 8.000 mm

| Körnung | Art.-Nr. | VE | € zzgl. Ust./VE |
|------------------------------------|----------|----|-----------------|
| für Aluminiumschliff ²⁾ | | | |
| 80 | 3724080 | 5 | 165,00 |
| 120 | 3724012 | 5 | 149,00 |
| 150 | 3724015 | 5 | 149,00 |
| 180 | 3724018 | 5 | 149,00 |
| 220 | 3724022 | 5 | 149,00 |
| 240 | 3724024 | 5 | 149,00 |

Weitere Schleifbänder und Zubehör finden Sie im Metallkraft Katalog



MMSM 150-2 – Manuelle Schleifmaschine zum Entgraten und Reinigen von Brennteilen

- ▶ Bedienung über Schwenkarm
- ▶ Besonders geeignet für die schnelle und einfache Bearbeitung von Einzelteilen mit verschiedenen Formen und Materialstärken
- ▶ Einfache Fixierung der Werkstücke auf dem Vakuumspanntisch
- ▶ Arbeitskopf mit zwei Werkzeugen bestückt, welche während der Bearbeitung einfach durch 180° Schwenkung des Kopfes gewechselt werden können (z.B. Schleifscheibe und Bürste)



Schwenkbarer Kopf mit zwei Schleifwerkzeugen

Verwendungszweck
Entgraten
Blankschleifen

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

| | | |
|-----------------|--|-------------------|
| Modell | | MMSM 150-2 |
| Art.-Nr. | | 4401100 |

| | | |
|----------------------------------|------|---------------------|
| Abmessungen Arbeitstisch (L x B) | mm | 800 x 1.300 |
| Tischbelastung max. | kg | 100 |
| Schleiftellerdurchmesser | mm | 150 |
| Werkstückhöhe min./max. | mm | 0,5 - 150 |
| Leistung Antriebsmotor ~50 Hz | kW/V | 1,5 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.310 x 900 x 2.100 |
| Gewicht ca. | kg | 320 |

ABSAUGANLAGEN UND ZUBEHÖR AUF ANFRAGE!

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metalkraft.de



Serie DBM 300 – Durchlaufbandschleifmaschine zum Entgraten und zur Oberflächenveredelung

- ▶ Besonders geeignet für schmale Werkstücke
- ▶ Manuelle Höhenverstellung des Arbeitstisches mit numerischer Anzeige
- ▶ Rutschfester Vorschubteppich für optimale Haftung der Bauteile
- ▶ Pneumatische Bandspannung für schnellen Schleifbandwechsel
- ▶ **DBM 300 W RR:** Mit Nasskühlung zur effektiven Wärmereduzierung bei Kleinteilen oder zur Bearbeitung mit kleinem Vorschub
- ▶ Schleifen von Aluminium ohne spezielle Absaugung
- ▶ Kühlmittelreinigung in externem Papierbandfilter
- ▶ Radialventilator zum Absaugen des Kühlmittels nach dem Schleifprozess



DBM 300 RR

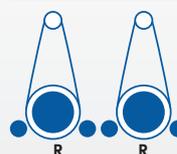


DBM 300 W RR

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

| Modell | | DBM 300 RR | DBM 300 W RR |
|--|-----|---------------------|-----------------------|
| Art.-Nr. | | 4402100 | 4402105 |
| Abmessungen Arbeitstisch (L x B) | mm | 942 x 333 | 1.130 x 350 |
| Tischbelastung max. | kg | 80 | 80 |
| Umlaufgeschwindigkeit Schleifbandeinheit | m/s | 15 | 17 |
| Tischhöhe min./max. | mm | 780 / 950 | 780 / 950 |
| Schleifband (L x B) | mm | 1.900 x 320 | 1.900 x 320 |
| Werkstückhöhe min./max. | mm | 0,5 - 170 | 0,5 - 160 |
| Aufnahmeleistung | kW | 4 + 4 | 3 + 3 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 400 | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.450 x 860 x 2.100 | 1.600 x 1.600 x 2.100 |
| Gewicht ca. | kg | 540 | 750 |

Ausführung RR



Verwendungszweck

Entgraten
Blankschleifen
Oxidschicht entfernen

Ausstattungskürzel

R Schleifband-Einheit

ABSAUGANLAGEN UND ZUBEHÖR AUF ANFRAGE!

MBBS 610-11 R / MBBS 1100-12 R – Metallbreitbandschleifmaschinen zum Entgraden und Blankschleifen

- ▶ Gut geeignet zum Schleifen von flachen Serienbauteilen, z.B. nach dem Laserschneiden oder Stanzen
- ▶ Zum Rostentfernen; Entgraden und Blankschleifen
- ▶ Motorische Höhenverstellung des Arbeitstisches über Joystick mit Digitalanzeige
- ▶ Maschinentisch mit Vorschubteppich mit negativen Profil für optimalen Halt während der Bearbeitung

- ▶ Stufenlose Regelung des Vorschubbandes
- ▶ Inklusive Absaugstutzen



Vorher



Nachher

Verwendungszweck

Blankschleifen
Entgraden

**FRAGEN SIE NACH IHREM
PERSÖNLICHEN ANGEBOT!**

| Modell | | MBBS 610-11 R | MBBS 1100-12 R |
|--|-----|-----------------------|-----------------------|
| Art.-Nr. | | 4403100 | 4403105 |
| Abmessungen Arbeitstisch (L x B) | mm | 886 x 725 | 1.193 x 1060 |
| Tischbelastung max. | kg | 100 | 150 |
| Umlaufgeschwindigkeit Schleifbandeinheit | m/s | 18 | 18 |
| Tischhöhe min./max. | mm | 780 / 950 | 780 / 950 |
| Schleifband (L x B) | mm | 1.524 x 635 | 1.524 x 1120 |
| Werkstückhöhe min./max. | mm | 0,5 / 130 | 0,5 / 130 |
| Leistung Antriebsmotor ~50 Hz | kW | 6,0 / 400 | 12,5 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.100 x 1.100 x 1.900 | 1.700 x 1.400 x 1.900 |
| Gewicht ca. | kg | 520 | 740 |



Ausführung R

MBBS 1100-12 R



Ausstattungskürzel

R Schleifband-Einheit

**ABSAUGANLAGEN UND
ZUBEHÖR AUF ANFRAGE!**

MBBS 1350-17 RX / MBBS 1350-17 RXR – Metallbreitbandschleifmaschinen zum Entgraden und Finish-Schleifen

- ▶ Zum Entgraden von flachen Bauteilen z.B. nach dem Plasmaschneiden oder Stanzen
- ▶ Große Arbeitsbreite mit bis zu 1.300 mm
- ▶ Stufenlose Schleifbandgeschwindigkeit für unterschiedliche Schleifanwendungen
- ▶ Pneumatisches Zu- und Wegstellen des Schleifaggregates
- ▶ Motorische Höhenverstellung des Telleraggregates
- ▶ „Supergrip“-Vorschubteppich mit negativem Profil für sicheren Halt der Werkstücke
- ▶ Automatische Schleifbandoszillation über optische Sensoren
- ▶ Frontklappe mit Höhenkontrolle und Not-Halt-Funktion
- ▶ Werkzeugloser Wechsel von Schleifband und Schleifteller
- ▶ Automatische Zentrierung des Vorschubteppiches
- ▶ Bedienung über Touchscreen

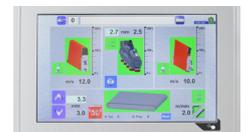


**FRAGEN SIE NACH IHREM
PERSÖNLICHEN ANGEBOT!**

Verwendungszweck

Entgraden
Kantenverrunden
Blankschleifen
Oxidschicht entfernen
Finishschleifen für Sichtflächen

| Modell | | MBBS 1350-17 RX | MBBS 1350-17 RXR |
|-------------------------------------|------|-----------------------|-----------------------|
| Art.-Nr. | | 4403500 | 4403505 |
| Abmessungen Arbeitstisch Breite | mm | 1.400 | 1.400 |
| Tischbelastung max. | kg | 150 | 150 |
| Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit R | m/s | 3 - 18 | 3 - 18 |
| Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit X | m/s | 10 | 10 |
| Tischhöhe min./max. | mm | 780 / 950 | 780 / 950 |
| Schleifband (L x B) | mm | 2.220 x 1.370 | 2.220 x 1.370 |
| Werkstückhöhe min./max. | mm | 0,5 / 170 | 0,5 / 170 |
| Leistung Antriebsmotor ~50 Hz | kW/V | 17 / 400 | 29 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.850 x 1.800 x 2.200 | 2.100 x 1.800 x 2.200 |
| Gewicht ca. | kg | 1.500 | 2.000 |



MBBS 1350-17 RXR

Ausstattungskürzel

R Schleifband-Einheit
X Schleifbürsten Einheit für
Horizontale Bearbeitung

**ABSAUGANLAGEN UND
ZUBEHÖR AUF ANFRAGE!**

Ausführung RX

Ausführung RXR



R



X



R



X



R

MBBS 650-17 RX / MBBS 650-17 RXR / MBBS 650-17 W RR – Metallbreitbandschleifmaschinen zum Entgraten, Kantenverrunden und zur Oberflächenveredelung

- ▶ Höhenverstellung des Arbeitstisches motorisch über Touchscreen
- ▶ Rutschfestes Förderband für optimale Haftung der Bauteile
- ▶ Bedienung über Touchscreen
- ▶ Stufenlose Schleifbandgeschwindigkeit für unterschiedliche Schleifanwendungen
- ▶ Pneumatisches Zu- und Wegstellen des Schleifaggregates
- ▶ Motorische Höhenverstellung des Telleraggregates

- ▶ „Supergrip“-Vorschubteppich mit negativem Profil für sicheren Halt der Werkstücke
- ▶ Automatische Schleifbandoszillation über optische Sensoren
- ▶ Frontklappe mit Höhenkontrolle und Not-Halt-Funktion
- ▶ Werkzeugloser Wechsel von Schleifband und Schleifteller
- ▶ Automatische Zentrierung des Vorschubteppiches

MBBS 650-17 W RR

- ▶ Mit Nasskühlung zur effektiven Wärmereduzierung beim Schleifen von Flachstahl und Vierkant-Rohren. Notwendig für verzugsfreies Schleifen
- ▶ Ausgestattet mit Teiletrockner um Korrosion zu verhindern und eine schnelle Weiterbearbeitung zu gewährleisten
- ▶ Inklusive Papierbandfilter für Kühlmittelreinigung



▶ Bedienung der Maschinenfunktionen über 8" Touchscreen

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metalkraft.de

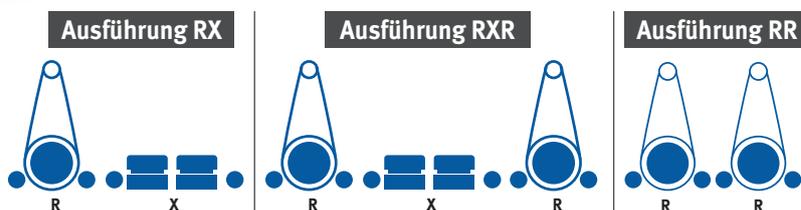


Ausstattungskürzel

| | |
|---|--|
| R | Schleifband-Einheit |
| X | Schleifbürsten Einheit für Horizontale Bearbeitung |
| W | Für Nassschleifen |

Verwendungszweck

| |
|----------------------------------|
| Entgraten |
| Kantenverrunden |
| Blankschleifen |
| Oxidschicht entfernen |
| Finishschleifen für Sichtflächen |



ABSAUGANLAGEN UND ZUBEHÖR AUF ANFRAGE!

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

| Modell | | MBBS 650-17 RX | MBBS 650-17 RXR | MBBS 650-17 W RR |
|---|------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Art.-Nr. | mm | 4403200 | 4403205 | 4403210 |
| Tischhöhe min./max. | mm | 780 / 950 | 780 / 950 | 780 / 950 |
| Schleifbreite max. | mm | 650 | 650 | 650 |
| Tischbelastung max. | kg | 100 | 100 | 100 |
| Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit R stufenlos | m/s | 3 - 18 | 3 - 18 | 3 - 18 |
| Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit X | m/s | 10 | 10 | - |
| Schleifband (L x B) | mm | 2.200 x 670 | 2.200 x 670 | 2.200 x 670 |
| Werkstückhöhe min./max. | mm | 0,5 / 170 | 0,5 / 170 | 0,5 / 170 |
| Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz | kW/V | 10 / 400 | 18 / 400 | 13 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.750 x 1.050 x 2.200 | 2.100 x 1.050 x 2.200 | 1.500 x 1.150 x 2.400 |
| Gewicht ca. | kg | 1.000 | 1.200 | 1.200 |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZDF1 = 275,00 | TPZDF1 = 275,00 | TPZDF1 = 275,00 |



MBBS 650-17 RX

MBBS 1350-14 RB8 – Industrielle Blechentgratmaschine zur Oberflächenveredelung

- ▶ Zum Entgraten von Werkstücken z.B. nach dem Plasma-, Laserschneiden oder Stanzen
- ▶ Bauteile haften durch Vakuum auf dem rutschfesten Förderband, dadurch auch gute Haftung bei Kleinteilen
- ▶ Große Arbeitsbreite von 1.350 mm
- ▶ Stufenlose Förderbandgeschwindigkeit
- ▶ Kantenverrundung bis 2 mm möglich
- ▶ Bedienung über 8" Touchscreen



Anwendungsbeispiel



Verwendungszweck
Entgraten
Kantenverrunden
Oxidschicht entfernen

**FRAGEN SIE NACH IHREM
PERSÖNLICHEN ANGEBOT!**

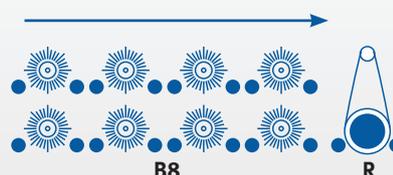
| Modell | MBBS 1350-14 RB8 | |
|---------------------------------|------------------|-----------------------|
| Art.-Nr. | 4403400 | |
| Schleifbreite | mm | 1.350 |
| Tischbelastung max. | kg | 150 |
| Bandumlaufgeschwindigkeit | m/s | 3 - 18 |
| Einheit R stufenlos | | |
| Tischhöhe min./max. | mm | 780 / 950 |
| Schleifband (L x B) | mm | 2.220 x 1370 |
| Werkstückhöhe min./max. | mm | 0,5 / 170 |
| Leistung Antriebsmotor | kW | 11 + 15 |
| Elektrischer Anschluss ~ 50 Hz | V / Hz | 400 / ~50 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 4.200 x 2.210 x 2.200 |
| Gewicht ca. | kg | 4.200 |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZDF5 = 550,00 € |

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de



**ABSAUGANLAGEN UND
ZUBEHÖR AUF ANFRAGE!**



R Schleifband-Einheit zum Vorschleifen
B8 Schleifbürsten-Einheit zum Kantenverrunden

¹⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZDF zzgl. USt.

FSM 2500 / FSM 3060 / FSM 4080 – Präzisions-Flachschleifmaschinen mit NC-gesteuertem Vertikalvorschub mit Sonderausstattung, optimal für den industriellen Einsatz in perfekter Qualität!

- ▶ Für Präzisions-Flachschleifarbeiten
Maximale Steifigkeit und Stabilität durch die spannungsfrei nachgeglühte Gusseisen-Konstruktion, dadurch höchste Präzision
- ▶ Mit automatischer Zentralschmierung für alle Gleitbahnen und Spindeln
- ▶ Elektromagnetische Spannplatte zum Fixieren des Werkstücks inkl. automatischer Entmagnetisierereinrichtung
- ▶ Schutzklasse IP 65 Halogen-Beleuchtung
- ▶ Zusätzlich zweiter Schleifscheibenflansch
- ▶ V-Flachführungen mit „Turcite-B“-Beschichtung garantieren absolut gleichmäßige, reibungsarme Bewegung und höchste Präzision
- ▶ Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern (Rundlaufgenauigkeit 2 µm)

Die Modelle der FSM-Serie sind mit einer automatischen Vorschubsteuerung (AD 5) ausgestattet. Es stehen unterschiedliche Schleifzyklen zur Verfügung – siehe Skizzen rechts. Die Zustellung der Schleifscheibe kann je nach Werkstück individuell gestaltet werden. Das Gesamtschleifmaß ist in Grob- und Feinzustellung aufgeteilt, die Zustellschritte können, je nach Anwendung, mit einer minimalen Auflösung von bis zu 0,001mm, frei eingegeben werden. Die Möglichkeit Totgänge nach einer bestimmten Anzahl von Zustellschritten sowie Durchgänge zum Ausfeuern nach dem Erreichen des Schleifmaßes zu programmieren, gewährt beste Schleifergebnisse.

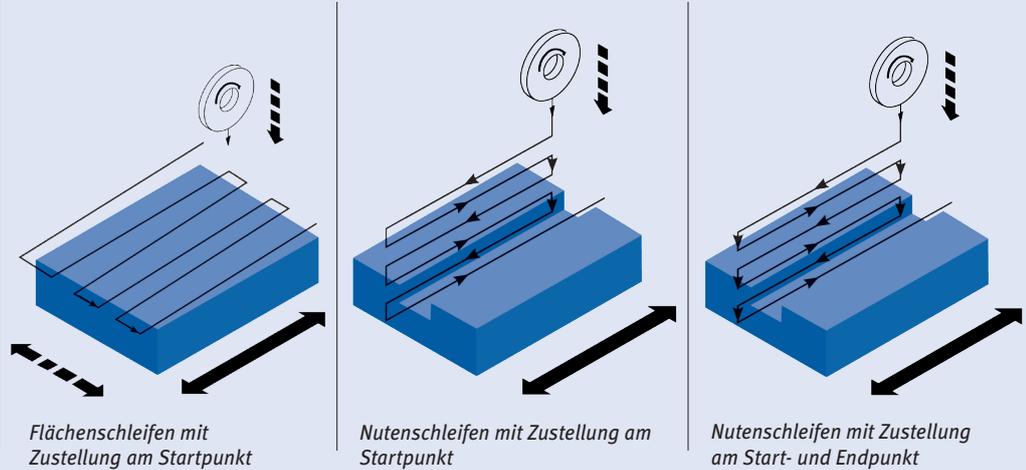


Abb: FSM 2550 ohne Lagerausstattung



FSM 3060 Lagerausstattung

FSM 2550
Lagerausstattung
statt € 35.590,00 zzgl. USt.
29.299,-
€ 34.865,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3932551

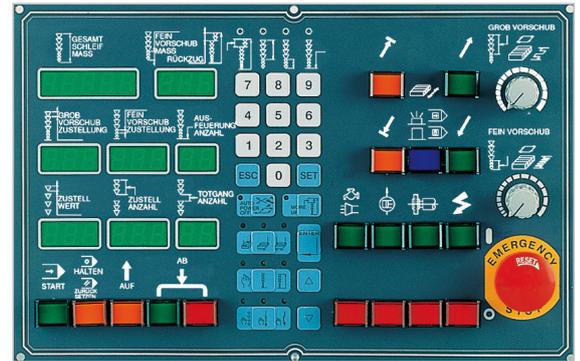
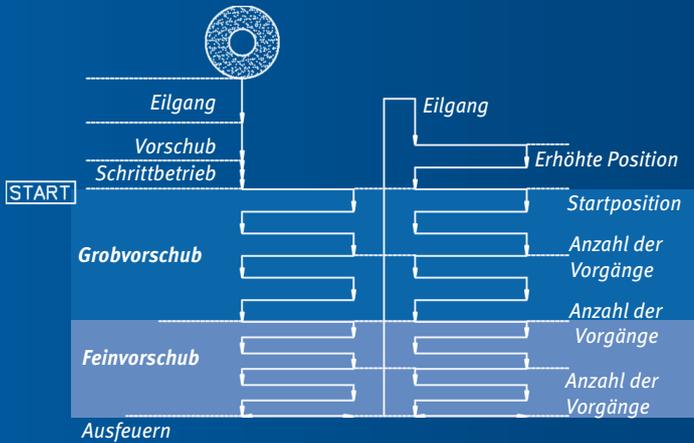
FSM 3060
Lagerausstattung
statt € 39.290,00 zzgl. USt.
32.399,-
€ 38.554,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3933061

| Technische Daten | | FSM 2550 Lagerausstattung | FSM 3060 Lagerausstattung |
|---|-------------------|---------------------------|---------------------------|
| Flächenschleiftisch Spannfläche (L x B) | mm | 250 x 500 | 300 x 600 |
| Abstand Spindel - Tisch max. | mm | 500 | 500 |
| Verfahrgeschwindigkeit des Tisches | m/min. | 5 - 25 | 5 - 25 |
| Werkstückgewicht max. | kg | 190 | 215 |
| Spindeldrehzahl | min ⁻¹ | 2.900 | 1.450 |
| Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung) | mm | 180 x 13 x 31,7 | 355 x 38 x 127 |
| Motorleistung Spindel | kW | 1,5 | 3,75 |
| Motorleistung Hydraulikpumpe | kW | 0,75 | 0,75 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 400 | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 2.340 x 1.500 x 1.800 | 2.630 x 1.550 x 1.800 |
| Gewicht ca. | kg | 1.385 | 1.743 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 3 = 65,00 € | TVP 3 = 65,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ1500 = 192,50 € | TPZ2000 = 245,00 € |

Lagerausstattung

- Elektro-Magnetspannplatte
- Automatische Entmagnetisierereinrichtung
- Schleifscheibenflansch
- Schleifscheibe
- Auswuchtdorn
- Parallelabziehvorrückung
- Maschinenfüße
- Bedienwerkzeug
- Halogen-Arbeitsleuchte (IP65)
- Kühlmittleinrichtung
- Spritzschutz hinten
- Spritzschutz vorne
- Spritzschutz seitlich
- Justierung des Quervorschubs über Teach-Tasten

Autom. Vorschubsystem Typ AD 5 serienmäßig



**FRAGEN SIE NACH IHREM
PERSÖNLICHEN ANGEBOT!
WEITERE MODELLE
UND ZUBEHÖR
AUF ANFRAGE!**

Aufbau und Funktion:

- 1 Halogen-Arbeitsleuchte
- 2 Kühlmittel-Düse
- 3 Elektromagnetische Spannplatte
- 4 Verstellbare Nocken Längsvorschub
- 5 Bedienfeld
- 6 Handrad Schleifscheibe Y-Achse
- 7 Hydraulik Aggregat
- 8 Querschlitzen
- 9 Handrad Schlitten Z-Achse
- 10 Sockel
- 11 Handrad Tisch X-Achse
- 12 Kühlmittel Rücklauf
- 13 Tisch
- 14 Schleifscheibe
- 15 Spritzschutz
- 16 Abdeckung für Schleifscheibe
- 17 Säule



FSM 4080
Lagerausstattung
statt € 51.890,00 zzgl. USt.
42.499,-
€ 50.573,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3934081

Abb.: FSM 4080 ohne Lagerausstattung

| Technische Daten | | FSM 4080 Lagerausstattung |
|---|-------------------|---------------------------|
| Flächenschleiftisch Spannfläche (L x B) | mm | 400 x 800 |
| Abstand Spindel - Tisch max. | mm | 550 |
| Verfahrgeschwindigkeit des Tisches | m/min. | 5 - 25 |
| Werkstückgewicht max. | kg | 250 |
| Spindeldrehzahl | min ⁻¹ | 1.450 |
| Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung) | mm | 406 x 50 x 127 |
| Motorleistung Spindel | kW | 3,75 |
| Motorleistung Hydraulikpumpe | kW | 1,5 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 3.450 x 2.050 x 1.900 |
| Gewicht ca. | kg | 3.308 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 3 = 65,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZDF2 = 330,00 € |

Lagerausstattungen zusätzlich mit:



Serie FSM DT – Präzisions-Flachschleifmaschinen mit Touchscreen NC-Steuerung

- ▶ Für Präzisions-Flachschleifarbeiten
- ▶ Maximale Steifigkeit und Stabilität durch spannungsfrei nachgeglühte und gehärtete Gusseisen-Konstruktion
- ▶ Benutzerfreundliche Touchscreen Steuerung: HMI Grafik-Interface; alle Funktionen und Schleifvorschub steuerbar; Funktions- und Fehleranzeige
- ▶ Elektromagnetische Spannplatte
- ▶ Automatische Entmagnetisierungseinrichtung
- ▶ Manuelle Parallelabziehvorrichtung
- ▶ Justierung des Quervorschubs über Teach-Tasten
- ▶ Kreuzschleifeinrichtung
- ▶ Kugelumlaufspindel und Feinvorschub in der Z-Achse
- ▶ Bedienpanel auf ergonomisch günstiger Höhe auf Schwenkarm montiert
- ▶ Längshubregulierung über Magnetventil
- ▶ Mengengesteuerte Zentralschmiereinrichtung
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit Absenkbecken
- ▶ Spritzschutz vorne, seitlich und hinten
- ▶ Ausrichtfüße
- ▶ Halogen-Arbeitsleuchte (IP65)

AUTOMATISCHE VORSCHUBSTEUERUNG

Es stehen unterschiedliche Schleifzyklen zur Verfügung:

- ▶ Flachschleifen mit Zustellung am Startpunkt
- ▶ Nutenschleifen mit Zustellung am Startpunkt der X-Achse
- ▶ Nutenschleifen mit Zustellung am Start- und Endpunkt der X-Achse
- ▶ Die Zustellung der Schleifscheibe kann je nach Werkstück individuell gestaltet werden
- ▶ Das Gesamtschleifmaß ist in Grob- und Feinzustellung aufgeteilt, die Zustellschritte können, je nach Anwendung, mit einer minimalen Auflösung von bis zu 0,001 mm, frei eingegeben werden
- ▶ Die Möglichkeit Totgänge nach einer bestimmten Anzahl von Zustellschritten und Durchgänge zum Ausfeuern nach dem Erreichen des Schleifmaßes zu programmieren, gewährt beste Schleifergebnisse



Abb. FSM 2550 DT mit optionaler Ausstattung



Benutzerfreundliche Touchscreen Steuerung

- HMI Grafik-Interface
- Alle Funktionen und Schleifvorschub steuerbar
- Funktions- und Fehleranzeige

Lieferumfang

- Schleifscheibenflansch
- Schleifscheibe
- Auswuchtdorn
- Bedienwerkzeug

FSM 2550 DT
zzgl. USt.
35.000,-
€ 41.650,00 inkl. USt
Art.-Nr. 3942255

FSM 3060 DT
zzgl. USt.
37.500,-
€ 44.625,00 inkl. USt
Art.-Nr. 3942306

FSM 4080 DT
zzgl. USt.
47.900,-
€ 57.001,00 inkl. USt
Art.-Nr. 3942408

| Technische Daten | | FSM 2550 DT | FSM 3060 DT | FSM 4080 DT |
|---|-------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Flächenschleiftisch Spannfläche (L x B) | mm | 500 x 250 | 600 x 300 | 800 x 400 |
| Flächenschleiftisch Werkstück Gewicht max. | kg | 250 | 300 | 400 |
| X-Achse Vorschubgeschwindigkeit | m/min. | 5 – 25 | 5 – 25 | 5 – 25 |
| Spindeldrehzahl | min ⁻¹ | 2.900 | 1.450 | 1.450 |
| Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung) | mm | 180 x 13 x 31,75 | 355 x 38 x 127 | 405 x 50 x 127 |
| Motorleistung Antriebsmotor | kW | 1,5 | 3,75 | 3,75 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 400 | 400 | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 2.355 x 1.830 x 1.800 | 2.645 x 2.022 x 1.800 | 3.645 x 2.305 x 1.900 |
| Gewicht ca. | kg | 1.350 | 1.700 | 3.250 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TPZ 1500 = 192,50 € | TPZ 2000 = 245,00 € | TPZDF2 = 330,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TVP 3 = 65,00 € | TVP 3 = 65,00 € | TVP 3 = 65,00 € |

Serie FSM PRO - NC-gesteuerte Flachsleifmaschinen. Mit Touch-Steuerung, für Flachsleif, Einstechschleifen und Kreuzschleif

Standardausstattung

- ▶ 10"-Touchscreen NC-Steuerung G1 für Y- und Z-Achse
- ▶ Schleifmodi: Flachsleif, Einstechschleifen, Kreuzschleif
- ▶ Spindellager Klasse P4 von NSK garantierter Rundlaufgenauigkeit von 0,002mm
- ▶ Elektromagnetische Feinpol-Spannplatte inklusive automatische Entmagnetisierungsfunktion
- ▶ Massiver und spannungsbefreiter Maschinenkörper aus wabenveripptem Grauguss
- ▶ Robuste V-Flachführung mit Turcite-B-Beschichtung in der X- und Z-Achse zum Schleifen schwerer Werkstücke

- ▶ Spielfreie Kugelumlaufspindeln in der Y- und Z-Achse
- ▶ NC gesteuerte Parallelabzieh- und Ausgleichsvorrichtung über dem Maschinentisch
- ▶ Kühlmiteleinrichtung mit Magnetabscheider
- ▶ Teilkapselung des Arbeitstisches mit überwachter Tür
- ▶ Stufenlose Drehzahl der Schleifspindel durch Inverter
- ▶ Automatischer, hydraulischer X-Achsenvorschub
- ▶ Stufenlose Einstellung der X-Achsen-geschwindigkeit über hydraulisches Regelventil

- ▶ Automatischer, motorischer Z-Achsen-vorschub angetrieben durch Servomotor
- ▶ Einstellung der Endlagen in X- und Z-Achse über Joystick
- ▶ Automatischer, motorischer Y-Achsen-vorschub angetrieben durch Servomotor
- ▶ Elektronisches Handrad für die Y- und Z-Achse
- ▶ Automatische Zentralschmierung aller Achsen/Führungen

Optionale Sonderausstattung

- ▶ NC gesteuerte Parallelabzieh- und Ausgleichsvorrichtung am Schleifkopf
- ▶ Automatische Auswuchteinrichtung
- ▶ Vollkapselung des Schleifbereichs mit zwei Schiebetüren
- ▶ Zusätzliche Schleifscheibenflansche
- ▶ Erhöhte Motorleistungen



FSM 2550 PRO
Abbildung zeigt optionale NC gesteuerte Parallelabzieh- und Ausgleichsvorrichtung am Schleifkopf

Serienausstattung:

- > Elektromagnetische Feinpol-Spannplatte
- > Automatische Entmagnetisierung
- > NC-Abbrichtvorrichtung über dem Maschinentisch
- > Automatischer Justierung des Quervorschubs
- > Kühlmiteleinrichtung mit Magnetabscheider
- > LED-Arbeitsleuchte
- > Halb geschlossener Spritzschutz
- > FSM 2550 PRO: 3 Ausrichtplatten
- > FSM 3060 PRO & FSM 4080 PRO: 5 Ausrichtplatten

Lieferumfang:

- > Wuchtstand
- > Bedienwerkzeug

FSM 2550 PRO
statt € 55.950,00 zzgl. USt.
52.999,-
€ 63.068,81 inkl. USt
Art.-Nr. 3940255

FSM 3060 DT
statt € 58.590,00 zzgl. USt.
55.599,-
€ 66.162,81 inkl. USt
Art.-Nr. 3940306

FSM 4080 PRO
statt € 70.150,00 zzgl. USt.
66.599,-
€ 79.252,81 inkl. USt
Art.-Nr. 3940408

| Technische Daten | | FSM 2550 PRO | FSM 3060 PRO | FSM 4080 PRO |
|---------------------------------------|------------------|----------------------------|--------------------------|----------------------------|
| Größe der Spannplatte (L x B) | mm | 500 x 250 | 600 x 300 | 800 x 400 |
| X-Achse Verfahrweg | mm | 550 | 650 | 860 |
| Z-Achse Verfahrweg | mm | 270 | 350 | 450 |
| Verfahrgeschwindigkeit des Tisches | m/min. | 5 – 25 | 5 – 25 | 5 – 25 |
| Werkstückgewicht max. | kg ₋₁ | 190 | 215 | 250 |
| Spindeldrehzahl | min. | 2.900 | 1.450 | 1.450 |
| Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung) | mm | 205 x 19 x 31,75 | 355 x 38 x 127 | 405 x 50 x 127 |
| Motorleistung Spindel | kW | 1,5 | 3,75 | 3,75 |
| Motorleistung Hydraulikpumpe | kW | 0,75 | 0,75 | 1,5 |
| Elektrischer Anschluss | V / Hz | 400 /~50 | 400 /~50 | 400 /~50 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 2.680 x 2.350 x 2.460 | 3.000 x 2.500 x 2.460 | 3.600 x 2.650 x 2.560 |
| Gewicht ca. | kg | 2.000 | 2.500 | 3.700 |
| Transportzuschlag (1) | | TPZ 2000 = 245,00 € | TPZDF3 = 385,00 € | TPZ 4000 = 370,00 € |

1) Erläuterung der Transportverpackungspauschale -zuschlag siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZ zzgl. USt.

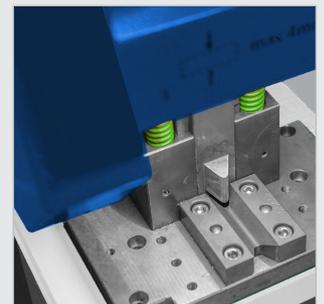
PM 10 M – Motorische Stanzmaschine mit 10t Presskraft

- ▶ Für präzise und schnelle Stanz- und Schneidarbeiten durch kraftvollen Exzentermechanismus
- ▶ Zwei Arbeitsmodi wählbar:
Automatikbetrieb: Die Maschine führt 30 Schnitte pro Minute durch und spart somit Zeit beim Bearbeiten von Werkstücken mit mehreren gleichen Stanzschnitten
Handbetrieb: Die Maschine führt nach Betätigung des Fußtasters eine Rotation durch
- ▶ Beleuchteter Arbeitsbereich
- ▶ Aufbewahrungsmöglichkeit für Stanz- und Schneidwerkzeuge im Unterbau
- ▶ Aussparungen im Unterbau für einfachen Transport mit Gabelstapler
- ▶ Werkzeuge müssen separat je nach Anwendung bestellt werden, nicht im Lieferumfang enthalten



PM 10 M
 statt € 4.499,00 zzgl. USt.
4.199,-
 € 4.996,81 inkl. USt.
 Art.-Nr. 3818310

| Technische Daten | | PM 10 M |
|---------------------------------|----|-------------------|
| Stanzstation Presskraft | t | 10 |
| Leistung Antriebsmotor | kW | 2,2 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 680 x 430 x 1.400 |
| Gewicht ca. | kg | 250 |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ 300 = 59,50 € |



▶ **Beleuchteter Arbeitsbereich**



- ▶ **Aufbewahrungsmöglichkeit für Stanz- und Schneidwerkzeuge im Unterbau**
- ▶ **Aussparungen im Unterbau für einfachen Transport mit Gabelstapler**

PM 16 H – Hydraulische Stanzmaschine mit 16t Presskraft zum Schneiden, Stanzen, Tiefziehen, Prägen, Richten

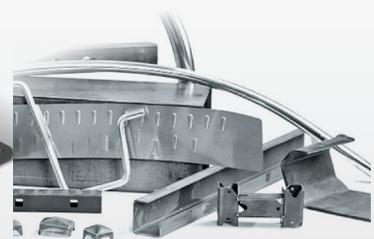
- ▶ Variable Vor- und Rücklaufbegrenzung durch verstellbare Endschalter
- ▶ Einsatz von verschiedensten Werkzeugen möglich durch die variable Vor- und Rücklaufbegrenzung
- ▶ Einfache Befestigung von Werkzeugen und Vorrichtungen am Arbeitstisch über M12 Bohrungen
- ▶ Auswechselbare Tische ermöglichen die Bearbeitung unterschiedlich großer Werkstücke
- ▶ Betätigung des Hubzylinders über Fußtaster
- ▶ Druckeinstellung über Hydraulikventil
- ▶ Aussparung im Arbeitstisch für Schneidabfälle
- ▶ Aufbewahrungsmöglichkeit für Stanz- und Schneidwerkzeuge im Unterbau

PM 16 H
 statt € 7.929,00 zzgl. USt.
7.399,-
 € 8.804,81 inkl. USt.
 Art.-Nr. 3818316

| Technische Daten | | PM 16 H |
|--|----|-------------------|
| Stanzstation Presskraft | t | 16 |
| Ø in max. Blechstärke (400 N/mm ²) | mm | 12 x 10 |
| Ø in max. Blechstärke (400 N/mm ²) | mm | 30 x 4 |
| Hubweg max. | mm | 70 |
| Leistung Antriebsmotor | kW | 2,2 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 800 x 450 x 1.430 |
| Gewicht ca. | kg | 420 |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ 400 = 77,00 € |



**WEITERE STEMPEL, MATRIZEN UND OBERWERKZEUGE AUF
 WWW.METALLKRAFT.DE ODER FORDERN
 SIE UNSEREN
 METALLKRAFT KATALOG AN**



MRA 2 / MRA 3 – Manueller Rohrausklinker

- ▶ Zum Ausklinken von Rohren bis zu 3 mm Wandstärke
- ▶ Sowohl horizontal als auch vertikal einsetzbar
- ▶ Geringer Kraftaufwand
- ▶ Sehr leicht

MRA 2
statt € 249,00 zzgl. USt.
195,-
€ 232,05 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772992

MRA 3
statt € 309,00 zzgl. USt.
259,-
€ 308,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772993



| Technische Daten | | MRA 2 | MRA 3 |
|-----------------------------|----|------------------|-------------------|
| Rohrdurchmesser | mm | 28 / 34 / 43 | 50 / 61 |
| Wandstärke (Aluminium) | mm | 4,5 | 4,5 |
| Wandstärke (Kupfer/Messing) | mm | 4 | 4 |
| Wandstärke (Baustahl) | mm | 3 | 3 |
| Wandstärke (Edelstahl) | mm | 2 | 2 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.060 x 160 x 80 | 1.090 x 160 x 105 |
| Gewicht ca. | kg | 8 | 15 |

AKM 100 T – Manuelle Ausklinkmaschine

- ▶ Schnelles und einfaches rechtwinkliges Ausklinken mit gratfreiem Schnitt und ohne Verbiegung der Schnittkanten
- ▶ Robuste Konstruktion aus hochwertigem Grauguss
- ▶ Einstellbare Anschläge für rationelles Arbeiten (Wiederholbarkeit des Ausklinkvorgangs)
- ▶ Mit Skala an der unteren Schneide

AKM 100 T
statt € 750,00 zzgl. USt.
699,-
€ 831,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3770512



| Technische Daten | | AKM 100 T |
|--|----|-------------------|
| Schnittleistung (400 N/mm ²) | mm | 3 |
| Schnittbereich | mm | 100 x 100 |
| Schnittwinkel | ° | 90 |
| Arbeitstisch | mm | 380 x 280 |
| Hubverstellung | mm | 30 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 450 x 390 x 1.020 |
| Gewicht ca. | kg | 90 |

BSS 1000 – Schere für Bleche, Papier und andere Materialien

- ▶ Mit zusammenklappbarem Unterbau - ideal für den Handwerker unterwegs
- ▶ Stabile und robuste Konstruktion
- ▶ Leicht zu transportieren
- ▶ Für Stahlblech (S235 JR) bis zu 1,2 mm bis zu einer Breite von 1.020 mm
- ▶ Der serienmäßige Niederhalter sorgt für gute Schnittergebnisse
- ▶ Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis



PREISSCHLAGER

BSS 1000
statt € 1.849,00 zzgl. USt.
1.599,-
€ 1.902,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3741100

| Technische Daten | | BSS 1000 |
|--|----|---------------------|
| Arbeitsbreite | mm | 1020 |
| Schnittleistung (400 N/mm ²) | mm | 1,2 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.830 x 550 x 1.225 |
| Gewicht ca. | kg | 97 |

| Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|----------------|----------|--------------|
| Seitenanschlag | 3760110 | 395,00 |
| Ersatzmesser | 3760111 | 509,00 |

Serie BSS – Manuelle Tafelblechscheren in schwerer Ausführung

- ▶ Für Stahlblech bis zu 1,5 mm
- ▶ Äußerst stabile und schwere Konstruktion aus Gusseisen
- ▶ Offene Bauweise
- ▶ Über Handkurbel verstellbarer Seitenanschlag
- ▶ Der serienmäßige Niederhalter sorgt für gute Schnittergebnisse
- ▶ Abnehmbarer Gehrungsanschlag auf dem Arbeitstisch
- ▶ Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis
- ▶ Großer Guss-Arbeitstisch



BSS 1020E
statt € 2.550,00 zzgl. USt.
2.399,-
€ 2.854,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3816001

BSS 1250E
statt € 2.990,00 zzgl. USt.
2.799,-
€ 3.330,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3816002

| Technische Daten | | BSS 1020E | BSS 1250E |
|--|----|---------------------|-----------------------|
| Arbeitsbreite | mm | 1.050 | 1.250 |
| Schnittleistung (400 N/mm ²) | mm | 1,5 | 1,5 |
| Anschlagbereich | mm | 0 - 550 | 0 - 550 |
| Hinteranschlagbreite | mm | 790 | 790 |
| Arbeitshöhe | mm | 750 | 750 |
| Arbeitstisch (L x B) | mm | 600 x 1.280 | 600 x 1.530 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 2.000 x 850 x 1.500 | 2.450 x 1.000 x 1.820 |
| Gewicht ca. | kg | 435 | 490 |

| Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-----------------------|----------|--------------|
| Ersatzmesser BSS 1020 | 3880300 | 370,00 |
| Ersatzmesser BSS 1250 | 3880301 | 475,00 |

Serie TBS – Manuelle Präzisions-Tafelblechscheren

- ▶ Zum Schneiden von Metall, Papier, Kunststoff und anderen Materialien
- ▶ Mit winkelverstellbarem Seitenanschlag

- ▶ Gehärtetes Stahlmesser
- ▶ Hinteranschlag mit Skala



TBS 650-12 T
statt € 889,00 zzgl. USt.
759,-
€ 903,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3776165

TBS 1050-10 T
statt € 1.275,00 zzgl. USt.
1.179,-
€ 1.403,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3776111



| Technische Daten | | TBS 650-12 T | TBS 1050-10 T |
|--|----|-----------------|-------------------|
| Arbeitsbreite max. | mm | 650 | 1050 |
| Schnittleistung (400 N/mm ²) | mm | 1,25 | 1,00 |
| Verfahrbereich Hinteranschlag | mm | 0 - 500 | 0 - 500 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 970 x 470 x 540 | 13.70 x 480 x 580 |
| Gewicht ca. | kg | 100 | 160 |

| Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---------------------------|----------|--------------|
| Ersatzmesser TBS 650-12T | 3760065 | 309,00 |
| Ersatzmesser TBS 1050-10T | 3761050 | 409,00 |

FTBS 1050-10 – Tafelblechscherer mit Fußbedienung MTBS 1050-10 – Motorische Tafelblechscherer

- ▶ Stabile und robuste Schweißkonstruktion
- ▶ Geeignet zum Schneiden von Metallen, Papier und anderen Materialien
- ▶ Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände für die Materialzuführung frei
- ▶ Hochwertige Schneidmesser aus Stahl
- ▶ Verstellbarer Winkelanschlag mit Gradskala
- ▶ Einfache Justierung des Messerbalkens
- ▶ Der Niederhalter ist gleichzeitig Fingerschutz, dadurch höchstmögliche Sicherheit



| Lieferumfang FTBS 1050-10 |
|----------------------------|
| • Hinteranschlag 0 - 500mm |

| Lieferumfang MTBS 1050-10 |
|----------------------------|
| • Hinteranschlag 0 - 500mm |
| • Schutzgitter |
| • Fußpedal |

FTBS 1050-10
statt € 2.050,00 zzgl. USt.
1.729,-
€ 2.057,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772910

MTBS 1050-10
statt € 2.875,00 zzgl. USt.
2.399,-
€ 2.854,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772915

| Technische Daten | | FTBS 1050-10 | MTBS 1050-10 |
|--|------|--------------|--------------|
| Arbeitsbreite | mm | 1.050 | 1.050 |
| Schnittleistung (400 N/mm ²) | mm | 1 | 1 |
| Verfahrbereich Hinteranschlag | mm | 500 | 500 |
| Motorleistung ~50Hz | kW/V | - | 0,75 / 400 |
| Gewicht ca. | kg | 175 | 238 |

| Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---------------------------|----------|--------------|
| Ersatzmesser FTBS 1050-10 | 3772911 | 409,00 |
| Ersatzmesser MTBS 1050-10 | 3772916 | 409,00 |
| Unterbau MTBS 1050-10 | 3772917 | 310,00 |

Serie TBS – Manuelle Tafelblechscheren

- ▶ Geeignet zum Schneiden von Stahl, Aluminium und Kupfer
- ▶ Hochwertige Messer aus Stahl mit einem Härtegrad von HRC55-60
- ▶ Mit zwei Bediengriffen ausgestattet
- ▶ Vordere Auflagefläche mit Skala
- ▶ Einstellbarer Hinteranschlag mit Handkurbel
- ▶ Ausziehbare Auflageleiste vorne



| Lieferumfang |
|---------------------|
| • Hinteranschlag |
| • Zwei Bediengriffe |

Neu

TBS 1051-20
statt € 2.350,00 zzgl. USt.
2.149,-
€ 2.557,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3746010

TBS 1501-15
statt € 2.450,00 zzgl. USt.
2.249,-
€ 2.676,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3746015

TBS 2001-12
statt € 2.850,00 zzgl. USt.
2.599,-
€ 3.092,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3746020

| Technische Daten | | TBS 1051-20 | TBS 1501-15 | TBS 2001-12 |
|---|----|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Arbeitsbreite | mm | 1.050 | 1.500 | 2.000 |
| Tischhöhe | mm | 684 | 684 | 684 |
| Schnittleistung (400 N/mm ²) | mm | 2 | 1,5 | 1,25 |
| Schnittleistung (700 N/mm ²) max. ²⁾ | mm | 1 | 0,75 | 0,62 |
| Verfahrbereich Hinteranschlag | mm | 300 | 450 | 450 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.450 x 1.100 x 1.050 | 1.950 x 1.100 x 1.050 | 2.450 x 1.100 x 1.050 |
| Gewicht ca. | kg | 378 | 445 | 511 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 2 = 45,00 € | TVP 2 = 45,00 € | TVP 3 = 65,00 € |

| Ersatzmessersatz | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|------------------|----------|--------------|
| TBS 1051-20 | 3746010 | 995,00 |
| TBS 1501-15 | 3746910 | 285,00 |
| TBS 2001-12 | 3746911 | 325,00 |

| Spezialmessersatz zum Scheiden von Edelstahl | | |
|--|----------|--------------|
| Spezialmessersatz | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
| TBS 1501-15 | 3746915 | 995,00 |
| TBS 2001-12 | 3746916 | 1.459,00 |

Serie FTBS P – Pneumatische Tafelblechscheren, universell einsetzbar in Industrie und Handwerk

- ▶ Zwei pneumatischen Zylindern und Fußschalter
- ▶ Stabile und robuste Schweißkonstruktion
- ▶ Geeignet zum Schneiden von Metallen und anderen Materialien
- ▶ Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände für die Materialzuführung frei
- ▶ Großdimensioniertes Sichtfenster aus Plexiglas
- ▶ Hochwertiges Schneidmesser aus Stahl
- ▶ Kulissenführung
- ▶ Der Niederhalter ist gleichzeitig Fingerschutz, maximaler Abstand Niederhalter zu Arbeitstisch 5 mm, dadurch höchstmögliche Sicherheit
- ▶ Verstellbarer Winkelanschlag mit Gradskala
- ▶ Serienmäßige Schnittlinienbeleuchtung



FTBS 1050-15 P

| Ersatzmesser | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|--------------|----------|--------------|
| FTBS 1050 | 3760312 | 539,00 |
| FTBS 1300 | 3760313 | 590,00 |
| FTBS 2000 | 3760314 | 1.090,00 |

FTBS 1050-15 P
statt € 8.775,00 zzgl. USt.
7.599,-
€ 9.042,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3754015

FTBS 1050-20 P
statt € 9.310,00 zzgl. USt.
8.599,-
€ 10.232,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3754020

FTBS 1300-15 P
statt € 8.840,00 zzgl. USt.
8.099,-
€ 9.637,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3755015

FTBS 1300-20 P
statt € 9.215,00 zzgl. USt.
8.499,-
€ 10.113,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3755020

| Technische Daten | | FTBS 1050-15 P | FTBS 1050-20 P | FTBS 1300-15 P | FTBS 1300-20 P |
|--|-----|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Arbeitsbreite | mm | 1.030 | 1.030 | 1.330 | 1.330 |
| Schnittleistung (400 N/mm ²) ²⁾ | mm | 1,5 | 2 | 1,5 | 2 |
| Schnittwinkel | ° | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Kompressorendruck | bar | 8 – 10 | 8 – 10 | 8 – 10 | 8 – 10 |
| Hinteranschlag | mm | 550 | 550 | 550 | 550 |
| Seitenanschlag | mm | 200 | 200 | 200 | 200 |
| Schnitte pro Min. | | 22 | 15 | 21 | 14 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.490 x 1.250 x 1.290 | 1.490 x 1.250 x 1.290 | 1.790 x 1.250 x 1.290 | 1.790 x 1.250 x 1.290 |
| Gewicht ca. | kg | 270 | 280 | 300 | 310 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 2=45,00 € | TVP 2=45,00 € | TVP 2=45,00 € | TVP 2=45,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ 300= 59,50 € | TPZ 300= 59,50 € | TPZ 300= 59,50 € | TPZ 400= 77,00 € |

Serie MTBS E – Motorische Tafelblechscheren

- ▶ Schwere, spannungsfreie Stahl-Schweißkonstruktion
- ▶ Hochwertiges Schneidmesser
- ▶ Zwei lange Blechauflegearme für große Werkstücke
- ▶ Schnittlinienbeleuchtung und Langlöcher im oberen Abdeckblech für optimalen Blick auf die Schnittkante und zum Schneiden auf Anriss
- ▶ Manueller Hinteranschlag 630 mm mit Handrad und analogem Zählwerk
- ▶ Lichtschranke für den Hinteranschlagbereich
- ▶ Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände frei für die Materialzuführung



MTBS 1255-30 E

MTBS 1255-30 E
statt € 8.390,00 zzgl. USt.
7.799,-
€ 9.280,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3757013

MTBS 1255-40 E
statt € 9.690,00 zzgl. USt.
9.099,-
€ 10.827,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3757014

MTBS 2055-30 E
statt € 10.990,00 zzgl. USt.
10.499,-
€ 12.493,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3757023



Lieferumfang

- Blechauflegearme
- Seitenanschlag
- Manueller Hinteranschlag
- Fußbedienung

| Technische Daten | | MTBS 1255-30 E | MTBS 1255-40 E | MTBS 2055-30 E |
|--|-------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Arbeitsbreite | mm | 1.250 | 1.250 | 2.050 |
| Schnittleistung (400 N/mm ²) | mm | 3 | 4 | 3 |
| Schnittleistung (700 N/mm ²) ²⁾ | mm | 1,5 | 2 | 1,5 |
| Schnittwinkel | ° | 2 | 2,4 | 2 |
| Blechauflegearme Anzahl | Stück | 2 | 2 | 3 |
| Verfahrbereich Hinteranschlag | mm | 630 | 630 | 630 |
| Hub pro Min. | | 30 | 30 | 30 |
| Motorleistung | kW/V | 3 | 4 | 4 |
| Elektrischer Anschluß ~50Hz | | 400 | 400 | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.682 x 1.477 x 1.100 | 1.712 x 1.605 x 1.190 | 2.495 x 1.610 x 1.190 |
| Gewicht ca. | kg | 850 | 1.185 | 1.520 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TPZ 1000 = 148,50 € | TPZDF1 = 275,00 € | TPZDF2 = 330,00 € |

| Ersatzmesser | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|----------------|----------|--------------|
| MTBS 1255-30 E | 3757910 | 1.215,00 |
| MTBS 1255-40 E | 3757911 | 1.595,00 |
| MTBS 2055-30 E | 3757912 | 2.135,00 |

| Spezialmessersatz für Edelstahl | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|---------------------------------|----------|--------------|
| MTBS 1255-30 E | 3757920 | 2.095,00 |
| MTBS 1255-40 E | 3757921 | 2.750,00 |
| MTBS 2055-30 E | 3757922 | 3.655,00 |

Serie MTBS – Motorische Tafelscheren

- ▶ Schwere, robuste Schweißkonstruktion
- ▶ Tischauflagen aus Edelstahl mit Transferkugeln für komfortables Materialhandling
- ▶ Kulissengeführter Oberbalken mit einstellbaren Flachführungen
- ▶ LED-Schnittlinienbeleuchtung und Langlöcher in oberer Abdeckung für einen optimalen Blick auf die Schnittkante zum Schneiden auf Anriss
- ▶ Massiver 90°-Seitenanschlag mit 1000 mm Länge, T-Nut, Kippnocke und Skala
- ▶ Zwei massive Blechauflegearme mit T-Nuten und Kippnocken

- ▶ Hochwertige, drehbare Messer, zum Schneiden von Edelstahl geeignet
- ▶ Schwere Niederhalterbalken mit materialschonenden Gummeinsätzen
- ▶ Rückraum mittels Lichtvorhang abgesichert
- ▶ Bedienung über mobile Fußpedalkonsole mit Notaus

MTBS 1350-30 M

- ▶ **Manueller Hinteranschlag** mit 750 mm Verfahrbereich mit Handrad und analogem Zählwerk

MTBS B

- ▶ Manuelle Schnittspaltverstellung
- ▶ Ab 7,5kW mit Stern-Dreieck-Anlauf
- ▶ Motorischer, NC-gesteuerter Hinteranschlag mit 750 mm Verfahrbereich
- ▶ Hinteranschlag-Antrieb mit Frequenzumformer, Motor mit Bremse und Kugelumlaufspindeln



MTBS 2550-40 B

Manueller Hinteranschlag

| MTBS 1350-30 M | MTBS 1350-30 B | MTBS 1540-40 B | MTBS 2100-40 B | MTBS 2550-40 B | MTBS 3130-30 B |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| statt € 16.690,00 zzgl. USt. | statt € 18.590,00 zzgl. USt. | statt € 26.090,00 zzgl. USt. | statt € 30.390,00 zzgl. USt. | statt € 33.350,00 zzgl. USt. | statt € 40.690,00 zzgl. USt. |
| 13.999,- | 15.699,- | 21.999,- | 25.499,- | 27.899,- | 34.199,- |
| € 16.658,81 inkl. USt. | € 18.681,81 inkl. USt. | € 26.178,81 inkl. USt. | € 30.343,81 inkl. USt. | € 33.199,81 inkl. USt. | € 40.696,81 inkl. USt. |
| Art.-Nr. 3815512 | Art.-Nr. 3815513 | Art.-Nr. 3815515 | Art.-Nr. 3815520 | Art.-Nr. 3815525 | Art.-Nr. 3815530 |

| Technische Daten | | MTBS 1350-30 M | MTBS 1350-30 B | MTBS 1540-40 B | MTBS 2100-40 B | MTBS 2550-40 B | MTBS 3130-30 B |
|--|----|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Arbeitsbreite | mm | 1.350 | 1.350 | 1.540 | 2.050 | 2.550 | 3.050 |
| Schnittleistung (400 N/mm ²) | mm | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 | 3 |
| Schnittleistung (700 N/mm ²) | mm | 1,5 | 1,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 1,5 |
| Schnittwinkel | ° | 2,2 | 2,2 | 2,0 | 1,8 | 1,8 | 1,5 |
| Verfahrbereich Hinteranschlag | mm | 750 | 750 | 750 | 750 | 750 | 750 |
| Schnitte pro Minute | | 40 | 40 | 40 | 38 | 38 | 38 |
| Motorleistung | kW | 3 | 3 | 5,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 |
| Elektrischer Anschluß ~50Hz | V | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Gewicht ca. | kg | 1.150 | 1.150 | 2.200 | 2.600 | 3.000 | 3.600 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1920 x 1920 x 1110 | 1920 x 1920 x 1110 | 2170 x 2160 x 1280 | 2730 x 2160 x 1280 | 3170 x 2160 x 1280 | 3760 x 2160 x 1280 |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZDF1 = 275,00 € | TPZDF2 = 330,00 € | TPZDF2 = 330,00 € |

| Ersatzmesser-Sätze MTBS | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|-------------------------|----------|--------------|
| für MTBS 1350-30 B | 3887240 | 1.799,00 |
| für MTBS 1540-40 B | 3887241 | 1.949,00 |
| für MTBS 2100-40 B | 3887242 | 2.649,00 |
| für MTBS 2550-40 B | 3887243 | 2.939,00 |
| für MTBS 3130-30 B | 3887244 | 4.059,00 |

| Optionen MTBS B (nur ab Werk möglich) | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|--|----------|--------------|
| Kleinteilklappe für Auswurf nach vorne mit Schublade (max. 300 x 300 mm) | 3887200 | 409,00 |
| Pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung | 3887201 | 3.335,00 |
| Zentralschmierung über Handpumpe | 3887210 | 759,00 |
| Verlängerung motorischer Hinteranschlag von 750 mm auf 1000 mm | 3887211 | 649,00 |

| Zubehör MTBS B | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|-------------------------------------|----------|--------------|
| Verstellbarer Winkelanschlag 0-180° | 3887220 | 439,00 |

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZDF zzgl. USt.

Serie MTBS - Motorische Tafelblechschere

Schwere, robuste Schweißkonstruktion mit manuellem Hinteranschlag

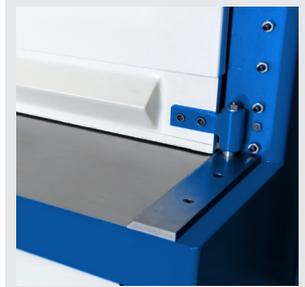
- ▶ Kulissengeführter Oberbalken mit einstellbaren Flachführungen
- ▶ LED-Schnittlinienbeleuchtung und Langlöcher in oberer Abdeckung für einen optimalen Blick auf die Schnittkante zum Schneiden auf Anriss
- ▶ Hochwertige, drehbare Messer zum Schneiden von Edelstahl geeignet
- ▶ Schwerer Niederhalterbalken mit materialschonenden Gummeinsätzen
- ▶ Rückraum durch Lichtvorhang abgesichert
- ▶ Bedienung über mobile Fußpedalkonsole mit Not-Aus

MTBS 2103 F / MTBS 3102 F

- ▶ Manueller Hinteranschlag mit 550 mm Verfahrbereich mit Handrad und analogem Zählwerk



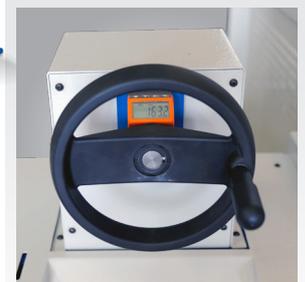
MTBS 3102 F
mit ausziehbarer Frontauflage



▶ Schwerer Niederhalterbalken mit materialschonenden Gummeinsätzen



▶ Rückraum durch Lichtschranke abgesichert



MTBS 2103 F
▶ Bedienung des Hinteranschlags von der Maschinenfront über Handrad und Zählwerk

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!
beratung@metallkraft.de



MTBS 2103
statt € 19.990,00 zzgl. USt.
16.599,-
€ 19.752,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3815420

MTBS 2103 F
statt € 22.500,00 zzgl. USt.
18.699,-
€ 22.251,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3815421

MTBS 3102
statt € 28.690,00 zzgl. USt.
23.999,-
€ 28.558,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3815430

MTBS 3102 F
statt € 31.200,00 zzgl. USt.
26.399,-
€ 31.414,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3815431

| Technische Daten | | MTBS 2103 | MTBS 2103 F | MTBS 3102 | MTBS 3102 F |
|---|----|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Arbeitsbreite | mm | 2040 | 2040 | 3060 | 3060 |
| Schnittleistung (400 N/mm ²) | mm | 3 | 3 | 2 | 2 |
| Schnittleistung (700 N/mm ²) | mm | 1,5 | 1,5 | 1,2 | 1,2 |
| Schnittwinkel | ° | 2,4 | 2,4 | 1,6 | 1,6 |
| Verfahrbereich Hinteranschlag | mm | 550 | 550 | 550 | 550 |
| Schnitte pro Minute | | 34 | 34 | 34 | 34 |
| Motorleistung | kW | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Elektrischer Anschluß ~50Hz | | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 2.620 x 1.800 x 1.370 | 2.620 x 1.800 x 1.500 | 3.650 x 2.300 x 1.400 | 3.650 x 2.300 x 1.400 |
| Gewicht ca. | kg | 1.300 | 1.300 | 1.820 | 1.840 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 5 = 100,00 € | TVP 5 = 100,00 € | TVP 6 = 200,00 € | TVP 6 = 200,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZDF2 = 330,00 € |

| Ausstattung | | MTBS 2103 | MTBS 2103 F | MTBS 3102 | MTBS 3102 F |
|--|--|------------------------------|--|------------------------------|--|
| Schnittlinienbeleuchtung und Sichtschlitze | | Ja | Ja | Ja | Ja |
| Seitenanschlag | | 90°, 1.000 mm | 90°, 1.000 mm | 90°, 1.000 mm | 90°, 1.000 mm |
| Zwei Blechauflagearme | | Ja | nein | Ja | nein |
| Manueller Hinteranschlag | | Bedienung am Anschlag direkt | Frontbedienung über Handrad und Zählwerk | Bedienung am Anschlag direkt | Frontbedienung über Handrad und Zählwerk |
| Maschinentisch mit 10 mm Maßeteilung | | nein | Ja | nein | Ja |
| Ausziehbare Frontauflage | | nein | Ja | nein | Ja |

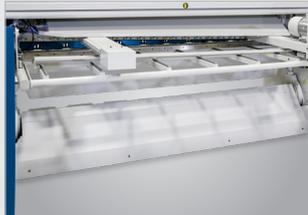
| Optionen (nur ab Werk möglich) | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|---|----------|--------------|
| Pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung | 3887201 | 3.335,00 |
| Zentralschmierung über Handpumpe | 3887210 | 759,00 |

| Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|----------------------|----------|--------------|
| Messersatz MTBS 2103 | 3887250 | 2.639,00 |
| Messersatz MTBS 3102 | 3887251 | 4.059,00 |

¹⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP / TPZDF zzgl. USt.

Serie MTBS-T – Motorische Tafelschere mit NC-gesteuertem Hinteranschlag, pneumatischem Blechsupport mit umschaltbarem Blechsaufwurf nach vorne oder hinten

- ▶ Pneumatischer Blechsupport, mit Kippschalter wählbar ob Blechsaufwurf nach vorne oder hinten erfolgen soll
- ▶ Auf Rundwellen geführter Hinteranschlag 750 mm angetrieben über Kugelumlaufspindeln
- ▶ Tischauflagen aus Edelstahl mit Transferkugeln für komfortables Materialhandling
- ▶ Ab 7,5 kW mit Stern-Dreieck-Anlauf
- ▶ Positioniersteuerung des Hinteranschlages Maper HT071 mit digitaler Maßanzeige
- ▶ Schwere und robuste Stahlausführung in Schweißkonstruktion
- ▶ Konstanter, niedriger Schnittwinkel für optimale Schnittergebnisse
- ▶ Seitenanschlag 1000 mm mit Skala und T-Nut
- ▶ 2 Materialauflagearme 500 mm mit T-Nut
- ▶ Schnittspaltverstellung mittels Noniusringen
- ▶ Hochwertiges Messer (auch für Edelstahl geeignet)
- ▶ LED-Beleuchtung des Schnittbereichs
- ▶ Mobiles Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
- ▶ Alle beweglichen Teile wartungsarm gelagert
- ▶ Elektrik von „OMRON“ und „Schneider“



▶ *Pneumatische Blechhaltevorrichtung mit Wahlhebel für die Richtung der Blechrutsche. Der Bediener kann wählen, ob der Abschnitt in den Rückraum oder zur Bedienerseite fällt*



▶ *Rückraumsicherung nach CE mit Seitenblechen und Lichtschanke*



▶ *Bedienpult an der linken Maschinenseite*



MTBS 2550-40 T

Lieferumfang

- LED-Schnittlinienbeleuchtung
- Edelstahl Tischauflagen mit Transferkugeln
- Massiver 90° Seitenanschlag mit 1.000 mm Länge, T-Nut, Kippnocke und Skala
- Motorischer, NC-gesteuerter Hinteranschlag mit 750 mm Verfahrbereich
- Pneumatischer Blechsupport mit umschaltbarem Blechsaufwurf nach vorne oder hinten

| MTBS 1350-30 T | MTBS 1540-40 T | MTBS 2100-40 T | MTBS 2550-40 T | MTBS 3130-30 T | MTBS 3130-40 T |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| statt € 28.450,00 zzgl. USt. | statt € 34.990,00 zzgl. USt. | statt € 39.490,00 zzgl. USt. | statt € 42.650,00 zzgl. USt. | statt € 49.190,00 zzgl. USt. | statt € 53.990,00 zzgl. USt. |
| 24.199,- | 29.799,- | 33.699,- | 36.299,- | 41.899,- | 45.999,- |
| € 28.796,81 inkl. USt. | € 35.460,81 inkl. USt. | € 40.101,81 inkl. USt. | € 43.195,81 inkl. USt. | € 49.859,81 inkl. USt. | € 54.738,81 inkl. USt. |
| Art.-Nr. 3815613 | Art.-Nr. 3815615 | Art.-Nr. 3815620 | Art.-Nr. 3815625 | Art.-Nr. 3815630 | Art.-Nr. 3815631 |

| Technische Daten | | MTBS 1350-30 T | MTBS 1540-40 T | MTBS 2100-40 T | MTBS 2550-40 T | MTBS 3130-30 T | MTBS 3130-40 T |
|--|-------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Arbeitsbreite | mm | 1.320 | 1.530 | 2.090 | 2.530 | 3.100 | 3.080 |
| Schnittleistung (400 N/mm ²) | mm | 3 | 4 | 4 | 4 | 3 | 4 |
| Schnittleistung (700 N/mm ²) | mm | 1,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 1,5 | 2,5 |
| Schnittwinkel | ° | 2,2 | 2 | 1,8 | 1,8 | 1,5 | 1,5 |
| Verfahrbereich Hinteranschlag | mm | 600 | 750 | 750 | 750 | 750 | 750 |
| Hinteranschlag Geschwindigkeit | mm/s | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 |
| Schnitte pro Minute | | 40 | 40 | 38 | 38 | 38 | 38 |
| Blechauflegearme Anzahl | Stück | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 |
| Schnittspaltverstellung min./max. | mm | 0,05 / 0,3 | 0,05 / 0,4 | 0,05 / 0,4 | 0,05 / 0,4 | 0,05 / 0,3 | 0,05 / 0,4 |
| Motorleistung ~50Hz | kW | 3,0 / 400 | 5,5 / 400 | 7,5 / 400 | 7,5 / 400 | 7,5 / 400 | 11,0 / 400 |
| Motorleistung Hinteranschlag | kW/V | 0,37 | 0,37 | 0,37 | 0,37 | 0,37 | 0,37 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 2070 x 2120 x 1110 | 2320 x 2360 x 1280 | 2880 x 2360 x 1280 | 3320 x 2360 x 1280 | 3910 x 2360 x 1280 | 3910 x 2500 x 1500 |
| Gewicht ca. | kg | 1.190 | 2.240 | 2.650 | 3.050 | 3.660 | 5.000 |
| Transportverpackungsp ¹⁾ | | TVP 5 = 100,00 € | TVP 5 = 100,00 € | TVP 6 = 200,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZDF1 = 275,00 € | TPZDF1 = 275,00 € | TPZDF1 = 275,00 € | TPZDF2 = 330,00 € | TPZDF2 = 330,00 € | TPZDF3 = 385,00 € |

| Optionen (nur ab Werk möglich) | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | Ersatzmesser-Sätze | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | Blechstapelwagen fahrbar bis 300 kg | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|-----------------|---------------------|--------------------|----------|--------------|-------------------------------------|----------|--------------|
| Zentralschmierung über Handpumpe | 3887210 | 759,00 | für MTBS 1350-30 T | 3887240 | 1.799,00 | für MTBS 1350-30 T | 3887225 | 409,00 |
| Verlängerung motorischer Hinteranschlag von 750 mm auf 1000 mm | 3887211 | 649,00 | für MTBS 1540-40 T | 3887241 | 1.949,00 | für MTBS 1540-40 T | 3887226 | 449,00 |
| | | | für MTBS 2100-40 T | 3887242 | 2.649,00 | für MTBS 2100-40 T | 3887227 | 485,00 |
| | | | für MTBS 2550-40 T | 3887243 | 2.939,00 | für MTBS 2550-40 T | 3887228 | 525,00 |
| Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | für MTBS 3130-30 T | 3887244 | 4.059,00 | für MTBS 3130-30 T | 3887229 | 559,00 |
| Verstellbarer Winkelanschlag 0-180° | 3887220 | 439,00 | für MTBS 3130-40 T | 3887245 | 4.059,00 | für MTBS 3130-40 T | 3887229 | 559,00 |

Serie HTBS BASIC S - Schwingschnitt Tafelblechschere ausgestattet mit NC-Hinteranschlag und motorischer Schnittspaltverstellung

Standardausführung:

- ▶ Touchscreen NC-Steuerung CybTouch 8 im Schwenkarm
- ▶ NC-gesteuerter Hinteranschlag (5-1000mm) angetrieben über Kugelumlaufspindeln
- ▶ Sicherheitslichtschranke für den Rückraum
- ▶ Motorische Schnittspaltverstellung über die Steuerung
- ▶ Seitenanschlag 1500 mm mit Skala und T-Nut
- ▶ Zwei Frontauflagearme 1000 mm
- ▶ Tischauflagen aus Edelstahl mit integrierten Transferkugeln
- ▶ Niederhalter mit Kunststoffkappen zur Materialschonung

- ▶ Variable Schnittlängeneinstellung über die Steuerung
- ▶ Klappbarer Fingerschutz 1000 mm mit Sichtscheibeneinsätzen
- ▶ Blechrutsche im Rückraum
- ▶ Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriss
- ▶ Messer geeignet zum Schneiden von Edelstahl
- ▶ Obermesser mit zwei und Untermesser mit vier Schnittkanten
- ▶ Elektrische Komponenten von Schneider und Mitsubishi



Sonderzubehör:

- ▶ Verstellbarer Winkelanschlag
- ▶ Schnittlinienanzeige durch Laser
- ▶ Fingerschutz auf gesamter Länge aufklappbar
- ▶ Frontlichtschranke statt des Fingerschutzes
- ▶ Zusätzliche Frontauflagearme
- ▶ Zusätzlicher Seitenanschlag rechts
- ▶ Verlängerungen der Standardauflagearme, des Seiten- oder Hinteranschlags

- ▶ Transferkugel im Seitenanschlag und den Frontauflagearmen
- ▶ Servo-Motor für den Hinteranschlag
- ▶ Manuelle oder automatische Zentralschmierung
- ▶ Pneumatische Blechhaltesysteme
- ▶ Kleinteileweiche mit manuellem oder pneumatischem Öffnen
- ▶ Ölkühler oder Ölwärmer



- ▶ Kugeln im Auflagetisch für besseres Blech-Handling
- ▶ Seitenanschlag 1500mm mit Skala und T-Nut



- ▶ Hochklappbarer Fingerschutz 1000 mm mit Sichtscheibe



- ▶ Steuerung CybTouch8
Übersichtliche und intuitive Bedienung durch klare und übersichtliche Steuerungsfunktionen

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!
beratung@metallkraft.de



| Technische Daten HTBS BASIC S | | 2006 | 2010 | 2506 | 2510 | 3006 | 3010 | 3013 | 3016 | 4006 | 4010 | 4013 | 4016 |
|--|-------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Art.-Nr. | | 4205020 | 4205021 | 4205026 | 4205027 | 4205030 | 4205031 | 4205032 | 4205033 | 4205040 | 4205041 | 4205042 | 4205043 |
| Arbeitsbreite | mm | 2.060 | 2.060 | 2.560 | 2.560 | 3.060 | 3.060 | 3.060 | 3.060 | 4.060 | 4.060 | 4.060 | 4.060 |
| Schnittleistung (400 N/mm ²) | mm | 6 | 10 | 6 | 10 | 6 | 10 | 13 | 16 | 6 | 10 | 13 | 16 |
| Schnittleistung (700 N/mm ²) | mm | 4 | 6 | 4 | 6 | 4 | 6 | 8 | 10 | 4 | 6 | 8 | 10 |
| Hübe max. bei ganzer Schnittlänge | /min. | 24 | 12 | 22 | 12 | 20 | 12 | 12 | 10 | 12 | 10 | 8 | 6 |
| Schnittwinkel | ° | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,8 | 2 | 1,2 | 1,5 | 1,8 | 2 |
| Hinteranschlag Verstellbereich bis | mm | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| Hinteranschlag Geschwindigkeit | mm | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 |
| Seitenanschlag Länge | mm | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| Blechauflegearme Anzahl | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Schnittspaltverstellung min. | mm | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,08 | 0,08 | 0,05 | 0,05 | 0,08 | 0,08 |
| Schnittspaltverstellung max. | mm | 0,6 | 1 | 0,6 | 1 | 0,6 | 1 | 1,3 | 1,6 | 0,6 | 1 | 1,3 | 1,6 |
| Niederhalter Anzahl | | 12 | 12 | 15 | 14 | 17 | 16 | 16 | 16 | 21 | 20 | 20 | 20 |
| Öltank Fassungsvermögen | l | 180 | 300 | 180 | 300 | 180 | 300 | 400 | 500 | 180 | 350 | 450 | 500 |
| Tisch Länge | mm | 2.320 | 2.370 | 2.820 | 2.870 | 3.320 | 3.370 | 3.440 | 3.500 | 4.330 | 4.400 | 4.440 | 4.500 |
| Tisch Tiefe | mm | 485 | 585 | 485 | 585 | 485 | 585 | 600 | 600 | 485 | 585 | 600 | 600 |
| Tisch Höhe | mm | 800 | 900 | 800 | 900 | 800 | 900 | 900 | 900 | 850 | 900 | 900 | 900 |
| Leistung Antriebsmotor | kW | 11 | 22 | 11 | 22 | 11 | 22 | 30 | 37 | 11 | 30 | 37 | 45 |
| Länge ca. | mm | 2.900 | 2.950 | 3.530 | 3.460 | 3.900 | 3.950 | 3.950 | 4.050 | 4.950 | 5.000 | 5.040 | 5.060 |
| Breite ca. | mm | 3.120 | 3.450 | 3.120 | 3.450 | 3.120 | 3.450 | 3.650 | 3.650 | 3.120 | 3.450 | 3.650 | 3.650 |
| Höhe ca. | mm | 1.900 | 2.200 | 1.900 | 2.200 | 1.900 | 2.200 | 2.300 | 2.300 | 1.900 | 2.100 | 2.300 | 2.300 |
| Gewicht ca. | kg | 5.100 | 7.600 | 5.450 | 8.300 | 6.550 | 10.200 | 12.100 | 16.100 | 9.510 | 13.800 | 16.500 | 20.500 |

Serie HTB DE - Hydraulische Schwingschnitt-Tafelblechscheren mit kostengünstiger Basisausstattung

Standardausführung:

- ▶ Schwere und robuste Schweißkonstruktion
- ▶ NC-Steuerung Nuova Maper HT071
- ▶ Manuelle, zentrale Schnittpaltverstellung über Handrad und Skala
- ▶ Motorischer Hinteranschlag 1000 mm mit Kugelumlaufspindeln und massiven Führungen
- ▶ Hinteranschlagbalken hochklappbar für die Durchführung von Schnitten mit Überlänge, größer 1000 mm
- ▶ Seitenanschlag 1000 mm mit Skala, T-Nut und Kippnocke
- ▶ Zwei Frontauflagearme 1000 mm für vereinfachtes Handling großer Tafeln

- ▶ Tischauflagen mit Transferkugeln für leichtere Handhabung von schweren und großen Tafeln
- ▶ Gitter als vorderer Eingriffschutz
- ▶ Erster Meter des Fingerschutzes aufklappbar, um Reststücke besser einlegen zu können
- ▶ LED-Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriss über justierbaren Draht
- ▶ Rückraumabsicherung über Lichtvorhang
- ▶ Einfach wirkender Zylinder für den Schnitt, Rückhub mittels Federkraft
- ▶ Hochwertige Messer, zum Schneiden von Edelstahl geeignet
- ▶ Drehbare Messer, Obermesser mit zwei und Untermesser mit vier Schnittkanten

- ▶ Hydraulik- und Elektronikkomponenten von namhaften Herstellern

Sonderzubehör:

- ▶ Touchscreen NC-Steuerung Cybelec CybTouch8
- ▶ Motorische Schnittpaltverstellung
- ▶ Fingerschutz mittels Lichtvorhang
- ▶ Fingerschutz mit Sichtscheiben
- ▶ Auflagetische aus Edelstahl
- ▶ Verlängerung des Seitenanschlages oder der Frontauflagen
- ▶ Abnehmbarer Gehrungsanschlag 0-180°
- ▶ Laser Schnittlinienanzeige
- ▶ Ersatzmesser

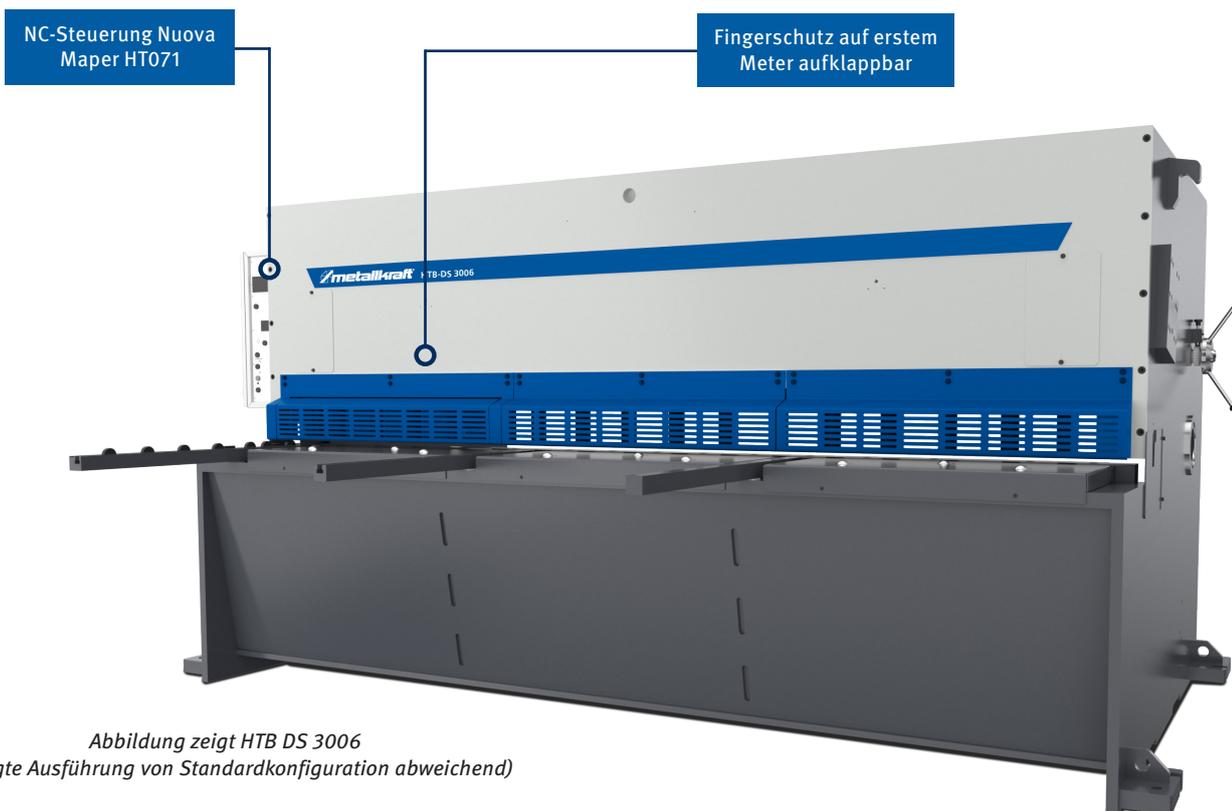


Abbildung zeigt HTB DS 3006
(gezeigte Ausführung von Standardkonfiguration abweichend)

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!
beratung@metalkraft.de



| Modell | | HTB DE 2006 | HTB DE 3006 |
|---------------------------------------|-------|-----------------------|-----------------------|
| Art.-Nr. | | 4502206 | 4501306 |
| Technische Daten | | | |
| Schnittleistung 400 N/mm ² | mm | 6 | 6 |
| Schnittleistung 600 N/mm ² | mm | 4 | 4 |
| Arbeitsbreite | mm | 2.096 | 3.080 |
| Schnitte pro Minute | | 18 | 18 |
| Hinteranschlag Verstellbereich bis | mm | 1.000 | 1.000 |
| Hinteranschlag Geschwindigkeit | mm/s | 200 | 200 |
| Schnittwinkel | ° | 1,39 | 1,39 |
| Hübe max. bei ganzer Schnittlänge | /min. | 18 | 18 |
| Anzahl der Niederhalter | St. | 11 | 15 |
| Öltank Fassungsvermögen | l | 190 | 200 |
| Leistung Antriebsmotor | kW | 11 | 11 |
| Anschlussspannung ~ 50 Hz | V | 400 | 400 |
| Ausladung | mm | 150 | 150 |
| Tisch (L x B x H) | mm | 2.320 x 480 x 720 | 3.360 x 470 x 710 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 2.840 x 3.000 x 1.850 | 3.840 x 2.745 x 1.700 |
| Gewicht ca. | kg | 5.250 | 6.500 |

| Zubehör | Art.-Nr. |
|---|----------|
| Abnehmbarer Gehrungsanschlag 0 - 180° | 4531501 |
| Standard-Satz mit Ober- und Untermesser | 4531601 |

| Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich) | Art.-Nr. |
|--|----------|
| Steuerungen und Achsen | |
| Steuerung Cybelec CybTouch 8 | 4531200 |
| Motorische Schnittpaltverstellung | 4531400 |
| Sicherheit | |
| Front-Lichtvorhang anstelle des Fingerschutzes | 4531101 |
| Fingerschutz mit Sichtscheiben | 4531100 |
| Materialhandling | |
| Laser-Schnittlinie | 4531700 |
| Mehrpreis für Tischauflagen Edelstahl | 4531500 |
| Verlängerung der Frontauflagearme | |
| L= 2 m mit Stützfuß | 4531504 |
| L= 3 m mit Stützfuß | 4531505 |
| Verlängerung des Seitenanschlages | |
| L= 2 m mit Stützfuß | 4531502 |
| L= 3 m mit Stützfuß | 4531503 |

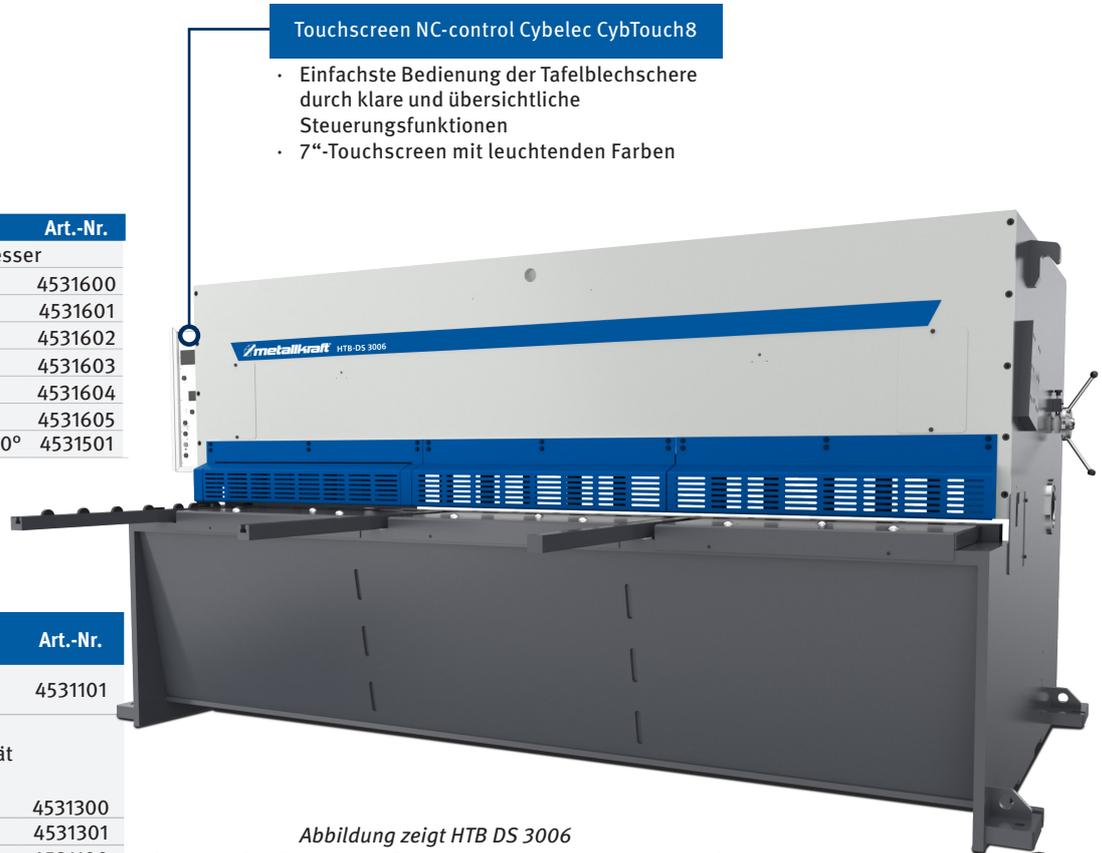
Neu

Serie HTB DS – Hydraulische Schwingschnitt-Tafelblechscheren

- ▶ Schwere und robuste Stahl-Schweißkonstruktion
- ▶ Schneid- und Rückhubbewegung über Hydraulikzylinder
- ▶ Front-Fingerschutz mit Sichtscheiben
- ▶ Hydraulischer Rückhub des Schneidbalkens
- ▶ Motorische Schnittpaltverstellung über CNC-Steuerung
- ▶ Schnittlängeneinstellung über Steuerung
- ▶ Obermesser mit Vorspannsystem
- ▶ Aufklappbarer Fingerschutz mit Sichtscheibe
- ▶ Tischauflagen aus Edelstahl mit integrierten Transferkugeln
- ▶ Motorischer Hinteranschlag 1.000 mm mit Kugelumlaufspindeln
- ▶ Seitenanschlag 1000mm mit Skala und T-Nut
- ▶ Zwei Frontauflagearme 1.000 mm
- ▶ LED-Schnittzonenbeleuchtung mit Schattenriss über einstellbarem Draht
- ▶ Rückraumabsicherung über Lichtschrankensystem
- ▶ Qualitativ hochwertiges Obermesser mit zwei Schnittkanten und Untermesser mit vier Schnittkanten

| Zubehör | Art.-Nr. |
|---|----------|
| Standard-Satz mit Ober- und Untermesser | |
| für HTB DE 2006 | 4531600 |
| für HTB DS/DE 3006 / DS 3010 | 4531601 |
| für HTB DS 3013 | 4531602 |
| für HTB DS 3016 | 4531603 |
| für HTB DS 4006 | 4531604 |
| für HTB DS 4013 | 4531605 |
| Abnehmbarer Gehrungsanschlag 0-180° | 4531501 |

| Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich) | Art.-Nr. |
|---|----------|
| Front-Lichtvorhang anstelle des Fingerschutzes | 4531101 |
| Pneumatischer Blechsupport im Rückraum Standard 1-stufig / Kapazität bis 6 mm | |
| für HTB DE 2006 - DS 3016 | 4531300 |
| für HTB DS 4006 - DS 4013 | 4531301 |
| Fingerschutz mit Sichtscheiben | 4531100 |
| Laser-Schnittlinie | 4531700 |
| Verlängerung der Frontauflagearme L= 2 m mit Stützfuß | 4531504 |
| Verlängerung der Frontauflagearme L= 3 m mit Stützfuß | 4531504 |
| Verlängerung des Seitenanschlags L= 2 m mit Stützfuß | 4531502 |
| Verlängerung des Seitenanschlags L= 3 m mit Stützfuß | 4531503 |



Touchscreen NC-control Cybelec CybTouch8

- Einfachste Bedienung der Tafelblechscherer durch klare und übersichtliche Steuerungsfunktionen
- 7"-Touchscreen mit leuchtenden Farben

Abbildung zeigt HTB DS 3006
(gezeigte Ausführung von Standardkonfiguration abweichend)

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!
beratung@metallkraft.de



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

| HTB DS | | 3006 | 3010 | 3013 | 3016 | 4006 | 4013 |
|----------|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Art.-Nr. | | 4502306 | 4502310 | 4502313 | 4502316 | 4502406 | 4502413 |

| Technische Daten | | | 3006 | 3010 | 3013 | 3016 | 4006 | 4013 |
|---------------------------------------|-------|--|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Schnittleistung 400 N/mm ² | mm | | 6 | 10 | 13 | 16 | 6 | 13 |
| Schnittleistung 600 N/mm ² | mm | | 3 | 5 | 7 | 8,5 | 3 | 7 |
| Arbeitsbreite | mm | | 3.120 | 3.120 | 3.120 | 3.120 | 4.160 | 4.160 |
| Schnitte pro Minute | | | 18 | 12 | 12 | 12 | 14 | 8 |
| Hinteranschlag Verstellbereich bis | mm | | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| Hinteranschlag Geschwindigkeit | mm/s | | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |
| Schnittwinkel | ° | | 1,4 | 2 | 2,5 | 2,5 | 1,3 | 2 |
| Hübe max. bei ganzer Schnittlänge | /min. | | 18 | 12 | 12 | 12 | 14 | 8 |
| Blechauflegearme Anzahl | | | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Niederhalter Anzahl | St | | 15 | 15 | 15 | 15 | 19 | 19 |
| Öltank Fassungsvermögen | l | | 200 | 200 | 400 | 400 | 240 | 400 |
| Ausladung | mm | | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 |
| Abmessungen Tisch (L x B x H) | mm | | 3.360 x 500 x 850 | 3.380 x 575 x 830 | 3.400 x 575 x 840 | 3.420 x 575 x 840 | 4.410 x 500 x 850 | 4.450 x 575 x 840 |
| Leistung Antriebsmotor | kW | | 11 | 22 | 30 | 30 | 11 | 30 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | | 3.840 x 2.745 x 1.700 | 3.850 x 3.060 x 1.850 | 3.850 x 3.160 x 2.000 | 3.875 x 3.200 x 2.170 | 4.890 x 2.750 x 1.820 | 4.930 x 3.160 x 2.100 |
| Gewicht ca. | kg | | 8.800 | 12.500 | 14.000 | 16.120 | 10.400 | 16.850 |

Serie HTB DK - Hydraulische Tafelblechschere mit gesteuerter Schnittwinkel- und Schnittpaltverstellung

- ▶ Sehr schwere und robuste Schweißkonstruktion
- ▶ Touchscreen NC-Steuerung Cybelec CybTouch8
- ▶ Automatische Schnittwinkel- und Schnittpaltverstellung je nach Materialsorte und Materialstärke
- ▶ Durch Schnittwinkelverstellung höhere Taktzahlen und bessere Schnittqualität möglich
- ▶ Motorischer Hinteranschlag 1000mm mit Kugelumlaufspindeln und massiven Führungen
- ▶ Hinteranschlagbalken hochklappbar für die Durchführung von Schnitten mit Überlänge, größer 1000mm
- ▶ Seitenanschlag 1000mm mit Skala, T-Nut und Kippnocke
- ▶ Zwei Frontauflagearme 1000mm für vereinfachtes Handling großer Tafeln
- ▶ Tischauflagen aus Edelstahl besetzt mit

- Transferkugeln für leichtere Handhabung von schweren und großen Tafeln
- ▶ Vorderer Fingerschutz mit Sichtscheiben
- ▶ Erster Meter des Fingerschutzes aufklappbar, um Reststücke besser einlegen zu können
- ▶ LED-Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriss über justierbaren Draht
- ▶ Rückraumabsicherung über Lichtschanke
- ▶ Doppelwirkende Zylinder für den Schnitt und Rückhub des Messerbalkens
- ▶ Hochwertige Messer, zum Schneiden von Edelstahl geeignet
- ▶ Drehbare Messer, Obermesser mit zwei und Untermesser mit vier Schnittkanten
- ▶ Hydraulik- und Elektronikkomponenten von namhaften Herstellern



Abbildung zeigt HTB DK 3006
(gezeigte Ausführung von Standardkonfiguration abweichend)

| Zubehör | Art.-Nr. |
|---|----------|
| Standard-Satz mit Ober- und Untermesser für HTB DK 3006 | 4532600 |
| für HTB DK 3010 | 4532601 |
| für HTB DK 3013 | 4532602 |
| für HTB Dk 3016 | 4532603 |
| für HTB DK 3020 | 4532604 |
| für HTB DK 4006 | 4532605 |
| für HTB DK 4013 | 4532606 |
| für HTB DK 4016 | 4532607 |
| für HTB DK 4020 | 4532608 |
| für HTB DK 6006 | 4532609 |
| für HTB DK 6013 | 4532610 |
| für HTB DK 6016 | 4532611 |
| Abnehmbarer Gehrungsanschlag 0-180° | 4532501 |

| Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich) | Art.-Nr. |
|--|----------|
| Front-Lichtvorhang anstelle des Fingerschutzes | 4532101 |
| Laser-Schnittlinie für HTB DK 3-4 | 4352700 |
| Laser-Schnittlinie für HTB DK 6 | 4352701 |
| Transferkugeln im Seitenanschlag und/oder den Frontauflagearmen | 4532510 |
| Verlängerung des Seitenanschlags | |
| L= 2 m mit Stützfuß | 4532502 |
| L= 3 m mit Stützfuß | 4532503 |
| Pneumatischer Blechsupport Im Rückraum „Spezial“ 2-stufig / Kapazität bis 6 mm | |
| für HTB DK 3006-20 | 4532300 |
| für HTB DK 4006-20 | 4532301 |
| für HTB DK 6006-20 | 4532302 |
| Verlängerung der Frontauflagearme | |
| L= 2 m mit Stützfuß | |
| für HTB DK 3006-20 | 4532504 |
| für HTB DK 4006-20 | 4532505 |
| für HTB DK 6006-20 | 4532506 |
| für HTB DK 3006-20 | 4532507 |
| für HTB DK 4006-20 | 4532508 |
| für HTB DK 4006-20 | 4532509 |

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!
beratung@metalkraft.de



| HTB DK | | 3006 | 3010 | 3013 | 3016 | 3020 | 4006 | 4013 | 4016 | 4020 | 6006 | 6013 | 6016 | 6020 |
|----------|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Art.-Nr. | | 4510306 | 4510310 | 4510313 | 4510316 | 4510320 | 4510406 | 4510413 | 4510416 | 4510420 | 4510606 | 4510613 | 4510616 | 4510620 |

| Technische Daten | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|-------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Arbeitsbreite | mm | 3.035 | 3.040 | 3.040 | 3.060 | 3.060 | 4.065 | 4.065 | 4.065 | 4.065 | 6.125 | 6.125 | 6.160 | 6.125 |
| Schnittleistung 400 N/mm ² | mm | 6 | 10 | 13 | 16 | 20 | 6 | 13 | 16 | 20 | 6 | 13 | 16 | 20 |
| Schnittleistung 600 N/mm ² | mm | 4 | 6 | 8 | 10 | 13 | 4 | 8 | 10 | 13 | 4 | 8 | 10 | 13 |
| Hinteranschlag Geschwindigkeit | mm/s | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |
| Schnittwinkel | ° | 0,5 – 3 | 0,5 – 3 | 0,5 – 3 | 0,5 – 3 | 0,5 – 3 | 0,5–2,5 | 0,5–2,5 | 0,5–2,5 | 0,5–2,5 | 0,5–2,5 | 0,5–2,5 | 0,5–2,5 | 0,5–2,5 |
| Hübe max. bei ganzer Schnittlänge | /min. | 29 – 12 | 20 – 11 | 17 – 8 | 13 – 6 | 12 – 5 | 23 – 9 | 13 – 6 | 13 – 6 | 12 – 5 | 14 – 6 | 11 – 5 | 10 – 5 | 10 – 5 |
| Niederhalter Anzahl | St | 16 | 17 | 16 | 16 | 16 | 23 | 23 | 26 | 26 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| Ausladung | mm | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 |
| Tisch (L) | mm | 3.280 | 3.340 | 3.340 | 3.360 | 3.400 | 4.320 | 4.340 | 4.360 | 4.400 | 6.400 | 6.460 | 6.840 | 6.500 |
| Tisch (B) | mm | 505 | 505 | 590 | 595 | 595 | 505 | 590 | 600 | 595 | 525 | 606 | 610 | 610 |
| Tisch (H) | mm | 800 | 800 | 800 | 925 | 820 | 820 | 900 | 900 | 820 | 880 | 900 | 900 | 900 |
| Antriebsmotor | kW | 11 | 22 | 30 | 30 | 37 | 11 | 30 | 30 | 37 | 11 | 30 | 45 | 45 |
| Länge ca. | mm | 3.773 | 3.850 | 3.850 | 3.870 | 3.910 | 4.830 | 4.850 | 4.930 | 4.950 | 6.910 | 7.090 | 7.200 | 7.200 |
| Breite ca. | mm | 2.955 | 2.960 | 3.270 | 3.315 | 3.395 | 2.955 | 3.300 | 3.300 | 3.390 | 3.610 | 3.185 | 3.700 | 3.700 |
| Höhe ca. | mm | 2.260 | 2.260 | 2.260 | 2.280 | 2.640 | 2.130 | 2.200 | 2.200 | 2.570 | 2.780 | 2.665 | 2.780 | 2.780 |
| Gewicht ca. | kg | 8.800 | 10.700 | 13.500 | 15.800 | 20.000 | 11.500 | 18.500 | 21.000 | 25.000 | 27.500 | 35.500 | 49.500 | 55.000 |

NZM 20 – Nutenziehmaschine für die Herstellung von Nuten bis zu 30x20 mm in Metall- oder Nicht-Metallwerkstücken

- ▶ Nuten werden in vertikaler Richtung gezogen. Dies hat Vorteile gegenüber dem Nutenstoßen: Höhere Genauigkeit und bessere Oberflächenbeschaffenheit; Höhere Schnittgeschwindigkeit
- ▶ Schneller und einfacher Werkzeugwechsel
- ▶ Kein Verlaufen der Räumnadel während der Zerspaltung aufgrund dreiseitiger Kugellagerführung an der Oberseite der Räumnadel
- ▶ Senkrechter Winkel der Räumnadel zum Werkstück kann über Drehrad fein nachjustiert werden
- ▶ Tischvorschub erfolgt manuell über großen Handhebel
- ▶ Äußerst robuste und wartungsarme Konstruktion
- ▶ Nach hinten kippbarer Werkzeug-Arm für bequemen Werkstückwechsel
- ▶ Teilscheibe mit verschiedenen Winkelteilungen als Zubehör erhältlich, ermöglicht präzises und schnelles Ein- und Umspannen der Werkstücke



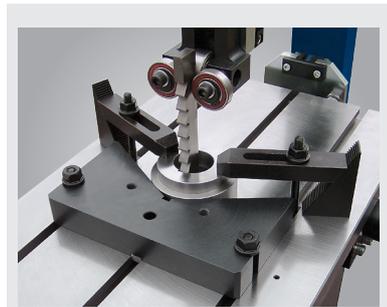
Lieferumfang

- ▶ Zwei Spannprismen

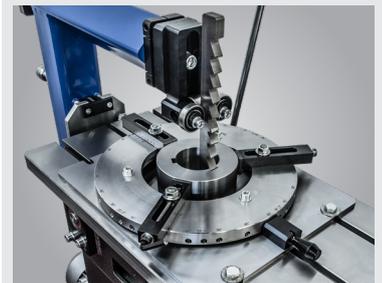


NZM 20
statt € 14.599,00 zzgl. USt.
11.999,-
€ 14.278,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3818420

| Technische Daten | | NZM 20 |
|--------------------------------|------|--|
| Arbeitstisch (L x B) | mm | 400 x 680 |
| Werkstückhöhe min. | | Zahnabstand der Räumnadel + 2 mm |
| Werkstückhöhe max. | mm | 90 / 170 |
| Erläuterung Werkstückhöhe max. | | Räumnadel mit Breite 5-8 mm / 10-20 mm |
| Hubanzahl pro Minute | | 54 |
| Arbeitshöhe | mm | 880 |
| Nutentiefe max. | mm | 30 |
| Nutenbreite max. | mm | 20 |
| Leistung Antriebsmotor ~50 Hz | kW/V | 1,5 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 520 x 1.030 x 1.200 |
| Gewicht ca. | kg | 330 |



- ▶ Stabile Räumnadelführung
- ▶ Räumnadel wird durch drei Kugellager geführt und kann nicht verlaufen



- ▶ Teilscheibe (optionales Zubehör Art.-Nr.: 3889201)
- ▶ Mit verschiedenen Winkelteilungen
- ▶ Präzises und schnelles Ein- und Umspannen der Werkstücke



- ▶ Werkzeugarm
- ▶ Kann durch Öffnen des Klemmhebels nach hinten gekippt werden
- ▶ Für bequemen Werkstück- und Werkzeugwechsel

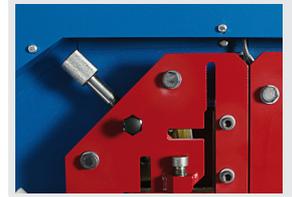
GEWÜNSCHTE NUTENBREITE (PASSUNGSMASS)
BEI BESTELLUNG ANGEBEN, DAMIT DIE RÄUMNADELN
AUF ENTSPRECHENDES MASS GESCHLIFFEN WERDEN KÖNNEN!



| Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|--|----------|--------------|
| Teilscheibe zu NZM 20 | 3889201 | 1.499,00 |
| Räumnadel Breite 5mm / Zahnabstand 7mm | 3889205 | 565,00 |
| Räumnadel Breite 6mm / Zahnabstand 10mm | 3889206 | 595,00 |
| Räumnadel Breite 8mm / Zahnabstand 14mm | 3889208 | 595,00 |
| Räumnadel Breite 10mm / Zahnabstand 18mm | 3889210 | 625,00 |
| Räumnadel Breite 12mm / Zahnabstand 18mm | 3889212 | 689,00 |
| Räumnadel Breite 14mm / Zahnabstand 22mm | 3889214 | 749,00 |
| Räumnadel Breite 16mm / Zahnabstand 22mm | 3889216 | 779,00 |
| Räumnadel Breite 18mm / Zahnabstand 25mm | 3889218 | 815,00 |
| Räumnadel Breite 20mm / Zahnabstand 25mm | 3889220 | 875,00 |

Serie HPS – Kombinierte hydraulische Profilstahlscheren/Lochstanzen mit bis zu 5 Bearbeitungsstationen und Fußbedienung

- ▶ Stanzstation, Flachstahlschere, Winkelstahlschere, Profilstahlschere, ab HPS 45S mit Ausklinkstation
- ▶ DS-Reihe mit zwei Arbeitszylindern und zwei Fußpedalen zum gleichzeitigen Arbeiten mit Stanzstation und Profilstahlschere
- ▶ Schwere und stabile Schweißkonstruktion
- ▶ Größere Ausladung für Stanzstation mit 620 mm optional, ab HPS 55DS erhältlich
- ▶ Mit kraftvollem Hydraulikaggregat
- ▶ Zwei-Zylindermaschine mit elektrischem Kontaktanschlag
- ▶ Standardmäßig mit MUBEA-Aufnahme für Stempel Nr 1, Nr 2 und Nr 3 sowie Matrize Nr 30, Nr 45 und Nr 60, Verwendung von Stempel und Matrize Nr 4 und Nr 80 optional möglich (außer HPS 40S)



HPS 40S

statt € 9.590,00 zzgl. USt.

8.799,-

€ 10.470,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3819040

HPS 45S

statt € 11.500,00 zzgl. USt.

10.599,-

€ 12.612,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3819045

HPS 60S

statt € 12.550,00 zzgl. USt.

11.599,-

€ 13.802,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3819060

HPS 55DS

statt € 16.990,00 zzgl. USt.

15.699,-

€ 18.681,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3819055

HPS 65DS

statt € 17.850,00 zzgl. USt.

16.399,-

€ 19.514,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3819065

Lieferumfang HPS 40s

- › Stanzstation
- › Flachstahlschere
- › Winkelstahlschere
- › Profilstahlschere mit Rund- und Vierkantmesser
- › Stempelaufnahme mit Bajonettverschluss Nr. 1, Nr. 2 und Nr. 3
- › System MUBEA Matrizenreduzierung Nr. 30 und Nr. 45 (Nr 60 wird direkt in den Stanzsattel eingesetzt)
- › Stanze und Flachstahlschere mit verstellbaren Anschlägen
- › Hakenschlüssel
- › Fußpedal
- › Hydrauliköl

Maschinen werden mit Öl ausgeliefert

Lieferumfang HPS 45S/ HPS 60S

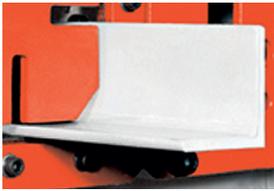
- › Stanzstation
- › Flachstahlschere
- › Winkelstahlschere
- › Profilstahlschere mit Rund- und Vierkantmesser
- › Ausklinkstation
- › Stempelaufnahme mit Bajonettverschluss
- › System MUBEA Stempelaufnahmen Nr. 1, Nr. 2 und Nr. 3
- › System MUBEA Matrizenreduzierung Nr. 30 und Nr. 45 (Nr 60 wird direkt in den Stanzsattel eingesetzt)
- › Stanze, Flachstahlschere und Ausklinker mit verstellbaren Anschlägen
- › Hakenschlüssel
- › Fußpedal
- › Hydrauliköl

Maschinen werden mit Öl ausgeliefert

Lieferumfang HPS 55DS / HPS 65DS

- › Stanzstation
- › Flachstahlschere
- › Winkelstahlschere
- › Profilstahlschere mit Rund- und Vierkantmesser
- › Ausklinkstation
- › Arbeitsleuchte
- › Elektrischer Kontaktanschlag
- › Stempelaufnahme mit Bajonettverschluss
- › System MUBEA Stempelaufnahmen Nr. 1, Nr. 2 und Nr. 3
- › System MUBEA Matrizenreduzierung Nr. 30 und Nr. 45 (Nr. 60 wird direkt in den Stanzsattel eingesetzt)
- › Stanze mit verstellbarem Anschlag mit Skala, Flachstahlschere und Ausklinker mit verstellbaren Anschlägen
- › Hakenschlüssel
- › 2 Arbeitszylinder und 2 Fußpedale
- › Hydrauliköl

Maschinen werden mit Öl ausgeliefert



▶ Winkelstahlschere



▶ Profilstahlschere / Rundstahlmesser



▶ Profilstahlschere / Vierkantstahlmesser



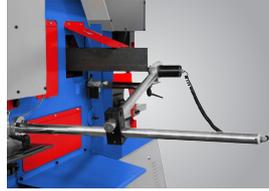
▶ Flachstahlschere



▶ Stanzstation



▶ Ausklinkstation (ab HPS 45S)



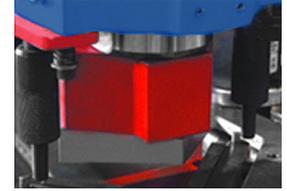
▶ Elektrischer Kontaktanschlag (serienmäßig ab HPS 55DS)



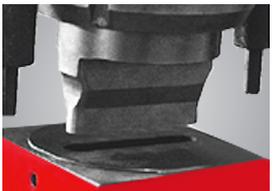
▶ Arbeitsleuchte (serienmäßig ab HPS 55DS)



▶ Optionaler Stanzsattel für Winkeleisen



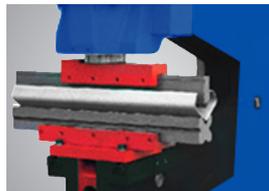
▶ Optionales 90° V-Ausklümmesser (ab HPS 45S erhältlich)



▶ Optionale Stanzeinrichtung für große Durchmesser



▶ Optionaler Stanzsattel für U-Profile



▶ Optionale Abkantvorrichtung für Flachstahl (ab HPS 45S erhältlich)



Verschiedene Profilstahlmesser, Stanzsattel und Sonderstempel und -matrizen auf Anfrage erhältlich

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!
beratung@metallkraft.de



| Technische Daten | | HPS 40S | HPS 45S | HPS 60S | HPS 55DS | HPS 65DS |
|--|------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Stanzstation | | | | | | |
| Stanzkraft | t | 40 | 45 | 60 | 55 | 65 |
| Ø in max. Blechstärke (400 N/mm ²) | mm | Ø 20 x 15 | Ø 22 x 15 | Ø 28 x 15 | Ø 20 x 20 | Ø 26 x 20 |
| | mm | Ø 30 x 10 | Ø 38 x 8 | Ø 38 x 11 | Ø 40 x 10 | Ø 57 x 10 (opt.) |
| Ausladung | mm | 175 | 175 | 220 | 255 | 305 |
| Hub | mm | 50 | 50 | 55 | 60 | 55 |
| Hub / Min. | | 20 | 20 | 25 | 25 | 25 |
| Arbeitshöhe Lochstanze | mm | 970 | 955 | 955 | 1030 | 1030 |
| Stahlstabschere | | | | | | |
| Rund/Rechteck | mm | Ø 30 / 25 | Ø 30 / 25 | Ø 40 / 35 | Ø 40 / 40 | Ø 45 / 45 |
| Winkelstahlschere | | | | | | |
| 90° Schnitt | mm | 80 x 80 x 8 | 100 x 100 x 10 | 120 x 120 x 12 | 120 x 120 x 12 | 120 x 120 x 12 |
| 45° Schnitt | mm | 50 x 6 | 70 x 6 | 80 x 8 | 70 x 10 | 70 x 10 |
| Arbeitshöhe | mm | 1.100 | 1.140 | 1.155 | 1.130 | 1.140 |
| Blechscherer | | | | | | |
| Materialstärke max. | mm | 200 x 13 | 200 x 15 | 200 x 20 | 200 x 20 | 300 x 20 |
| Materialgröße max. | mm | 300 x 6 | 300 x 12 | 300 x 15 | 300 x 15 | 375 x 15 |
| Messrerlänge | mm | 356 | 316 | 317 | 317 | 380 |
| Winkelschnitt | mm | 80 x 10 | 80 x 10 | 80 x 10 | 80 x 15 | 100 x 15 |
| Arbeitshöhe | mm | 980 | 955 | 955 | 900 | 900 |
| Ausklinkstation | | | | | | |
| Materialstärke max. | mm | - | 8 | 10 | 10 | 10 |
| Breite | mm | - | 35 | 42 | 45 | 45 |
| Tiefe | mm | - | 75 | 100 | 90 | 90 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/V | 3,0 / 400 | 4,0 / 400 | 4,0 / 400 | 5,5 / 400 | 5,5 / 400 |
| Gewicht ca. | kg | 580 | 1400 | 1440 | 1520 | 1600 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.100 x 800 x 1.520 | 1.500 x 950 x 1.680 | 1.520 x 950 x 1.780 | 1.500 x 950 x 1.880 | 1.700 x 950 x 1.880 |
| Optionale Ausstattung | | | | | | |
| U-I Profilmesser | mm | 76 x 38 | 80 x 45 | 80 x 45 | 120 x 58 | 120 x 58 |
| T-Profilmesser | mm | 38 x 6 | 40 x 5 | 80 x 9 | 80 x 9 | 90 x 11 |
| V-Ausklümmwerkzeuge | mm | - | 100 x 100 x 8 | 100 x 100 x 10 | 100 x 100 x 10 | 100 x 100 x 10 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 3=65,00 € | TVP 3=65,00 € | TVP 3=65,00 € | TVP 4=79,000 € | TVP 4=79,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ 600 = 110,00 € | TPZDF1 = 275,00 € | TPZDF1 = 275,00 € | TPZDF1 = 275,00 € | TPZDF1 = 275,00 € |

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP/TPZ zzgl. USt.

Serie AKM – Ausklinkmaschinen

- ▶ Schwere, stabile Konstruktion
- ▶ Für schnelles rechtwinkliges Ausklinken von Blechen
- ▶ Bedienerfreundlich und kraftsparend durch pneumatisches Antrieb



AKM 130-3 P

- ▶ Solider Tisch mit versenkten Skalen und T-Nuten für genaue Justierung der winkelverstellbaren Anschläge
- ▶ Durchsichtige Fingerschutzabdeckung ermöglicht optimalen Blick auf die Schnittkante
- ▶ Bedienung über Fußpedal



AKM 220-4 H

- AKM 130-3 P / AKM 150-2 P**
- ▶ Pneumatische Ausführung
- AKM 220-4 H / AKM 220-6 H**
- ▶ Hydraulische Ausführung
 - ▶ Abfallstücke werden über eine Schrottrutsche ausgeworfen
 - ▶ Verschiebbare Niederhalter



AKM 220-6 H

Lieferumfang

- Messersatz für Stahl, oben
- Messersatz für Stahl, unten
- Ohne Ölfüllung

| Hydrauliköl | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|-------------------|----------|--------------|
| HLP 46 Precis 20l | 3880041 | 65,00 |

AKM 130-3 P
statt € 4.125,00 zzgl. USt.
3.569,-
€ 4.247,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3833130

AKM 150-2 P
statt € 4.189,00 zzgl. USt.
3.779,-
€ 4.497,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3832150

AKM 220-4 H
statt € 8.465,00 zzgl. USt.
7.359,-
€ 8.757,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3834200

AKM 220-6 H
statt € 11.039,00 zzgl. USt.
9.449,-
€ 11.244,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3836200

| Technische Daten | | AKM 130-3 P | AKM 150-2 P | AKM 220-4 H | AKM 220-6 H |
|--|------|--------------------|-------------------|--------------------|-------------------|
| Schnittleistung (400 N/mm ²) | mm | 3 | 2 | 4 | 6 |
| Schnittleistung (600 N/mm ²) ²⁾ | mm | 1,5 | 1,0 | 2 | 3 |
| Schnittkraft | t | 2,2 | 2,2 | 22 | 24 |
| Schnittbereich (L x B) | mm | 130 x 130 | 154 x 154 | 200 x 200 | 220 x 220 |
| Ausklinkwinkel | ° | 90 | 90 | 90 | 90 |
| Tischgröße (L x B) | mm | 600 x 460 | 600 x 460 | 700 x 600 | 660 x 660 |
| Leistung Antriebsmotor ~50 Hz | kW/V | - | - | 2,25 / 400 | 3 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.020 x 660 x 1260 | 860 x 800 x 1.260 | 1030 x 900 x 1.050 | 860 x 860 x 1.100 |
| Gewicht ca. | kg | 160 | 170 | 375 | 495 |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | - | - | TPZ 400 = 77,00 € | TPZ 500 = 88,00 € |

Ausklinkmaschine mit Stanzstation AKM 200-6 VP

- ▶ Schwere, stabile Konstruktion
- ▶ Bedienerfreundlich und kraftsparend durch hydraulischen Antrieb
- ▶ Solider Tisch mit versenkten Skalen und T-Nuten für genaue Justierung der winkelverstellbaren Anschläge
- ▶ Exakte Winkeleinstellung über zwei Handräder und Winkelanzeige
- ▶ Stanzstation mit 12 Tonnen Stanzdruck an der Rückseite

Lieferumfang

- Messersatz für Stahl, oben
- Messersatz für Stahl, unten

AKM 200-6 VP
statt € 10.899,00 zzgl. USt.
9.899,-
€ 11.779,81 inkl. USt.
Art.-Nr.



AKM 200-6 VP

| Technische Daten | | AKM 200-6 VP |
|--|-------|---------------------|
| Schnittleistung 90° (400 N/mm ²) | mm | 6 |
| Schnittkraft | t | 12 |
| Schnittbereich (L x B) | mm | 200 x 200 |
| Schnittwinkel | ° | 30 – 140 |
| Hubanzahl | /min. | 15 |
| Stanzkraft | t | 12 |
| Stanzlochdurchmesser max. | mm | 40 |
| Leistung Antriebsmotor | kW | 4 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.065 x 900 x 1.210 |
| Gewicht ca. | kg | 1.020 |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ 1000 = 148,50 € |

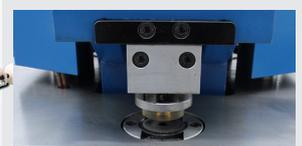
| Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|--------------------|----------|--------------|
| Oberer Messersatz | 3839060 | 239,00 |
| Unterer Messersatz | 3839061 | 329,00 |



▶ Eingriffsbereich geschützt durch Schutzhaube



▶ Exakte Winkeleinstellung mithilfe von Anschlägen und Skalen



▶ Stanzstation mit 12 Tonnen Stanzkraft an der Rückseite

WB 100 – Winkelbieger

- ▶ Hohe Wiederholgenauigkeit durch stufenlos einstellbaren Biegewinkelanschlag bis 120°
- ▶ Stabile Bauart zum Befestigen auf der Werkbank
- ▶ Ideal für Reparaturwerkstätten und Schlossereien
- ▶ Zum genauen Kalt- und Warmbiegen von Flach-, Rund- und Vierkantstählen
- ▶ Mit Exzenter-Schnellspannung zum rationellen Arbeiten



WB 100
statt € 289,00 zzgl. USt.
259,-
€ 308,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3776101

| Technische Daten | | WB 100 | Lieferumfang WB 100 |
|-----------------------------|----|-----------------|---|
| <i>Kalt:</i> | | | <ul style="list-style-type: none"> › Winkelanschlag › Biegeplatte › Biegehebel › Materialanschlag |
| Flachstahl | mm | 100 x 5 | |
| Rundstahl | mm | 18 | |
| Vierkantstahl | mm | 16 x 16 | |
| Winkelstahl | mm | 60 x 8 | |
| <i>Warm:</i> | | | |
| Flachstahl | mm | 100 x 15 | |
| Rundstahl | mm | 27 | |
| Vierkantstahl | mm | 25 x 25 | |
| Winkelstahl | mm | 100 x 12 | |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 550 x 320 x 240 | |
| Gewicht ca. | kg | 30 | |

HRB 10 – Manueller Rohrbieger für universellen Einsatzbereich

- ▶ Biegebereich 1/2" - 2"
- ▶ Mit aufklappbarem Biegerahmen für bequeme und rationelle Bedienung
- ▶ Inkl. Biegesegmente: 1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2"
- ▶ Universell verwendbar für alle Rohre aus biegbaren Werkstoffen



HRB 10
statt € 435,00 zzgl. USt.
369,-
€ 439,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3777010

| Technische Daten | | HRB 10 |
|------------------|----|-----------------|
| Druckleistung | t | 10 |
| Kolbenhub | mm | 155 |
| Abmessung | mm | 710 x 590 x 220 |
| Gewicht ca. | kg | 45 |

| Biegesegment | Rohr-Ø | Wandstärke | Biegeradius | Biegewinkel |
|--------------|--------|------------|-------------|-------------|
| 1/2" | 20 mm | 3,25 mm | 62 mm | |
| 3/4" | 25 mm | 3,50 mm | 78 mm | 0-90° |
| 1" | 32 mm | 4,00 mm | 98 mm | |
| 1 - 1/4" | 40 mm | 4,00 mm | 128 mm | |
| 1 - 1/2" | 47 mm | 4,25 mm | 148 mm | 0-120° |
| 2" | 59 mm | 4,50 mm | 187 mm | |

Serie SSG – Stauch- & Streckgerät für den universellen Einsatz im Werkstatt- und Baustellenbereich

- ▶ Zum Herstellen von Radläufen, Fensterrahmen, Regenleisten oder Türkanten bei Oldtimern
- ▶ Zum Strecken und Stauchen von abgekanteten Blechen
- ▶ Sauberes, schnelles und geräuscharmes Arbeiten
- ▶ Inkl. Stauch- und Streckwerkzeugen
- ▶ Einfaches und schnelles Auswechseln der Werkzeugeinsätze
- ▶ Einfachste Bedienung
- ▶ SSG 16 mit Fußbedienung



SSG 12
▶ Kraftübertragung auf die Werkzeuge mittels Handhebel



SSG 16
▶ Kraftübertragung auf die Werkzeuge mittels Fußpedal
▶ Fahreinrichtung für einfachen Transport

SSG 12
statt € 195,00 zzgl. USt.
175,-
€ 208,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3776102

SSG 16
statt € 979,00 zzgl. USt.
869,-
€ 1.034,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3776103

| Technische Daten | | SSG 12 | SSG 16 |
|-----------------------------|----|------------------------------|-------------------|
| Blechstärke max. | mm | 1,2 | 1,5 |
| Ausladung | mm | 25 | 153 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 150 x 50 x 140 ¹⁾ | 1.175 x 410 x 920 |
| Gewicht ca. | kg | 5,5 | 36 |

Lieferumfang:

- Grundgerät
- Stauchbacken
- Streckbacken



1) Abmessungen ohne Handhebel

UB 10 – Universalbiegemaschine zum Winkel-, Rund- und Spiralbiegen von Flach-, Vierkant- und Rundmaterial

- ▶ Kaltbiegen bis zu einem Winkel von 180°
- ▶ Einstellbarer Biegewinkelanschlag für hohe Wiederholgenauigkeit
- ▶ Mit der Option UB 11 auch zum Biegen von Spiralen
- ▶ Abnehmbare Biegeeinheit, mit optionaler Klemmplatte auch auf Schraubstock einsetzbar



| Lieferumfang | |
|--------------|-------------------------------|
| Biegerollen: | 2 x Ø 24/30/37/43/49/62/75 mm |

UB 10
statt € 499,00 zzgl. USt.
469,-
€ 558,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3776010

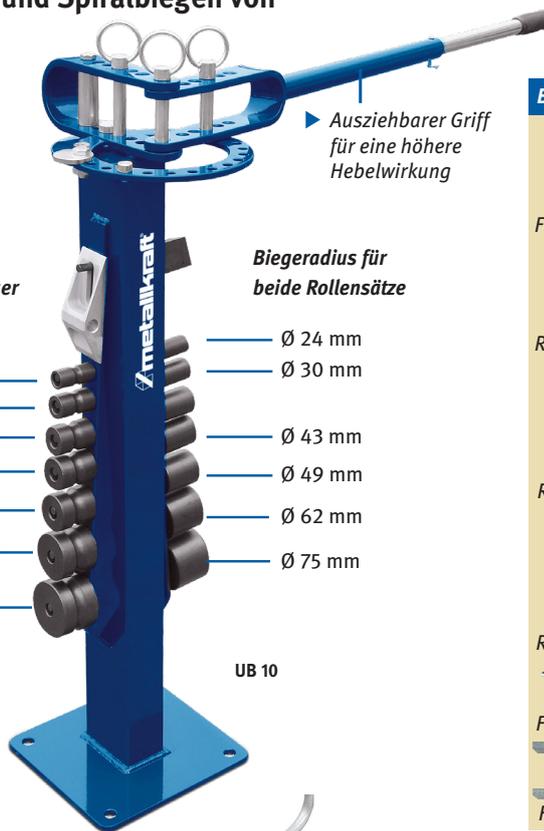
| Technische Daten | | UB 10 | |
|----------------------------|----|-----------------------|-----------------------|
| <i>Max. Biegeabmessung</i> | | | |
| Flachstahl: Rundbiegen | mm | 10 x 50 | |
| Flachstahl: Scharfbiegen | mm | 6 x 50 | |
| Gewicht ca. | kg | 32 | |
| Material | | Stahl / Alu / Kupfer | Edelstahl |
| Rundmaterial | mm | Ø 16 | Ø 14 |
| Vierkantmaterial | mm | 16 x 16 ¹⁾ | 14 x 14 ¹⁾ |
| Rohre | " | G 3/4 | |

Rolle für Materialdurchmesser

- Ø 10 mm / 3/8"
- Ø 12 mm
- Ø 14 mm
- Ø 15 mm / 1/2"
- Ø 16 mm
- Ø 16 mm
- Ø 16 mm

Biegeradius für beide Rollensätze

- Ø 24 mm
- Ø 30 mm
- Ø 43 mm
- Ø 49 mm
- Ø 62 mm
- Ø 75 mm



▶ Ausziehbarer Griff für eine höhere Hebelwirkung

Biegebeispiele



UB 11 – Spiralbiegeelement

- ▶ Anbauteil zum Spiralbiegen auf der UB 10

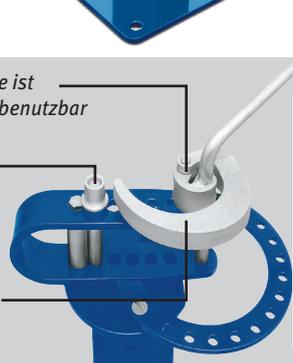
UB 11
statt € 86,00 zzgl. USt.
72,90
€ 86,75 inkl. USt.
Art.-Nr. 3790011

| Materialstärken max. | UB 11 | |
|----------------------|-------|--------|
| Vierkant | mm | 5 x 5 |
| Flachmaterial | mm | 5 x 25 |
| Rundmaterial | mm | Ø 5 |
| Gewicht ca. | kg | 3 |

Kleine Spirale ist unabhängig benutzbar

Stützrolle

Einfach anzubringendes großes Biegesegment



Biegebeispiele



RB 30 – Zum kalten Ziehbiegen von dünnwandigen Rohren aus Messing, Kupfer, Stahl und anderen Materialien

- ▶ Einfaches Kaltbiegen von dünnwandigen Rohren ohne Verformung, auch ohne Stützelemente
- ▶ Ausziehbarer Griff für eine große Hebelwirkung
- ▶ Abnehmbare Biegeeinheit, mit optionaler Klemmplatte auch auf Schraubstock einsetzbar
- ▶ Weitere Biegesegmente erhältlich z.B. auch für Vierkantrohre bis 20 x 20 x 2 mm



| Lieferumfang | |
|------------------|-----------------------------|
| 6 Biegesegmente: | Ø 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm |

Biegeradius Standardsegmente

| Größe | Radius |
|---------|--------|
| Ø 14 mm | 56 mm |
| Ø 16 mm | 64 mm |
| Ø 18 mm | 72 mm |
| Ø 20 mm | 80 mm |
| Ø 22 mm | 88 mm |
| Ø 25 mm | 100 mm |

RB 30
statt € 1.149,00 zzgl. USt.
1.049,-
€ 1.248,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3776030

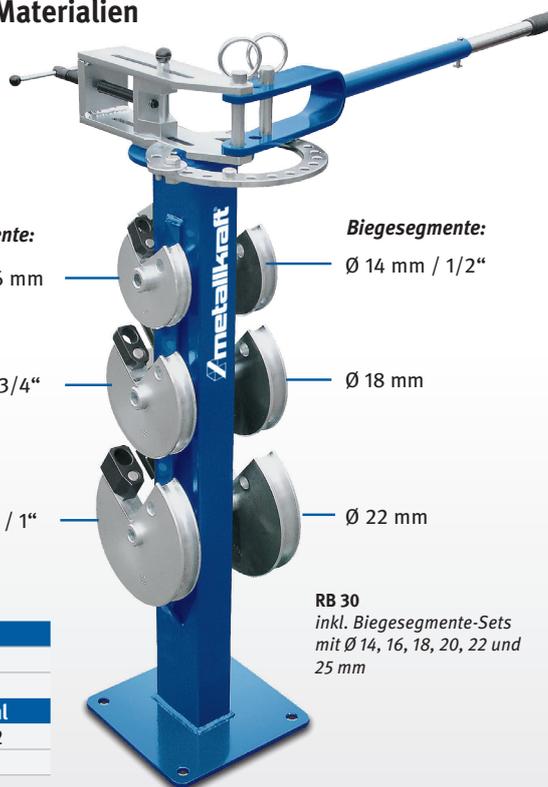
| Technische Daten | | RB 30 | |
|---------------------------|----|----------------------------|-----------|
| Biegeradius Standard | mm | 4 x Ø des Rohres, 56 - 100 | |
| Wandstärke (Ø 25 mm) max. | mm | 2 | |
| Material | | Stahl / Alu / Kupfer | Edelstahl |
| Rundmaterial | mm | Ø 25 x 2 | Ø 22 x 2 |
| Vierkantmaterial | mm | 20 x 20 x 2 ¹⁾ | |

Biegesegmente:

- Ø 16 mm
- Ø 20 mm / 3/4"
- Ø 25 mm / 1"

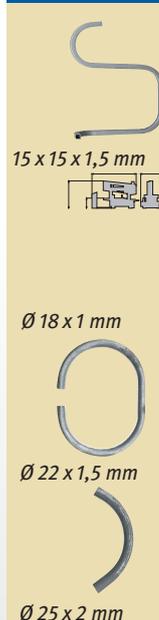
Biegesegmente:

- Ø 14 mm / 1/2"
- Ø 18 mm
- Ø 22 mm



RB 30 inkl. Biegesegmente-Sets mit Ø 14, 16, 18, 20, 22 und 25 mm

Biegebeispiele



Serie RB - Dornlose Rohrbiegemaschinen, NC-gesteuert mit Programmspeicher

- ▶ NC-Steuerung zur Einstellung des Biegewinkels und der Korrektur
- ▶ Hochwertige, robuste Bauweise
- ▶ Bis zu 50 Programme mit je 10 Biegefolgen speicherbar
- ▶ Schneller Werkzeugwechsel
- ▶ Rein motorischer Antrieb
- ▶ Fährt automatisch in die Ausgangsposition zurück



| | |
|--|--|
| RB 42 statt € 4.299,00 zzgl. USt. 3.869,- € 4.604,11 inkl. USt. Art.-Nr. 4300042 | RB 54 statt € 4.999,00 zzgl. USt. 4.399,- € 5.234,81 inkl. USt. Art.-Nr. 4300054 |
|--|--|

| Technische Daten | | RB 42 | RB 54 |
|--|--------|-----------------|-------------------|
| Biegeleistung Rohrmaterial 420 N/mm ² | mm | Ø 42 x 3 | Ø 54 x 4 |
| Biegeleistung Rohrmaterial 350 N/mm ² | mm | Ø 42 x 3 | Ø 54 x 4 |
| Biegeleistung Rohrmaterial 650 N/mm ² | mm | Ø 30 x 2 | Ø 42 x 3 |
| Biegeradius max. | mm | 100 | 125 |
| Biegewinkel max. | ° | 210 | 210 |
| Biegegeschwindigkeiten | U/min. | 2 | 2 |
| Drehmoment | Nm | 2341 | 2341 |
| Hauptmotor~50 Hz | kW/V | 0,55 / 400 | 1,1 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 600 x 180 x 450 | 600 x 220 x 470 |
| Gewicht ca. | kg | 94 | 107 |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | - | TPZ 120 = 38,50 € |

Zubehör auf Anfrage erhältlich! Informieren Sie sich auf www.metallkraft.de oder fordern Sie unseren Metallkraft Katalog an

Serie BM-T - Dornlose Rohrbiegemaschine, NC-gesteuert mit kraftvollem Motor für hohes Drehmoment

- ▶ Kraftvoller Motor mit Inverter und Untersetzungsgetriebe bewirkt hohes Drehmoment
- ▶ NC-Steuerung zur Einstellung des Biegewinkels und der Korrektur
- ▶ Materialklemmung mit Handrad und Zählwerk
- ▶ Mobiles Bedienpult mit Steuerung und Pedalen
- ▶ Schneller Werkzeugwechsel



▶ Biegewinkel bis 180° möglich



BM 60-T



▶ Einfache Bedienung, mit digitaler Anzeige für aktuelle Biegewerte und zum Setzen der Parameter

| | |
|--|---|
| BM 60-T statt € 10.190,00 zzgl. USt. 8.999,- € 10.708,81 inkl. USt. Art.-Nr. 4320060 | BM 76-T statt € 11.950,00 zzgl. USt. 10.549,- € 12.553,31 inkl. USt. Art.-Nr. 4320076 |
|--|---|

| Technische Daten | | BM 60-T | BM 76-T |
|--|--------|-------------------|---------------------|
| Biegeleistung Rohrmaterial 420 N/mm ² | mm | Ø 60 x 4 | Ø 76 x 4 |
| Biegeleistung Rohrmaterial 350 N/mm ² | mm | Ø 60 x 3 | Ø 76 x 3,5 |
| Biegeleistung Rohrmaterial 650 N/mm ² | mm | Ø 50 x 4 | Ø 60 x 4 |
| Biegeleistung Vollmaterial 420 N/mm ² | mm | Ø 30 | Ø 40 |
| Biegeradius max. | mm | 450 | 470 |
| Biegewinkel max. | ° | 180 | 180 |
| Biegegeschwindigkeiten | U/min. | 3 | 3 |
| Drehmoment | Nm | 9.500 | 11.500 |
| Leistung Antriebsmotor ~50 Hz | kW/V | 1,5 / 400 | 4 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 950 x 480 x 1.050 | 1.050 x 580 x 1.060 |
| Gewicht ca. | kg | 500 | 650 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 2 = 45,00 € | TVP 2 = 45,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ 400 = 77,00 € | TPZ 600 = 110,00 € |



BM 76-T

Zubehör auf Anfrage erhältlich! Informieren Sie sich auf www.metallkraft.de oder fordern Sie unseren Metallkraft Katalog an

Serie SBM – Sickenbiegemaschinen manuell und motorisch

SBM 110-08/SBM 140-12

- ▶ Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
- ▶ Verstellbare Unterwellen
- ▶ Stufenlos verstellbare Anschlagplatte

SBM 110-08:

- ▶ 7-teiliger Standardrollensatz

SBM 140-12:

- ▶ 8-teiliger Standardrollensatz

SBM 140-12 E

- ▶ Getriebemotor mit Bremssystem
- ▶ Fußpedalbedienung
- ▶ Mit Untergestell
- ▶ Stahlwellen gehärtet
- ▶ Stufenlos verstellbare Anschlagplatte
- ▶ 8-teiliger Standardrollensatz
- ▶ Schutzklasse IP55



SBM 110-08



SBM 140-12



SBM 140-12 E



Biegerollen Typ E3

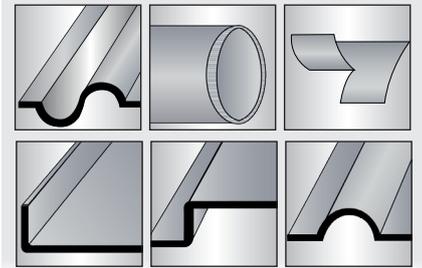
SBM 110-08
statt € 759,00 zzgl. USt.
689,-
€ 819,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3814001

SBM 140-12
statt € 869,00 zzgl. USt.
799,-
€ 950,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3814002

SBM 140-12 E
statt € 2.859,00 zzgl. USt.
2.759,-
€ 3.283,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3814003

| Technische Daten | | SBM 110-08 | SBM 140-12 | SBM 140-12 E |
|--|-------------------|------------|------------|--------------|
| Wellenlänge | mm | 110 | 140 | 140 |
| Biegeleistung (400 N/mm ²) | mm | 0,80 | 1,2 | 1,2 |
| Walzen-Ø | mm | 52 | 62 | 62 |
| Halsweite | mm | 80 | 100 | 100 |
| Walzengeschwindigkeit | min ⁻¹ | - | - | 32 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/V | - | - | 0,75 / 400 |
| Gewicht ca. | kg | 30 | 50 | 110 |

Anwendungsbeispiele



PRM 10 – Manuelle oder motorische Ringbiegemaschinen*

- ▶ Maschine mit Standardwerkzeug geeignet zum Biegen von Vierkantmaterial
- ▶ Stabile Konstruktion, am Boden fixierbar
- ▶ Antrieb der zwei unteren Walzen mittels Handkurbel
- ▶ Walzen gehärtet und geschliffen
- ▶ Wellen aus Stahl, gehärtet und geschliffen
- ▶ Seitliche Richtrollen
- ▶ Zustellung über obere Walze

PRM 10 E:

- ▶ Motorische Ausführung
- ▶ 400 Volt Motor
- ▶ Links-/Rechtslauf mittels Fußpedal
- ▶ Biegen in Vertikale und Horizontale möglich

PRM 10 M
statt € 1.159,00 zzgl. USt.
1.059,-
€ 1.260,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3780010

PRM 10 E
statt € 2.339,00 zzgl. USt.
2.139,-
€ 2.545,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3780011



PRM 10 M



PRM 10 E

| Technische Daten | | PRM 10 M | PRM 10 E |
|-----------------------------|----|-------------------|-------------------|
| Wellen-Ø | mm | 30 | 30 |
| Walzen-Ø oben | mm | 98 | 98 |
| Walzen-Ø unten | mm | 115 | 118 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 620 x 560 x 1.440 | 700 x 700 x 1.400 |
| Gewicht ca. | kg | 165 | 230 |

| Biegeleistungen | Profil-Typ | STANDARD | | | | | | | | |
|-----------------|-----------------|----------|---------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| PRM 10 M | max. Größe mm | 20 x 20 | 30 x 10 | 50 x 10 | 35 x 4,5 |
| PRM 10 E | min. Biege-Ø mm | 10 x 10 | 20 x 5 | 40 x 5 | 30 x 4 |
| | | 500 | 500 | 400 | 600 | 600 | 600 | 600 | 700 | 700 |
| | | 160 | 190 | 160 | 400 | 400 | 400 | 400 | 500 | 500 |

| Biegeleistungen | Profil-Typ | OPTIONAL | | | | | | | | |
|-----------------|-----------------|-------------|---------------|------|------------|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| PRM 10 M | max. Größe mm | 30 x 30 x 2 | 38 x 20 x 2 | Ø 20 | Ø 33 x 3 | Ø 1 1/4" x 2 | 35 x 35 x 4 |
| PRM 10 E | min. Biege-Ø mm | 20 x 20 x 2 | 30 x 15 x 1,5 | Ø 10 | Ø 26 x 2,5 | Ø 1" x 1,5 | 30 x 30 x 4 |
| | | 900 | 1000 | 500 | 700 | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 |
| | | 600 | 600 | 160 | 500 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 |

Preise für optionale Biegerollen auf Anfrage

PRM 31 F / PRM 35 F / PRM 40 FH – Motorische und hydraulische Ringbiegemaschinen

PRM 31 F / PRM 35 F:

- ▶ Standardwerkzeug vielseitig einsetzbar
- ▶ Rollenantrieb über Getriebe
- ▶ Mit speziell gehärteten Biegerollen
- ▶ Wellen aus Spezialstahl, gehärtet und geschliffen
- ▶ Seitliche Richtrollen, stufenlos verstellbar

- ▶ 2 angetriebene Walzen
- ▶ Mobiles Steuerpult mit Fußbedienung
- ▶ Horizontale und vertikale Arbeitsposition

PRM 40 FH:

- ▶ Geeignet für besonders kleine Biegedurchmesser
- ▶ 3-Walzenantrieb
- ▶ Hydraulische Zustellung über die zwei unteren Walzen
- ▶ Mobiles Bedienpult mit zwei Digitalanzeigen für die Zustellwalzen
- ▶ Richtrollen serienmäßig zum Biegen von Winkelisen geeignet



PRM 31 F



PRM 35 F



PRM 40 FH

PRM 31 F
statt € 2.650,00 zzgl. USt.
2.499,-
€ 2.973,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3812031

PRM 35 F
statt € 4.449,00 zzgl. USt.
3.999,-
€ 4.758,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3812035

PRM 40 FH
statt € 12.750,00 zzgl. USt.
11.799,-
€ 14.040,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3812040

| Technische Daten | | PRM 31 F | PRM 35 F | PRM 40 FH |
|---|--------|-------------------|---------------------|---------------------|
| Wellen-Ø | mm | 30 | 50 | 40 |
| Walzen-Ø | mm | 148 | 155 | 137 |
| Geschwindigkeit | m/min. | 4 | 4,5 | 7 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/V | 0,75 / 400 | 1,5 / 400 | 1,1 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 600 x 800 x 1.450 | 750 x 1.000 x 1.400 | 1.050 x 500 x 1.250 |
| Gewicht ca. | kg | 220 | 400 | 350 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 2=45,00 € | TVP 2=45,00 € | TVP 2=45,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | - | TPZ 400 = 77,00 € | TPZ 400 = 77,00 € |

| Biegeleistungen | Profil-Typ STANDARD | | | | | | | | | |
|-----------------|------------------------|--------------------|--------------------|---------------------|--|--|--|--|--|--|
| PRM 31 F | max. Größe mm | 30 x 30 10 x 10 | 50 x 10 20 x 6 | 80 x 15 30 x 6 | 50 x 6 ²⁾ 20 x 3 ²⁾ | 50 x 6 ²⁾ 20 x 3 ²⁾ | 50 x 6 ²⁾ 20 x 3 ²⁾ | - | - | - |
| | min. Biege-Ø mm | 900 200 | 800 300 | 700 400 | 600 400 | 600 400 | 600 400 | - | - | - |
| PRM 35 F | max. Größe mm | 35 x 35 20 x 20 | 60 x 10 40 x 10 | 100 x 15 60 x 10 | 60 x 7 ²⁾ 50 x 6 ²⁾ | 60 x 7 ²⁾ 50 x 6 ²⁾ | 60 x 7 ²⁾ 50 x 6 ²⁾ | UPN 80 ²⁾ UPN 30 ²⁾ | UPN 80 ²⁾ UPN 30 ²⁾ | UPN 80 ²⁾ UPN 30 ²⁾ |
| | min. Biege-Ø mm | 900 300 | 500 400 | 450 350 | 700 500 | 700 500 | 700 500 | 1.000 700 | 1.200 800 | 1.200 800 |
| PRM 40 FH | max. Größe mm | 18 x 18 | 35 x 8 | 50 x 12 | 35 x 5 ²⁾ | 30 x 5 ²⁾ | 35 x 5 ²⁾ | UPN 40x20 ²⁾ | UPN 30x15 ²⁾ | UPN 30x15 ²⁾ |
| | min. Biege-Ø mm | 250 | 300 | 400 | 400 | 300 | 300 | 350 | 500 | 500 |

| Biegeleistungen | Profil-Typ OPTIONAL | | | | | | | | |
|-----------------|------------------------|----------------------------|----------------------------|--------------|--------------------------|--------------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| PRM 31 F | max. Größe mm | 40 x 40 x 3 30 x 30 x 2 | 50 x 30 x 3 40 x 20 x 2 | Ø 30 Ø 10 | Ø 60 x 1,5 Ø 25 x 1,5 | Ø 1 1/2" x 2,9 Ø 1/4" x 1,8 | 40 x 40 x 5 30 x 30 x 4 | 35 x 35 x 5 30 x 30 x 4 | 35 x 35 x 5 30 x 30 x 4 |
| | min. Biege-Ø mm | 1.200 800 | 1.200 800 | 900 200 | 1.000 600 | 600 300 | 600 300 | 600 300 | 600 300 |
| PRM 35 F | max. Größe mm | 50 x 50 x 3 40 x 40 x 3 | 70 x 30 x 2 50 x 40 x 3 | Ø 35 Ø 30 | Ø 70 x 2 Ø 30 x 2 | Ø 2" x 2,9 Ø 1" x 2,3 | 50 x 50 x 5 40 x 40 x 5 | 50 x 50 x 6 30 x 30 x 3 | 50 x 50 x 6 30 x 30 x 3 |
| | min. Biege-Ø mm | 1.700 600 | 1.200 1.200 | 600 400 | 1.000 500 | 1.000 350 | 800 600 | 1.000 500 | 1.000 500 |
| PRM 40 FH | max. Größe mm | 25 x 25 x 2 | 30 x 15 x 2,5 | Ø 22 | Ø 40 x 1,5 | Ø 1" x 2,3 | 35 x 35 x 5 | 30 x 30 x 4 | 30 x 30 x 4 |
| | min. Biege-Ø mm | 450 | 500 | 200 | 500 | 300 | 400 | 550 | 550 |

Der kleinstmögliche Biegedurchmesser ist davon anhängig, wie stark die Materialverformung sein darf Leistungsangaben beziehen sich auf Material mit einer max. Streckgrenze von 24 kg/mm², Biegeleistung VA: Faktor 0,7 ²⁾ Zusätzliche Distanzscheiben eventl erforderlich
Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich

| Zubehör PRM 31 F | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|-----------------|---------------------|
| Spezial-Richtrollen seitlich für Winkelisen | 3880076 | 1.039,00 |
| Spezialwerkzeug zum Drehen von Sprossen | 3880151 | 2.075,00 |
| Spiralbiegewerkzeug | 3880152 | 1.685,00 |
| Option (nur ab Werk möglich) | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
| Digitalanzeige Zustellwalze | 3880075 | 649,00 |

| Zubehör PRM 35 F | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|-----------------|---------------------|
| Spezial-Richtrollen seitlich für Winkelisen | 3880088 | 1.249,00 |
| Spezialwerkzeug zum Drehen von Sprossen | 3880153 | 2.735,00 |
| Spiralbiegewerkzeug | 3880154 | 2.199,00 |
| Option (nur ab Werk möglich) | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
| Digitalanzeige Zustellwalze | 3880087 | 829,00 |

PRM 50 FH / PRM 60 FH – Motorische Ringbiegemaschinen mit hydraulischer Zustellung

PRM 50 FH:

- ▶ Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- ▶ Hydraulische Zustellung über die obere Walze
- ▶ Digitalanzeige für Zustellwalze
- ▶ Seitliche Richtrollen stufenlos verstellbar
- ▶ Mobiles Steuerpult mit Fußbedienung
- ▶ Motorischer Antrieb der Unterwalzen

PRM 60 FH:

- ▶ Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- ▶ Hydraulische Zustellung der oberen Walze
- ▶ Digitalanzeige für Zustellwalze
- ▶ Alle 3 Walzen angetrieben und gehärtet
- ▶ Seitliche Richtrollen, stufenlos verstellbar
- ▶ Separates Steuerpult mit Fußbedienung

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

Gegebenenfalls müssen Biegerollen speziell für Ihre Bedürfnisse angefertigt werden

PRM 50 FH
statt € 11.690,00 zzgl. USt.
10.499,-
€ 12.493,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3812036

PRM 60 FH
statt € 15.850,00 zzgl. USt.
14.699,-
€ 17.491,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3812060

| Technische Daten | | PRM 50 FH | PRM 60 FH |
|---|--------|-------------------|-----------------------|
| Wellen-Ø | mm | 50 | 60 |
| Walzen-Ø oben / unten | mm | 162 / 152 | 215 |
| Geschwindigkeit | m/min. | 4,5 | 4 |
| Hydraulikdruck | t | 8 | 16 |
| Motorleistung~50 Hz | kW/V | 1,1 / 400 | 1,5 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 810 x 950 x 1.500 | 1.000 x 1.400 x 1.650 |
| Gewicht ca. | kg | 500 | 950 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 2 = 45,00 € | TVP 3 = 65,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ 500 = 88,00 € | TPZ 1000 = 148,50 € |

| Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| Spezial-Richtrollen seitlich für Winkeleisen | 3880161 | 1.665,00 |
| NC-Steuerung Easy View (nur ab Werk möglich!) | 3880163 | 8.325,00 |



PRM 60 FH

PRM 80 FH – Hydraulische Ringbiegemaschine, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- ▶ Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- ▶ Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- ▶ Alle drei Walzen angetrieben und gehärtet
- ▶ Hydraulische Zustellung über zwei Unterwalzen
- ▶ Stufenlos verstellbare Seitliche Richtrollen
- ▶ Separates Steuerpult mit 2 Digitalanzeigen für zwei Zustellwalzen

PRM 80 FH
statt € 24.990,00 zzgl. USt.
22.999,-
€ 27.368,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3812080

| Technische Daten | | PRM 80 FH |
|---|--------|-----------------------|
| Rollen-Ø | mm | 245 |
| Rollenhalterwelle-Ø oben | mm | 80 |
| Rollenhalterwelle-Ø unten | mm | 70 |
| Geschwindigkeit | m/min. | 6 |
| Motorleistung~50 Hz | kW | 4,0 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.450 x 1.000 x 1.400 |
| Gewicht ca. | kg | 1.700 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 4 = 79,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ 2000 = 245,00 € |



PRM 80 FH

| Biegeleistungen | Profil-Typ STANDARD | | | | | | | | |
|-----------------|---------------------|---------|----------|----------|------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|
| PRM 50 FH | max. Größe mm | 35 x 35 | 60 x 10 | 100 x 15 | 60 x 7 ²⁾ | 60 x 7 ²⁾ | 50 x 6 ²⁾ | UPN 80 ²⁾ | UPN 80 ²⁾ |
| | min. Biege-Ø mm | 600 | 600 | 600 | 800 | 800 | 800 | 800 | 1200 |
| PRM 60 FH | max. Größe mm | 50 x 50 | 80 x 20 | 120 x 25 | 80 x 9 ²⁾ | 80 x 9 ²⁾ | 80 x 9 ²⁾ | UPN 120 ²⁾ | UPN 120 ²⁾ |
| | min. Biege-Ø mm | 20 x 20 | 40 x 10 | 50 x 10 | 40 x 5 ²⁾ | 40 x 5 ²⁾ | 40 x 5 ²⁾ | UPN 60 ²⁾ | UPN 60 ²⁾ |
| PRM 80 FH | max. Größe mm | 45 | 100 x 20 | 125 x 25 | 80 x 9 ²⁾ | 70 x 8 ²⁾ | 70 x 8 ²⁾ | UPN 140 ²⁾ | UPN 140 ²⁾ |
| | min. Biege-Ø mm | 15 | 80 x 20 | 60 x 5 | 25 x 3,5 ²⁾ | 25 x 3,5 ²⁾ | 25 x 3,5 ²⁾ | UPN 120 ²⁾ | UPN 120 ²⁾ |
| | | 500 | 2.000 | 600 | 800 | 800 | 800 | UPN 100 ²⁾ | UPN 100 ²⁾ |
| | | 380 | 800 | 300 | 280 | 280 | 280 | 1.600 | 1.600 |
| | | | 300 | 300 | 280 | 280 | 280 | 900 | 1.000 |
| | | | | | | | | 600 | 800 |

| Biegeleistungen | Profil-Typ OPTIONAL | | | | | | | | |
|-----------------|---------------------|-------------|-------------|------|-------------|---------------|-------------|-------------|--|
| PRM 50 FH | max. Größe mm | 50 x 50 x 6 | 70 x 30 x 3 | Ø35 | Ø 70 x 2 | Ø2" x 2,9 | 50 x 50 x 6 | 50 x 50 x 6 | |
| | min. Biege-Ø mm | 800 | 1500 | 600 | 1200 | 1000 | 600 | 900 | |
| PRM 60 FH | max. Größe mm | 70 x 3 | 80 x 40 x 3 | Ø 50 | Ø 100 x 2 | Ø 3" x 3,2 | 70 x 70 x 7 | 70 x 70 x 7 | |
| | min. Biege-Ø mm | 40 x 2 | 40 x 20 x 2 | Ø 20 | Ø 60 x 2 | Ø 1" x 2,6 | 40 x 40 x 5 | 40 x 40 x 5 | |
| PRM 80 FH | max. Größe mm | 1.600 | 1.400 | 800 | 1.600 | 1.600 | 1.000 | 1.200 | |
| | min. Biege-Ø mm | 500 | 500 | 400 | 500 | 500 | 500 | 600 | |
| PRM 80 FH | max. Größe mm | 70 x 3 | 80 x 25 x 3 | Ø 50 | Ø 100 x 2,5 | Ø 3" x 5,48 | 80 x 8 | 70 x 7 | |
| | min. Biege-Ø mm | 25 x 2 | 25 x 15 x 2 | Ø 15 | Ø 15 x 1 | Ø 1/2" x 2,77 | 30 x 3 | 30 x 3 | |
| | | 1300 | 800 | 500 | 800 | 1200 | 800 | 700 | |
| | | 350 | 350 | 380 | 380 | 380 | 400 | 450 | |

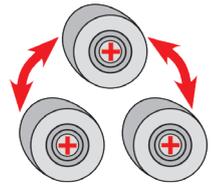
Der kleinstmögliche Biegedurchmesser ist davon abhängig, wie stark die Materialverformung sein darf. Leistungsangaben beziehen sich auf Material mit einer max. Streckgrenze von 24 kg/mm². Biegeleistung VA: Faktor 0,7. Zusätzliche Distanzscheiben eventl. erforderlich. Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich. 1) Erläuterung der Verpackungszuschläge siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZ zzgl. USt.

PRM 100 FH – Hydraulische Ringbiegemaschine, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- ▶ Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- ▶ Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- ▶ Alle drei Walzen mittels Hydromotor und Planetengetriebe angetrieben
- ▶ Gehärtete Walzen
- ▶ Hydraulische Zustellung über 2 Unterwalzen
- ▶ Stufenlos verstellbare seitliche Richtrollen
- ▶ Separates Bedienpult mit 2 Digitalanzeigen



PRM 100 FH
statt € 41.590,00 zzgl. USt.
36.999,-
€ 44.028,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3812100



Weitere Informationen finden Sie im METALLKRAFT Katalog 2023 oder auf metallkraft.de

| Technische Daten | | PRM 100 FH |
|-----------------------------------|--------|-----------------------|
| Rollen-Ø | mm | 315 |
| Rollenhalterwelle-Ø | mm | 100 |
| Geschwindigkeit | m/min. | 7 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW | 7,5 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 2.000 x 1.450 x 1.700 |
| Gewicht ca. | kg | 3.650 |
| Transportverpackung ¹⁾ | | TVP 6 = 200,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZDF2 = 330,00 € |

Lieferumfang

- Standard Biegerollen
- Mobiles Steuerpult
- eine Digitalanzeige je untere Zustellwalze
- Manuelle Richtrollen

| Biegeleistungen | Profil-Typ STANDARD | | | | | | | | |
|-----------------|------------------------|------------|---------------------|--------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|---|---|
| PRM 100 FH | max. Größe mm | 60 | 100 x 20 30 x 10 | 200 x 30 160 x 35 80 x 5 | 100 x 11 ²⁾ 30 x 4 | 100 x 11 ²⁾ 30 x 4 | 90 x 10 ²⁾ 30 x 4 | UPN 180 ²⁾ UPN 30 ²⁾ | UPN 180 ²⁾ UPN 30 ²⁾ |
| | min. Biege-Ø mm | 750 400 | 800 400 | 1.200 800 400 | 1.000 400 | 1.000 400 | 1.000 400 | 900 400 | 1000 400 |

Der kleinstmögliche Biegedurchmesser ist davon anhängig, wie stark die Materialverformung sein darf Leistungsangaben beziehen sich auf Material mit einer max. Streckgrenze von 24 kg/mm², Biegeleistung VA: Faktor 0,7 2) Zusätzliche Distanzscheiben eventl erforderlich Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialritrollen seitlich“ erforderlich

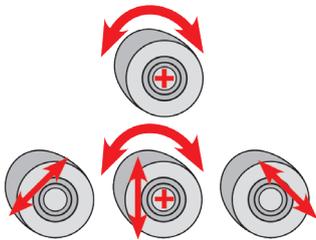
Größere Modelle und Biegerollen auf Anfrage

RBM 4 HMS PRO – Hydraulische 4-Walzen Rundbiegemaschinen

- ▶ Schwere und robuste Schweißkonstruktion
- ▶ Lineare Zustellung der unteren Walzen mittels Hydraulikzylinder
- ▶ Induktionsgehärtete Walzen, zum Biegen von Edelstahl geeignet

- ▶ Oberwalze über Hydromotor und Planetengetriebe angetrieben, die Bewegung wird mittels Kardanwellen auf die Unterwalze übertragen
- ▶ Maschine gegen Überlast gesichert
- ▶ Drei Digitalanzeigen (2 x Seitenwalzen, 1 x Unterwalze)

- ▶ Hydraulisches Klapplager zur einfachen Entnahme der fertigen Werkstücke
- ▶ Mobiles Bedienpult
- ▶ Konischbiegeeinrichtung
- ▶ Hydraulisches Ausgleichssystem zur Gewährleistung der Parallelität
- ▶ Sicherheits-Notausleine



RBM 1550-110 4 HMS PRO

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!
beratung@metallkraft.de



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

| RBM 4 HMS PRO | Art.-Nr. | Arbeitsbreite mm | Anbiegeleistung ³⁾ mm | Biegeleistung ³⁾ mm | Ø Obere Walze mm | Kleinster Biege-Ø ³⁾ mm | Motorleistung kW | Biegegeschwindigkeit m/min. | Länge mm | Breite mm | Höhe mm | Gewicht ca. kg | Transportzuschlag ¹⁾ |
|---------------|----------|------------------|----------------------------------|--------------------------------|------------------|------------------------------------|------------------|-----------------------------|----------|-----------|---------|----------------|---------------------------------|
| 1550-150 | 3813348 | 1.550 | 10 / 12 | 12 / 15 | 250 | 375 / 1.250 | 7,5 & 1,5 | 5 | 3.500 | 1.500 | 1.370 | 4.650 | TPZDF3 |
| 2050-60 | 3813349 | 2.050 | 3 / 4 | 4 / 6 | 150 | 225 / 750 | 2,2 & 1,5 | 6 | 3.800 | 1.150 | 1.110 | 2.800 | TPZDF1 |
| 2050-80 | 3813350 | 2.050 | 4 / 6 | 6 / 8 | 180 | 270 / 900 | 3,0 & 1,5 | 5 | 3.850 | 1.350 | 1.290 | 3.300 | TPZDF2 |
| 2050-100 | 3813351 | 2.050 | 6 / 8 | 8 / 10 | 200 | 300 / 1.000 | 4,0 & 1,5 | 6 | 3.850 | 1.350 | 1.290 | 3.750 | TPZDF2 |
| 2050-120 | 3813352 | 2.050 | 8 / 10 | 10 / 12 | 250 | 375 / 1.250 | 7,5 & 1,5 | 5 | 4.000 | 1.500 | 1.370 | 5.350 | TPZDF4 |
| 2050-220 | 3813353 | 2.050 | 15 / 18 | 18 / 22 | 300 | 450 / 1.500 | 11 | 1,5/5 | 4.400 | 1.800 | 1.950 | 6.500 | TPZDF5 |
| 2550-60 | 3813354 | 2.550 | 3 / 4 | 4 / 6 | 180 | 270 / 900 | 3,0 & 1,5 | 5 | 4.350 | 1.350 | 1.290 | 3.700 | TPZDF2 |
| 2550-80 | 3813355 | 2.550 | 4 / 6 | 6 / 8 | 200 | 300 / 1.000 | 4,0 & 1,5 | 6 | 4.350 | 1.350 | 1.290 | 4.250 | TPZDF3 |
| 2550-100 | 3813356 | 2.550 | 6 / 8 | 8 / 10 | 250 | 375 / 1.250 | 7,5 & 1,5 | 5 | 4.500 | 1.500 | 1.370 | 6.100 | TPZDF5 |
| 2550-180 | 3813357 | 2.550 | 12 / 15 | 15 / 18 | 300 | 450 / 1.500 | 11 | 1,5/5 | 4.900 | 1.800 | 1.950 | 7.500 | TPZDF6 |
| 3050-60 | 3813358 | 3.050 | 3 / 4 | 4 / 6 | 200 | 300 / 1.000 | 4,0 & 1,5 | 6 | 4.850 | 1.350 | 1.290 | 4.750 | TPZDF3 |
| 3050-90 | 3813359 | 3.050 | 5 / 7 | 7 / 9 | 250 | 375 / 1.250 | 7,5 & 1,5 | 5 | 5.000 | 1.500 | 1.370 | 6.800 | TPZDF5 |

1) TPZDF1 = 275,00 € / TPZDF2 = 330,00 € / TPZDF3 = 385,00 € / TPZDF4 = 440,00 € / TPZDF5 = 550,00 € / TPZDF6 = 660,00 € zzgl. Ust.

3) Bezogen auf Material mit einer Streckgrenze von 24kg/mm² bei 1,5 x Oberwalzendurchmesser / 5 x Oberwalzendurchmesser
Weitere Größen und Zwischengrößen auf Anfrage

Serie RBM – Manuell betriebene Rundbiegemaschinen mit asymmetrischem 3-Walzensystem E-Version mit Elektroantrieb und Fußbedienung

- ▶ Zum Herstellen von allen rundgeformten Teilen wie Rohre, Zylinder usw
- ▶ Walzenantrieb über Handkurbel oder motorisch bei E-Modellen
- ▶ Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
- ▶ Asymmetrisches 3-Walzensystem zum bequemen Anbiegen
- ▶ Die obere Walze ist ausstellbar, dadurch einfache Entnahme des fertigen Werkstücks

RBM 1305-15 E

- ▶ Leicht verstellbare Seiten- und Unterwalze
- ▶ Möglichkeit zum konischen Biegen
- ▶ Mit Sicherheitseinrichtungen
- ▶ Serienmäßige Drahteinlegerille auf Unter- und Seitenwalze
- ▶ Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände frei für die Materialzuführung

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben !



RBM 610-08

- ▶ Walzenantrieb über Handkurbel, besonders handlich, optimal für filigrane Anwendungen

RBM 1000-20 ECO

- ▶ Walzenantrieb über Handkurbel

RBM 1050-22

- ▶ Walzenantrieb über Handkurbel

RBM 1305-15 E

- ▶ Fußbedienung
- ▶ 400V Motor

| RBM 305 | RBM 610-08 | RBM 1050-10 | RBM 1000-20 ECO | RBM 1050-22 | RBM 1305-15 E |
|---------------------------|---------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| statt € 189,00 zzgl. USt. | statt € 345,00 zzgl. USt. | statt € 1.579,00 zzgl. USt. | statt € 1.429,00 zzgl. USt. | statt € 2.199,00 zzgl. USt. | statt € 2.750,00 zzgl. USt. |
| 179,- | 319,- | 1.579,- | 1.299,- | 2.099,- | 2.199,- |
| € 213,01 inkl. USt. | € 379,61 inkl. USt. | € 1.879,01 inkl. USt. | € 1.545,81 inkl. USt. | € 2.497,81 inkl. USt. | € 2.616,81 inkl. USt. |
| Art.-Nr. 3780112 | Art.-Nr. 3780618 | Art.-Nr. 3813101 | Art.-Nr. 3781301 | Art.-Nr. 3813103 | Art.-Nr. 3781305 |

| Technische Daten | | RBM 305 | RBM 610-08 | RBM 1050-10 | RBM 1000-20 ECO | RBM 1050-22 | RBM 1305-15 E |
|--|------|-----------------|-----------------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------------|
| Wälzlänge | mm | 305 | 610 | 1050 | 1000 | 1050 | 1270 |
| Biegeleistung (400 N/mm ²) | mm | 0,80 | 0,80 | 1,0 | 2,0 | 2,0 | 1,5 |
| Walzen-Ø | mm | 25 | 38 | 56 | 60 | 75 | 75 |
| Biege-Ø min. | mm | 40 | 60 | 84 | 100 | 115 | 110 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/V | - | - | - | - | - | 0,75/400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 580 x 210 x 255 | 885 x 220 x 340 | 1.400 x 700 x 1.120 | 1.542 x 550 x 1.040 | 1.400 x 700 x 1.160 | 1.650 x 1020 x 1.110 |
| Gewicht ca. | kg | 14 | 37 | 185 | 200 | 300 | 318 |
| Transportverpackungsp ¹⁾ | | - | - | TVP 2=45,00 € | TVP 2=45,00 € | TVP 2=45,00 € | TVP 2=45,00 € |



RBM 2050-30 E Pro

- ▶ Fußbedienung
- ▶ 400V Motor,
- ▶ in schwerer Ausführung
- ▶ Abbildung zeigt Maschine mit Optionen Digitalanzeige für Seitenwalze und motorische Zustellung der Seitenwalze (siehe Hauptkatalog)



RBM 2050-15 E

- ▶ Fußbedienung
- ▶ 400V Motor

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

beratung@metallkraft.de



Weitere Modelle und Zwischengrößen auf Anfrage und in unserem METALLKRAFT Katalog 2023 erhältlich

| RBM 1050-30 E | RBM 1270-25 E | RBM 2050-15 E | RBM 1550-40 E Pro | RBM 2050-30 E Pro |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|------------------------------|------------------------------|
| statt € 5.549,00 zzgl. USt. | statt € 5.759,00 zzgl. USt. | statt € 7.329,00 zzgl. USt. | statt € 12.149,00 zzgl. USt. | statt € 13.599,00 zzgl. USt. |
| 5.299,- | 5.499,- | 6.999,- | 11.699,- | 12.999,- |
| € 6.305,81 inkl. USt. | € 6.543,81 inkl. USt. | € 8.328,81 inkl. USt. | € 13.921,81 inkl. USt. | € 15.468,81 inkl. USt. |
| Art.-Nr. 3813201 | Art.-Nr. 3813202 | Art.-Nr. 3813204 | Art.-Nr. 3813302 | Art.-Nr. 3813303 |

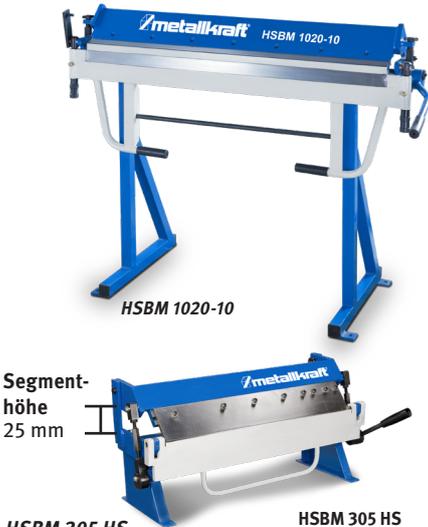
| Technische Daten | | RBM 1050-30 E | RBM 1270-25 E | RBM 2050-15 E | RBM 1550-40 E Pro | RBM 2050-30 E Pro |
|---|--------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Wälzlänge | mm | 1.050 | 1.270 | 2.050 | 1.550 | 2.050 |
| Biegeleistung (400 N/mm ²) | mm | 3,0 | 2,5 | 1,5 | 4,0 | 3,0 |
| Walzen-Ø | mm | 90 | 90 | 95 | 140 | 130 |
| Biege-Ø min. | mm | 135 | 135 | 195 | 210 | - |
| Walzengeschwindigkeit | m/min. | 6 | 6 | 8 | 3,5 | 3,5 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/V | 1,1 / 400 | 1,1 / 400 | 2,2 / 400 | 2,2 / 400 | 2,2 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.630 x 700 x 1.200 | 1.850 x 700 x 12.00 | 2.630 x 700 x 1.200 | 2.400 x 940 x 1.120 | 3.080 x 700 x 1.250 |
| Gewicht ca. | kg | 455 | 490 | 650 | 1.425 | 1.500 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 2=45,00 € | TVP 2=45,00 € | TVP 4=79,00 € | TVP 4=79,00 € | TVP 4=79,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ 500 = 88,00 € | TPZ 500 = 88,00 € | TPZ 750 = 120,00 € | TPZ1500 = 192,50 € | TPZ1500 = 192,50 € |

Biegeleistungsangaben beziehen sich auf Material mit Zugfestigkeit 400 N/mm²; Blechstärke für VA: Faktor 0,75; Blechstärke für Alu: Faktor 1,2. Zum Biegen von Edelstahl ist die Option gehärtete Walzen erforderlich. 1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben TVP / TPZ zzgl. USt.

Serie HSBM – Manuelle Schwenkbiegemaschinen

- ▶ Sicheres Klemmen des Werkstücks durch Exzenterhebel

- ▶ Einfache Einstellung des Biegewinkels über einen Anschlag, wodurch eine hohe Wiederholgenauigkeit gewährleistet wird



HSBM 1020-10



Werkzeughöhe
95 mm³⁾



Segment-
höhe
25 mm

HSBM 305 HS
HSBM 610 HS

HSBM 305 HS
statt € 235,00 zzgl. USt.
219,-
€ 260,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772305

HSBM 610 HS
statt € 339,00 zzgl. USt.
299,-
€ 355,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772610

HSBM 1020-10
statt € 1.059,00 zzgl. USt.
879,-
€ 1.046,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3771020

HSBM 1050 N
statt € 1.055,00 zzgl. USt.
979,-
€ 1.165,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3771050

AB 1050 H
statt € 425,00 zzgl. USt.
399,-
€ 474,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3771051

AB 1050 HSG
statt € 1.069,00 zzgl. USt.
999,-
€ 1.188,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3771053

Anbausätze für HSBM 1050 N

Anbausatz H
hohe
Oberwange

Anbausatz HSG
hohe
segmentierte
Oberwange mit
Geißfuß

| Option HSBM 1020-10 | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---------------------|----------|--------------|
| Gehärtete Segmente | 3772700 | 205,00 |

| Technische Daten | | HSBM 305 HS | HSBM 610 HS | HSBM 1020-10 | HSBM 1050 N | Anbausatz H | Anbausatz HSG |
|--|----|-----------------|-----------------|-------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Biegeleistung (400 N/mm ²) ²⁾ | mm | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,25 | 1,25 | 1,20 |
| Arbeitsbreite max. | mm | 305 | 610 | 1.020 | 1.050 | 1.050 | 1.050 |
| Biegewinkel max. | ° | 135 | 135 | 135 | 135 | 93 | 93 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 500 x 350 x 410 | 850 x 360 x 420 | 1.276 x 550 x 975 | 1.300 x 570 x 1.000 | 1.250 x 570 x 1.060 | 1.250 x 570 x 1.070 |
| Gewicht ca. | kg | 30 | 42 | 105 | 71 | 91 | 93 |

3) Werkzeughöhe bei optionalen Anbausätzen H, HS oder HSG

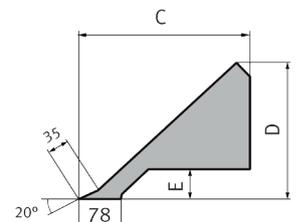
HSBM 2020-20 / HSBM 2020-20 S / HSBM 2020-20 SB - Schwenkbiegemaschine in schwerer Ausführung

- ▶ Einfache Bedienung
- ▶ Schwere, kompakte Stahlschweißkonstruktion
- ▶ Für einfaches Biegen mit exakter Einstellung des Biegewinkels mittels Skalenring
- ▶ Besonders wartungsarm
- ▶ Serienmäßig mit manueller Einstellung des Biegewinkels
- ▶ Manuelle Bedienung der Klemmwange, dadurch schnelle und einfache Handhabung des Biegematerials
- ▶ S-Ausführung mit segmentgeteilter Oberwange

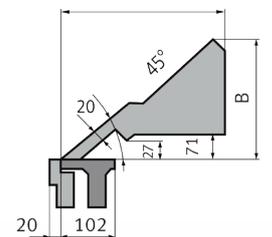


HSBM 2020-20 SB

Biegewange HSBM



Biegewange HSBM S



| Typ | Segmentaufteilung | HSBM 2020-20 | HSBM 2020-20 S | HSBM 2020-20 SB |
|-----------------|--|--|---|--|
| HSBM 2020-20 S | 25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400 | statt € 10.190,00 zzgl. USt. 9.899,- € 11.779,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3779002 | statt € 10.690,00 zzgl. USt. 10.399,- € 12.374,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3779011 | statt € 5.690,00 zzgl. USt. 4.899,- € 5.829,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3772920 |
| HSBM 2020-20 SB | 25-30-35-40-45-75-100-150-200-200-270-400-400 | | | |

| Technische Daten | | HSBM 2020-20 | HSBM 2020-20 S | HSBM 2020-20 SB |
|--|----|---------------------|---------------------|---------------------|
| Arbeitsbreite max. | mm | 2.020 | 2.020 | 2.020 |
| Biegeleistung (400 N/mm ²) | mm | 2,0 | 2,0 | 2,0 |
| Biegeleistung (700 N/mm ²) | mm | 1,25 | 1,25 | 1,25 |
| Öffnung zwischen Ober- & Unterwange max. | mm | 120 | 120 | 120 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 3.180 x 570 x 1.270 | 3.180 x 570 x 1.270 | 2.800 x 710 x 1.500 |
| Gewicht ca. | kg | 1080 | 1080 | 1020 |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZDF2 = 330,00 € | TPZDF2 = 330,00 € | TPZ1500 = 192,50 € |

Abmessungen

| Biegewange HSBM S | | Biegewange HSBM | | | |
|-------------------|-----|-----------------|-----|-----|----|
| L | A | B | C | D | E |
| 1.500 | 360 | 335 | 340 | 305 | 49 |
| 2.000 | 360 | 335 | 340 | 305 | 49 |
| 2.500 | 370 | 340 | 345 | 310 | 49 |
| 3.000 | 370 | 340 | 345 | 310 | 49 |

Breite der Biegeleiste 20 mm

| Option HSBM 2020-20SB | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-------------------------------------|----------|--------------|
| Manueller Hinteranschlag 0 - 500 mm | 3772921 | 349,00 |
| gehärtete Segmente | 3772922 | 1.095,00 |

Serie HSBM HSG – Manuelle Schwenkbiegemaschinen mit segmentiertem Ober-/Unterwerkzeug

- ▶ Segmentiertes Geißfußwerkzeug 100mm mit Schnellwechselsystem in der Oberwange
- ▶ Segmentierte Biegeleiste und Bettauflage
- ▶ Lichte Öffnung 200mm
- ▶ Hinteranschlag bis 500mm
- ▶ Anschlag für Biegewinkeleinstellung
- ▶ Werkzeuge aus 42CrMo4 mit 60 HRC, lasergehärtet und geschliffen
- ▶ Leichtes Klemmen und Entklemmen der Oberwange durch Federunterstützung
- ▶ Biegewange unterstützt durch Federsystem
- ▶ Fußschnellklemmung zur Werkstückfixierung
- ▶ Transportrollen mit Feststellbremse
- ▶ Mit Werkzeug Aufbewahrungsbox

Neu



- Segmentiertes Geißfußwerkzeug mit Schnellwechselsystem in der Oberwange



- Hinteranschlag 500mm



- Fußschnellklemmung zur Werkstückfixierung



- Biegewinkel Anschlag



- Klemmhebel mit Federunterstützung



HSBM 1050-15 HSG

HSBM 1050-15 HSG
zzgl. USt.

4.650,-

€ 5.533,50 inkl. USt

Art.-Nr. 4120010

HSBM 1250-12 HSG
zzgl. USt.

4.995,-

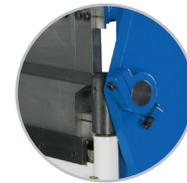
€ 5.944,05 inkl. USt

Art.-Nr. 4120012

| Technische Daten | | HSBM 1050-15 HSG | HSBM 1250-12 HSG |
|-----------------------------|----|---------------------|---------------------|
| Arbeitsbreite max. | mm | 1.050 | 1.250 |
| Biegeleistung Stahl | mm | 1,5 | 1,25 |
| Biegeleistung Edelstahl | | 1 | 0,8 |
| Biegeleistung Aluminium | | 2,2 | 2 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 750 x 1.300 x 1.515 | 750 x 1.500 x 1.715 |
| Gewicht ca. | kg | 280 | 315 |

Serie FSBM – Manuelle Schwenkbiegemaschinen

- ▶ Das Klemmen des Werkstückes erfolgt mittels Fußpedal, wodurch beide Hände für das Materialhandling frei bleiben
- ▶ Serienmäßig mit schräger, segmentgeteilter Oberwange (ausser bei FSBM 1020-20HSG)
- ▶ Der kräftige Hilfszylinder erleichtert das Biegen von Blech von bis zu 2,5 mm
- ▶ Öffnung zwischen Ober- und Unterwange von bis zu ca. 50 mm



Mit Geißfuß -
perfekt für Dachdecker



FSBM 1270-20 E

Mit segmentierten Scharfbiegewerkzeugen, durchgehender Biegeleiste und durchgehender Betauflage



FSBM 1020-20 S2

Mit segmentierten Scharfbiegewerkzeugen, segmentierter Biegeleiste und durchgehender Betauflage



FSBM 1020-20 HSG

Mit hoher, segmentierter Oberwange, segmentierter Betauflage und segmentierter Biegeleiste



FSBM 1020-25 E
statt € 1.825,00 zzgl. USt.
1.549,-
€ 1.843,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772125

FSBM 1020-20 S2
statt € 2.125,00 zzgl. USt.
1.779,-
€ 2.117,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772102

FSBM 1020-20 HSG
statt € 3.650,00 zzgl. USt.
3.199,-
€ 3.806,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3770103

FSBM 1270-20 E
statt € 2.125,00 zzgl. USt.
1.779,-
€ 2.117,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772127

FSBM 1270-20 HS2
statt € 2.350,00 zzgl. USt.
1.949,-
€ 2.319,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772128

| Technische Daten | | FSBM 1020-25 E | FSBM 1020-20 S2 | FSBM 1020-20 HSG | FSBM 1270-20 E | FSBM 1270-20 HS2 |
|--|----|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Biegeleistung (400 N/mm ²) | mm | 2,5 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 |
| Biegeleistung (700 N/mm ²) ¹⁾ | mm | 1,5 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 |
| Arbeitsbreite max. | mm | 1.020 | 1.020 | 1.020 | 1.270 | 1.270 |
| Biegewinkel max. | ° | 135 | 135 | 150 | 135 | 135 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.350 x 800 x 1.130 | 1.350 x 800 x 1.130 | 1.280 x 620 x 1.200 | 1.600 x 800 x 1.130 | 1.600 x 800 x 1.130 |
| Gewicht ca. | kg | 290 | 325 | 360 | 340 | 370 |

| Typ | Segmentaufteilung |
|------------------|---|
| FSBM 1020-25 E | 25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm |
| FSBM 1020-20 S2 | 25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm |
| FSBM 1020-20 HSG | 25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm |
| FSBM 1270-20 E | 25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270 mm |
| FSBM 1270-20 HS2 | 25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270 mm |

| Zubehör (außer 3770103) | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---------------------------|----------|--------------|
| Hinteranschlag bis 300 mm | 3772720 | 135,00 |

MBM 1250 – Magnetische Schwenkbiegemaschine

- ▶ Einfache, schnelle und komfortable Bedienung
- ▶ Kompakt & platzsparend
- ▶ Ideal zum Biegen von Aluminium, Kupfer, Stahl, Edelstahl usw.
- ▶ Gradgenaue Biegewinkeljustierung bis zu 170 °
- ▶ Kraftvolles elektromagnetisches Klemmsystem für optimale Biegeergebnisse
- ▶ Die Klemmung über die ganze Breite garantiert eine saubere Biegung
- ▶ Segmentaufteilung: 25 - 40 - 50 - 70 - 140 - 280 - 700 - 1.250 mm

Lieferumfang

- Biegewinkelanschlag
- Verbreiterung Biegewange
- Hinteranschlag
- Scharfbiegeschiene
- Segmentierte Oberwange
- Geschlitzte Biegeschiene
- 7 Biegesegmente
- Fußpedal

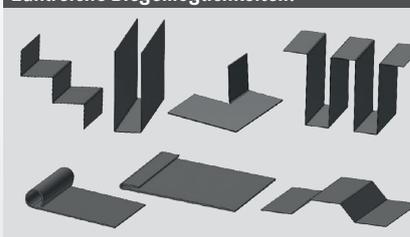
MBM 1250
statt € 4.590,00 zzgl. USt.
3.799,-
€ 4.520,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3770125



Mit praktischen Ablagen für alle Einzelsegmente und Biegeschiene

| Technische Daten | | MBM 1250 |
|--|----|---------------------------------------|
| Biegebreite max. | mm | 1.250 |
| Fixierdruck | t | 6 |
| Werkstückdicke ²⁾ | | |
| Stahlblech (max. Zugfestigkeit 400 N/mm ²), Aluminium, Kupfer, Zink, Messing | mm | 1,6 ³⁾ / 1,2 ⁴⁾ |
| Edelstahl | mm | 1,0 ³⁾ / 0,9 ⁴⁾ |
| Aluminium | mm | 1,2 ³⁾ / 1,0 ⁴⁾ |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.500 x 410 x 390 |
| Gewicht ca. | kg | 150 |

Zahlreiche Biegemöglichkeiten:

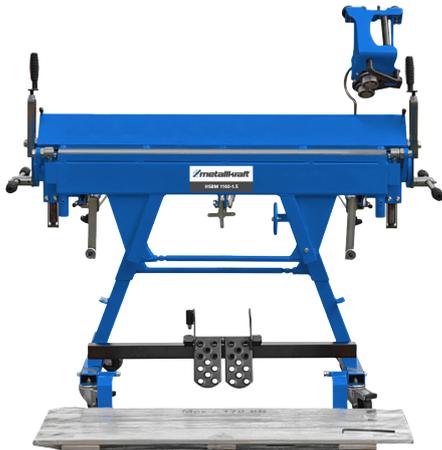
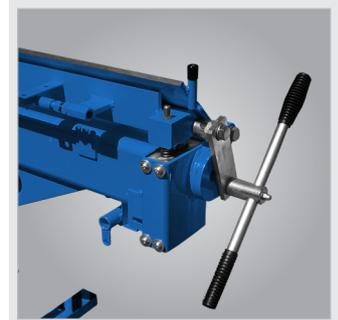


Hinweis: Maschine nicht verwenden bei Herzschrittmarker

1) Zum Biegen von VA unbedingt optionale Werkzeuge erforderlich 2) nur mit optionalen Werkzeugen möglich 3) Biegewangen-Verbreiterung demontiert 4) Biegewangen-Verbreiterung montiert

Serie HSBM – Leichte Handschwenkbiegemaschinen mit Fahrwerk

- ▶ Robust, vielseitig und mobil
- ▶ Ideal für Dachdecker und Spengler im Montageeinsatz z.B. zum Anfertigen von Erker- und Kehlblechen oder Schornsteinverkleidungen
- ▶ Einfache und solide Konstruktion
- ▶ Ausgestattet mit Transportrollen mit Feststellbremse
- ▶ Sichere, materialschonende Bedienung
- ▶ Sicheres Fixieren des Werkstücks über Hebel
- ▶ Schwenkbiegevorgang über Bügelgriff



HSBM 1160-1,5
Abbildung zeigt optionales Zubehör:
Trittauflage aus Holz (Art Nr: 3792093)
Fußpedal für Oberwange (Art Nr: 3792092)

Umfangreiches Zubehör erhältlich



HSBM 3160-0,7

HSBM 1160-1,5
statt € 1.199,00 zzgl. USt.
1.119,-
€ 1.331,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3775011

HSBM 2160-1,0
statt € 1.899,00 zzgl. USt.
1.799,-
€ 2.140,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3775021

HSBM 2660-0,8
statt € 2.499,00 zzgl. USt.
2.339,-
€ 2.783,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3775026

HSBM 3160-0,7
statt € 3.199,00 zzgl. USt.
3.039,-
€ 3.616,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3775031

| Technische Daten | | HSBM 1160-1,5 | HSBM 2160-1,0 | HSBM 2660-0,8 | HSBM 3160-0,7 |
|---|----|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Arbeitsbreite max. | mm | 1150 | 2000 | 2500 | 3000 |
| Biegeleistung (400 N/mm ²) | mm | 1,5 | 1,0 | 0,8 | 0,8 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.550 x 660 x 1.060 | 2.500 x 660 x 1.000 | 2.950 x 660 x 1.000 | 3.550 x 660 x 1.000 |
| Gewicht ca. | kg | 155 | 244 | 304 | 415 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 2 = 45,00 € | TVP 4 = 79,00 € | TVP 4 = 79,00 € | TVP 4 = 79,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ 300 = 59,50 € | TPZ 300 = 59,50 € | TPZ 400 = 77,00 € | TPZ 500 = 88,00 € |
| Zuschlag Übermaß ¹⁾ | | - | ZUEM = 39,00 € | ZUEM = 39,00 € | ZUEM = 39,00 € |

| Zubehör | HSBM 1160-1,5 | HSBM 2160-1,0 | HSBM 2660-0,8 | HSBM 3160-0,7 | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|----------|--------------|
| Rollenschere | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792050 | 479,00 |
| Ersatzmessersatz | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792051 | 185,00 |
| Gradskala | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792053 | 63,50 |
| Revolveranschlag | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792054 | 155,00 |
| Handgriffe | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792056 | 84,50 |
| Höhenverstellung | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792057 | 225,00 |
| Falzschießer | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792063 | 135,00 |
| Gasfeder für Oberwange | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792058 | 179,00 |
| Hinteranschlag 1.000 mm | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792090 | 159,00 |
| Hinteranschlag 1.000 mm | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792052 | 205,00 |
| Hinteranschlag 1.000 mm | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792086 | 265,00 |
| Vorderanschlag | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792091 | 155,00 |
| Vorderanschlag | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792055 | 155,00 |
| Vorderanschlag | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792070 | 155,00 |
| Vorderanschlag | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792080 | 155,00 |
| Fußpedal für Oberwange | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792092 | 269,00 |
| Fußpedal für Oberwange | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792059 | 269,00 |
| Fußpedal für Oberwange | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792071 | 269,00 |
| Fußpedal für Oberwange | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792081 | 269,00 |
| Falleiste für Blechabschnitte | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792060 | 70,90 |
| Falleiste für Blechabschnitte | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792072 | 70,90 |
| Falleiste für Blechabschnitte | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792082 | 70,90 |
| Wulsteinrichtung Ø 16 mm | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792062 | 255,00 |
| Wulsteinrichtung Ø 16 mm | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792074 | 325,00 |
| Wulsteinrichtung Ø 16 mm | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792085 | 389,00 |
| Trittauflage aus Holz | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792093 | 115,00 |
| Trittauflage aus Holz | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792061 | 115,00 |
| Trittauflage aus Holz | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792073 | 115,00 |
| Trittauflage aus Holz | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 3792084 | 115,00 |



HSBM 2160-1,0
Abbildung zeigt optionales Zubehör:
Trittauflage aus Holz (Art Nr: 3792061)
Fußpedal für Oberwange (Art Nr: 3792059)
Hinteranschlag (Art Nr: 3792052)
Rollenschere (Art Nr: 3792050)
Handgriffe (Art Nr: 3792056)
Gradskala (Art Nr: 3792053)
Höhenverstellung der Oberwange (Art Nr: 3792057)
Revolveranschlag 4x 0° - 160° (Art Nr: 3792054)

Serie MSBM C S - Motorische Schwenkbiegemaschinen – Schwere Ausführung mit motorischem Antrieb der Ober- mit Biegewange und segmentierten Oberwange

- ▶ Fußbedienung ermöglicht Positionierung des Blechs mit beiden Händen
- ▶ Werkstückklemmung und Biegevorgang erfolgen motorisch über einen Kettenantrieb
- ▶ Einstellung des Biegewinkels manuell, Ablesen des Winkels an einem Skalenring
- ▶ Viele Biegemöglichkeiten mit segmentierter Oberwange
- ▶ Genaue Bewegung der Klemmwange über großdimensionierte Flachführungen
- ▶ Schwere, robuste Schweißkonstruktion

Lieferumfang

- Skala für Biegewinkel
- Fußpedal mit Not-Aus



| Typ | Segmentaufteilung |
|------------------|--|
| MSBM 2020-15 C S | 25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400 |
| MSBM 2520-10 C S | 25-30-35-40-45-50-75-100-100-150-200-200-270-400-400-400 |
| MSBM 3020-10 C S | 25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-200-270-400-400-400-400 |

MSBM 2020-15 C S
statt € 9.990,00 zzgl. USt.
8.399,-
€ 9.994,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772940

MSBM 2520-10 C S
statt € 12.090,00 zzgl. USt.
10.299,-
€ 12.255,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772945

MSBM 3020-10 C S

| Technische Daten | | MSBM 2020-15 C S | MSBM 2520-10 C S |
|--|----|---------------------|---------------------|
| Arbeitsbreite max. | mm | 2.020 | 2.520 |
| Biegeleistung (230 N/mm ²) | mm | 2 | 1,5 |
| Biegeleistung (400 N/mm ²) | mm | 1,5 | 1,0 |
| Biegeleistung (700 N/mm ²) | mm | 0,8 | 0,5 |
| Biegewinkel max. | ° | 135 | 135 |
| Öffnung zwischen Ober- und Unterwange | mm | 100 | 100 |
| Ausgangsleistung Wange/Biegen | kW | 0,37 / 0,75 | 0,37 / 0,75 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 400 | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 2.680 x 640 x 1.100 | 3.180 x 640 x 1.100 |
| Gewicht ca. | kg | 965 | 1.310 |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ 1000 = 148,50 € | TPZDF2 = 330,00 € |

Serie MSBM – Teilmotorische Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung für Blechstärken bis 3,0 mm

- ▶ Teilmotorische Ausführung - Bedienung der Oberwange manuell, Biegevorgang motorisch
- ▶ Serienmäßig mit manueller Einstellung des Biegewinkels mittels Skalenring
- ▶ Besonders wartungsarm
- ▶ Mit Fußbedienung
- ▶ Entwickelt für den professionellen Einsatz
- ▶ Schwere, kompakte Schweißkonstruktion

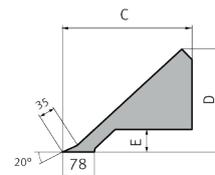
S-Modelle

- ▶ Mit segmentierter Oberwange



MSBM 2020-25 S
Mit Option: digitale Biegewinkelsteuerung und Hinteranschlag
siehe Hauptkatalog

Biegewange MSBM

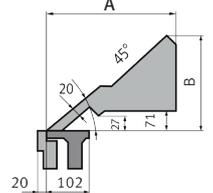


Abmessungen ca. Biegewange MSBM

| L | C | D | E |
|-------|-----|-----|----|
| 1.500 | 340 | 305 | 49 |
| 2.000 | 340 | 305 | 49 |
| 2.500 | 345 | 310 | 49 |
| 3.000 | 345 | 310 | 49 |

Breite der Biegeleiste 20 mm

Biegewange MSBM S



Abmessungen ca. Biegewange MSBM S

| L | A | B |
|-------|-----|-----|
| 1.500 | 360 | 335 |
| 2.000 | 360 | 335 |
| 2.500 | 370 | 340 |
| 3.000 | 370 | 340 |

Breite der Biegeleiste 20 mm

| Typ | Segmentaufteilung |
|----------------|--|
| MSBM 1520-30/S | 25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500 |
| MSBM 2020-25/S | 25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400 |

MSBM 1520-30
statt € 15.790,00 zzgl. USt.
15.299,-
€ 18.205,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3779030

MSBM 2020-25
statt € 16.890,00 zzgl. USt.
16.199,-
€ 19.276,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3779031

MSBM 1520-30 S
statt € 16.990,00 zzgl. USt.
16.299,-
€ 19.395,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3779040

MSBM 2020-25 S
statt € 17.650,00 zzgl. USt.
16.899,-
€ 20.109,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3779041

| Technische Daten | | MSBM 1520-30 | MSBM 2020-25 | MSBM 1520-30 S | MSBM 2020-25 S |
|--|----|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Arbeitsbreite max. | mm | 1.520 | 2.020 | 1.520 | 2.020 |
| Biegeleistung (400 N/mm ²) | mm | 3,0 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| Biegeleistung (700 N/mm ²) | mm | 2,0 | 1,75 | 2,0 | 1,75 |
| Öffnung zwischen Ober- und Unterwange | mm | 140 | 140 | 140 | 140 |
| Motorleistung~50 Hz | kW | 1,1 / 400 | 1,1 / 400 | 1,1 / 400 | 1,1 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 2.475 x 560 x 1.290 | 2.975 x 560 x 1.290 | 2.475 x 560 x 1.290 | 2.975 x 560 x 1.290 |
| Gewicht ca. | kg | 1.060 | 1.450 | 1.060 | 1.450 |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | | | TPZDF2 = 330,00 € | |

Serie MSBM PRO – Schwere Ausführung mit motorischer Klemmung des Werkstücks

- ▶ Kraftvoller und leiser Antrieb über LENZE-Getriebemotoren mit Bremse
- ▶ Kompakte, schwere und spannungsfreie Stahl-Schweißkonstruktion
- ▶ Scharfbiegeschiene aus Werkzeugstahl C50 an der Klemmwange
- ▶ Durchgehende, auswechselbare Bettauflage aus Werkzeugstahl C50
- ▶ Durchgehende Biegeschiene aus Werkzeugstahl C50 an der Biegewange
- ▶ Automatische Druckregulierung der Klemmwange über Motorstrom-Aufnahme

- ▶ Antrieb der Klemmwange über großzügig dimensionierte Trapezgewindespindeln
- ▶ Manuell feineinstellbare Biegewange mit Skala
- ▶ Manuelle Bombierung über Druckschrauben in der Biegewange
- ▶ Fußfernbedienung mit Not-Aus-Funktion
- ▶ Alle beweglichen Teile wartungsarm gelagert
- ▶ Elektrische Komponenten von Schneider oder Omron

SH-Modelle

- ▶ mit hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen

Auf Anfrage erhältlich:

- ▶ Modelle in DUO Ausführung mit durchgehender Scharfbiegeschiene und segmentierten Geißfußwerkzeugen



serienmäßige Steuerung MA – manuelle Verstellung des Biegewinkels mittels Skalenring an der linken Maschinenseite



MSBM 2020-40 Pro SH

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!
beratung@metalkraft.de



Lieferumfang Lagerausstattung:

- › Gehärtete Werkzeuge
- › Biegewinkeleinstellung PT 1 über Potentiometer an der Maschinenfront (rechts)
- › Hinteranschlag 6 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern
- › Schnellklemmung für Oberwerkzeug

| Typ | Segmentaufteilung |
|-----------------------|--|
| MSBM 2020-40 PRO & SH | 25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500 |
| MSBM 2020-30 PRO SH | 500 |
| MSBM 2520-35 PRO SH | 25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500 |

MSBM 2020/40 PRO
statt € 36.990,00 zzgl. USt.
34.999,-
€ 41.648,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3779124

MSBM 2020/40 PRO SH
statt € 40.150,00 zzgl. USt.
37.999,-
€ 45.218,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3779134

MSBM 2020-30 PRO SH
statt € 41.850,00 zzgl. USt.
39.699,-
€ 47.241,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 37791311

MSBM 2020-40 PRO SH
statt € 48.790,00 zzgl. USt.
45.999,-
€ 54.738,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 37791341

MSBM 2520-35 PRO SH
statt € 52.150,00 zzgl. USt.
49.499,-
€ 58.903,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 37791351

| Technische Daten | | 2020-40 PRO | 2020-40 PRO SH | 2020-30 PRO SH | 2020-40 PRO SH | 2520-35 PRO SH |
|--|----|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Arbeitsbreite max. | mm | 2.020 | 2.020 | 2.020 | 2.020 | 2.020 |
| Biegeleistung (400 N/mm ²) | mm | 4 | 4 | 3 | 4 | 3,5 |
| Biegeleistung (700 N/mm ²) ²⁾ | mm | 3 | 3 | 2,2 | 3 | 2,7 |
| Öffnung zwischen Ober- und Unterwange | mm | 200 | 90 | 90 | 90 | 90 |
| Abgabeleistung Wange/ Biegen | kW | 1,1/4,0 | 1,1/4,0 | 0,75/3,0 | 0,75/3,0 | 1,1/4,0 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 3.020 x 1.100 x 1.560 | 3.020 x 1.100 x 1.560 | 2.935 x 1.100 x 1.560 | 3.020 x 1.100 x 1.560 | 3.620 x 1.100 x 1.560 |
| Gewicht ca. | kg | 3.900 | 3.900 | 3.050 | 3.900 | 4.500 |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | | | TPZDF2 = 330,00 € | | |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | | | TVP 6 = 200,00 € | | |

WPK 1250-32 – Konventionelle, kostengünstige Abkantpresse

- ▶ Hydraulischer Pressenantrieb über zwei Zylinder
- ▶ Austauschbare Stempel und Matrizen
- ▶ Geschlossene Werkstücke können durch Öffnen des oberen Balkens entnommen werden
- ▶ Werkzeuge müssen separat je nach Anwendung bestellt werden, nicht im Lieferumfang enthalten

WPK 1250-32
statt € 17.499,00 zzgl. USt.
15.999,-
€ 19.038,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3778125

| Technische Daten | | WPK 1250-32 |
|--|------|-----------------------|
| Arbeitsbreite | mm | 1.250 |
| Biegeleistung (400 N/mm ²) | mm | 5 |
| Presskraft | t | 32 |
| Ständerdurchlass | mm | 200 |
| Hub | mm | 130 |
| Biegegeschwindigkeit / Rückzug | mm/s | 9 / 11 |
| Hinteranschlag | mm | 655 |
| Anzahl Auflagekonsolen / HA-Finger | St | 2/2 |
| X-Achse-Weg | mm | 655 |
| Leistung Antriebsmotor ~50 Hz | kW/V | 3 / 400 |
| Einbauhöhe | mm | 1.960 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 2.300 x 1.305 x 1.410 |
| Gewicht ca. | kg | 1.400 |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZDF2 = 330,00 € |



Neu

Serie MSBM-NC - Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung

- ▶ Klemmwange mit Exzenterantrieb für schnellen Klemm- und Öffnungszyklus
- ▶ Durchgängige Scharfbiegeschiene mit 20° R1
- ▶ Eine schmale und eine breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (10mm und 25mm)
- ▶ Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- ▶ Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- ▶ 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- ▶ Servomotorischer Hinteranschlag mit 750mm Verfahrbereich mit flachen, drehbaren Anschlagfingern – dadurch keine Nuten im Auflagetisch für ein abdruckfreies Biegen
- ▶ Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- ▶ Bedienerfreundliche 15,6" Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

2550 x 1,5mm bis 3200 x 1mm



HAUPTMERKMAL

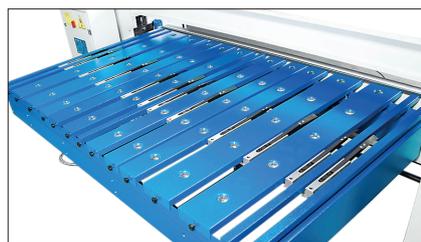
Für sehr hohe Taktzahlen konzipiert



Abbildung zeigt MSBM 2030 NC



Bedienerfreundliche 15,6" Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm



Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling

Optionen:

- ▶ Hinteranschlagweiterungen mit 1.000mm
- ▶ Graphische 2D-Steuerungen
- ▶ Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- ▶ Scharfbiegeschiene mit verschiedenen Radien

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

| Modell | | MSBM 2515 NC | MSBM 3210 NC |
|-------------------------------------|----|-----------------------|-----------------------|
| Art.-Nr. | | 4131250 | 4131320 |
| Technische Daten | | | |
| Arbeitsbreite | mm | 2.515 | 3.210 |
| Biegeleistung 400 N/mm ² | mm | 1,5 | 1 |
| Biegeleistung 700 N/mm ² | mm | 1 | 0,6 |
| Biegeleistung Aluminium | mm | 2 | 1,5 |
| Gesamaufnahmeleistung | kW | 4,5 | 4,5 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 3.800 x 2.100 x 1.650 | 4.500 x 2.100 x 1.650 |
| Gewicht ca. | kg | 2.500 | 2.900 |

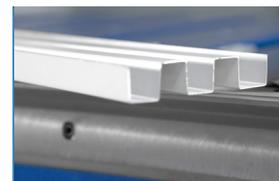
Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!
beratung@metalkraft.de



Serie MSBM NC - Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung

- ▶ Klemmwange mit Exzenterantrieb für schnellen Klemm- und Öffnungszyklus
- ▶ Oberwangenöffnung mit 180mm
- ▶ Biegewinkel 0°-150°
- ▶ Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (10mm und 25mm)
- ▶ Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- ▶ Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- ▶ 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- ▶ Servomotorischer Hinteranschlag mit 750mm Verfahrbereich mit flachen, drehbaren Anschlagfingern – dadurch keine Nuten im Auflagetisch für ein abdruckfreies Biegen
- ▶ Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- ▶ Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

2050 x 2,5mm bis 3200 x 1,5mm



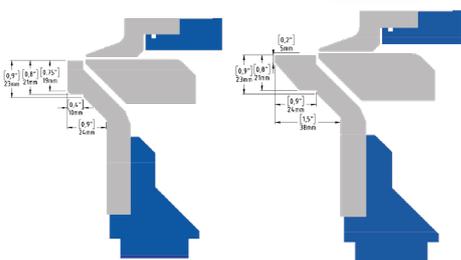
HAUPTMERKMAL

Ideal für Spenglerprofile und Dachdecker



Abbildung zeigt MSBM 2025 NC

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!
beratung@metalkraft.de



Dank der Omega-Geometrie der Biege- und Unterwange ist das Biegen von Trapezblechen möglich (Option)

Optionen:

- ▶ Hinteranschlagserweiterungen mit 1.000 mm oder 1.500 mm Länge
- ▶ Omega-Geometrie der Biege- und Unterwange für maximale Flexibilität bei Fassendeblechen durch mehr Freiraum für das Werkstück
- ▶ Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- ▶ Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- ▶ 60mm oder 90mm hohe segmentierte Geißfußwerkzeuge ergänzend zur Scharfbiegeschiene
- ▶ Pneumatische Oberwerkzeugklemmung der segmentierten Geißfüße
- ▶ Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- ▶ Motorischer Zweiachs-Hinteranschlag für Schrägstellung
- ▶ Manuelle Verstellung der Hinteranschlagfinger für Schrägstellung
- ▶ Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

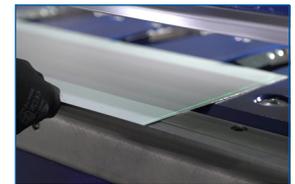
| Modell | | MSBM 2025 NC | MSBM 2520 NC | MSBM 3215 NC |
|-------------------------------------|----|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Art.-Nr. | | 4132200 | 4132250 | 4132320 |
| Technische Daten | | | | |
| Arbeitsbreite | mm | 2.025 | 2.520 | 3.215 |
| Biegeleistung 400 N/mm ² | mm | 2,5 | 2 | 1,5 |
| Biegeleistung 700 N/mm ² | mm | 1,5 | 1,2 | 1 |
| Biegeleistung Aluminium | mm | 3,5 | 3 | 2 |
| Gesamtaufnahmeleistung | kW | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 3.350 x 2.100 x 1.860 | 3.830 x 2.100 x 1.860 | 4.450 x 2.100 x 1.860 |
| Gewicht ca. | kg | 2.550 | 3.000 | 3.300 |

1) Erläuterung der Transportverpackungspauschale siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZ zzgl. USt.

Serie MSBM NC - Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung

2050 x 4 mm bis 4200 x 2,5 mm

- ▶ Klemmwange mit Exzenterantrieb für schnellen Klemm- und Öffnungszyklus
- ▶ Große, lichte Oberwangenöffnung mit 220mm
- ▶ Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (10mm und 25mm)
- ▶ Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- ▶ Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- ▶ 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- ▶ Servomotorischer Hinteranschlag mit 1.000mm Verfahrbereich mit flachen, drehbaren Anschlagfingern – dadurch keine Nuten im Auflagetisch für ein abdruckfreies Biegen
- ▶ Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- ▶ Bedienerfreundliche 15,6" Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

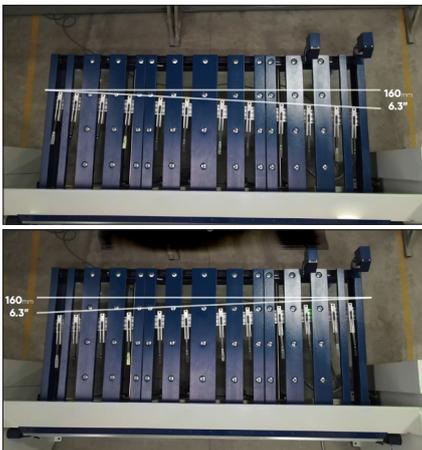


HAUPTMERKMAL

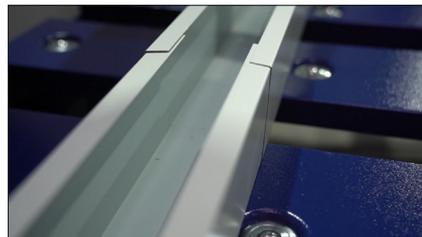
Hohe Taktung durch exzentrischen Antrieb der Oberwangenklemmung



Abbildung zeigt MSBM 2030 NC



Schräg verstellbarer servomotorischer Hinteranschlag ermöglicht die Erweiterung des Produktspektrums (Option)



Durch den konischen Hinteranschlag z.B. die Herstellung von ineinandergreifend Teleskopprofilen möglich

Optionen:

- ▶ Hinteranschlagserweiterungen mit 1.500, 2.500, 3.200 oder 4.200 mm Länge
- ▶ Unterschiedliche Auflagetischgeometrien L-, T- oder U-Form
- ▶ Omega-Geometrie der Biege- und Unterwange für maximale Flexibilität bei Fassendeblechen durch mehr Freiraum für das Werkstück
- ▶ Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- ▶ Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- ▶ 90mm oder 110 mm hohe segmentierte Geißfußwerkzeuge ergänzend zur Scharfbiegeschiene
- ▶ Pneumatische Oberwerkzeugklemmung der segmentierten Geißfüße
- ▶ Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- ▶ Motorischer Zweiachs-Hinteranschlag für Schrägstellung
- ▶ Manuelle Verstellung der Hinteranschlagfinger für Schrägstellung
- ▶ Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

| Modell | | MSBM 2030 NC | MSBM 2525 NC | MSBM 3220 NC | MSBM 4215 NC |
|-------------------------------------|----|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Art.-Nr. | | 4133200 | 4133250 | 4133320 | 4133420 |
| Technische Daten | | | | | |
| Arbeitsbreite | mm | 2030 | 2525 | 3220 | 4200 |
| Biegeleistung 400 N/mm ² | mm | 3 | 2,5 | 2 | 1,5 |
| Biegeleistung 700 N/mm ² | mm | 2 | 1,5 | 1,2 | 1 |
| Biegeleistung Aluminium | mm | 4 | 3,5 | 3 | 2 |
| Gesamtaufnahmeleistung | kW | 5,7 | 5,7 | 5,7 | 5,7 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 3.350 x 2.400 x 1.900 | 3.830 x 2.400 x 1.900 | 4.450 x 2.400 x 1.900 | 5.450 x 2.400 x 1.900 |
| Gewicht ca. | kg | 3.800 | 4.050 | 4.500 | 5.350 |

Serie MSBM C NC - Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung und drehbarer Oberwange

2550 x 2,5mm bis 4200 x 1,5mm

- ▶ Klemmwange mit Exzenterantrieb für schnellen Klemm- und Öffnungszyklus
- ▶ 180° drehbare Oberwange mit zwei Werkstationen – 100mm hohe segmentierte Geißfüße und einteilige 30°-Scharfbiegeschiene
- ▶ Große, lichte Oberwangenöffnung mit 200mm
- ▶ Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (10mm und 25mm)
- ▶ Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- ▶ Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- ▶ 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- ▶ Servomotorischer Hinteranschlag mit 1000mm Verfahrbereich mit flachen, drehbaren Anschlagfingern
- ▶ Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- ▶ Bedienerfreundliche 15,6" Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

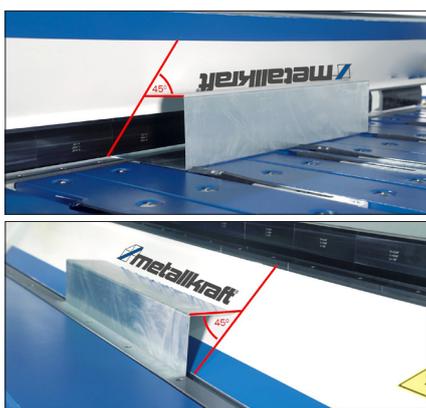


HAUPTMERKMAL

Sehr hohe Flexibilität und Zeitersparnis durch schwenkbare Oberwange mit zwei Werkzeugstationen – segmentiertes, hohes Geißfußwerkzeug und durchgängige Scharfbiegeschiene



Abbildung zeigt MSBM C 2525 NC



Die 45° Geometrie an beiden Seiten der drehbaren Oberwange ermöglicht die höchst flexible und einfache Herstellung von schmalen Teilen



Einfache und schnelle Herstellung von Radien durch Stepkantungen

Optionen:

- ▶ Hinteranschlagweiterungen mit 1.500, 2.500, 3.200 oder 4.200 mm Länge
- ▶ Unterschiedliche Auflagetischgeometrien L-, T- oder U-Form
- ▶ Omega-Geometrie der Unter- und Oberwange für maximale Flexibilität bei Fassendeblechen durch mehr Freiraum für das Werkstück
- ▶ Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- ▶ Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- ▶ Pneumatische Oberwerkzeugklemmung der segmentierten Geißfüße
- ▶ Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- ▶ Motorischer Zweiachs-Hinteranschlag für Schrägstellung
- ▶ Manuelle Verstellung der Hinteranschlagfinger für Schrägstellung
- ▶ Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

| Modell | | MSBM C 2525 NC | MSBM C 3220 NC | MSBM C 4215 NC |
|-------------------------------------|----|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Art.-Nr. | | 4134250 | 4134320 | 4134420 |
| Technische Daten | | | | |
| Arbeitsbreite | mm | 2.525 | 3.220 | 4.215 |
| Biegeleistung 400 N/mm ² | mm | 2,5 | 2 | 1,5 |
| Biegeleistung 700 N/mm ² | mm | 1,5 | 1,2 | 1 |
| Biegeleistung Aluminium | mm | 3,5 | 1,2 | 2 |
| Gesamtaufnahmeleistung | kW | 5,7 | 5,7 | 5,7 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 3.830 x 2.400 x 1.900 | 4.450 x 2.400 x 1.900 | 5.450 x 2.400 x 1.900 |
| Gewicht ca. | kg | 4.200 | 4.600 | 5.500 |

Serie MSBM-SERVO NC - Servomotorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung

- ▶ Klemmwange angetrieben mittels Servomotoren und Kugelumlaufspindel für eine hohe aber dosierbare Klemmkraft
- ▶ Lichte Oberwangenöffnung von 180mm
- ▶ Einteilige Scharfbiegeschiene mit 30°
- ▶ Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (15mm und 40mm)
- ▶ Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- ▶ Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- ▶ 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- ▶ Motorischer Hinteranschlag mit 1000mm Verfahrbereich mit soliden Anschlagfingern und Nuten in der Bettauflage
- ▶ Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- ▶ Bedienerfreundliche 15,6" Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

2050 x 5mm bis 4200 x 3mm



HAUPTMERKMAL

Schwere Ausführung mit bis zu 4mm Biegeleistung bei 3.200mm Arbeitsbreite



Abbildung zeigt MSBM-SERVO 2050 NC

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!
beratung@metallkraft.de



Sehr große Biegeleistung dank der doppelt angetriebenen Oberwange und Biegewange



Falzleistung bis 2mm auf einer Arbeitsbreite von 3.200 mm

Optionen:

- ▶ Segmentierte, 100mm hohe Geißfußwerkzeuge
- ▶ Hinteranschlagweiterungen mit 2500, 3200 oder 4200mm Länge
- ▶ Unterschiedliche Auflagetischgeometrien L-, T- oder U-Form
- ▶ Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- ▶ Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- ▶ Pneumatische Oberwerkzeugklemmung
- ▶ Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- ▶ Segmentierung der Bettauflage und/oder Biegeleiste
- ▶ Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

| Modell | | MSBM-SERVO 2050 NC | MSBM-SERVO 2545 NC | MSBM-SERVO 3240 NC | MSBM-SERVO 4230 NC |
|-------------------------------------|----|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Art.-Nr. | | 4135200 | 4135250 | 4135320 | 4135420 |
| Technische Daten | | | | | |
| Arbeitsbreite | mm | 2.050 | 2.545 | 3.240 | 4.230 |
| Biegeleistung 400 N/mm ² | mm | 5 | 4,5 | 4 | 3 |
| Biegeleistung 700 N/mm ² | mm | 3,5 | 2,5 | 2,5 | 2 |
| Biegeleistung Aluminium | mm | 6,5 | 6 | 6 | 4 |
| Gesamtaufnahmeleistung | kW | 16,9 | 16,9 | 16,9 | 16,9 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 3.600 x 2.300 x 1.900 | 4.100 x 2.300 x 1.900 | 4.700 x 2.500 x 1.900 | 5.700 x 2.500 x 1.900 |
| Gewicht ca. | kg | 4.900 | 5.400 | 6.700 | 8.050 |

Serie MSBM-SERVO NC - Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung

2050 x 4 mm bis 4200 x 2,5 mm

- ▶ Oberwange mit einer großzügigen lichten Öffnung von 350 mm
- ▶ Klemmwange angetrieben mittels Servomotoren und Kugelumlaufspindel für eine hohe Klemmkraft
- ▶ Servomotorischer Hinteranschlag mit 1.500 mm Verfahrbereich mit soliden Anschlagfingern und Nuten in der Betauflage
- ▶ Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- ▶ Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (15 mm und 40 mm)

- ▶ 170 mm hohe, segmentierte Geißfußwerkzeug, Endstücke als Horn ausgeführt, um auch umlaufende Biegungen mit C-Seitenwänden ausführen zu können
- ▶ Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- ▶ Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- ▶ 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- ▶ Bedienerfreundliche 15,6" Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm



HAUPTMERKMAL

Biegen von großen Kästen mit Seitenhöhen bis 170 mm (maximal 200 mm als Option möglich)



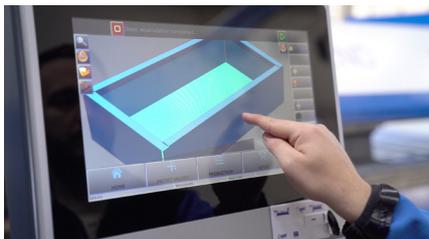
Optionen:

- ▶ Hinteranschlagweiterungen mit 2.500, 3.200 oder 4.200 mm Länge
- ▶ Unterschiedliche Auflagetischgeometrien L-, T- oder U-Form
- ▶ Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- ▶ Motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- ▶ Pneumatische Oberwerkzeugklemmung

- ▶ Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- ▶ Flache, drehbare Anschlagfinger mit Betauflage ohne Nuten
- ▶ Segmentierung der Betauflage und/oder Biegeleiste
- ▶ Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung
- ▶ Lichte Oberwangenöffnung 400 mm und 200 mm hohe, segmentierte Geißfuß-Werkzeuge



Sehr gut geeignet für die Herstellung von hohen Kästen mit 170 mm. Seitenhöhe und Materialstärken bis 4 mm – optional Seitenhöhen bis 200 mm möglich



Intuitiv programmierbare graphische 3D- oder 2D-Steuerung – auch für komplexe Aufgaben (Optional erhältlich)

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

beratung@metallkraft.de



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

| Modell | | MSBM-SERVO 2040 NC | MSBM-SERVO 2535 NC | MSBM-SERVO 3230 NC | MSBM-SERVO 4225 NC |
|-------------------------------------|----|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Art.-Nr. | | 4137200 | 4137250 | 4137320 | 4137420 |
| Arbeitsbreite | mm | 2.040 | 2.535 | 3.230 | 4.225 |
| Biegeleistung 400 N/mm ² | mm | 5,0 | 4,5 | 4 | 3 |
| Biegeleistung 700 N/mm ² | mm | 3,5 | 3 | 3 | 2 |
| Biegeleistung Aluminium | mm | 7,0 | 6,5 | 6 | 4,5 |
| Gesamtaufnahmeleistung | kW | 16,9 | 16,9 | 16,9 | 16,9 |
| Abmessungen (LxBxH) ca. | mm | 3.600 x 2.300 x 2.500 | 4.100 x 2.650 x 2.500 | 4.700 x 2.650 x 2.500 | 5.700 x 2.650 x 2.500 |
| Gewicht ca. | kg | 6.800 | 7.300 | 8.250 | 9.650 |

Serie MSBM-SERVO C NC - Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung

2050 x 4 mm bis 4200 x 2,5 mm

- ▶ Klemmwange angetrieben mittels Servomotoren und Kugelumlaufspindel für eine hohe und dennoch dosierbare Klemmkraft
- ▶ 180° schwenkbare Oberwange mit zwei Werkstationen – 125mm hohe segmentierte Geißfüße und einteilige 30°-Scharfbiegeschiene
- ▶ Großzügige lichte Oberwangenöffnung von 250mm
- ▶ Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (15mm und 40mm)
- ▶ Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- ▶ Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- ▶ 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- ▶ Servomotorischer Hinteranschlag mit 1500mm Verfahrbereich mit pneumatischen, soliden Anschlagfingern und Nuten in der Bettauflage
- ▶ Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- ▶ Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

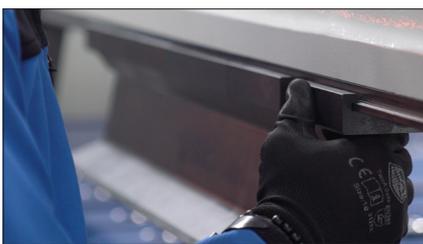


HAUPTMERKMAL

Sehr hohe Flexibilität und Zeitersparnis durch schwenkbare Oberwange mit zwei Werkstationen – segmentiertes, hohes Geißfußwerkzeug und durchgängige Scharfbiegeschiene



Abbildung zeigt MSBM-SERVO C 2040 NC



Sehr schnelle Rüstzeiten durch pneumatische Werkzeugklemmung der segmentierten Oberwerkzeuge (Option)



Dank der schwenkbaren Oberwange können komplexe Teile mit umlaufenden Biegungen mit 125mm Seitenhöhe und langen Profilseiten ohne Aufwand schnell und komfortabel hergestellt werden

Optionen:

- ▶ Hinteranschlagserweiterungen mit 2.500, 3.200 oder 4.200 mm Länge
- ▶ Unterschiedliche Auflagetischgeometrien L-, T- oder U-Form
- ▶ Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- ▶ Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- ▶ Pneumatische Oberwerkzeugklemmung der segmentierten Geißfüße
- ▶ Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- ▶ Segmentierung der Bettauflage und/oder Biegeleiste
- ▶ Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

| Modell | | MSBM-SERVO C 2040 NC | MSBM-SERVO C 2535 NC | MSBM-SERVO C 3230 NC | MSBM-SERVO C 4225 NC |
|-------------------------------------|----|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Art.-Nr. | | 4136200 | 4136250 | 4136320 | 4136420 |
| Technische Daten | | | | | |
| Arbeitsbreite | mm | 2.040 | 2.353 | 3.230 | 4.225 |
| Biegeleistung 400 N/mm ² | mm | 4 | 3,5 | 3 | 2,5 |
| Biegeleistung 700 N/mm ² | mm | 3 | 2,5 | 2 | 1,5 |
| Biegeleistung Aluminium | mm | 6 | 5 | 4 | 3,5 |
| Gesamtaufnahmeleistung | kW | 16,9 | 16,9 | 16,9 | 16,9 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 3.600 x 2.300 x 2.300 | 4.100 x 2.600 x 2.300 | 4.700 x 2.600 x 2.300 | 5.700 x 2.600 x 2.300 |
| Gewicht ca. | kg | 6.600 | 7.100 | 8.050 | 9.450 |

GBP DK 920 / GBP DK 1340 - CNC Gesenkbiegepresse mit elektrischem Antrieb über Servomotoren und Kugelumlaufspindeln

- ▶ Rein elektrischer Antrieb über Servomotoren und Kugelumlaufspindeln reduziert den Energieverbrauch und den Geräuschpegel
- ▶ Wartungsarbeiten an der Hydraulik entfallen - kein Hydrauliköl notwendig
- ▶ Maschinenkörper als formstabiler O-Rahmen konstruiert
- ▶ Hohe Biegeschwindigkeit möglich, bis zu 20 mm/s
- ▶ Grafische 2D CNC Steuerung DELEM DA-58T
- ▶ Nuova DSP-AP Sicherheitslaser und MCS Safety PLC (Höhenverstellung manuell)
- ▶ Mit Oberwerkzeug-Schnellklemmung (PROMECAM mit seitlichem Werkzeugwechsel) und Rehfuß ES1281
- ▶ Standard Multi-V-Matrize (60mm) ES 2067 (835 mm Längen + einmal segmentiert)
- ▶ CNC-gesteuerte Tischbombierung
- ▶ LED beleuchteter Arbeitsbereich
- ▶ Mobile Fußbedieneinheit mit zwei Fußtasten
- ▶ Matrizenklemmplatten auf der gesamten Biegelänge



Graphische 2D-CNC Steuerung Delem DA-58T mit Touchscreen, ergonomisch an schwenkbarem Arm befestigt

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

| | |
|--|--|
| <p>NIEDRIGER ENERGIEVERBRAUCH</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bis zu 50% weniger Energieverbrauch als herkömmliche hydraulische Abkantpressen <p>GESCHWINDIGKEIT</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hochgeschwindigkeitsbiegen produziert mehr Teile pro Stunde | <p>NIEDRIGE WARTUNGSKOSTEN</p> <p>HOCHGENAUE POSITIONIERUNG UND WIEDERHOLBARKEIT</p> <p>LEICHTES UND KOMPAKTES DESIGN</p> |
|--|--|

| Steuerung (nur ab Werk möglich) | Art.-Nr. |
|--|----------|
| DELEM DA-69T-3D mit Offline-Software DA-60TL | 4594200 |
| <ul style="list-style-type: none"> • Graphische Werkzeug- und Produktbibliothek • Kollisionsüberwachung und -erfassung • Wahlweise 2D- oder 3D-Modus • 1 GB Speicher • USB-Schnittstelle für Maus, Tastatur und Datenübertragung • 17"-Touchscreen (IR-Touch) • 1 Lizenz der Offline Software Profile T | |

| | |
|---|---------|
| DELEM DA-66T-2D mit Offline-Software DA-60TL | 4594201 |
| <ul style="list-style-type: none"> • Automatische Berechnung der Funktionen: Werkzeugsicherheitszonen, Presskraft, Biegetoleranz, Bombierungseinstellung, gestreckte Länge, Prägekraft, Flachdrücken, Rundbiegen • Radiusprogrammierung • Graphische Werkzeug- und Produktbibliothek • Kollisionsüberwachung • 3D-Visualisierung • 1 GB Speicher • USB-Schnittstelle für Maus, Tastatur und zur Datenübertragung | |

| Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich) | Art.-Nr. |
|--|----------|
| Zweites Fußpedal vorgeschrieben bei Zwei-Mann-Arbeitsbetrieb | 4594700 |
| Aggregat für hydraulische Klemmsysteme | 4594607 |
| <i>Hydraulische Oberwerkzeugklemmung</i> | |
| WILA NSCL-I/HC Pro (nur GBP DK 1340) | 4594600 |
| WILA NSCL-II/HC Premium (nur GBP DK 1340) | 4594620 |
| Aggregat für pneumatische Klemmsysteme | 4594699 |
| EUROSTAMP | |
| <i>Pneumatisches Oberwerkzeug-Schnellwechselsystem PROMECAM für vertikalen Werkzeugwechsel</i> | |
| für GBP DK 920 | 4594680 |
| für GBP DK 1340 | 4594681 |
| <i>Hydraulische Matrizenklemmung mit motorischer Tischbombierung</i> | |
| WILA NSCR-I/HC Pro (nur GBP DK 1340) | 4594610 |
| WILA NSCR-II/HC Premium (nur GBP DK 1340) | 4594630 |
| <i>Pneumatisches Matrizen-Schnellwechselsystem 60 mm PROMECAM</i> | |
| für GBP DK 920 | 4594690 |
| für GBP DK 1340 | 4594691 |
| Rückraumüberwachung durch Lichtschranke-system anstelle der überwachten Tür | 4594101 |
| <i>Sammelschiene für 60 mm Matrizen</i> | |
| für GBP DK 920 | 4594500 |
| für GBP DK 1340 | 4594501 |
| Hinteranschlagfinger | 4594320 |
| Hinteranschlagsystem X/R/Z1/Z2 | 4594301 |
| Höhen- und neigungsverstellbarer Frontauflagetisch | 4594400 |
| Laser-Biegelinie | 4594701 |
| Sicherheitssystem Höhenverstellung manuell | |
| FISSLER Akas-LC II M Sicherheitslaser und | 4594100 |
| FMSC-Safety-PLC | |
| <i>Hinteranschlagsystem</i> | |
| mit Delta-X-Achse | 4594300 |
| X1/X2/R1/R2/Z1/Z2-ATF type | 4594315 |

| Modell | | GBP DK 920 | GBP DK 1340 |
|-------------------------------|------|-----------------------|-----------------------|
| Art.-Nr. | | 4571001 | 4571302 |
| Technische Daten | | | |
| Presskraft | t | 20 | 40 |
| Biegelänge | mm | 900 | 1.300 |
| Ständerdurchlass | mm | 960 | 1.065 |
| Einbauhöhe | mm | 375 | 375 |
| Hub | mm | 150 | 150 |
| Eilgang | mm/s | 150 | 150 |
| Biegeschwindigkeit* | mm/s | 20 | 20 |
| Rückzug | mm/s | 150 | 150 |
| Ausladungstiefe | | 325 | 375 |
| Hinteranschlag | mm | 350 | 500 |
| Tisch (L x B) | mm | 850 x 90 | 850 x 90 |
| Anzahl Auflagekonsolen | St | 2 | 2 |
| HA-Finger | St | 2 | 2 |
| X-Achse Weg | mm | 350 | 500 |
| X-Achse Geschwindigkeit | mm/s | 300 | 1.000 |
| Leistung Antriebsmotor ~50 Hz | kW | 3,8 | 2 x 3,8 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.280 x 1.760 x 2.190 | 1.880 x 2.435 x 2.320 |
| Gewicht ca. | kg | 2.000 | 3.400 |

*Achtung! In CE-Ländern nur max. 10 mm/s erlaubt

Serie GBP-BASIC S – CNC-gesteuerte, hydraulische Gesenkbiegepressen mit 3 gesteuerten Achsen, graphischer CNC-Steuerung CybTouch 12, motorischer Bombierung und manueller Oberwerkzeug-Schnellklemmung

- ▶ 2D-Maschinensteuerung Cybelec CybTouch 12 mit Touch-Bedienoberfläche
- ▶ Zwei lineare Maßgeber (GIVI) am Oberbalken zur Kontrolle der gewünschten Position
- ▶ CNC-gesteuerter Hinteranschlag mit zwei Hinteranschlagfingern
- ▶ X-Achse linear geführt und über Kugelumlaufspindeln und Servomotor angetrieben
- ▶ Manuelle Höhenverstellung der Hinteranschlagfinger (R-Achse) über Spindeln und Handräder
- ▶ Hinteranschlagfinger auf Linearführung seitlich manuell verstellbar
- ▶ Sicherheits-Laser Fiessler AKAS II mit Pressensicherheitssteuerung Fiessler FMSC
- ▶ CNC-gesteuerte, motorische Bombiereinrichtung Sytem WILA zur Kompensation der Auffederung
- ▶ Massive und wartungsarme Vierfachführung des Pressbalkens
- ▶ Manuelle Oberwerkzeug-Schnellklemmung, System Promecam/Amada, seitliche Entnahme
- ▶ Komplettsatz Rehfuß Oberwerkzeug (Promecam/Amada), Höhe 104,65 mm
- ▶ Komplettsatz Multi-V Matrize (Promecam/Amada), Höhe 60mm, V-Öffnungsweiten 16/22/35/50mm
- ▶ Mobiles Doppel-Fußpedal mit Sicherheitstritt und Not-Aus-Schlagschalter
- ▶ Bedienpanel an der rechten Maschinenseite an schwenkbarem Arm
- ▶ Zwei auf Linearführung seitlich schnellverstellbare Frontauflagearme
- ▶ Steuerungsgeregelte Ölmengenverteilung zwischen den Zylindern
- ▶ Überwachung der relativen Position zwischen den Zylindern während des Biegens
- ▶ Direkte Programmierung des Biegewinkels über die Steuerung
- ▶ Programmierbare Biege- und Rückzugsgeschwindigkeit und Presszeit
- ▶ Manueller, halbautomatischer oder automatischer Arbeitsmodus wählbar
- ▶ Synchronisierte Zylinder mit „High Performance“ Hydraulikkomponenten von HAWE Hydraulik
- ▶ Elektrische Komponenten von Schneider und Mitsubishi
- ▶ Qualitativ hochwertige Linearmaßgeber mit einer Genauigkeit von 0,01mm
- ▶ Großzügig dimensionierte Zylinder für maximale Genauigkeit und Lebensdauer aus einem Block gefertigt
- ▶ Großer Hydrauliktank um die richtige Öltemperatur zu halten
- ▶ Hydraulik geschützt durch Überdruckventil
- ▶ Antriebsmotoren geschützt durch entsprechende Schutzschalter



GBP BASIC S 25100

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!



▶ CNC-gesteuerte, motorische Bombierung



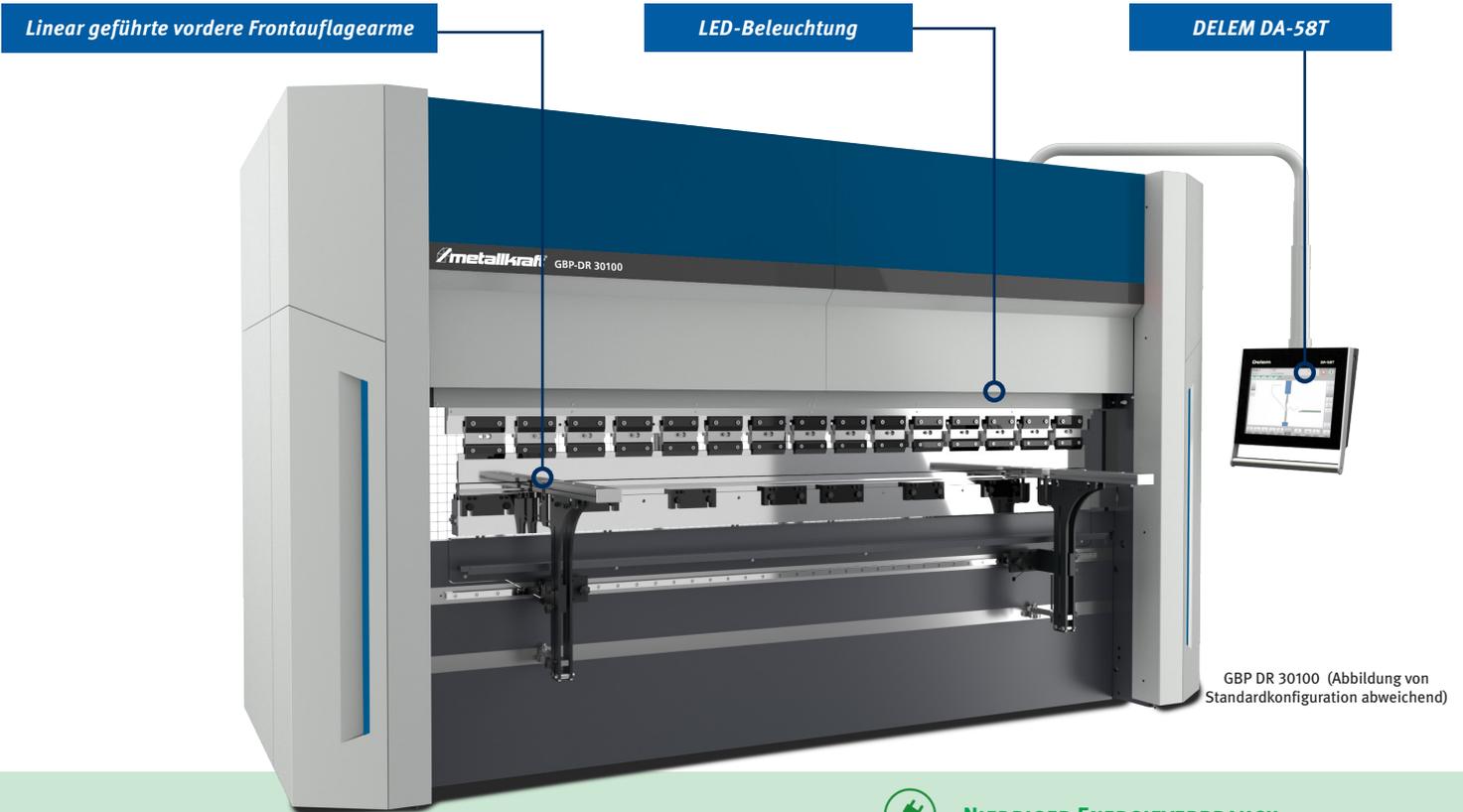
▶ Sicherheitseinrichtung Fiessler AKAS II

| Technische Daten GBP BASIC S | | 1360 | 2065 | 20100 | 25100 | 25135 | 25175 | 30100 | 30135 | 30175 | 30220 |
|------------------------------|------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Art.-Nr. | | 4247130 | 4247200 | 4247201 | 4247250 | 4247251 | 4247252 | 4247300 | 4247301 | 4247302 | 4247303 |
| Presskraft | t | 60 | 65 | 100 | 100 | 135 | 175 | 100 | 135 | 175 | 220 |
| Biegelänge | mm | 1.250 | 2.070 | 2.070 | 2.550 | 2.550 | 2.550 | 3.150 | 3.150 | 3.150 | 3.150 |
| Ständerdurchlass | mm | 1.050 | 1.600 | 1.600 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.600 | 2.600 | 2.600 | 2.600 |
| Ausladungstiefe | mm | 300 | 300 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Hub | mm | 200 | 200 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 275 |
| Eilgang | mm/s | 120 | 140 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 140 |
| Biegeschwindigkeit | mm/s | 1 – 10 | 1 – 10 | 1 – 10 | 1 – 10 | 1 – 10 | 1 – 10 | 1 – 10 | 1 – 10 | 1 – 10 | 1 – 10 |
| Rückzug | mm/s | 140 | 140 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Tischhöhe | mm | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 |
| Einbauhöhe | mm | 380 | 380 | 445 | 445 | 445 | 445 | 445 | 445 | 455 | 525 |
| Anzahl Auflagekonsolen | St | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| HA-Finger | St | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| X-Achse Weg | mm | 5 - 650 | 5 - 650 | 5 - 650 | 5 - 650 | 5 - 650 | 5 - 650 | 5 - 650 | 5 - 650 | 5 - 650 | 5 - 650 |
| X-Achse Geschwindigkeit | mm/s | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 |
| R-Achse Weg | mm | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |
| Öltank Kapazität | l | 110 | 110 | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 | 300 |
| Bombierung | | motorisch |
| Leistung Antriebsmotor | kW | 7,5 | 7,5 | 11,0 | 11,0 | 15,0 | 15,0 | 11,0 | 15,0 | 15,0 | 18,5 |
| Elektrischer Anschluss | V/Hz | 400~50 | 400~50 | 400~50 | 400~50 | 400~50 | 400~50 | 400~50 | 400~50 | 400~50 | 400~50 |
| Länge ca. | mm | 2.500 | 3.200 | 3.250 | 3.550 | 3.600 | 3.650 | 4.250 | 4.220 | 4.250 | 4.250 |
| Breite/Tiefe ca. | mm | 1.600 | 1.600 | 1.800 | 1.800 | 1.900 | 1.900 | 1.800 | 1.800 | 1.950 | 2.000 |
| Höhe ca. | mm | 2.300 | 2.300 | 2.550 | 2.550 | 2.550 | 2.850 | 2.550 | 2.550 | 2.850 | 2.950 |
| Gewicht ca. | kg | 3.250 | 4.100 | 6.500 | 7.300 | 7.900 | 8.300 | 8.400 | 8.800 | 11.000 | 12.500 |

Serie GBP DR - Elektrische CNC Gesenkbiegepresse mit Riemensystem und Federrückzug

- ▶ Biegebalken wird über einen Riemen und mehrere von Servomotoren angetriebenen Rollen nach unten bewegt. Über einen Federrückzug wird der Biegebalken anschließend nach oben gezogen: Sehr gleichmäßige Kraftverteilung und energiesparend
- ▶ Wartungsarbeiten an der Hydraulik entfallen - kein Hydrauliköl notwendig
- ▶ Hohe Biegegeschwindigkeit möglich, bis zu 20 mm/s*
- ▶ Grafische 2D CNC Steuerung DELEM DA-58T
- ▶ Nuova DSP-AP Sicherheitslaser und MCS Safety PLC (Höhenverstellung manuell)
- ▶ LED beleuchteter Arbeitsbereich
- ▶ CNC-gesteuerte Tischbombierung
- ▶ Oberwerkzeug-Schnellklemmung System PROMECAM (seitlicher Werkzeugwechsel) und Rehfüßen ES1281
- ▶ Standard Multi-V-Matrize (60mm) ES 2067 (835 mm Längen und einmal segmentiert)
- ▶ Mobile Fußbedieneinheit mit zwei Fußtasten
- ▶ Zwei schnellverstellbare Frontarme mit Auflagefläche aus Aluminiumprofil
- ▶ Zwei Hinteranschlagfinger mit manueller Verstellung in Z-Richtung
- ▶ Matrizenklemmplatten auf der gesamten Biegelänge

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!



FUNKTIONSWEISE DES RIEMEN SERVOANTRIEBS

Die Abwärtsbewegung des Pressbalkens erfolgt über ein von Servomotoren angetriebenes Flaschenzug-Riemensystem. Der Rückhub erfolgt durch Druckfedern. Dieses System gewährleistet sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeiten, niedrige Geräuschemissionen und eine sehr hohe Energieersparnis.



NIEDRIGER ENERGIEVERBRAUCH
· bis zu 50% weniger Energieverbrauch



GESCHWINDIGKEIT
· die Zykluszeiten werden um bis zu 30% zu reduzieren



UMWELTFREUNDLICHKEIT
· Die Servo-Antriebe benötigen kein Hydrauliköl

| Modell GBP DR | | 1540 | 2050 | 2580 | 30100 | 30130 | 30150 | 36170 | 40200 |
|---------------|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Artikel-Nr. | | 4561501 | 4562001 | 4562501 | 4563001 | 4563002 | 4563003 | 4563603 | 4564004 |

| Technische Daten | | | | | | | | | |
|-----------------------------|--------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Presskraft | t | 40 | 50 | 80 | 100 | 130 | 150 | 175 | 200 |
| Biegelänge | mm | 1.530 | 2.040 | 2.550 | 3.050 | 3.050 | 3.050 | 3.570 | 4.080 |
| Ständerdurchlass | mm | 1.530 | 2.040 | 2.550 | 3.050 | 3.050 | 3.050 | 3.570 | 4.080 |
| Einbauhöhe | mm | 590 | 590 | 590 | 590 | 590 | 590 | 590 | 590 |
| Hub | mm | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 |
| Eilgang | mm/s | 170 | 150 | 90 | 75 | 85 | 100 | 90 | 75 |
| Biegegeschwindigkeit* | mm/s | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| Rückzug | mm/s | 170 | 150 | 90 | 75 | 85 | 100 | 90 | 75 |
| Abmessungen Tisch (L x B) | mm | 920 x 98 |
| Anzahl Auflagekonsolen | St | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| HA-Finger | St | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| X-Achse Weg | mm | 500 | 500 | 750 | 750 | 750 | 750 | 750 | 750 |
| X-Achse Geschwindigkeit | mm/s | 1.000 | 1.000 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 |
| Antriebsmotor ~50 Hz | kW / V | 11,0 / 400 | 11,0 / 400 | 11,0 / 400 | 11,0 / 400 | 12,5 / 400 | 22,0 / 400 | 22,0 / 400 | 22,0 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 2.660 x 1.960 x 2.500 | 3.170 x 1.960 x 2.500 | 3.680 x 1.960 x 2.500 | 4.220 x 1.960 x 2.500 | 4.220 x 1.960 x 2.500 | 4.740 x 2.000 x 2.680 | 5.340 x 2.100 x 2.680 | 5.740 x 2.100 x 2.680 |
| Gewicht ca. | kg | 1.600 | 1.850 | 6.100 | 6.500 | 8.500 | 13.200 | 13.400 | 14.100 |

*Achtung! In CE-Ländern nur max. 10 mm/s erlaubt

Serie GBP DE - Hydraulische CNC Gesenkbiegepresse – mit kostengünstiger Basisausstattung

- ▶ Robuste Stahlschweißkonstruktion
- ▶ Offline-Software VisiTouch 2D
- ▶ Energie- und Umwelt- und Maschinenschonender ECO-Modus – automatische Abschaltung der Pumpe bei Nichtbenutzung über einige Minuten
- ▶ Y1-, Y2- und X-Achsen CNC-gesteuert
- ▶ Motorischer Hinteranschlag angetrieben über spielfreie Kugelumlaufspindeln und massiven Führungen
- ▶ Zwei in Längsrichtung manuell verstellbare Hinteranschlagfinger auf Linearschiene
- ▶ Motorische Tischbombierung, CNC-gesteuert
- ▶ Manuelle Höhenverstellung der Anschlagfinger (R-Achse)
- ▶ Zwei verstellbare Frontauflagearme
- ▶ Werkzeugsystem Promecam/Amada
- ▶ Oberwerkzeugschnellklemmung mit seitlicher Entnahme der Werkzeuge
- ▶ Einfache Matrizenklemmung über Klemmplatten
- ▶ Kompletter Satz sektionierter Werkzeuge
- ▶ Leicht gekröpftes Oberwerkzeug 85° mit 104mm Höhe
- ▶ Vierfachmatrize 85° mit V-Öffnungen 16, 22, 35 und 50mm
- ▶ Mit der Oberwange mitfahrender Sicherheitslaser Fiessler AKAS II
- ▶ Sicherheits-SPS Fiessler FMSC
- ▶ Seitliche und hintere Türen elektronisch überwacht
- ▶ Hochwertige Hydraulik- und Elektronikbauteile
- ▶ Mobiles Doppelfußpedal
- ▶ Ölfüllung



Abbildung zeigt GBP DE 30120 (gezeigte Ausführung von Standardkonfiguration abweichend)

- Lieferumfang**
- Sicherheitseinrichtung Fiessler AKAS II
 - Motorische X-Achse
 - Hinteranschlagfinger auf Linearführung seitlich und über Spindeln in der Höhe verstellbar
 - Seitlich verstellbare Auflagearme mit 2 Befestigungspositionen

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

| Modell | | GBP DE 2680 | GBP DE 30120 | GBP DE 30200 |
|-----------------------------|------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Artikel-Nr. | | 4552600 | 4553000 | 4553001 |
| Technische Daten | | | | |
| Presskraft | t | 80 | 125 | 200 |
| Biegelänge | mm | 2.600 | 3.020 | 3.020 |
| Ständerdurchlass | mm | 2.200 | 2.650 | 2.650 |
| Einbauhöhe | mm | 2.160 | 2.400 | 2.460 |
| Hub | mm | 160 | 200 | 200 |
| Eilgang | mm/s | 100 | 100 | 100 |
| Biegegeschwindigkeit | mm/s | 10 | 10 | 7,5 |
| Rückzug | mm/s | 80 | 80 | 80 |
| Abmessungen Tisch (L x B) | mm | 880 x 98 | 900 x 98 | 900 x 98 |
| Anzahl Auflagekonsolen | St | 2 | 2 | 2 |
| HA-Finger | St | 2 | 2 | 2 |
| X-Achse Weg | mm | 500 | 500 | 500 |
| X-Achse Geschwindigkeit | mm/s | 500 | 500 | 500 |
| R-Achse Weg | mm | 150 | 150 | 150 |
| R-Achse Geschwindigkeit | mm/s | 100 | 100 | 100 |
| Antriebsmotor ~50 Hz | kW/V | 7,5 / 400 | 11,0 / 400 | 15,0 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 3.230 x 1.340 x 2.160 | 3.660 x 1.340 x 2.400 | 3.680 x 1.350 x 2.460 |
| Gewicht ca. | kg | 5.500 | 9.600 | 11.100 |

| Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich) | Art.-Nr. |
|---|----------|
| CNC Steuerung | |
| DELEM DA-53T (numerische Steuerung) | 4592201 |
| Cybelec CybTouch 15-2D mit Offline-Software VisiTouch 2D | 4592200 |
| DELEM DA-58T-2D mit Offline-Software TL (light version) | 4352700 |
| Rückraumüberwachung durch Lichtschrankensystem anstelle der überwachten Tür | 4592100 |
| Hinteranschlagsystem mit X + R-Achse (X=500mm / R=150mm) | |
| für GBP DE 26 | 4592300 |
| für GBP DE 30 | 4592301 |
| Laser-Biegelinie | 4592701 |
| Sammelschiene für 60mm Matrizen | |
| für GBP DE 26 | 4592500 |
| für GBP DE 30 | 4592501 |
| Hinteranschlagfinger | |
| für GBP DE 26 | 4532504 |
| für GBP DE 30 | 4532505 |
| Hinteranschlagsystem X/R/Z1/Z2 | |
| für GBP DE 26 | 4592305 |
| für GBP DE 30 | 4592306 |

Serie GBP DS - Hydraulische CNC Gesenkbiegepresse – mit vier gesteuerten Achsen und motorischer Bombierung

- ▶ Optimierte Hydraulikeinheit mit reduziertem Geräuschpegel
- ▶ 2D CNC Steuerung CYBELEC CybTouch 15
- ▶ FIESSLER Akas-LC II M Sicherheitslaser und FMSC-Safety-PLC (Höhenverstellung manuell)
- ▶ Oberwerkzeug-Schnellklemmung System PROMECAM (seitlicher Werkzeugwechsel)
- und Rehfuß ES1281
- ▶ Standard Multi-V-Matrize (60mm) ES 2067 (835 mm Längen und einmal segmentiert)
- ▶ Matrizenklemmplatten auf der gesamten Biegelänge
- ▶ CNC-gesteuerte Tischbombierung
- ▶ Motorisch gesteuerte X- und R-Achsen
- ▶ Doppelt linear geführte X-Achse
- ▶ LED beleuchteter Arbeitsbereich
- ▶ Mobile Fußbedieneinheit mit zwei Fußstasten
- ▶ Zwei schnellverstellbare Frontauflagearme mit Höhenverstellung



Delem DA-66 T (Option)

**FRAGEN SIE NACH
IHREM PERSÖNLICHEN
ANGEBOT!**

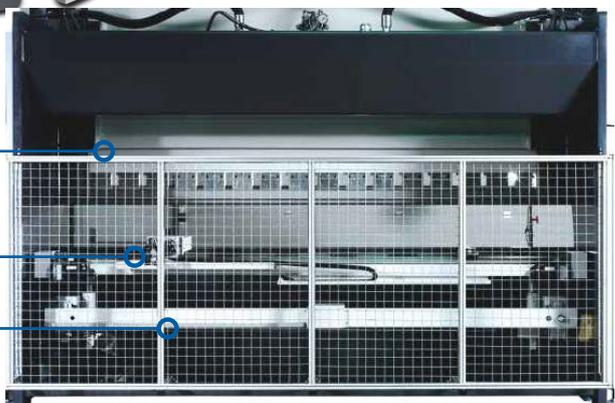


Abbildung zeigt GBP DS 30175 (gezeigte Ausführung von Standardkonfiguration abweichend)

Oberwange vierfach geführt für optimale Präzision und Stabilität

Zweifach linear geführte Hinteranschlagfinger

X-Hinteranschlag doppelt linear geführt



| GBS DS | | 1560 | 2060 | 26100 | 30100 | 30135 | 30175 |
|----------|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Art.-Nr. | | 4541500 | 4542000 | 4542601 | 4543001 | 4543002 | 4543003 |

| Technische Daten | | | | | | | |
|-----------------------------|------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Presskraft | t | 60 | 60 | 100 | 100 | 135 | 175 |
| Biegelänge | mm | 1.550 | 2.050 | 2.600 | 3.020 | 3.020 | 3.020 |
| Ständerdurchlass | mm | 1.250 | 1.650 | 2.150 | 2.555 | 2.555 | 2.555 |
| Einbauhöhe | mm | 410 | 410 | 530 | 530 | 550 | 600 |
| Hub | mm | 220 | 220 | 300 | 300 | 320 | 350 |
| Eilgang | mm/s | 180 | 18 | 16 | 160 | 160 | 150 |
| Biegeschwindigkeit | mm/s | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Rückzug | mm/s | 160 | 160 | 150 | 150 | 140 | 130 |
| Hinteranschlag | mm | 500 | 500 | 750 | 750 | 750 | 750 |
| Tisch (L x B) | mm | 900 x 95 | 900 x 98 | 900 x 98 | 900 x 98 | 900 x 98 | 920 x 98 |
| Anzahl Auflagekonsolen | St | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| HA-Finger | St | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| X-Achse Weg | mm | 500 | 500 | 750 | 750 | 750 | 750 |
| X-Achse Geschwindigkeit | mm/s | 1.000 | 1.000 | 300 | 300 | 300 | 300 |
| Antriebsmotor ~50 Hz | kW/V | 7,5 / 400 | 7,5 / 400 | 11,0 / 400 | 11,0 / 400 | 15,0 / 400 | 15,0 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 2.445 x 2.200 x 2.390 | 2.845 x 2.200 x 2.390 | 3.320 x 2.200 x 2.390 | 3.725 x 2.550 x 2.800 | 3.745 x 2.300 x 2.850 | 3.745 x 2.550 x 3.050 |
| Gewicht ca. | kg | 4.250 | 4.800 | 8.000 | 8.550 | 9.500 | 11.500 |

| GBS DS | | 30220 | 30320 | 36175 | 36220 | 40175 | 40220 |
|-------------------------------|------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Art.-Nr. | | 4543004 | 4543005 | 4543603 | 4543604 | 4544003 | 4544004 |
| Technische Daten | | | | | | | |
| Presskraft | t | 220 | 320 | 175 | 220 | 175 | 220 |
| Biegelänge | mm | 3.220 | 3.020 | 3.650 | 3.650 | 4.050 | 4.050 |
| Ständerdurchlass | mm | 3.020 | 2.555 | 3.100 | 3.100 | 3.550 | 3.550 |
| Einbauhöhe | mm | 2.555 | 650 | 600 | 600 | 600 | 600 |
| Hub | mm | 600 | 400 | 350 | 350 | 350 | 350 |
| Eilgang | mm/s | 350 | 140 | 150 | 140 | 150 | 140 |
| Biegegeschwindigkeit | mm/s | 140 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Rückzug | mm/s | 10 | 120 | 130 | 130 | 130 | 130 |
| Hinteranschlag | mm | 130 | 650 | 750 | 750 | 750 | 750 |
| Tischhöhe | mm | 750 | 920 | 920 | 920 | 920 | 920 |
| Tischbreite | mm | 920 | 98 | 98 | 98 | 98 | 98 |
| Anzahl Auflagekonsolen | St | 98 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| HA-Finger | St | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| X-Achse Weg | mm | 2 | 650 | 750 | 750 | 750 | 750 |
| X-Achse Geschwindigkeit | mm/s | 750 | 150 | 300 | 300 | 300 | 300 |
| Öltank Kapazität | l | 100 | 400 | 300 | 300 | 300 | 300 |
| Leistung Antriebsmotor ~50 Hz | kW | 30 / 400 | 30 / 400 | 22 / 400 | 22 / 400 | 22 / 400 | 22 / 400 |
| Abmessungen (LxBxH) ca. | mm | 3.745 x 2.550 x 3.050 | 3.785 x 2.590 x 3.100 | 4.290 x 2.500 x 3.025 | 4.290 x 2.500 x 3.050 | 4.740 x 2.500 x 3.025 | 4.740 x 2.500 x 3.050 |
| Gewicht ca. | kg | 11.700 | 14.450 | 12.200 | 12.350 | 13.100 | 13.200 |

| GBS DS | | 40320 | 40400 | 60220 | 60320 | 60400 | 60600 - |
|-------------------------------|------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Art.-Nr. | | 4544005 | 4544006 | 4546004 | 4546005 | 4546006 | 4546007 |
| Technische Daten | | | | | | | |
| Presskraft | t | 320 | 400 | 220 | 320 | 400 | 600 |
| Biegelänge | mm | 4.050 | 4.050 | 6.050 | 6.050 | 6.050 | 6.050 |
| Ständerdurchlass | mm | 3.550 | 3.550 | 5.100 | 5.100 | 5.100 | 5.100 |
| Einbauhöhe | mm | 650 | 650 | 600 | 650 | 650 | 680 |
| Hub | mm | 350 | 350 | 350 | 350 | 400 | 455 |
| Eilgang | mm/s | 140 | 80 | 100 | 80 | 60 | 60 |
| Biegegeschwindigkeit | mm/s | 10 | 10 | 10 | 10 | 8 | 8 |
| Rückzug | mm/s | 120 | 80 | 100 | 80 | 60 | 60 |
| Hinteranschlag | mm | 650 | 650 | 650 | 650 | 650 | 650 |
| Tischhöhe | mm | 920 | 1.095 | 920 | 920 | 1.095 | 1.000 |
| Tischbreite | mm | 98 | 98 | 118 | 220 | 220 | 360 |
| Anzahl Auflagekonsolen | St | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| HA-Finger | St | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| X-Achse Weg | mm | 650 | 650 | 650 | 650 | 650 | 650 |
| X-Achse Geschwindigkeit | mm/s | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 |
| Öltank Kapazität | l | 400 | 400 | 300 | 600 | 400 | 600 |
| Leistung Antriebsmotor ~50 Hz | kW | 30 / 400 | 45 / 400 | 22 / 400 | 30 / 400 | 45 / 400 | 45 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 4.780 x 2.500 x 3.100 | 5.000 x 2.500 x 3.555 | 6.775 x 2.650 x 3.050 | 6.815 x 2.500 x 3.100 | 6.855 x 2.500 x 3.605 | 7.100 x 2.660 x 3.755 |
| Gewicht ca. | kg | 17.650 | 24.500 | 18.000 | 22.850 | 31.200 | 50.000 |

| Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich) | Art.-Nr. | Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich) | Art.-Nr. | Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich) | Art.-Nr. |
|---|----------|--|----------|--|----------|
| Rückraumüberwachung durch Lichtschrankensystem anstelle der überwachten Tür | 4591101 | DA-58T-2D mit Offline Software TL (light version) | 4591203 | für GBP DS 30 | 4591503 |
| FISSLER Akas 5M Sicherheitslaser und FMSC-Safety-PLC | 4591100 | DA-53T (numerische Steuerung) | 4591202 | für GBP DS 36 | 4591504 |
| Zweites Fußpedal vorgeschrieben bei Zwei-Mann-Arbeitsbetrieb | 4591700 | Aluminiumprofil-Steuerungsarm mit zusätzlichem Gelenk | | für GBP DS 40 | 4591505 |
| Motorische Biegehilfe mit manueller Höhenverstellung | 4591400 | für GBP DS 15 / 20 | 4591210 | für GBP DS 60 | 4591506 |
| Laser-Biegelinie | 4591701 | für GBP DS 26 | 4591211 | Frontauflagearm mit manueller Höhenverstellung | |
| Hinteranschlagsystem mit Delta-X-Achse | | für GBP DS 30 / 36 | 4591212 | für GBP DS 15 / 20 / 26 / 30100 / 30135 | |
| CNC Steuerung | | für GBP DS 40 | 4591213 | / 30175 / 36175 / 40175 | 4591405 |
| DA-66T-2D mit Offline-Software | 4591204 | für GBP DS 60 | 4591214 | für GBP DS 30220 / 30320 / 36220 / | |
| DA-60TL (light version) | | Hinteranschlagfinger | | 40220 / 40320 / 40400 / 60 | 4591406 |
| 19MX-3D mit Offline-Software VisiTouch 3D | 4591201 | für GBP DS 15 / 20 / 26 / 30100 / 30135 | 4591330 | Hinteranschlagsystem X1/X2/R1/R2/Z1/Z2-ATF type | |
| 19-2D mit Offline-Software VisiTouch 2D | 4591200 | / 30175 / 36175 / 40175 | 4591331 | für GBP DS 15 | 4591320 |
| DA-69T-3D mit Offline-Software | 4591205 | für GBP DS 30220 / 30320 / 36220 / | | für GBP DS 20 | 4591321 |
| DA-60TL (Vollversion) | | 40220 / 40320 / 40400 / 60 | | für GBP DS 26 | 4591322 |
| | | Sammelschiene für 60mm Matrizen | | für GBP DS 30 | 4591323 |
| | | für GBP DS 15 | 4591500 | für GBP DS 36 | 4591324 |
| | | für GBP DS 20 | 4591501 | für GBP DS 40 | 4591325 |
| | | für GBP DS 26 | 4591502 | für GBP DS 60 | 4591326 |

Serie GBP PRO S – CNC-gesteuerte, hydraulische Gesenkbiegepressen mit 4 angetriebenen Achsen, motorischer Bombierung und manueller Oberwerkzeug-Schnellklemmung

- ▶ 2D-CNC-Steuerung DELEM DA-58T mit Offline-Software Profile TL und einer PC-Lizenz
- ▶ Zwei lineare Maßgeber (GIVI) am Oberbalken zur Kontrolle der gewünschten Position
- ▶ CNC-gesteuerter Hinteranschlag mit zwei Hinteranschlagfingern
- ▶ X-Achse linear geführt und über Kugelumlaufspindeln durch Servomotor angetrieben
- ▶ R-Achse linear geführt und über Kugelumlaufspindeln durch Servomotor angetrieben
- ▶ Sicherheits-Laser Fiessler AKAS II mit Pressensicherheitssteuerung Fiessler FMSC
- ▶ CNC-gesteuerte, motorische Bombiereinrichtung System WILA zur Kompensation der Auffederung
- ▶ Bedienpanel an der rechten Maschinenseite an schwenkbarem Arm
- ▶ Massive und wartungsarme Vierfachführung des Pressbalkens
- ▶ Manuelle Oberwerkzeug-Schnellklemmung, System Promecam/Amada, seitliche Entnahme
- ▶ Komplettsatz Rehfuß Oberwerkzeug (Promecam/Amada), Höhe 104,65mm
- ▶ Komplettsatz Multi-V Matrize (Promecam/Amada), Höhe 60mm, V-Öffnungsweiten 16/22/35/50mm
- ▶ Mobiles Doppel-Fußpedal mit Sicherheitstritt und Not-Aus-Schlagschalter
- ▶ Hinteranschlagfinger auf Linearführung seitlich manuell verstellbar
- ▶ Zwei auf Linearführung schnellverstellbare Frontauflagearme
- ▶ Steuerungsgeregelte Ölmengenverteilung zwischen den Zylindern
- ▶ Überwachung der relativen Position zwischen den Zylindern während des Biegens
- ▶ Direkte Programmierung des Biegewinkels über die Steuerung
- ▶ Programmierbare Biege- und Rückzugsgeschwindigkeit und Presszeit
- ▶ Manueller, halbautomatischer oder vollautomatischer Arbeitsmodus wählbar
- ▶ Synchronisierte Zylinder mit „High Performance“ Hydraulikkomponenten von HAWE Hydraulik
- ▶ Elektrische Komponenten von Schneider und Mitsubishi
- ▶ Qualitativ hochwertige Linearmaßgeber mit einer Genauigkeit von 0,01mm
- ▶ Großzügige Zylinder für maximale Genauigkeit und Lebensdauer aus einem Block gefertigt
- ▶ Großer Hydrauliktank um die richtige Öltemperatur zu halten
- ▶ Hydraulik geschützt durch Überdruckventil
- ▶ Antriebsmotoren geschützt durch entsprechende Motorschutzschalter

**FRAGEN SIE NACH IHREM
PERSÖNLICHEN ANGEBOT!**



GBP PRO S 30175

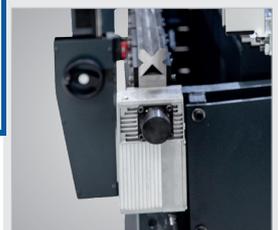
| GBP PRO S | | 1360 | 2065 | 20100 | 25100 | 25135 | 25175 | 30100 | 30135 | 30175 | 30220 | 30320 | 37175 | 37220 | 40175 | 40220 | 40320 | 40400 | 60220 | 60320 | 60400 | |
|------------------------|------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--|
| Art.-Nr. | | 4257130 | 4257200 | 4257201 | 4257250 | 4257251 | 4257252 | 4257300 | 4257301 | 4257302 | 4257303 | 4257304 | 4257372 | 4257373 | 4257402 | 4257403 | 4257404 | 4257405 | 4257603 | 4257604 | 4257605 | |
| Presskraft | t | 60 | 65 | 100 | 100 | 135 | 175 | 100 | 135 | 175 | 220 | 320 | 175 | 220 | 175 | 220 | 320 | 400 | 220 | 320 | 400 | |
| Biegelänge | mm | 1250 | 2070 | 2070 | 2550 | 2550 | 2550 | 3150 | 3150 | 3150 | 3150 | 3150 | 3700 | 3700 | 4100 | 4100 | 4100 | 4100 | 6100 | 6100 | 6100 | |
| Ständerdurchlass | mm | 1050 | 1600 | 1600 | 2100 | 2100 | 2100 | 2600 | 2600 | 2600 | 2600 | 2600 | 3150 | 3150 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 5600 | 5600 | 5600 | |
| Ausladungstiefe | mm | 300 | 300 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | |
| Hub | mm | 200 | 200 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 275 | 350 | 250 | 275 | 250 | 275 | 350 | 350 | 275 | 350 | 350 | |
| Biegeschwindigkeit | mm/s | 1-10 | 1-10 | 1-10 | 1-10 | 1-10 | 1-10 | 1-10 | 1-10 | 1-10 | 1-10 | 1-9 | 1-10 | 1-10 | 1-10 | 1-10 | 1-9 | 1-9 | 1-10 | 1-9 | 1-9 | |
| Einbauhöhe | mm | 380 | 380 | 445 | 445 | 445 | 445 | 445 | 445 | 445 | 525 | 630 | 445 | 525 | 455 | 525 | 630 | 630 | 525 | 630 | 630 | |
| Anzahl Auflagekonsolen | St | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| HA-Finger | St | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| X-Achse Weg | mm | 5 – 650 | | | | | 5 – 700 | | | | | | | | | | | | | | | |
| X-Achse Geschw. | mm/s | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | |
| R-Achse Weg | mm | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | |
| R-Achse Geschw. | mm/s | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | |
| Öltank Kapazität | l | 110 | 110 | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 | 300 | 360 | 230 | 300 | 230 | 300 | 360 | 500 | 300 | 360 | 500 | |
| Antriebsmotor | kW | 7,5 | 7,5 | 11 | 11 | 15 | 15 | 11 | 15 | 15 | 18,5 | 22 | 15 | 18,5 | 15 | 18,5 | 22 | 30 | 18,5 | 22 | 30 | |
| Länge ca. | mm | 2500 | 3200 | 3250 | 3550 | 3600 | 3650 | 4220 | 4220 | 4250 | 4250 | 4400 | 4950 | 5000 | 5250 | 5250 | 5400 | 5750 | 7500 | 7500 | 7500 | |
| Breite/Tiefe ca. | mm | 1600 | 1600 | 1800 | 1800 | 1900 | 1900 | 1800 | 1800 | 1950 | 2000 | 2200 | 1950 | 2000 | 1950 | 2150 | 2340 | 2470 | 2000 | 2400 | 2500 | |
| Höhe ca. | mm | 2300 | 2300 | 2550 | 2550 | 2550 | 2850 | 2550 | 2550 | 2850 | 2950 | 3350 | 2850 | 2950 | 2850 | 2950 | 3350 | 3500 | 3100 | 3350 | 3500 | |
| Gewicht ca. | kg | 3250 | 4100 | 6500 | 7300 | 7900 | 8300 | 8400 | 8800 | 11000 | 12500 | 17500 | 12500 | 13500 | 13500 | 14800 | 20000 | 26800 | 24500 | 30000 | 35000 | |

Serie GBP PLUS - CNC-gesteuerte, hydraulische Gesenkbiegepresse mit 4 angetriebenen Achsen, motorischer Bombierung und manueller Oberwerkzeug-Schnellklemmung

- ▶ Graphische 2D-CNC-Steuerung DELEM DA-58T mit Offline Software TL
- ▶ Zwei lineare Maßgeber (GIVI) am Pressbalken zur Kontrolle der gewünschten Position
- ▶ Qualitativ hochwertige Linearmaßgeber mit einer Genauigkeit von 0,01mm
- ▶ CNC-gesteuerter Hinteranschlag mit zwei Hinteranschlagsfingern
- ▶ X-Achse linear geführt und über Kugelumlaufspindeln durch Servomotor angetrieben
- ▶ R-Achse linear geführt und über Kugelumlaufspindeln durch Servomotor angetrieben
- ▶ Hinteranschlagfinger auf doppelter Linearführungen seitlich manuell verstellbar
- ▶ Sicherheits-Laser Fiessler AKAS LC-II M mit Pressensicherheitssteuerung FMSC
- ▶ CNC-gesteuerte, motorische Bombiereinrichtung WILA zur Kompensation der Auffederung
- ▶ Manuelle Oberwerkzeugklemmung (seitliche Entnahme), System Promecam/Amada
- ▶ Rehfuß Oberwerkzeug (Promecam/Amada), Höhe 105mm (3 x 835mm / 1 x 805 sektioniert)
- ▶ Multi-V Matrize, Höhe 60mm, V-Öffnungen 16/22/35/50mm (3 x 835mm / 1 x 805mm sektioniert)
- ▶ Mobile Fußbedieneinheit (BERNSTEIN) mit Not-Aus-Funktion und Sicherheitskabel
- ▶ Zwei auf Linearführung seitlich schnellverstellbare Frontauflagearme
- ▶ Überwachung der relativen Position zwischen den Zylindern während des Biegens
- ▶ Direkte Programmierung des Biegewinkels über die Steuerung
- ▶ Hydraulikkomponenten von HAWE (Ventile) und KCL Hydraulic (Pumpe)
- ▶ Elektrische Komponenten von Schneider und Mitsubishi Electric
- ▶ Hydrauliksystem geschützt durch Überdruckventil
- ▶ Seitentüren leicht zu öffnen und überwacht durch Sicherheitsschalter
- ▶ Rückraumabsicherung mittels Lichtschrankensystem von REER Italy
- ▶ Beleuchtung des Arbeitsbereichs durch LED-Leiste in der Pressbalkenabdeckung



GBP PLUS 30175
mit Option Delem DA-66T (siehe Hauptkatalog)



▶ *CNC-gesteuerte, motorische Bombierung*



▶ *Die über Kugelumlaufspindeln angetriebene X-Achse läuft auf doppelter Linearführung*

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

beratung@metallkraft.de



| Technische Daten | | 1260 | 2060 | 25100 | 30100 | 30135 | 30175 | 30220 | 30320 | 37175 | 37220 | 40175 | 40220 | 40320 | 40400 | 60220 | 60320 | 60400 | 60600 |
|-------------------------|------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Art.-Nr. | | 4271260 | 4272060 | 4272510 | 4273010 | 4273013 | 4273017 | 4273022 | 4273032 | 4273717 | 4273722 | 4274017 | 4274022 | 4274032 | 4274040 | 4276022 | 4276032 | 4276040 | 4276060 |
| Presskraft | t | 60 | 65 | 100 | 100 | 135 | 175 | 220 | 320 | 175 | 220 | 175 | 220 | 320 | 400 | 220 | 320 | 400 | 600 |
| Biegelänge | mm | 1250 | 2070 | 2505 | 3150 | 3150 | 3150 | 3150 | 3100 | 3700 | 3700 | 4100 | 4100 | 4100 | 4100 | 6100 | 6100 | 6100 | 6100 |
| Ständerdurchlass | mm | 1050 | 1670 | 2100 | 2600 | 2600 | 2600 | 2600 | 2600 | 3100 | 3100 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 5600 | 5600 | 5600 | 5100 |
| Ausladungstiefe | mm | 300 | 300 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| Hub | mm | 200 | 200 | 250 | 250 | 250 | 250 | 275 | 350 | 250 | 275 | 250 | 275 | 350 | 350 | 275 | 350 | 350 | 350 |
| Biegeschwindigkeit | mm/s | 1-10 | 1-10 | 1-10 | 1-10 | 1-10 | 1-10 | 1-10 | 1-9 | 1-10 | 1-10 | 1-10 | 1-10 | 1-9 | 1-9 | 1-10 | 1-9 | 1-9 | 1-9 |
| Einbauhöhe | mm | 380 | 380 | 445 | 445 | 455 | 525 | 630 | 455 | 455 | 525 | 455 | 525 | 630 | 630 | 525 | 630 | 630 | 630 |
| Anzahl Auflagekonsolen | St | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| HA-Finger | St | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| X-Achse Weg | mm | 5-650 | 5-650 | 5-750 | 5-750 | 5-750 | 5-750 | 5-750 | 5-750 | 5-750 | 5-750 | 5-750 | 5-750 | 5-750 | 5-750 | 5-750 | 5-750 | 5-750 | 5-750 |
| X-Achse Geschwindigkeit | mm/s | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| R-Achse Weg | mm | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 |
| R-Achse Geschwindigkeit | mm/s | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 |
| Öltank Kapazität | l | 110 | 110 | 232 | 232 | 232 | 232 | 307 | 360 | 232 | 307 | 232 | 307 | 360 | 500 | 307 | 360 | 500 | 600 |
| Leistung Antriebsmotor | kW | 7,5 | 7,5 | 11 | 11 | 15 | 15 | 18,5 | 22 | 15 | 18,5 | 15 | 18,5 | 22 | 30 | 18,5 | 22 | 30 | 45 |
| Länge ca. | mm | 2650 | 3550 | 3800 | 4200 | 4200 | 4250 | 4250 | 4400 | 4950 | 4950 | 5250 | 5250 | 5400 | 5750 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 |
| Breite/Tiefe ca. | mm | 1600 | 1600 | 1800 | 1800 | 1800 | 1950 | 2000 | 2200 | 1950 | 2000 | 1950 | 2150 | 2340 | 2470 | 2000 | 2400 | 2500 | 2650 |
| Höhe ca. | mm | 2550 | 2550 | 2900 | 2900 | 2900 | 3100 | 3150 | 3630 | 3100 | 3150 | 3100 | 3450 | 3550 | 3750 | 3810 | 4020 | 4050 | 4400 |
| Gewicht ca. | kg | 4500 | 5300 | 8500 | 9000 | 10400 | 13000 | 15600 | 21000 | 14800 | 17900 | 15400 | 18500 | 25000 | 34000 | 25500 | 41000 | 48000 | 60000 |



Serie WPP – Hydraulische Werkstattpressen für den anspruchsvollen Einsatz

- ▶ Robuster Rahmen mit Lochrastrer für die Verstellung des Pressentisches
- ▶ Zuverlässige, besonders präzise Hydraulik aus europäischer Fertigung
- ▶ Druckaufbau manuell durch Betätigung des Pumpenhebels
- ▶ **Alle WPP-Modelle mit beweglichem Kolben (außer WPP 50 M)**
- ▶ Mit automatischem Rücklauf des Kolbens
- ▶ Pressdruck über Manometer ablesbar
- ▶ Mit Überlastungssicherungsventil
- ▶ Inklusive 2-teiligem Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial

WPP 15 T

- ▶ Tisch-Werkstattpresse
- ▶ Handhebel

WPP 15

- ▶ Abbildung mit optionalem Fußpedal
- ▶ Säulen-Werkstattpresse
- ▶ Handhebel

WPP 30

- ▶ Säulen-Werkstattpresse
- ▶ Ausgestattet mit einer Winde zum Heben und Senken der Werkbank
- ▶ Handhebel

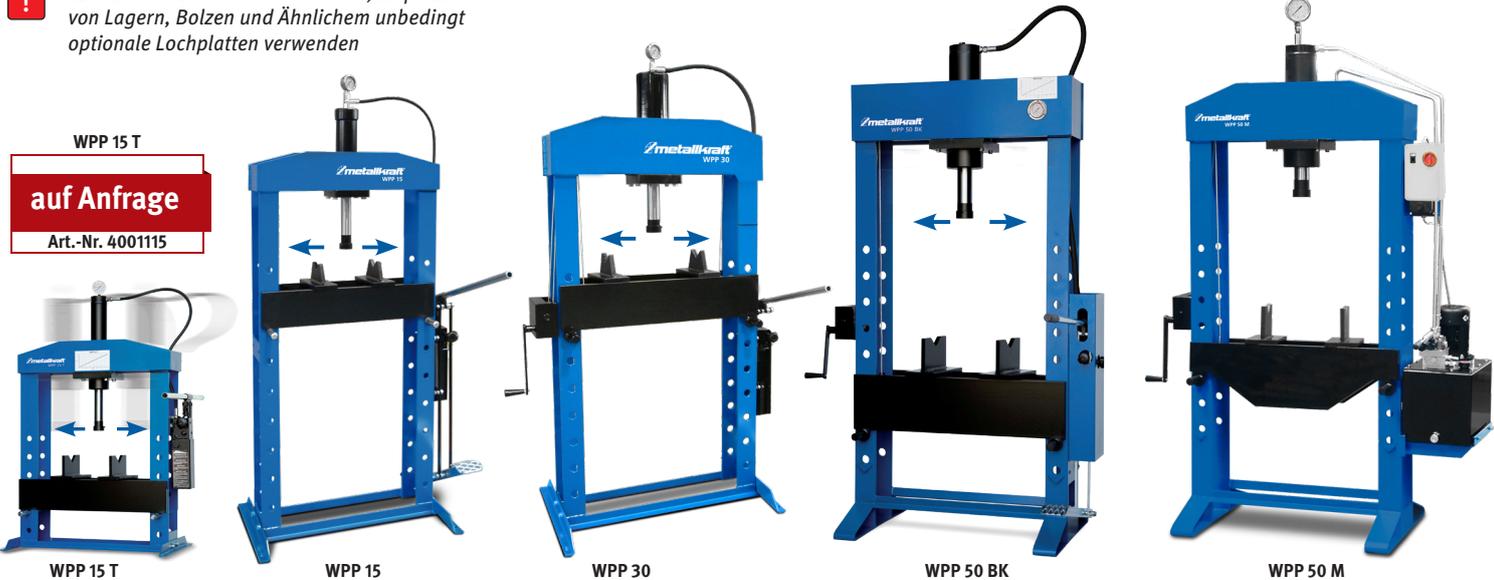
WPP 30/50 BK

- ▶ Ausgestattet mit Winde zum Heben und Senken des Tisches
- ▶ Hand- und Fußhebel

WPP 50 M

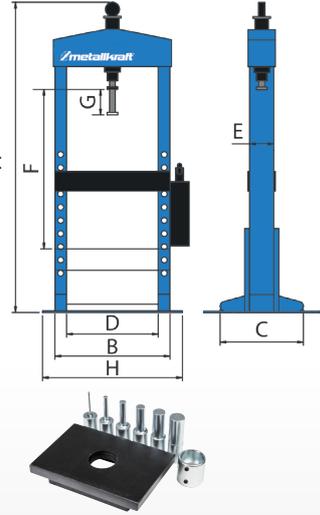
- ▶ Doppelt wirkendem Zylinder
- ▶ Druckaufbau über Elektropumpe
- ▶ Mit Winde zum Heben und Senken des Tisches
- ▶ Automatische Umschaltung der Kolbenarbeitsgeschwindigkeit

! Zum Bearbeiten von Flachmaterial, Einpressen von Lagern, Bolzen und Ähnlichem unbedingt optionale Lochplatten verwenden



| | | | | | | |
|---|------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|
| <p>WPP 15 auf Anfrage Art.-Nr. 4001115</p> <p>WPP 15 T</p> <p>WPP 15 Art.-Nr. 4001015</p> | <p>WPP 20 Art.-Nr. 4001020</p> | <p>WPP 30 Art.-Nr. 4001030</p> | <p>WPP 20 BK Art.-Nr. 4002020</p> | <p>WPP 30 BK Art.-Nr. 4002030</p> | <p>WPP 50 BK Art.-Nr. 4002050</p> | <p>WPP 50 M Art.-Nr. 4003050</p> |
|---|------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|

| Technische Daten | | WPP 15 T | WPP 15 | WPP 20 | WPP 30 | WPP 20 BK | WPP 30 BK | WPP 50 BK | WPP 50 M |
|---|------|------------------|--------|--------|-------------------|-----------|-------------------|-----------|-------------------|
| A – Höhe | mm | 1.350 | 1.890 | 1.900 | 1.980 | 1.750 | 1.920 | 2.000 | 2.290 |
| B – Breite ohne Pumpe | mm | 690 | 620 | 770 | 890 | 870 | 990 | 990 | 985 |
| C – Tiefe | mm | 500 | 600 | 600 | 600 | 650 | 650 | 650 | 650 |
| D – Lichte Weite | mm | 550 | 500 | 610 | 710 | 690 | 790 | 790 | 790 |
| E – Tiefe Lochgestell | mm | 150 | 150 | 150 | 150 | 180 | 200 | 210 | 210 |
| F – Lichte Höhe | mm | 550 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 950 | 1.030 | 1.000 | 1.050 |
| G – Kolbenhub | mm | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 150 | 250 |
| H – Gesamtbreite | mm | 900 | 900 | 950 | 1.150 | 1.010 | 1.240 | 1.400 | 1.350 |
| Verfahrweg Kolben | mm | 340 | 340 | 380 | 450 | 450 | 550 | 500 | – |
| Innen- Ø Lochplatte | mm | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Leistung | t | 15 | 15 | 20 | 30 | 20 | 30 | 50 | 50 |
| Belastung Prismenbacke max. | t | 3,5 | 3,5 | 5 | 7,5 | 5 | 7,5 | 12,5 | 12,5 |
| Vorschubgeschwindigkeit | mm/s | – | – | – | – | – | – | – | 1,5/10 |
| Motorleistung | kW | – | – | – | – | – | – | – | 1,5 |
| Elektr. Anschluss ~50 Hz | V | – | – | – | – | – | – | – | 400 |
| Gewicht ca. | kg | 105 | 120 | 140 | 230 | 210 | 280 | 360 | 420 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 0 = 19,00 € | | | | | | | |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ120 = 38,50 € | | | TPZ 200 = 49,50 € | | TPZ 300 = 59,50 € | | TPZ 400 = 77,00 € |



| 6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|---|----------|--------------|
| für WPP 15 und WPP 15 T | 4101115 | 189,00 |
| für WPP 20 | 4101020 | 199,00 |
| für WPP 20 BK | 4102020 | 165,00 |
| für WPP 30 | 4101030 | 215,00 |
| Nachrüstsatz Fußpedal für Pumpe ohne Montage für WPP 15 und WPP 20 | 4101021 | 115,00 |

| 6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|---|----------|--------------|
| für WPP 30 BK | 4102030 | 220,00 |
| für WPP 50 BK | 4102050 | 269,00 |
| für WPP 50 M | 4103050 | 269,00 |
| Lochplatte (ohne Druckdornsatz) | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
| für WPP 15 T, WPP 15, WPP 20 | 4104005 | 91,90 |
| für WPP 20 BK | 4104002 | 91,90 |
| für WPP 30 und WPP 30 BK | 4104003 | 145,00 |
| für WPP 50 M/BK | 4104004 | 175,00 |



Serie WPP HBK – Schwere, hydraulische Werkstattpressen mit beweglichem Zylinder und zwei Kolbenvorschubgeschwindigkeiten

- ▶ Für Montage- und Richtarbeiten ebenso geeignet wie für Werkstückprüfungen oder das Ein- und Auspressen von Lagern und anderen Komponenten
- ▶ Ideal für technische Werkstätten, Reparaturbetriebe und technische Schulseinrichtungen

- ▶ Die Hydraulik arbeitet sowohl im Elektro- als auch im Handbetrieb äußerst präzise
- ▶ Zylinderverstellung erfolgt über Sterngriff
- ▶ Erhöhte Stabilität durch verbesserte Ausführung des Maschinenfußes

WPP 60 HBK

- ▶ Presskraft 60t
- ▶ Manometer an Maschinenseite
- ▶ Seilwinde zur Tischhöhenverstellung

WPP 100 HBK

- ▶ Presskraft 100t
- ▶ Manometer an Maschinenseite



WPP 60 HBK

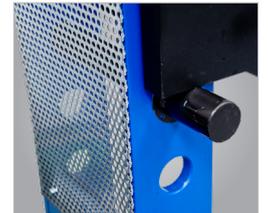


WPP 100 HBK

Abbildung zeigt Zubehör Prismenblock-Set Art Nr 4105100



- ▶ Schnelle und einfache Verstellung des Zylinders über Zahnstange und Sterngriff



- ▶ WPP100/160/200 mit Schleppkette zur Höhenverstellung des Tisches über den Kolbenrückzug



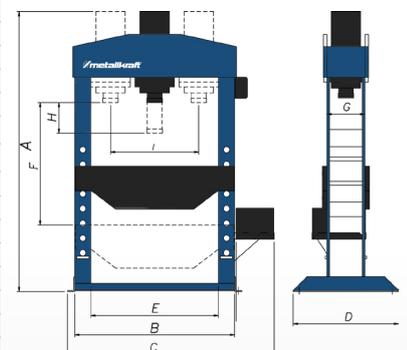
- ▶ Komfortable und übersichtliche Bedienung des Hydraulikaggregats



- ▶ Stabile Rahmenkonstruktion bei gleichzeitig flacherer Bauweise

| WPP 60 HBK | WPP 100 HBK | WPP 100 HBK D 1500 | WPP 160 HBK | WPP 160 HBK D 1500 | WPP 200 HBK |
|-----------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| statt € 6.529,00 zzgl. USt. | statt € 10.299,00 zzgl. USt. | statt € 013.699,00 zzgl. USt. | statt € 17.579,00 zzgl. USt. | statt € 19.369,00 zzgl. USt. | statt € 31.399,00 zzgl. USt. |
| 6.299,- | 9.599,- | 12.799,- | 15.799,- | 17.499,- | 25.999,- |
| € 7.495,81 inkl. USt. | € 11.422,81 inkl. USt. | € 15.230,81 inkl. USt. | € 18.800,81 inkl. USt. | € 20.823,81 inkl. USt. | € 30.938,81 inkl. USt. |
| Art.-Nr. 4013060 | Art.-Nr. 4013100 | Art.-Nr. 4013101 | Art.-Nr. 4013160 | Art.-Nr. 4013161 | Art.-Nr. 4013200 |

| Technische Daten | | 60 HBK | 100 HBK | 100 HBK D 1500 | 160 HBK | 160 HBK D 1500 | 200 HBK |
|---|------|-------------------|---------|-----------------|---------|-----------------|---------|
| A – Höhe | mm | 2.290 | 2.280 | 2.280 | 2.450 | 2.450 | 2.600 |
| B – Breite ohne Pumpe | mm | 990 | 1.290 | 1.790 | 1.320 | 1.820 | 1.900 |
| C – Breite mit Pumpe | mm | 1.350 | 1.600 | 2.100 | 1.950 | 2.450 | 2.450 |
| D – Tiefe | mm | 650 | 850 | 850 | 1.000 | 1.000 | 1.100 |
| E – Lichte Weite | mm | 790 | 1.030 | 1.530 | 1.020 | 1.520 | 1.500 |
| F – Lichte Höhe | mm | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.020 | 1.020 | 1.000 |
| G – Tiefe Lochgestell | mm | 180 | 265 | 265 | 300 | 300 | 400 |
| H – Kolbenhub | mm | 300 | 320 | 320 | 400 | 400 | 400 |
| I – Verfahrweg Kolben | mm | 450 | 550 | 1.000 | 550 | 950 | 800 |
| Kolben-Ø | mm | 80 | 98 | 98 | 148 | 148 | 168 |
| Innen- Ø Lochplatte | mm | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Leistung | t | 60 | 100 | 100 | 160 | 160 | 200 |
| Pressgeschwindigkeit | mm/s | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,2 |
| Vorschubgeschwindigkeit | mm/s | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Motorleistung | kW | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 4 |
| Elektr. Anschluss ~50 Hz | V | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Gewicht ca. | kg | 570 | 1.205 | 1.700 | 1.780 | 2.130 | 3.360 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 2 = 45,00 € | | TVP 3 = 65,00 € | | TVP 4 = 79,00 € | |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZDF1 = 275,00 € | | | | | |



| Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. | Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|----------------------------|----------|--------------|--|----------|--------------|
| Lochplatte 60 t (WPP 60) | 4106060 | 175,00 | Prismenblock-Set ²⁾ für WPP 60 HBK | 4105060 | 225,00 |
| Druckdornsatz (WPP 60) | 4107060 | 84,90 | Prismenblock-Set ²⁾ für WPP 100 HBK | 4105100 | 375,00 |
| Lochplatte 100 t (WPP 100) | 4106100 | 395,00 | Prismenblock-Set ²⁾ für WPP 160 HBK | 4105160 | 729,00 |
| Druckdornsatz (WPP 100) | 4107100 | 145,00 | ²⁾ Set beinhaltet 2 Prismenblöcke | | |
| Lochplatte 160 t (WPP 160) | 4106160 | 675,00 | WPP 60 HBK belastbar mit 30 Tonnen pro Block | | |
| Druckdornsatz (WPP 160) | 4107160 | 145,00 | WPP 100 HBK belastbar mit 50 Tonnen pro Block | | |
| | | | WPP 160 HBK belastbar mit 80 Tonnen pro Block | | |

WPP 200 RT – Vollhydraulische Werkstattpresse mit ausfahrbarem Tisch zum Richten von schweren und sperrigen Werkstücken

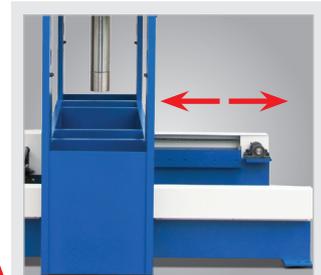
- ▶ Zum Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen sowie für Reparatur- und Montagearbeiten, Pressarbeiten, Belastungstests, Schweißprobenprüfungen und vielem mehr
- ▶ Mit Druckdornadapter für 2 verschiedene Pressdurchmesser der Zylinder
- ▶ Hydraulische Steuerung des Hubs, der Rechts-/Linksbewegung und der oberen Endlage des Zylinders sowie der Bewegung des Werkstücktisches
- ▶ Druckempfindliche Handhebel zum Regulieren der Vorschubgeschwindigkeiten
- ▶ Zylinder über Hebel seitlich verfahrbar
- ▶ Pressdruck über Manometer ablesbar

Lieferumfang

- Hydrauliköl HLP 46 Precis 20L (18 kg Eimer) AGIP

WPP 200 RT
statt € 40.450,00 zzgl. USt.
35.799,-
€ 42.600,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 4053200

| Abmessungen | | WPP 200 RT |
|---------------------------------|------|-------------------|
| Höhe | mm | 2.709 |
| Breite Rahmen | mm | 2.134 |
| Tiefe | mm | 1.777 |
| Lichte Weite | mm | 1.523 |
| Tiefe Lochgestell | mm | 514 |
| Lichte Höhe | mm | 787 |
| Kolbenhub | mm | 508 |
| Verfahrweg Zylinder | mm | 704 |
| Tischtiefe | mm | 590 |
| Arbeitshöhe | mm | 679 |
| Verfahrweg Tisch | mm | 730 |
| Kolben-Ø | mm | 127 |
| Kolbennasen-Ø | mm | 76,2 |
| Länge Kolbennase | mm | 76,2 |
| Lochabstand | mm | 305 |
| Arbeitstisch (L x B) | mm | 1.523 x 590 |
| Pressaufsatz Außen-Ø | mm | 127 |
| Presskraft | t | 200 |
| Pressgeschwindigkeit | mm/s | 2 |
| Vorschubgeschwindigkeit | mm/s | 8,5 |
| Rücklaufgeschwindigkeit | mm/s | 10,3 |
| Arbeitstisch | mm/s | 10 |
| Verfahrgeschwindigkeit | mm/s | 10 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/V | 7,5 / 400 |
| Gewicht ca. | kg | 4.545 |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZDF3 = 385,00 € |



▶ Verfahrbarer Werkstücktisch zum einfachen Auflegen sperriger oder schwerer Werkstücke



| Zubehör WPP 200 RT | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|--------------------------------|----------|--------------|
| Prismenblock-Set ¹⁾ | 4060200 | 979,00 |
| Druckplatte | 4063902 | 2.869,00 |

1) Set beinhaltet 2 Prismenblöcke

RPP 150RI – Vollhydraulische Reifenpresse zum Aufziehen von Gummireifen und Pressarbeiten in der Werkstatt

- ▶ Hydraulische Steuerung des Hubs des Kolbens und der Höhenverstellung des Kopfes um 406 mm
- ▶ Druckempfindliche Handhebel zum Regulieren der Vorschubgeschwindigkeiten
- ▶ Hohe Stabilität der Auflageplatte durch großen Zylinder
- ▶ Doppeltwirkender Zylinder für steuerbaren Vor- und Rücklauf
- ▶ Pressdruck über Manometer ablesbar
- ▶ Druckregler zur Begrenzung des Staudrucks
- ▶ Hydraulische Steuerung der Bewegung des Werkstückes zum einfachen Be- und Entladen außerhalb des Pressbereichs

RPP 150 RI
statt € 23.890,00 zzgl. USt.
15.999,-
€ 19.038,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 4052155

| Abmessungen ca. | | RPP 150 RI |
|---------------------------------|------|-------------------|
| Höhe | mm | 2.405 |
| Breite (ohne Pumpe) | mm | 1.320 |
| Tiefe (mit Standfuß) | mm | 1.523 |
| Tiefe Lochgestell | mm | 381 |
| Kolben Durchmesser | mm | 152 |
| Lochabstand | mm | 203 |
| Kolbenhub | mm | 304 |
| Arbeitstisch-Ø | mm | 634 |
| Presskraft | t | 150 |
| Pressgeschwindigkeit | mm/s | 2,1 |
| Vorschubgeschwindigkeit | mm/s | 3 |
| Rücklaufgeschwindigkeit | mm/s | 3 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/V | 3,7 / 400 |
| Gewicht ca. | kg | 2.364 |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZDF1 = 275,00 € |

Lieferumfang

- Hydrauliköl 20L (18 kg Eimer) AGIP



RFP 100 / RFP 200 – Hydraulische Richtpresse mit großen Auflagetisch

- ▶ Mit Druckdornadapter für 2 verschiedene Pressdurchmesser der Kolbenbodens für verschiedene Anwendungen
- ▶ Druckempfindliche Handhebel zum Regulieren der Vorschubgeschwindigkeiten
- ▶ Großer Arbeitstisch (508 mm x 2.438 mm)

 Qualität
Made in
Canada



▶ Verschiedene Aufsätze einfach wechselbar



RFP 100



RFP 200

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

beratung@metalkraft.de



Lieferumfang

Hydrauliköl HLP 46 Precis 20L
(18 kg Eimer) AGIP

RFP 100

statt € 33.650,00 zzgl. USt.

29.599,-

€ 35.222,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 4054100

RFP 200

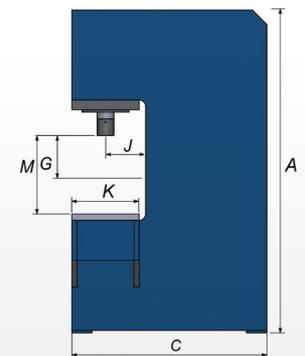
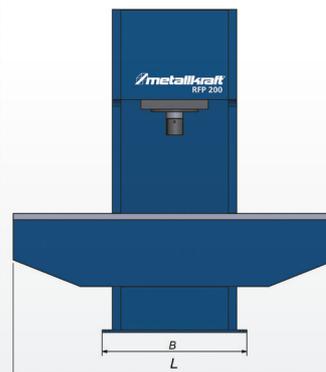
statt € 52.690,00 zzgl. USt.

44.799,-

€ 53.310,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 4054200

| Technische Daten | | RFP 100 | RFP 200 |
|----------------------------------|------|-------------------|-------------------|
| Abmessungen Arbeitstisch (L x B) | mm | 2.438 x 508 | 2.438 x 508 |
| A – Höhe | mm | 2.438 | 2.458 |
| B – Breite Rahmen | mm | 2.438 | 2.438 |
| C – Tiefe | mm | 1.473 | 1.473 |
| L – Tischbreite | mm | 508 | 508 |
| K – Tischtiefe | mm | 2.438 | 2.438 |
| G – Kolbenhub | mm | 406 | 508 |
| M – Einbauhöhe | mm | 610 | 610 |
| J – Ausladung | mm | 305 | 305 |
| Presskraft | t | 100 | 200 |
| Pressgeschwindigkeit | mm/s | 6,7 | 2 |
| Vorschubgeschwindigkeit | mm/s | 6,7 | 8,5 |
| Rücklaufgeschwindigkeit | mm/s | 8,3 | 10,3 |
| Kolben-Ø | mm | 101,6 | 127 |
| Kolbenboden-Ø | mm | 63,5 | 76,2 |
| Länge Kolbenboden | mm | 63,5 | 76,2 |
| Pressaufsatz Außen-Ø | mm | 101,6 | 127 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW | 7,5 / 400 | 7,5 / 400 |
| Gewicht ca. | kg | 3.750 | 5.818 |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZDF2 = 330,00 € | TPZDF4 = 440,00 € |



Zubehör RFP Art.-Nr. € zzgl. Ust.
Prismenblock-Set 4060200 979,00

Serie HBP – Hydraulische, universell einsetzbare Horizontalbiegepressen mit NC-Steuerung für die Eintauchtiefe

- ▶ Zum präzisen Biegen von Rohr- und Vollmaterial
- ▶ Langlebige Konstruktion der Werkzeuge und Werkzeugführungen aus hochwertigem, gehärtetem Stahl
- ▶ Manuellbetrieb über zwei Fußpedale für Vor- und Rücklauf
- ▶ Automatikbetrieb durch Programmierung des vorderen und hinteren Endpunktes
- ▶ Einfaches Wechseln der Matrize und des Stempels
- ▶ Fußpedal mit Digitalanzeige und Not-Aus-Schalter



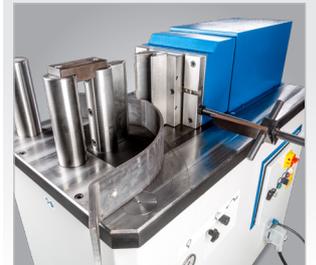
- ▶ Robuste Maschinenkonstruktion
- ▶ Manuell- und Automatikbetrieb wählbar
- ▶ Einfacher Werkzeugwechsel



▶ Bedienpult mit Digitalanzeige und NOT-AUS-Schalter



▶ Mit Schnellwechsellafnahme und Seitenanschlag mit Skala



HBP 30

Hinweis
Umfangreiches Zubehör auf Anfrage oder in unserem METALLKRAFT Katalog 2023/24 oder www.metalkraft.de!



| Lieferumfang | HBP 10 | HBP 20 | HBP 30 | HBP 40 | HBP 50 | HBP 80 | HBP 100 |
|-----------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|
| Biegestempel | | | | | | | |
| 60°, Höhe 150 mm; R 5 mm | X | | | | | | |
| 68°, Höhe 200 mm; R 5 mm | | X | | | | | |
| 68°, Höhe 250 mm; R 6 mm | | | X | X | | | |
| 68°, Höhe 300 mm; R 5 mm | | | | | X | X | X |
| Schnellwechsellafnahme 60° | | | | | | | |
| Höhe 150 mm; V 60 mm | X | | | | | | |
| Höhe 200 mm; V 60 mm | | X | | | | | |
| Höhe 250 mm; V 60 mm | | | X | X | | | |
| Höhe 300 mm; V 60 mm | | | | | X | X | X |
| Fußpedal mit Digitalanzeige | X | X | X | X | X | X | X |
| Seitenanschlag 300 mm | X | X | X | X | X | X | X |

| HBP 10 | HBP 20 | HBP 30 | HBP 40 | HBP 50 | HBP 80 | HBP 100 |
|-----------------------------|-----------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| statt € 7.250,00 zzgl. USt. | statt € 8.950,00 zzgl. USt. | statt € 11.050,00 zzgl. USt. | statt € 11.900,00 zzgl. USt. | statt € 18.050,00 zzgl. USt. | statt € 20.950,00 zzgl. USt. | statt € 24.450,00 zzgl. USt. |
| 6.899,- | 8.499,- | 10.499,- | 11.299,- | 17.099,- | 20.199,- | 23.599,- |
| € 8.209,81 inkl. USt. | € 10.113,81 inkl. USt. | € 12.493,81 inkl. USt. | € 13.445,81 inkl. USt. | € 20.347,81 inkl. USt. | € 24.036,81 inkl. USt. | € 28.082,81 inkl. USt. |
| Art.-Nr. 3812510 | Art.-Nr. 3812520 | Art.-Nr. 3812530 | Art.-Nr. 3812540 | Art.-Nr. 3812550 | Art.-Nr. 3812580 | Art.-Nr. 3812599 |

| Technische Daten | | HBP 10 | HBP 20 | HBP 30 | HBP 40 | HBP 50 | HBP 80 | HBP 100 |
|--|------|---------------|----------------|-------------|------------------|-------------|--------------------|-------------|
| Presskraft max. | t | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 80 | 100 |
| Öltank Volumen | l | 12 | 12 | 40 | 40 | 60 | 120 | 120 |
| Biegeleistung (400 N/mm ²) | mm | 150 x 8 | 200 x 12 | 250 x 18 | 250 x 24 | 300 x 15 | 300 x 20 | 300 x 25 |
| Biegeleistung Rohrmaterial ²⁾ | mm | 42 x 3,2 | 48 x 4,0 | 60 x 4,0 | 60 x 5,0 | 76 x 4,0 | 90 x 9 | 114 x 8 |
| Hub max. | mm | 185 | 185 | 285 | 285 | 285 | 285 | 285 |
| Bolzen-Durchmesser | mm | 60 | 80 | 80 | 80 | 90 | 105 | 105 |
| Werkzeughöhe | mm | 150 | 200 | 250 | 250 | 300 | 300 | 300 |
| Arbeitsgeschwindigkeit | mm/s | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Rücklaufgeschwindigkeit | mm/s | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Tischlänge x -breite | mm | 450 x 900 | 480 x 1.060 | 660 x 1.250 | 660 x 1.250 | 600 x 1.250 | 750 x 1.425 | 750 x 1.425 |
| Arbeitshöhe | mm | 915 | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 |
| Motorleistung | kW | 1,1 | 2,2 | 3 | 4 | 7,5 | 10 | 10 |
| Abmessungen (L x B) | mm | 900 x 450 | 1.150 x 480 | 1.250 x 650 | 1.250 x 650 | 1.400 x 600 | 1.430 x 750 | 1.430 x 750 |
| Abmessung (Höhe) | mm | 1.130 | 1.200 | 1.250 | 1.250 | 1.500 | 1.450 | 1.450 |
| Gewicht ca. | kg | 250 | 530 | 1.050 | 1.050 | 1.450 | 1.700 | 1.700 |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ300=59,50€ | TPZ600=110,00€ | | TPZDF1 = 275,00€ | | TPZ2000 = 245,00 € | |

Alle hydraulischen Horizontalbiegepressen werden ohne Hydrauliköl ausgeliefert ²⁾ Option erforderlichlich ¹⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ / TPZDF zzgl. USt.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

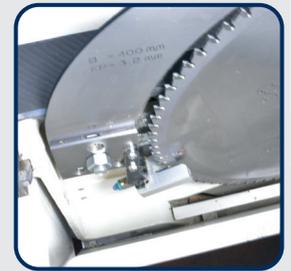
HOLZKRAFT minimax si 400es ALU 2 – Profi-Formatkreissägen in schwerer Ausführung und Format-Schiebeschlitten aus eloxiertem Aluminium speziell zum Schneiden von Aluminium und Kunststoff

- ▶ Leichtgängiger eloxierter Aluminium-Formatschiebeschlitten
- ▶ Großflächiger Tischausleger (längsverschiebbar) mit Materialrolle auf Teleskoparm
- ▶ Ausziehbarer Teleskop-Ablänganschlag mit zwei Klappanschlägen
- ▶ Präziser Parallelanschlag, abklappbar für große Platten, mit Schnellspannung und integrierter Feineinstellung
- ▶ Serienmäßig mit Tischverbreiterung, mit Tischverlängerung und Exzenterstapfen

- ▶ Großflächiger Arbeitstisch aus spannungsfreiem Grauguss
- ▶ Säge-Aggregat aus einer robusten Gusseisen – Ringform mit doppelter Schwenksegmentführung (Doppelwiege) und Null-Punkt-Schwenkung für einen ruhigen und perfekten Schnitt
- ▶ Ein-/Ausschalter am Schiebeschlitten
- ▶ Hohes Eigengewicht sorgt für Präzision und ruhigen Lauf
- ▶ Zwei Schnittgeschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse
- ▶ Schnittbreite 1.270 mm

MADE IN ITALY

elite s



▶ Mikrodosierungseinrichtung direkt am Sägeblatt



Mikrodosiergerät

- ▶ Mit extra großem Schmiermittelbehälter, frequenz geregelter Pumpe und Sprühkopf
- ▶ Getrennte Luft- und Sprühmittelführung, dadurch kein Nachtropfen



- ▶ Mit manueller Höhenverstellung und Schwenkung des Sägeaggregats per Handrad
- ▶ Zwei Schnittgeschwindigkeiten über Inverter schaltbar
- ▶ Zuschaltung der Mikroprüheinrichtung

6 JAHRE HOLZKRAFT GARANTIE auf Verschleiß* der Schwenksegmente



Schwenksegment

- ▶ Dauerhafte Präzision durch 2-fache Schwenksegmentführung



10 Jahre Garantie

- * **Aluminium-Schiebeschlitten**
- ▶ Schiebeschlitten wird durch tausendfach bewährtes Kugelkontaktsystem hochpräzise und leichtgängig geführt
- ▶ Zehn Jahre HOLZKRAFT-Garantie auf Verschleiß der gehärteten Führungsbahnen



Info & Video



Lieferumfang :

- Eloxierter Aluminium-Formatschiebeschlitten
- Materialrolle am Ausleger
- Säge-Parallelanschlag mit Rundstangenführung
- Tischverlängerung
- Tischverbreiterung
- Klappanschläge
- Exzenterstapfen
- Griff für Schiebeschlitten
- Sägeblatt Pendelschutz
- Mikroprüheinrichtung
- 2 Sägeblattgeschwindigkeiten, elektronisch einstellbar über Inverter

minimax si400es 26 ALU 2

statt € 14.850,00 zzgl. USt.

10.899,-

€ 12.969,81 inkl. USt.

Art.-Nr.: 3624790

| Technische Daten | | minimax si400es 26 ALU 2 |
|---|-------------------|--------------------------|
| Tischabmessungen (L x B) | mm | 940 x 560 |
| Tischhöhe | mm | 900 |
| Besäumlänge | mm | 2.600 |
| Formatschiebeschlitten (L x B x H) | mm | 360 x 142 x 2.600 |
| Schnitthöhe 90°/45° max. | mm | 138 / 98 |
| Ablängbreite links vom Sägeblatt max. | mm | 2.660 |
| Schnittbreite mit Parallelanschlag | mm | 1.270 |
| Sägeblattneigung | ° | 0 - 45 |
| Sägeblatt-Ø max. | mm | 400 |
| Drehzahl Hauptsägeblatt | min ⁻¹ | 3.500 / 5.000 |
| Absaugstutzendurchmesser | mm | 120 |
| Absaugstutzen-Ø Sägeblattschutz | mm | 80 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW | 7 / 400 |
| Platzbedarf (L x B) | mm | 5.890 x 4.860 |
| Gewicht ca. | kg | 715 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 3 = 65,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ 750 = 120,00 € |

für Aluminium-Schnitte!



| Zubehör | Sägeblatt 400 mm |
|--------------|------------------|
| Art.-Nr. | 3650400 |
| € zzgl. USt. | 189,00 |

| | |
|-------------------|------------------|
| Sägeblatt-Ø | 400 mm |
| Sägeblatt-Bohrung | 30 mm |
| Schnittbreite | 4,0 mm |
| Sägeblatt Zähne | 72 |
| Zahnform | Trapez-Flachzahn |
| Qualität | HM |



Die passenden Reinluftentstauber RLA 1601 P & RLA 2001 P finden Sie in unserem HOLZKRAFT Katalog 2023

MTS 356-4B – Metalltrockenschneider mit 4 Geschwindigkeiten

- ▶ Mit Brushless-Motor - besonders effizient, langlebig und wartungsfrei
- ▶ Für gratarmes Sägen von Profilen und Röhren aus Stahl, Eisen, Kupfer, Messing, Aluminium, Kunststoffen und Verbundstoffen ohne Kühlmittel
- ▶ Leicht zu transportieren
- ▶ Vier Geschwindigkeiten per Knopfdruck wählbar
- ▶ Motor mit Sanftanlauf
- ▶ Winkelverstellung 0° - 45° für Gehrungsschnitte
- ▶ Schraubstock mit Schnellverstellung
- ▶ Sicherer Stand durch rutschfeste HartgummifüÙe
- ▶ Mit Spindelarretierung für schnellen Sägeblattwechsel
- ▶ Kompatibel mit dem Maschinenuntergestell MUG 1 (Art. Nr. 3351490)



Lieferumfang SET

- Sägeblatt Ø 355 mm

Lieferumfang SET2

- Sägeblatt Ø 355 mm
- Unterbau MUG1

MTS 356-4B SET

statt € 600,95 zzgl. USt.

539,-

€ 641,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3840356SET

MTS 356-4B SET2

statt € 675,95 zzgl. USt.

599,-

€ 712,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3840356SET2



▶ Digitales Display



▶ Großes LED Arbeitslicht an der Griffunterseite zur Ausleuchtung des Arbeitsbereichs

| Technische Daten | | MTS 356-4B |
|-------------------------------------|-------------------|---------------------|
| Schnittkapazität 0° (quadrat) Rohr | mm | 125 x 125 |
| Schnittkapazität 0° (rechteck) Rohr | mm | 170 x 110 |
| Schnittkapazität 0° (rund) Rohr | mm | 130 |
| Drehzahlen | min ⁻¹ | 700/900/1.100/1.300 |
| Gehrungswinkel | ° | 0 - 45 |
| Sägeblatt-Ø | mm | 355 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/V | 3,5 / 230 |
| Gewicht ca. | kg | 25 |

Serie HKS – Metallhandkreissäge für Betrieb und Baustelle zum Schneiden von Aluminium, Stahl und Edelstahl HKS 320 auch zum Schneiden von Sandwichpaneelen

- ▶ Die ideale Maschine für Montagebetriebe, Schlossereien, Reparaturbetriebe, Messebauer, usw.
- ▶ Ideal einsetzbar, wo Trennschleifer nicht stark genug sind oder unsauber arbeiten
- ▶ Schneidet Edelstahl gratarm
- ▶ Späne leiten die Hitze ab, dadurch nur geringe Hitzeentwicklung beim Schneiden
- ▶ Eintauchen ins Material möglich
- ▶ Stabiler und robuster Aufbau
- ▶ Haltegriff kann an zwei verschiedenen Positionen eingeschraubt werden
- ▶ Einfache Bedienung
- ▶ Hochbelastbarer Motor mit Sanftanlauf und Überlastschutz

HKS 320

- ▶ Optimal zum Sägen von Stahl, Sandwichpaneelen, Trapezblechen, Kabelkanälen, Stahlrohren und -profilen, Eisen- und NE-Metallen, Verbundmaterialien, etc.
- ▶ Integriertes Spänekipfch, Anschluss für optionale Absaugvorrichtung



HKS 230 Set
statt € 557,95 zzgl. USt.

479,-

€ 570,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3840231SET



Lieferumfang HKS 230-SET

- Sägeblatt 230 mm Stahl Z48
- Säge im Kunststoffkoffer

| Technische Daten | | HKS 230 | HKS 320 |
|-----------------------------|-------------------|-----------------|-----------------|
| Schnittbereich 0° □ | mm | 80 | 128 |
| Schnittbereich 45° □ | mm | 56 | - |
| Sägeblatt-Ø max. | mm | 230 | 320 |
| Sägeblattbohrung | mm | Ø 25,4 | Ø 25,4 |
| Sägeblattdicke | mm | 2 | 2 |
| Drehzahlen | min ⁻¹ | 2.200 | 1.700 |
| Motorleistung 230 V ~50 Hz | kW | 1,7 | 1,8 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 620 x 320 x 270 | 500 x 342 x 355 |
| Gewicht ca. | kg | 8 | 8,5 |

HKS 320 Set1

statt € 938,00 zzgl. USt.

899,-

€ 1.069,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3840321SET1

Lieferumfang HKS 320-SET1

- Seitlicher Griff
- Sägeblatt 320 mm Stahl Z80
- Sechskantschlüssel 6 mm

HKS 320 Set2

statt € 1.125,00 zzgl. USt.

1.029,-

€ 1.224,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3840321SET2



Lieferumfang HKS 320-SET2

- Seitlicher Griff
- Sägeblatt 320 mm Stahl Z80
- Führungsschiene 1400 mm
- 2 Schnellspannklemmen zu Führungsschiene
- Sechskantschlüssel 6 mm

UNIVERSAL-HARTMETALL-KREISSÄGEBLÄTTER

- ▶ Für schnelle Schnitte in Stahl, Alu, Edelstahl, NE-Metalle, Profile, Vollmaterial, Bleche, Kabel
- ▶ Passend auch für Trennsägen von Jepson, Global, Ryobi und Ridgid
- ▶ Ermöglicht Schnitte ohne Kühlmittel
- ▶ Sägeblätter nachschärfbar

Speziell für die Maschinen und die jeweiligen Einsatzzwecke konstruierte Sägeblätter:



| für MTS 356 | Ø in mm | Blattdicke | Zähne | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--------------|------------|------------|-------|----------|--------------|
| Stahl S235JR | 305 x 25,4 | 2,4 mm | 60 | 3853051 | 119,00 |
| Stahl - Dünn | 355 x 25,4 | 2,4 mm | 90 | 3853505 | 159,00 |
| Stahl S235JR | 355 x 25,4 | 2,4 mm | 90 | 3853503 | 159,00 |
| Aluminium | 355 x 25,4 | 2,4 mm | 80 | 3853502 | 125,95 |

| für HKS 230 | Ø in mm | Blattdicke | Zähne | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--------------|------------|------------|-------|----------|--------------|
| Stahl - Dünn | 230 x 25,4 | 1,4 mm | 68 | 3850235 | 75,95 |
| Stahl S235JR | 230 x 25,4 | 2,0 mm | 48 | 3850231 | 58,95 |
| Aluminium | 230 x 25,4 | 2,4 mm | 80 | 3850232 | 65,95 |
| Edelstahl | 230 x 25,4 | 1,8 mm | 60 | 3850233 | 69,95 |

| für HKS 320 | Ø in mm | Blattdicke | Zähne | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--------------|------------|------------|-------|----------|--------------|
| Edelstahl | 320 x 25,4 | 2,2 mm | 84 | 3853203 | 149,00 |
| Stahl S235JR | 320 x 25,4 | 2,2 mm | 80 | 3853204 | 139,00 |

Serie MKS – Manuelle Metallkreissägen

- ▶ Zwei Schnittgeschwindigkeiten (außer 230 V)
- ▶ Untersetzungsgetriebe, geräuscharm im Ölbad laufend
- ▶ Drehbarer Maschinenkopf 45° nach links und 45° nach rechts
- ▶ Elektrische Anlage in Niederspannung 24 V, mit Not-Aus-Schalter, Hauptschalter, Drehzahlwahlschalter und Überlastschutz
- ▶ Bewegliche Schutzvorrichtung sorgt für optimale Sicherheit beim Schneiden
- ▶ Schnellspann-Schraubstock mit Antigrat-Vorrichtung, 45° nach links und 45° nach rechts drehbar
- ▶ Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter
- ▶ Automatische Membrankühlmittelpumpe mit serienmäßigem Kühlmittelfilter

Funktionsweise Halbautomat MKS 350 H:

- ▶ Mit zusätzlicher Halb-Automatik
- ▶ Aktivierung des Motors und Schließen des Schraubstocks
- ▶ Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- ▶ Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition und Anhalten des Motors
- ▶ Öffnen des Schraubstocks



MKS 250 N SET

MKS 275 N SET

MKS 315 N SET

MKS 350 H SET
mit Materialauflagearm mit Rolle

Lieferumfang

- Kühlmittleinrichtung mit Filter
- Längenanschlag 500 mm
- Bedienwerkzeug
- HSS Sägeblatt ZT4
- **Inklusive Unterbau**

| MKS 250 N Set | MKS 255 N Set | MKS 275 N Set | MKS 315 N Set | MKS 350 Set | MKS 350 H Set |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| statt € 2.016,90 zzgl. USt. | statt € 2.155,90 zzgl. USt. | statt € 2.323,90 zzgl. USt. | statt € 3.529,00 zzgl. USt. | statt € 4.389,00 zzgl. USt. | statt € 8.214,00 zzgl. USt. |
| 1.879,- | 2.089,- | 2.259,- | 3.429,- | 4.229,- | 7.769,- |
| € 2.236,01 inkl. USt. | € 2.485,91 inkl. USt. | € 2.688,21 inkl. USt. | € 4.080,51 inkl. USt. | € 5.032,51 inkl. USt. | € 9.245,11 inkl. USt. |
| Art.-Nr. 3620251SET | Art.-Nr. 3620253SET | Art.-Nr. 3620275SET | Art.-Nr. 3620303SET | Art.-Nr. 3621350SET | Art.-Nr. 3620352SET |

| Technische Daten | | MKS 250 N | MKS 255 N | MKS 275 N | MKS 315 N | MKS 350 | MKS 350 H |
|---------------------------------|-------------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Drehzahlen | min ⁻¹ | 40 | 40 - 80 | 40 - 80 | 40 - 80 | 40 - 80 | 40 - 80 |
| Spannweite Schraubstock | mm | 100 | 100 | 105 | 120 | 120 | 120 |
| Sägeblatt-Ø | mm | 250 | 250 | 275 | 315 | 350 | 350 |
| Einlaufhöhe inkl. Unterbau | mm | 970 | 970 | 970 | 1.025 | 1.025 | 1.040 |
| Motorleistung | kW | 1,1 | 0,95 - 1,32 | 1,1 - 1,5 | 1,5 - 2,2 | 1,8 - 2,4 | 1,8 - 2,4 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 230 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 800 x 830 x 755 | 800 x 830 x 755 | 830 x 900 x 1.025 | 1.000 x 1.150 x 1.475 | 1.000 x 1.200 x 1.475 | 1.000 x 1.200 x 1.475 |
| Gewicht ca. | kg | 91 | 94 | 98 | 165 | 231 | 280 |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | - | - | - | TPZ 200 = 49,50 € | TPZ 300 = 59,50 € | TPZ 300 = 59,50 € |

| Schnittkapazität MKS 250 N | | | | | Schnittkapazität MKS 255 N | | | | | Schnittkapazität MKS 275 N | | | | | Schnittkapazität MKS 315 N | | | | | Schnittkapazität MKS 350 / H | | | | |
|----------------------------|----|----|-------|-------|----------------------------|----|----|-------|-------|----------------------------|----|----|-------|-------|----------------------------|----|----|-------|--------|------------------------------|----|-----|---------|--------|
| 0° | 40 | 70 | 70x70 | 55x95 | 0° | 40 | 70 | 70x70 | 55x95 | 0° | 45 | 65 | 65x65 | 85x60 | 0° | 55 | 90 | 80x80 | 70x115 | 0° | 60 | 110 | 100x100 | 80x120 |
| 45°/45° | 35 | 65 | 60x60 | 50x65 | 45°/45° | 35 | 65 | 55x55 | 55x60 | 45°/45° | 40 | 60 | 40x40 | 40x60 | 45°/45° | 50 | 80 | 70x70 | 70x70 | 45°/45° | 55 | 80 | 80x80 | 80x80 |

Bestellen Sie Ihr Sägeblatt-SET



| Sägetyp | Abmessung in mm | Sägeblätter pro Set ²⁾ | Zahn-teilung | Art.-Nr. | statt € | € zzgl. Ust. | Sägetyp | Abmessung in mm | Sägeblätter pro Set ²⁾ | Zahn-teilung | Art.-Nr. | statt € | € zzgl. Ust. |
|-----------|-----------------|-----------------------------------|--------------|------------|---------|--------------|-----------|-----------------|-----------------------------------|--------------|------------|---------|--------------|
| MKS 250 N | 250 x 2 x 32 | 2 | 4, 6 | 3652504SET | 163,80 | 139,- | MKS 315 N | 315 x 2,5 x 32 | 3 | 4, 6, 8 | 3653154SET | 435,00 | 379,- |
| MKS 255 N | 250 x 2 x 32 | 2 | 4, 6 | 3652504SET | 163,80 | 139,- | MKS 350 | 350 x 2,5 x 32 | 2 | 4, 6 | 3653504SET | 330,00 | 299,- |
| MKS 275 N | 275 x 2,5 x 32 | 3 | 4, 6, 8 | 3652754SET | 269,70 | 245,- | MKS 350 H | 350 x 2,5 x 32 | 2 | 4, 6 | 3653504SET | 330,00 | 299,- |

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

2) Pro Set ist immer ein Sägeblatt mit der in der Tabelle angegebenen Zahnteilung enthalten

MKS 315 V – manuelle Vertikal-Metallkreissäge mit 315 mm Sägeblatt

MKS 350 V – manuelle Vertikal-Metallkreissäge mit 350 mm Sägeblatt

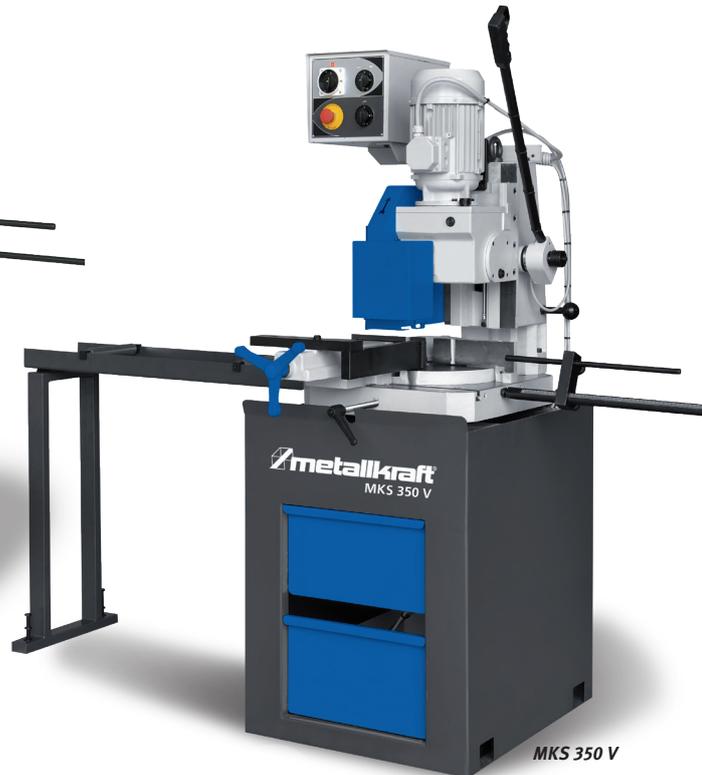
- ▶ Stabiler und robuster Aufbau
- ▶ Zwei Schnittgeschwindigkeiten
- ▶ Maschinenkopf vertikal geführt, mit Schwalbenschwanzführung und einstellbarer Keilleiste, 45° nach links und 60° nach rechts drehbar, mit Arretierung bei 45°, 0°, -45°, 60°

- ▶ Einstellbarer Tiefenanschlag für den Vertikalhub des Sägekopfes
- ▶ Kühlmittelpumpe mit Kühlmittelfilter
- ▶ Kühlmittelstrahlverteilung für bessere Schmierung des Sägeblattes

- ▶ Querverschiebbarer Schnellspannschraubstock mit Antrigratvorrichtung
- ▶ Späneräumer zur Blattreinigung



MKS 315 V



MKS 350 V

| Lieferumfang | |
|--------------|---|
| • | Materialauflagearm mit Rolle (MKS 315V-Set) |
| • | Materialrollenbahn 1.000 mm (MKS 350V-Set) |
| • | Kühlmittleinrichtung mit Filter |
| • | Längenanschlag 500 mm |
| • | Bedienwerkzeug |
| • | HSS Sägeblatt ZT4 |

MKS 315 V Set
statt € 6.194,00 zzgl. USt.
5.939,-
€ 7.067,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3622315SET

MKS 350 V Set
statt € 7.940,00 zzgl. USt.
7.549,-
€ 8.983,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3622350SET

| Technische Daten | | MKS 315 V | MKS 350 V |
|-----------------------------|-------------------|---------------------|-----------------------|
| Drehzahlen | min ⁻¹ | 33 - 66 | 36 - 72 |
| Spannweite Schraubstock | mm | 160 | 185 |
| Sägeblatt-Ø | mm | 315 | 370 |
| Einlaufhöhe inkl. Unterbau | mm | 910 | 905 |
| Motorleistung | kW | 1,3 - 1,8 | 1,9 - 2,5 |
| Elektr. Anschluss ~50 Hz | V | 400 | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.500 x 650 x 1.700 | 1.050 x 1.000 x 1.850 |
| Gewicht ca. | kg | 270 | 450 |

Schnittkapazität MKS 315 V

| | ● | ○ | □ | ▭ |
|-----|----|-----|---------|----------|
| 0° | 70 | 100 | 90 x 90 | 80 x 135 |
| 45° | 70 | 100 | 90 x 90 | 80 x 100 |
| 45° | 70 | 100 | 90 x 90 | 80 x 100 |
| 60° | 70 | 80 | 70 x 70 | 70 x 70 |

Schnittkapazität MKS 350 V

| | ● | ○ | □ | ▭ |
|-----|-----|-----|---------|----------|
| 0° | 100 | 120 | 90 x 90 | 90 x 170 |
| 45° | 100 | 120 | 90 x 90 | 90 x 125 |
| 45° | 100 | 120 | 90 x 90 | 90 x 125 |
| 60° | 90 | 90 | 90 x 90 | 90 x 90 |

Standardausrüstung Mikrodosiergeräte

- ▶ Universell einsetzbar für die Minimal-schmierung von Werkzeugschneiden und Umformwerkzeugen
- ▶ Getrennte Luft- und Sprühmittelführung, dadurch kein Nachtropfen
- ▶ Mit extra großem Schmiermittelbehälter, frequenz geregelter Pumpe und Sprühkopf

Mikrodosiergerät MD 11

- ▶ Für Kreis- und Bandsägen
- Besonderheiten Mikrodosiergerät MD 12**
 - ▶ Filterdruckregler mit Wasserabscheider
 - ▶ Robustes Stahlblech-Gehäuse
 - ▶ Koaxialschlauch mit Stahlflexmantel

| Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|---------------------------------|----------|--------------|
| Mikrodosiergerät MD 11 - 24V AC | 3608011 | 419,00 |
| Mikrodosiergerät MD 12 - 24V AC | 3608012 | 609,00 |
| Montage Mikrodosiergerät | 9002000 | Auf Anfrage |



Bestellen Sie Ihr Sägeblatt-SET

| Sägeblatt-Sets für Sägetyp | Abmessung in mm | Sägeblätter ¹⁾ pro Set | Zahnteilung (t) | Art.-Nr. | statt € | € zzgl. Ust. |
|----------------------------|-----------------|-----------------------------------|-----------------|------------|---------|--------------|
| MKS 315 V | 315 x 2,5 x 32 | 3 | 4, 6, 8 | 3653154SET | 435,00 | 379,- |
| MKS 350 V | 350 x 2,5 x 32 | 2 | 4, 6 | 3653504SET | 330,00 | 299,- |

Spanabhebegerät "Chipmag"

- ▶ Zum Entfernen magnetischer Metallspäne
- ▶ Zum Reinigen und Aufsammeln magnetischer Kleinteile



"Chipmag" magnetisches Spanabhebegerät
statt € 59,90 zzgl. USt.
49,90
€ 59,38 zzgl. USt.
Art.-Nr. 3850010

MKS 315 VH – halbautomatische Vertikal-Metallkreissäge mit 315 mm Sägeblatt

MKS 350 VH – halbautomatische Vertikal-Metallkreissäge mit 350 mm Sägeblatt

- ▶ Zwei Schnittgeschwindigkeiten
- ▶ Maschinenkopf vertikal geführt, mit Schwalbenschwanzführung und einstellbarer Keilleiste
- ▶ Einstellbarer Tiefenanschlag für den Vertikalhub des Sägekopfes
- ▶ Kühlmittelpumpe mit Kühlmittelfilter
- ▶ Querverschiebbarer pneumatischer Schnellspannschraubstock mit Antrigratvorrichtung
- ▶ Späneräumer zur Blattreinigung
- ▶ Funktionsweise Halbautomat
- ▶ Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Motors
- ▶ Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- ▶ Anhalten des Motors und Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition
- ▶ Öffnen des Schraubstocks



MKS 315 VH



MKS 350 VH



ALS SPÄNESAUGER EMPFOHLEN:

cleancraft flexCAT 378 EOT-PRO

flexCAT 378 EOT-PRO
statt € 1.389,00 zzgl. USt.
1.179,-
€ 1.403,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 7003380

Spezielsauger zum Absaugen von Kühlschmierstoffen, stark ölhaltigen Flüssigkeiten und groben Metallspänen in großen Mengen

Lieferumfang

- Materialauflagearm mit Rolle (MKS 315VH-Set)
- Materialrollenbahn 1.000 mm (MKS 350VH-Set)
- Kühlmittleinrichtung mit Filter
- Längenanschlag 500 mm
- Bedienwerkzeug
- HSS Sägeblatt ZT4

MKS 315 VH Set

statt € 9.034,00 zzgl. USt.

8.379,-

€ 9.971,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3623315SET

MKS 350 VH Set

statt € 10.540,00 zzgl. USt.

9.849,-

€ 11.720,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3623350SET

| Technische Daten | | MKS 315 VH | MKS 350 VH |
|----------------------------------|-------------------|---------------------|-----------------------|
| Drehzahlen | min ⁻¹ | 33 - 66 | 36 - 72 |
| Spannweite Maschinenschraubstock | mm | 160 | 185 |
| Sägeblatt-Ø | mm | 315 | 370 |
| Einlaufhöhe inkl. Unterbau | mm | 910 | 905 |
| Motorleistung | kW | 1,3 - 1,8 | 1,9 - 2,5 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 400 | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.500 x 650 x 2.000 | 2.640 x 1.200 x 2.000 |
| Gewicht ca. | kg | 300 | 480 |

Schnittkapazität MKS 350 VH

| | ● | ○ | □ | ▭ |
|-----|-----|-----|---------|----------|
| 0° | 100 | 120 | 90 x 90 | 90 x 170 |
| 45° | 100 | 120 | 90 x 90 | 90 x 125 |
| 45° | 100 | 120 | 90 x 90 | 90 x 125 |
| 60° | 90 | 90 | 90 x 90 | 90 x 90 |

Schnittkapazität MKS 315 VH

| | ● | ○ | □ | ▭ |
|-----|----|-----|---------|----------|
| 0° | 70 | 100 | 90 x 90 | 80 x 135 |
| 45° | 70 | 100 | 90 x 90 | 80 x 100 |
| 45° | 70 | 100 | 90 x 90 | 80 x 100 |
| 60° | 70 | 80 | 70 x 70 | 70 x 70 |

Bestellen Sie Ihr Sägeblatt-SET



| Sägeblatt-Sets für Sägetyp | Abmessung in mm | Sägeblätter ²⁾ pro Set | Zahnteilung (t) | Art.-Nr. | statt € | € zzgl. USt. |
|----------------------------|-----------------|-----------------------------------|-----------------|------------|---------|--------------|
| MKS 315 VH | 315 x 2,5 x 32 | 3 | 4, 6, 8 | 3653154SET | 435,00 | 379,- |
| MKS 350 VH | 350 x 2,5 x 32 | 2 | 4, 6 | 3653504SET | 330,00 | 299,- |

2) Pro Set ist immer ein Sägeblatt mit der in der Tabelle angegebenen Zahnteilung t enthalten
1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

Serie LMS – Manuelle und halbautomatische Leichtmetallkreissägen

- ▶ Sägekopf beidseitig um 45° drehbar
- ▶ Drehteller und Sägewelle auf Lagern montiert
- ▶ Stabiler und robuster Aufbau
- ▶ Präziser Schnitt
- ▶ Schnellspannschraubstöcke mit Teflonspannbacken
- ▶ Einfache und problemlose Bedienung

LMS 400 - Manuelle Ausführung

- ▶ Zwei Handschraubstöcke
- ▶ Sägekopf für Schifterschnitt um 45° nach links neigbar

LMS 400P - Manuelle Ausführung

- ▶ Zwei pneumatische Schraubstöcke
- ▶ Sägekopf für Schifterschnitt um 45° nach links neigbar
- ▶ Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter

Funktionsweise des Halbautomaten

- ▶ Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Motors
- ▶ Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- ▶ Anhalten des Motors und Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition
- ▶ Öffnen des Schraubstocks



LMS 400 Set

LMS 400P Set
mit optionales Zubehör
Universalfahrwerk
(Art.-Nr. 6190300)

ALS SPÄNESAUGER EMPFOHLEN: flexCAT 378 EOT-PRO

flexCAT 378 EOT-PRO
statt € 1.389,00 zzgl. USt.
1.179,-
€ 1.403,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 7003380

Spezielsauger zum Absaugen von Kühlschmierstoffen, stark ölhaltigen Flüssigkeiten und groben Metallspänen in großen Mengen

Lieferumfang

- Maschinenunterbau
- Längenanschlag 500 mm
- Bedienwerkzeug
- HM-Sägeblatt 400 x 3,8 x 32mm Z96

LMS 400 Set

statt € 3.969,00 zzgl. USt.

3.799,-

€ 4.520,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3625400SET

LMS 400P Set

statt € 4.669,00 zzgl. USt.

4.399,-

€ 5.234,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3625402SET

| Technische Daten | | LMS 400 | LMS 400P |
|---------------------------------|-------------------|---------------------|-----------------------|
| Drehzahlen | min ⁻¹ | 3.000 | 3.000 |
| Spannweite Schraubstock | mm | 180 | 180 |
| Sägeblatt-Ø | mm | 400 | 400 |
| Einlaufhöhe inkl. Unterbau | mm | 855 | 855 |
| Motorleistung | kW | 2,2 | 2,2 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 400 | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.500 x 1.000 x 900 | 1.500 x 1.000 x 1.600 |
| Gewicht ca. | kg | 160 | 210 |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ 200 = 49,50 € | TPZ 300 = 59,50 € |

Wir empfehlen Ihnen:
Buchen Sie zu Ihrer neuen Maschine auch gleich die Inbetriebsetzung & Professionelle Einweisung durch unseren Spezialisten vor Ort (siehe METALLKRAFT Katalog 2023/24)

Schnittkapazität LMS 400 / LMS 400 P

| | ● | ○ | □ | ▭ |
|---------|----|-----|-----------|-----------|
| 0° | 60 | 140 | 110 x 110 | 100 x 180 |
| 45°/45° | 60 | 130 | 100 x 100 | 100 x 150 |

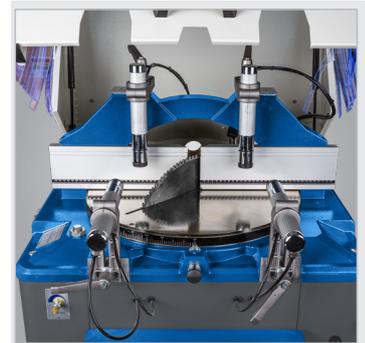
Serie ULMS – Halbautomatische Unterflur-Leichtmetallkreissäge mit steigendem Sägeblatt

- ▶ Zum Schneiden von Aluminium, Leichtmetalllegierungen, duroplastischen Kunststoffen und Holz
- ▶ Schneiden in Gehrungswinkel $\pm 45^\circ$
- ▶ Vorschub des Sägeblatts stufenlos verstellbar
- ▶ Pneumatisches vertikales und horizontales Spannen durch 4 Spannstöcke
- ▶ Starten des Sägevorgangs mit Zweihandschaltung
- ▶ Integrierte Minimalmengenschmierung
- ▶ Hohe Arbeitssicherheit durch Sägevorgang bei geschlossener Haube (mit Kontaktschalter ausgestattet)
- ▶ Zwei Absaugstutzen zum Anschluß an eine Absauganlage

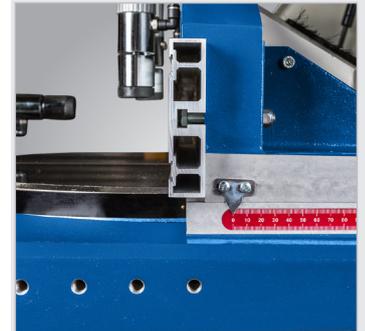


ULMS 600 mit Zubehör
Rollenbahn mit Längenanschlag und manuellem Messsystem mit mm-Skala

Info & Video



▶ Serienmäßig mit vier pneumatischen Spannzyllindern



▶ Anschlag stufenlos verstellbar



▶ Stufenlose Verstellung des Gehrungswinkels

Hinweis

Entsprechende Schnittdiagramme finden Sie bei Bedarf auf www.metallkraft.de!

Lieferumfang

- 2 x Sägeblatt:
420 x 30 x 4 mm Z120 (ULMS 420)
500 x 30 x 4 mm Z120 (ULMS 500)
600 x 30 x 4 mm Z144 (ULMS 600)
- Bedienwerkzeug
- Kühlmitteltank
- Druckluftpistole und Spiralschlauch



ULMS 420
statt € 8.299,00 zzgl. USt.
7.399,-
€ 8.804,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3627420

ULMS 500
statt € 10.499,00 zzgl. USt.
9.399,-
€ 11.184,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3627500

ULMS 600
statt € 13.999,00 zzgl. USt.
12.399,-
€ 14.754,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3627600

Schnittkapazität ULMS 420

| | |
|-----------------------|-----------|
| 0° | 120 x 120 |
| $45^\circ / 45^\circ$ | 100 x 100 |

Schnittkapazität ULMS 500

| | |
|-----------------------|-----------|
| 0° | 155 x 155 |
| $45^\circ / 45^\circ$ | 130 x 130 |

Schnittkapazität ULMS 600

| | |
|-----------------------|-----------|
| 0° | 195 x 195 |
| $45^\circ / 45^\circ$ | 180 x 180 |

| Technische Daten | | ULMS 420 | ULMS 500 | ULMS 600 |
|---------------------------------|-------------------|--|---------------------|---------------------|
| Drehzahlen | min ⁻¹ | 2.900 | 2.347 | 2.193 |
| Sägeblatt-Ø | mm | 420 | 500 | 600 |
| Schnittwinkel | ° | -67,5 / -45 / -30 / -22,5 / -15 / 0 / 15 / 22,5 / 30 / 45 / 67,5 | | |
| Pneumatischer Betriebsdruck | bar | 6 – 8 | 6 – 8 | 6 – 8 |
| Luftbedarf | l/min. | 38 | 38 | 58 |
| Absaugstutzen Durchmesser | mm | 120 | 120 | 120 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW | 3,0 / 400 | 3,0 / 400 | 3,0 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 795 x 1.080 x 1.325 | 855 x 1.135 x 1.360 | 945 x 1.230 x 1.675 |
| Gewicht ca. | kg | 213 | 229 | 331 |
| Normen | | DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A | | |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ 300 = 59,50 € | TPZ 300 = 59,50 € | TPZ 400 = 77,00 € |

- ▶ Rollenbahn mit Längenanschlag und manuellem Messsystem mit mm-Skala
Tragkraft 180 kg

| Rollenbahn | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. | Sägeblatt | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|-------------------------|----------|--------------|----------------------|----------|--------------|
| 3 m - Anbauseite rechts | 3628003 | 529,00 | 420 x 30 x 4 mm Z96 | 3628041 | 249,00 |
| 3 m - Anbauseite links | 3628004 | 529,00 | 420 x 30 x 4 mm Z120 | 3628042 | 269,00 |
| 6 m - Anbauseite rechts | 3628006 | 1.059,00 | 500 x 30 x 4 mm Z120 | 3628050 | 359,00 |
| 6 m - Anbauseite links | 3628007 | 1.059,00 | 600 x 30 x 4 mm Z144 | 3628055 | 789,00 |

¹⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

Serie MRB Standard – Rollen- und Messbahnsystem in stabiler Ausführung mit 300 kg/m Tragkraft

- ▶ Stabile U-förmige geschlossene Konstruktion aus 3 mm Stahlblechprofil
- ▶ Tragrollen aus verzinktem Stahl
- ▶ Alle Rollenbahnen der Serie MRB Standard auch mit Kunststofftragrollen erhältlich (siehe Kunststoffrollen nächste Seite unten)
- ▶ Tragrollen kugelgelagert

- ▶ Die maximale Messlänge ist die Bahnlänge abzüglich Anschlaglänge

MRB Standard A: 450 mm
MRB Standard BKF: 400 mm
MRB Standard B, EP: 260 mm

| Technische Daten | | |
|-----------------------|------|---|
| Rollendurchmesser | mm | 60 |
| Wellendurchmesser | mm | 15 |
| Nutzbare Rollenbreite | mm | 250 / 350 |
| Tragkraft pro Meter | kg/m | 300 |
| Füße höhenverstellbar | mm | +/- 60 |
| Arbeitshöhe | mm | 880 |
| Rollenbahnfüße | | bei 1 und 2 m - 2 Stück bei 3 und 4 m - 3 Stück bei 5 m - 4 Stück bei 6 und 7 m - 5 Stück bei 8 m - 6 Stück |

MRB Standard C

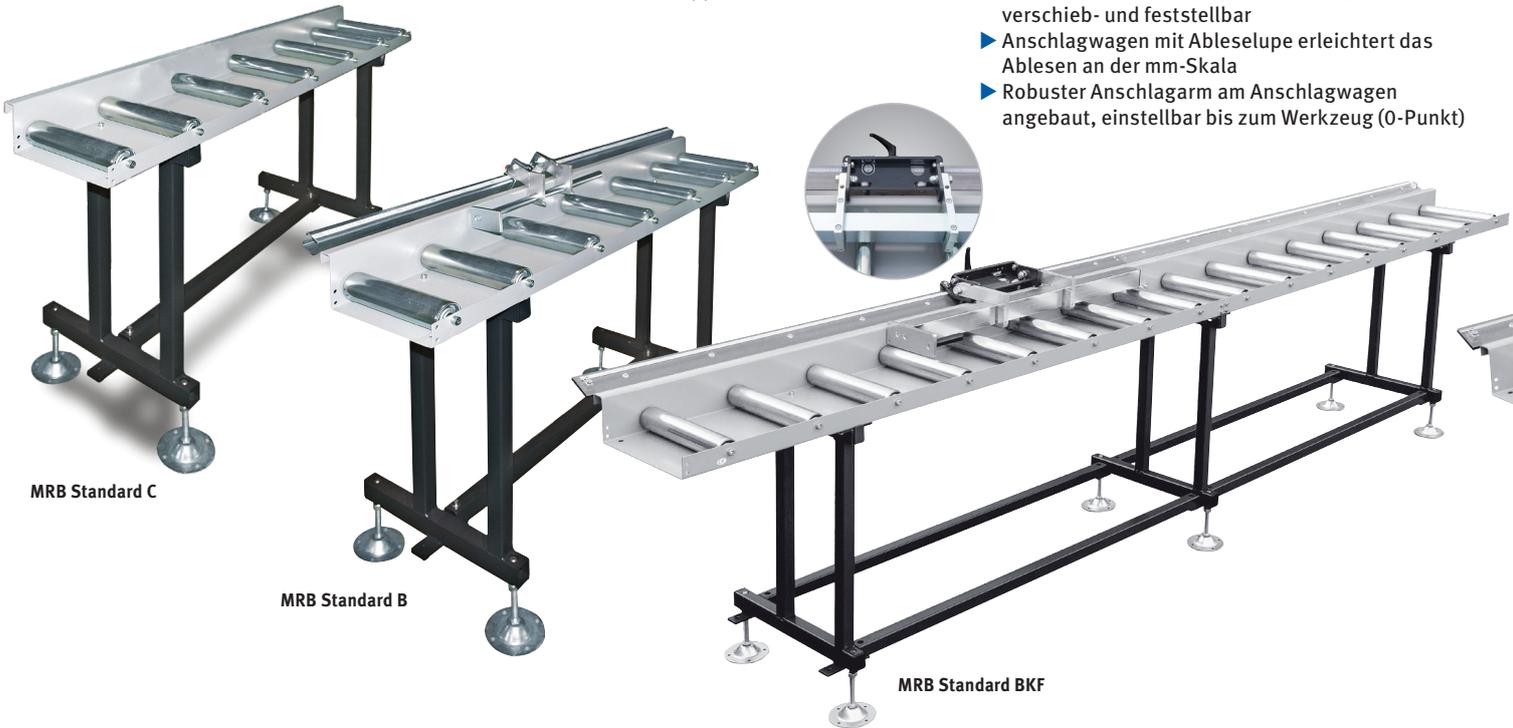
- ▶ Zufuhr/Abfuhr Rollenbahn
- ▶ Rollenbahn ohne Skala und Anschlag mit Seitenführung

MRB Standard B

- ▶ Mit Längenmesseinrichtung
- ▶ Rollen- und Messbahn mit mm-Skala, manuellem Messsystem mit Führungsprofil und verschiebbarem Klappanschlag

MRB Standard BKF

- ▶ Präzisionsflachstahlführung an der Rückseite der Rollenbahn angebaut
- ▶ Stabiler, 6-fach kugelgelagerter Materialanschlagwagen, leichtgängig, manuell verschieb- und feststellbar
- ▶ Anschlagwagen mit Ableselupe erleichtert das Ablesen an der mm-Skala
- ▶ Robuster Anschlagarm am Anschlagwagen angebaut, einstellbar bis zum Werkzeug (0-Punkt)



MRB Standard C - Bahnbreite 300 mm (nutzbare Rollenbreite 250 mm)

| Länge | Art.-Nr. | TPZDF ¹⁾ | ZUEM ¹⁾ | TVP ¹⁾ | € zzgl. Ust. |
|-------|----------|---------------------|--------------------|-------------------|--------------|
| 1 m | 3661311 | | | TVP 4 | 495,00 |
| 2 m | 3661312 | | | TVP 4 | 769,00 |
| 3 m | 3661313 | | ZUEM | TVP 5 | 1.050,00 |
| 4 m | 3661314 | | ZUEM | TVP 5 | 1.290,00 |
| 5 m | 3661315 | | ZUEM | TVP 5 | 1.690,00 |
| 6 m | 3661316 | TPZDF2 | | TVP 5 | 2.025,00 |
| 7 m | 3661317 | TPZDF2 | | TVP 5 | 2.300,00 |
| 8 m | 3661318 | TPZDF2 | | TVP 5 | 2.650,00 |

MRB Standard B - Bahnbreite 300 mm (nutzbare Rollenbreite 250 mm)

| Länge | Art.-Nr. | TPZDF ¹⁾ | ZUEM ¹⁾ | TVP ¹⁾ | € zzgl. Ust. |
|-------|----------|---------------------|--------------------|-------------------|--------------|
| 1 m | 3661211 | | | TVP 4 | 715,00 |
| 2 m | 3661212 | | | TVP 4 | 1.085,00 |
| 3 m | 3661213 | | ZUEM | TVP 5 | 1.455,00 |
| 4 m | 3661214 | | ZUEM | TVP 5 | 1.800,00 |
| 5 m | 3661215 | | ZUEM | TVP 5 | 2.250,00 |
| 6 m | 3661216 | TPZDF2 | | TVP 5 | 2.675,00 |
| 7 m | 3661217 | TPZDF2 | | TVP 5 | 3.050,00 |
| 8 m | 3661218 | TPZDF2 | | TVP 5 | 3.450,00 |

MRB Standard BKF - Bahnbreite 300 mm (nutzbare Rollenbreite 250 mm)

| Länge | Art.-Nr. | TPZDF ¹⁾ | ZUEM ¹⁾ | TVP ¹⁾ | € zzgl. Ust. |
|-------|----------|---------------------|--------------------|-------------------|--------------|
| 1 m | 3661231 | | | TVP 4 | 1.479,00 |
| 2 m | 3661232 | | | TVP 4 | 1.845,00 |
| 3 m | 3661233 | | ZUEM | TVP 5 | 2.350,00 |
| 4 m | 3661234 | | ZUEM | TVP 5 | 2.890,00 |
| 5 m | 3661235 | | ZUEM | TVP 5 | 3.400,00 |
| 6 m | 3661236 | TPZDF2 | | TVP 5 | 3.900,00 |
| 7 m | 3661237 | TPZDF2 | | TVP 5 | 4.475,00 |
| 8 m | 3661238 | TPZDF2 | | TVP 5 | 4.990,00 |

MRB Standard C - Bahnbreite 400 mm (nutzbare Rollenbreite 350 mm)

| Länge | Art.-Nr. | TPZDF ¹⁾ | ZUEM ¹⁾ | TVP ¹⁾ | € zzgl. Ust. |
|-------|----------|---------------------|--------------------|-------------------|--------------|
| 1 m | 3661321 | | | TVP 4 | 560,00 |
| 2 m | 3661322 | | | TVP 4 | 790,00 |
| 3 m | 3661323 | | ZUEM | TVP 5 | 1.200,00 |
| 4 m | 3661324 | | ZUEM | TVP 5 | 1.475,00 |
| 5 m | 3661325 | | ZUEM | TVP 5 | 1.850,00 |
| 6 m | 3661326 | TPZDF2 | | TVP 5 | 2.325,00 |
| 7 m | 3661327 | TPZDF2 | | TVP 5 | 2.550,00 |
| 8 m | 3661328 | TPZDF2 | | TVP 5 | 2.950,00 |

MRB Standard B - Bahnbreite 400 mm (nutzbare Rollenbreite 350 mm)

| Länge | Art.-Nr. | TPZDF ¹⁾ | ZUEM ¹⁾ | TVP ¹⁾ | € zzgl. Ust. |
|-------|----------|---------------------|--------------------|-------------------|--------------|
| 1 m | 3661221 | | | TVP 4 | 779,00 |
| 2 m | 3661222 | | | TVP 4 | 1.189,00 |
| 3 m | 3661223 | | ZUEM | TVP 5 | 1.600,00 |
| 4 m | 3661224 | | ZUEM | TVP 5 | 1.925,00 |
| 5 m | 3661225 | | ZUEM | TVP 5 | 2.400,00 |
| 6 m | 3661226 | TPZDF2 | | TVP 5 | 2.850,00 |
| 7 m | 3661227 | TPZDF2 | | TVP 5 | 3.225,00 |
| 8 m | 3661228 | TPZDF2 | | TVP 5 | 3.775,00 |

MRB Standard BKF - Bahnbreite 400 mm (nutzbare Rollenbreite 350 mm)

| Länge | Art.-Nr. | TPZDF ¹⁾ | ZUEM ¹⁾ | TVP ¹⁾ | € zzgl. Ust. |
|-------|----------|---------------------|--------------------|-------------------|--------------|
| 1 m | 3661241 | | | TVP 4 | 1.435,00 |
| 2 m | 3661242 | | | TVP 4 | 1.900,00 |
| 3 m | 3661243 | | ZUEM | TVP 5 | 2.395,00 |
| 4 m | 3661244 | | ZUEM | TVP 5 | 2.950,00 |
| 5 m | 3661245 | | ZUEM | TVP 5 | 3.475,00 |
| 6 m | 3661246 | TPZDF2 | | TVP 5 | 4.075,00 |
| 7 m | 3661247 | TPZDF2 | | TVP 5 | 4.575,00 |
| 8 m | 3661248 | TPZDF2 | | TVP 5 | 5.100,00 |

Montage-Adapter an Metallkraft Metallkreissägen

für die Serie MRB Standard an Metallkraft Metallkreissägen; die Adapterstücke sind speziell für die Montage rechts oder links der Sägen ausgelegt
Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung den Maschinentyp Ihrer Säge an



Zur Montage der MRB Standard Modelle (300mm):

| Sägentyp | Montagepos. | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|----------|-------------|----------|--------------|
| MKS 250N | rechts | 3671211 | 122,00 |
| MKS 250N | links | 3671111 | 122,00 |
| MKS 315N | rechts | 3671212 | 122,00 |
| MKS 315N | links | 3671112 | 122,00 |
| MKS 315V | rechts | 3671214 | 122,00 |
| MKS 315V | links | 3671114 | 122,00 |
| MKS 350V | rechts | 3671215 | 122,00 |
| MKS 350V | links | 3671115 | 122,00 |
| LMS 400 | rechts | 3671213 | 122,00 |
| LMS 400 | links | 3671113 | 96,00 |

Zur Montage der MRB Standard Modelle (400mm):

| Sägentyp | Montagepos. | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|----------|-------------|----------|--------------|
| MKS 250N | rechts | 3671221 | 122,00 |
| MKS 250N | links | 3671121 | 122,00 |
| MKS 315N | rechts | 3671222 | 122,00 |
| MKS 315N | links | 3671122 | 122,00 |
| MKS 315V | rechts | 3671224 | 122,00 |
| MKS 315V | links | 3671124 | 122,00 |
| MKS 350V | rechts | 3671225 | 122,00 |
| MKS 350V | links | 3671125 | 122,00 |
| LMS 400 | rechts | 3671223 | 122,00 |
| LMS 400 | links | 3671123 | 96,00 |

Bitte bei Bestellung Anbauseite und Bauhöhe angeben!

Arbeitshöhe bis zu 1.020 mm durch 1 Paar optionale Fußsteller mit Spindel M 16 x 250 mm ab Werk möglich
Art.-Nr. 3679000, 59,00 € zzgl. Ust.

oder:

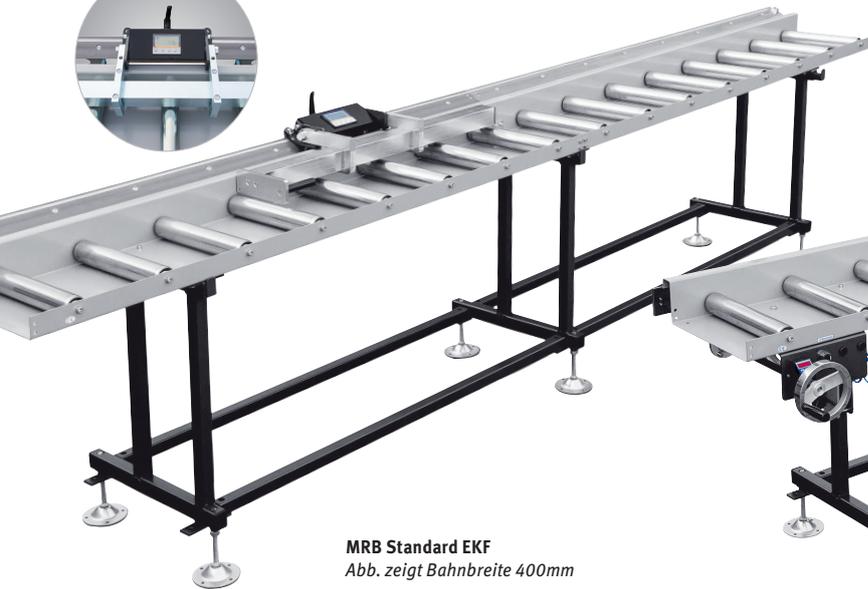
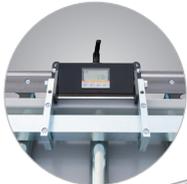
1 Paar Rollenbahn-Füße M16 x 250 mm für Tischhöhen bis 1020 mm nachrüstbar
Art.-Nr. 3679005, 119,00 € zzgl. Ust.

Auf Wunsch:

- ▶ Arbeitshöhe ab 1.020 mm ab Werk verlängerbar
- ▶ auch mit 500 mm Bahnbreite

MRB Standard EKF

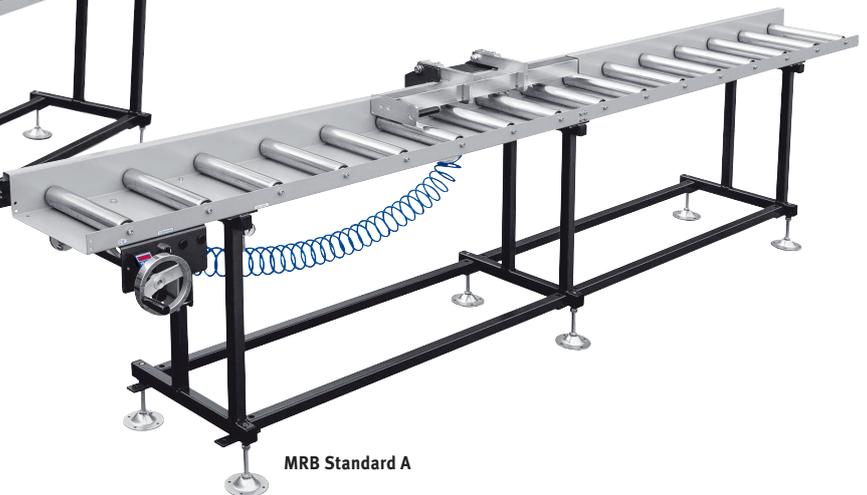
- ▶ Wie MRB-Standard BKF
- ▶ Mit Längenmeseinrichtung und digitalem Maßanzeigesystem
- ▶ Rollen- und Messbahn mit batteriebetriebener LCD-Anzeige und Magnetbandmesssystem



MRB Standard EKF
Abb. zeigt Bahnbreite 400mm

MRB Standard A

- ▶ Längenmeseinrichtung mit Handradverstellung
- ▶ Rollen- und Messbahn mit LED-Maßanzeige (mm) mit Netzteil 230 V
- ▶ Messanschlag durch Handrad vom Arbeitsplatz aus verstellbar, mit pneumatischer Bremse zur Maßfixierung
- ▶ stabiler Materialanschlagwagen 12-fach kugelgelagert, verfahrbar auf großdimensioniertem Führungsprofil; der Anschlagarm ist einstellbar und abklappbar
- ▶ Bei Rollenbahnen mit mehr als 5 m Bahnlänge wird eine Kabelschleppkette eingesetzt
- ▶ Anbauseite nach Wunsch rechts oder links



MRB Standard A

MRB Standard EKF – Bahnbreite 300 mm (nutzbare Rollenbreite 250 mm)

| Länge | Art.-Nr. | TPZDF ¹⁾ | ZUEM | TVP ¹⁾ | € zzgl. Ust. |
|-------|----------|---------------------|------|-------------------|--------------|
| 1 m | 3661711 | | | TVP 4 | 1.799,00 |
| 2 m | 3661712 | | | TVP 4 | 2.345,00 |
| 3 m | 3661713 | | ZUEM | TVP 5 | 2.909,00 |
| 4 m | 3661714 | | ZUEM | TVP 5 | 3.489,00 |
| 5 m | 3661715 | | ZUEM | TVP 5 | 4.045,00 |
| 6 m | 3661716 | TPZDF2 | | TVP 5 | 4.625,00 |
| 7 m | 3661717 | TPZDF2 | | TVP 5 | 5.250,00 |
| 8 m | 3661718 | TPZDF2 | | TVP 5 | 5.850,00 |

MRB Standard A – Bahnbreite 300 mm (nutzbare Rollenbreite 250 mm)

| Länge | Art.-Nr. | TPZDF ¹⁾ | ZUEM ¹⁾ | TVP ¹⁾ | € zzgl. Ust. |
|-------|----------|---------------------|--------------------|-------------------|--------------|
| 2 m | 3661112 | | | TVP 4 | 2.739,00 |
| 3 m | 3661113 | | ZUEM | TVP 5 | 3.289,00 |
| 4 m | 3661114 | | ZUEM | TVP 5 | 3.850,00 |
| 5 m | 3661115 | | ZUEM | TVP 5 | 4.390,00 |
| 6 m | 3661116 | TPZDF2 | | TVP 5 | 4.925,00 |
| 7 m | 3661117 | TPZDF2 | | TVP 5 | 5.475,00 |
| 8 m | 3661118 | TPZDF2 | | TVP 5 | 6.025,00 |

MRB Standard EKF – Bahnbreite 400mm (nutzbare Rollenbreite 350 mm)

| Länge | Art.-Nr. | TPZDF ¹⁾ | ZUEM | TVP ¹⁾ | € zzgl. Ust. |
|-------|----------|---------------------|------|-------------------|--------------|
| 1 m | 3661721 | | | TVP 4 | 1.829,00 |
| 2 m | 3661722 | | | TVP 4 | 2.385,00 |
| 3 m | 3661723 | | ZUEM | TVP 5 | 2.999,00 |
| 4 m | 3661724 | | ZUEM | TVP 5 | 3.590,00 |
| 5 m | 3661725 | | ZUEM | TVP 5 | 4.250,00 |
| 6 m | 3661726 | TPZDF2 | | TVP 5 | 4.925,00 |
| 7 m | 3661727 | TPZDF2 | | TVP 5 | 5.575,00 |
| 8 m | 3661728 | TPZDF2 | | TVP 5 | 6.175,00 |

MRB Standard A – Bahnbreite 400mm (nutzbare Rollenbreite 350 mm)

| Länge | Art.-Nr. | TPZDF ¹⁾ | ZUEM ¹⁾ | TVP ¹⁾ | € zzgl. Ust. |
|-------|----------|---------------------|--------------------|-------------------|--------------|
| 2 m | 3661122 | | | TVP 4 | 2.825,00 |
| 3 m | 3661123 | | ZUEM | TVP 5 | 3.385,00 |
| 4 m | 3661124 | | ZUEM | TVP 5 | 3.950,00 |
| 5 m | 3661125 | | ZUEM | TVP 5 | 4.475,00 |
| 6 m | 3661126 | TPZDF2 | | TVP 5 | 5.050,00 |
| 7 m | 3661127 | TPZDF2 | | TVP 5 | 5.625,00 |
| 8 m | 3661128 | TPZDF2 | | TVP 5 | 6.200,00 |

- ▶ 5-stellige LED-Maßanzeige zur ständigen millimetergenauen Kontrolle über den aktuellen Stand des Anschlagwagens
- ▶ Positionsanzeige mit direkt auf der Antriebswelle montiertem Hohlwellen-Drehgeber
- ▶ Messgenauigkeit/m: ± 0,5 mm



- ▶ 900 mm langer Anschlagarm
- ▶ Anschlagplatte bis zum Nullpunkt einstellbar und manuell nach hinten abklappbar
- ▶ Mehrfach kugelgelagert, dadurch spielfrei



| Option | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. pro Paar |
|--------|----------|-----------------------|
|--------|----------|-----------------------|

| | | |
|---|---------|-------|
| Fußsteller mit Spindel M 16 x 250 mm für Höhenverstellung bis 1020 mm | 3679000 | 59,00 |
|---|---------|-------|

| Kunststoffrollen (Aufpreis je Meter) | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|---|----------|--------------|
| für MR Standardrollenbahn mit Bahnbreite 300 mm | 3669991 | 20,00 |
| für MR Standardrollenbahn mit Bahnbreite 400 mm | 3669992 | 32,00 |

Serie MBS – Besonders leise und präzise Gehrungs-Metallbandsägen Ideal für den Einsatz auf Baustelle und Montage

- ▶ Ideal zum Sägen von Stahl, Aluminium, Kupfer, PVC und Kunststoffrollen
- ▶ Stufenlose, elektronische Geschwindigkeitsregelung von 30-80 m/min.
- ▶ 60% leiser als vergleichbare Bandsägen
- ▶ Vibrations- und Verschleißarm dank Spezialgetriebe mit zwei großen Zahnrädern aus gehärtetem Stahl

- ▶ DC-Antriebsmotor mit niedriger Drehzahl und Carbon-Bürsten für eine bis zu 10mal höhere Lebensdauer
- ▶ Elektronische Temperatur- und Ampereaufnahmeüberwachung gegen Überlastung
- ▶ Massiver Sägebügel aus Aluminium-Druckguss und mit stabiler Transportsicherung



MBS 105

MBS 150 auf Universalwerkstisch UWT 3200
beidseitig stufenlos ausziehbare Auflagearme bis
2.400 mm, Tragkapazität bis zu 225 kg

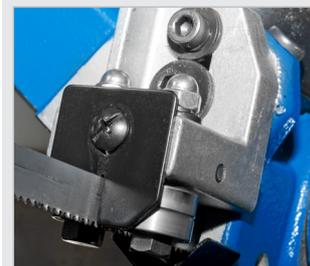
MBS 155 K

serienmäßig mit Unterbau, Kühlmittleinrichtung,
Kühlmittelleitblech und 60% Einschaltdauer

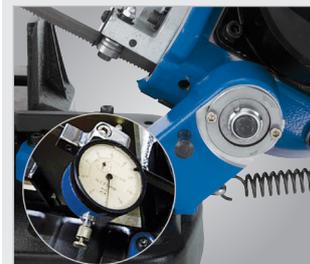
Manuell



- ▶ Guss-Bandlaufräder mit geschliffener Lauffläche ohne Gummiauflagen, dadurch für den Trocken- und Nassschnitt geeignet (Sägeband rutscht nicht ab)
- ▶ Sägebandspannung frontseitig über Handrad einstellbar



- ▶ Zweifach einstellbare Sägebandführungen statt nur einer
- ▶ Späneabstreifer aus Metall statt aus Filz, dadurch kein Verschleiß



- ▶ Sägebügel nachjustierbar ab MBS 125
- ▶ Garantierte Schnittgenauigkeit von max. 0,3 mm Verlauf auf 100 mm Schnittlänge
- ▶ Jede Maschine einzeln in Italien auf Präzision geprüft

Standard-Lieferumfang

- Materialanschlag
- Bi-Metallsägeband (M 42 Zahnteilung 6 – 10)

MBS 105

statt € 599,00 zzgl. USt.

529,-

€ 629,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 3630105

MBS 125

statt € 659,00 zzgl. USt.

599,-

€ 712,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3630125

MBS 150

statt € 1.149,00 zzgl. USt.

1.049,-

€ 1.248,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3630150

MBS 155 K

statt € 1.779,00 zzgl. USt.

1.579,-

€ 1.879,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3630152

Lieferumfang Set

Standard-Lieferumfang und
zusätzlich

- Universalwerkstisch UWT 3200

MBS 125 Set + UWT 3200

statt € 884,00 zzgl. USt.

829,-

€ 986,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 3630125SET

MBS 150 Set + UWT 3200

statt € 1.374,00 zzgl. USt.

1.399,-

€ 1.664,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3630150SET

Technische Daten

| | | MBS 105 | MBS 125 | MBS 150 | MBS 155 K |
|-----------------------------|--------|-------------------|-------------------|------------------|---------------------|
| Sägebandgeschwindigkeit | m/min. | 30 – 80 | 30 – 80 | 30 – 80 | 30 – 80 |
| Sägeblattabmessungen | mm | 1.335 x 13 x 0,65 | 1.440 x 13 x 0,65 | 1.735 x 13 x 0,9 | 1.735 x 13 x 0,9 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/V | 1,0 / 230 | 1,0 / 230 | 2,0 / 230 | 2,0 / 230 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 630 x 300 x 410 | 700 x 350 x 410 | 875 x 420 x 465 | 1.010 x 420 x 1.335 |
| Gewicht ca. | kg | 20,5 | 23,5 | 35 | 91 |

Spannbereich

| | MBS 105 | | | | MBS 125 | | | | MBS 150 | | | | MBS 155 K | | | |
|-----|---------|------|--------|---------|---------|------|---------|---------|---------|------|---------|---------|-----------|------|---------|--------|
| | ○ | □ | ▭ | ▮ | ○ | □ | ▭ | ▮ | ○ | □ | ▭ | ▮ | ○ | □ | ▭ | ▮ |
| 90° | 105 | 73,5 | 110x60 | 100x105 | 125 | 87,5 | 125x120 | 120x125 | 150 | 105 | 140x150 | 150x130 | 150 | 105 | 140x150 | 160x85 |
| 45° | 70 | 49 | 65x75 | 70x50 | 80 | 56 | 70x110 | 70x110 | 100 | 70 | 120x90 | 90x130 | 95 | 66,5 | 90x105 | 75x130 |
| 60° | - | - | - | - | 45 | 31,5 | 40x70 | 40x70 | 55 | 38,5 | 55x70 | 55x70 | 60 | 42 | 60x65 | 65x60 |

Sägebänder MBS 105

| | Zähne | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|--------------------------------|--------------|----------|--------------|
| Bi-Metall 1.335 x 13 x 0,65 mm | M 42 Z 6-10 | 3650011 | 13,50 |
| Bi-Metall 1.335 x 13 x 0,65 mm | M 42 Z 10-14 | 3650012 | 13,50 |

Sägebänder MBS 125

| | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|--------------------------------|--------------|--------------|
| Bi-Metall 1.440 x 13 x 0,65 mm | M 42 Z 6-10 | 3650014 |
| Bi-Metall 1.440 x 13 x 0,65 mm | M 42 Z 10-14 | 3650015 |

Sägebänder MBS 150/MBS 155 K

| | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|-------------------------------|--------------|--------------|
| Bi-Metall 1.735 x 13 x 0,9 mm | M 42 Z 6-10 | 3650017 |
| Bi-Metall 1.735 x 13 x 0,9 mm | M 42 Z 10-14 | 3650018 |

Sägeband-Sets

| | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|---|----------|--------------|
| für MBS 105 (Bi-Metall, 1335 x 13 x 0,65 mm, je 1 Stück: Z6 < 10°, Z6-10, Z10-14) | 3650020 | 40,50 |
| für MBS 125 (Bi-Metall 1440 x 13 x 0,65 mm, je 1 Stück: Z6 < 10°, Z6-10, Z10-14) | 3650021 | 42,00 |
| für MBS 150/155K (Bi-Metall 1735 x 13 x 0,9 mm, je 1 Stück Z6 < 10°, Z6-10, Z10-14) | 3650022 | 48,00 |

BMBS 220 x 250 H-G – Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte bis +60°

- ▶ Horizontal schwenkbarer Sägearm
- ▶ Gehrungsverstellung von vorne, dadurch besseres Handling bei ange-bauter Rollenbahn
- ▶ Zweipoliger Antriebsmotor ermöglicht Sägebandgeschwindigkeiten 35 und 70 m/min.
- ▶ Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- ▶ mit stufenlos einstellbarer, gleichbleibender Sägearmsabsenkgeschwindigkeit über Hydraulikzylinder
- ▶ beim Anheben des Sägearms verriegelt sich der Absenkyzylinder in der oberen Lage über das Magnetventil - ein zusätzliches Absperren am Zylinder ist dadurch nicht erforderlich
- ▶ Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Präzise und robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- ▶ Absenkung des Sägearms durch Gravitation oder manuell
- ▶ Am Ende des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch in der unteren Endlage
- ▶ Kühlmittelpumpe

Lieferumfang

- Sägeband
- Bedienwerkzeug
- verstellbarer Längenanschlag

BMBS 220 x 250 H-G
statt € 4.450,00 zzgl. USt.
3.449,-
€ 4.104,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3680001

| Technische Daten | | BMBS 220 x 250 H-G |
|---|--------|---------------------|
| Sägebandgeschwindigkeiten | m/min. | 35 / 65 |
| Geschwindigkeitsstufen | | 2 |
| Sägebandabmessungen | mm | 2.450 x 27 x 0,9 |
| Tischhöhe Materialzufuhr | mm | 930 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/V | 0,75 / 1,1 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.410 x 600 x 1.750 |
| Gewicht ca. | kg | 235 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 2 = 45,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ 300 = 59,50 € |



Manuell

5x Sägeband
2450x27x0,9mm 4-6 ZpZ
M42 X-FIT
statt € 135,00 zzgl. USt.
119,-
€ 141,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3655801

Starter-Set
BMBS 220 x 250 H-G
statt € 125,00 zzgl. USt.
109,-
€ 129,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3657000

Lieferumfang
220 X 250 Starter-Set

- 2 x Sägeband
2.450 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
- 2 x Sägeband
2.450 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
- 1 x Sägeband
2.450 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Spannbereich

| mm | 0° | 45° | 60° | |
|-------------------|------------------|------------------|-----------|--|
| 220 | 160 | 90 | X | |
| 120 ²⁾ | 85 ²⁾ | 55 ²⁾ | X | |
| 230 x 150 | 160 x 90 | 90 x 90 | 230 x 120 | |

BMBS 230 x 280 H-DG – Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von -45° bis 60°

- ▶ die Schnittfuge des Drehtellers wird mitgeschwenkt
- ▶ zum Sägen von z.B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- ▶ Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- ▶ Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- ▶ Gehrungseinstellung von vorne, dadurch besseres Handling bei angebaute Rollenbahn
- ▶ Kühlsystem an den Sägebandführungen
- ▶ Späneräubbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- ▶ beim Anheben des Sägearms verriegelt sich der Absenkyzylinder in der oberen Lage automatisch - ein zusätzliches Absperren am Zylinder ist nicht erforderlich
- ▶ Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Am Ende des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch
- ▶ Kühlmittelpumpe

Lieferumfang

- Sägeband
- Verstellbarer Längenanschlag
- Bedienwerkzeug

BMBS 230 x 280 H-DG
statt € 5.499,00 zzgl. USt.
4.259,-
€ 5.068,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3680013

| Technische Daten | | BMBS 230x280 H-DG |
|---|--------|---------------------|
| Sägebandgeschwindigkeiten | m/min. | 35 / 70 |
| Geschwindigkeitsstufen | | 2 |
| Sägebandabmessungen | mm | 2.720 x 27 x 0,9 |
| Tischhöhe Materialzufuhr | mm | 787 |
| Restwerkstücklänge min. | mm | 22 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/V | 0,9/1,4 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.610 x 890 x 1.950 |
| Gewicht ca. | kg | 320 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 2 = 45,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ 300 = 59,50 € |



Manuell

5x Sägeband
2720x27x0,9mm 4-6 ZpZ
M42 X-FIT
statt € 145,00 zzgl. USt.
129,-
€ 153,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3655806

Starter-Set
BMBS 230 x 280
statt € 135,00 zzgl. USt.
119,-
€ 141,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3657001

Lieferumfang
230 X 280 Starter-Set

- 2 x Sägeband
2.720 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
- 2 x Sägeband
2.720 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
- 1 x Sägeband
2.720 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Spannbereich

| mm | 45° | 0° | 45° | 60° | |
|-------------------|-------------------|-------------------|------------------|-----------|--|
| 185 | 230 | 190 | 120 | X | |
| 110 ²⁾ | 150 ²⁾ | 110 ²⁾ | 80 ²⁾ | X | |
| 180 x 120 | 280 x 220 | 180 x 170 | 120 x 90 | 280 x 120 | |

BMBS 230 x 280 HA-DG – Vollhydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von -45° bis 60° mit Halbautomatik



Qualität
Made in
Europe

Halbautomatisch

- ▶ die Schnittfuge des Drehtellers wird mitgeschwenkt
- ▶ Zum Sägen von z.B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- ▶ Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- ▶ Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- ▶ Kühlsystem direkt an den Sägebandführungen
- ▶ Späneräubbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- ▶ Stufenlose Bandgeschwindigkeit über Frequenzumrichter
- ▶ Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Am Ende des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch
- ▶ Nach dem Starten des Schnittzyklus klemmt der Spannstock automatisch. Über das Steuerungs Menü kann gewählt werden, ob der Spanhebel am Ende des Schnittes automatisch öffnet oder geschlossen bleibt
- ▶ Schnittantaster auf Linearführung
- ▶ BRP - Motorlastüberwachung
- ▶ Mit schwenkbarem Bedienpult



BMBS 230 x 280 HA-DG
statt € 9.929,00 zzgl. USt.

8.599,-

€ 10.232,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3690026

Lieferumfang

- Sägeband
- Verstellbarer Längenanschlag
- Bedienwerkzeug

| Technische Daten | | BMBS 230 x 280 HA-DG |
|---------------------------------------|--------|-----------------------|
| Sägebandgeschwindigkeiten | m/min. | 20 - 100 |
| Geschwindigkeitsstufen | | stufenlos |
| Sägebandabmessungen | mm | 2.720 x 27 x 0,9 |
| Tischhöhe Materialzufuhr | mm | 795 |
| Restwerkstücklänge min. | mm | 22 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/V | 1,5 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.860 x 1.050 x 1.890 |
| Gewicht ca. | kg | 420 |
| Transportverpackungspau ¹⁾ | | TVP 2 = 45,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ 400 = 77,00 € |

5 x Sägeband
2720 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ
M42 X-FIT

statt € 145,00 zzgl. USt.

129,-

€ 153,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 3655806

Starter-Set

BMBS 230 x 280

statt € 135,00 zzgl. USt.

119,-

€ 141,61 inkl. USt.

Art.-Nr. 3657001

Lieferumfang 230 X 280 Starter-Set

2 x Sägeband
2.720 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ

2 x Sägeband
2.720 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ

1 x Sägeband
2.720 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Spannbereich

| mm | 45° | 0° | 45° | 60° | |
|---|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|
|  | 185 | 230 | 190 | 120 | X |
|  | 185 | 230 | 190 | 120 | X |
|  | 180 x 120 | 280 x 220 | 180 x 170 | 120 x 90 | 280 x 120 |

BMBS 230 x 280 CNC-G – Automatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von 0° bis +60° rechts



Qualität
Made in
Europe

Automatisch

- ▶ Präzise und robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- ▶ Hydraulisch gesteuertes System für beide Schraubstöcke und die Auf- und Abwärtsbewegung des Sägearms
- ▶ Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ BRP - Motorlastüberwachung
- ▶ Kühlsystem an den Bandführungen
- ▶ Die beiden Spannstöcke sind serienmäßig mit Langhub-Hydraulikzylindern ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- ▶ Digitaler Winkelanzeige
- ▶ Mit schwenkbarem Bedienpult
- ▶ Materialvorschub erfolgt über Hydraulikzylinder
- ▶ Kühlmittelpumpe
- ▶ Schnittantaster auf Linearführung



BMBS 230 x 280 CNC-G
statt € 19.259,00 zzgl. USt.

16.599,-

€ 19.752,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3690053

Lieferumfang

- Sägeband
- Bedienwerkzeug

| Technische Daten | | BMBS 230 x 280 CNC-G |
|---|--------|-----------------------|
| Sägebandgeschwindigkeiten | m/min. | 20 - 100 |
| Geschwindigkeitsstufen | | stufenlos |
| Sägebandabmessungen | mm | 2.720 x 27 x 0,9 |
| Tischhöhe Materialzufuhr | mm | 800 |
| Restwerkstücklänge min. | mm | 120 + 20 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/V | 1,5 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 2.305 x 2.260 x 1.780 |
| Gewicht ca. | kg | 780 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 5 = 100,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ 1000 = 148,50 € |

Starter-Set

BMBS 230 x 280

statt € 135,00 zzgl. USt.

119,-

€ 141,61 inkl. USt.

Art.-Nr. 3657001

Lieferumfang 230 x 280 Starter-Set

2 x Sägeband
2720 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ

2 x Sägeband
2720 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ

1 x Sägeband
2720 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Spannbereich

| mm | 0° | 45° | 60° | |
|---|-----------|-----------|----------|-----------|
|  | 230 | 180 | 110 | X |
|  | 230 | 180 | 110 | X |
|  | 280 x 200 | 180 x 170 | 100 x 70 | 280 x 120 |

BMBS 260x280 H-DG - Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von -45° bis 60°

Neu

Manuell

- ▶ Zum Sägen von Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- ▶ Gehrungseinstellung von -45° bis +60° von vorne, dadurch besseres Handling bei angebauter Rollenbahn
- ▶ Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- ▶ Sägebandführungen mit Kühlsystem
- ▶ Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- ▶ Mit Späneräubbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- ▶ Beim Anheben des Sägearms verriegelt sich der Absenkszylinder in der oberen Lage automatisch - ein zusätzliches Absperren am Zylinder ist nicht erforderlich
- ▶ Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Am Ende des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch
- ▶ Absenkung des Sägearms durch Gravitation
- ▶ Drehteller mit schwenkendem Schnittspalt: Kein Einschneiden in den Säge Tisch, dadurch immer eine plane Auflagefläche und somit eine höhere Schnittgenauigkeit
- ▶ Ergonomisches Bedienkonzept
- ▶ Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung



Lieferumfang

- Sägeband
- Längenanschlag 1 Meter
- Bedienwerkzeug

BMBS 260x280 H-DG
statt € 6.099,00 zzgl. USt.

5.499,-

€6.543,81 inkl. USt

Art.-Nr. 3680014

| Technische Daten | | BMBS 260x280 H-DG |
|---|--------|---------------------|
| Sägebandgeschwindigkeiten | m/min. | 35 / 70 |
| Geschwindigkeitsstufen | | 2 |
| Sägebandabmessungen | mm | 2.970 x 27 x 0,9 |
| Tischhöhe Materialzufuhr | mm | 787 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/V | 1,5 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.641 x 890 x 2.000 |
| Gewicht ca. | kg | 335 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 2 = 45,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ 400 = 77,00 € |

Spannbereich

| mm | 45° | 0° | 45° | 60° | |
|----|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| ⊙ | 195 | 255 | 215 | 126 | X |
| ● | 110 | 150 | 110 | 80 | X |
| □ | 280 x 120 | 280 x 250 | 200 x 210 | 135 x 110 | 280 x 120 |

BMBS 300 x 320 H-DG – Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von -45° bis 60°



Qualität
Made in
Europe

Manuell

- ▶ Zum Sägen von z.B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- ▶ Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- ▶ Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Robuster Drehstrommotor
- ▶ Gelagerter Drehteller
- ▶ Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- ▶ Motor mit Überlastschutz ausgestattet
- ▶ Späneräubbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- ▶ Bandspannungsüberwachung
- ▶ Kabelgebundene Fernbedienung zum Starten der Maschine und zum Bügel absenken
- ▶ Kühlmittelpumpe
- ▶ Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung



Lieferumfang

- Sägeband
- Längenanschlag 1 Meter
- Bedienwerkzeug

BMBS 300 x 320 H-DG
statt € 7.999,00 zzgl. USt.

6.699,-

€7.971,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3680012

| Technische Daten | | BMBS 300 x 320 H-DG |
|---|-------|-----------------------|
| Sägebandgeschwindigkeiten | m/min | 35/70 |
| Geschwindigkeitsstufen | | 2 |
| Sägebandabmessungen | mm | 3.660 x 27 x 0,9 |
| Tischhöhe Materialzufuhr | mm | 800 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/V | 1,3 / 1,8 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 2.050 x 1.170 x 2.180 |
| Gewicht ca. | kg | 605 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 3 = 65,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ 600 = 110,00 € |

Spannbereich

| mm | 45° | 0° | 45° | 60° | |
|----|-------------------|-------------------|-------------------|------------------|-----------|
| ⊙ | 270 | 300 | 300 | 200 | X |
| ● | 110 ²⁾ | 180 ²⁾ | 110 ²⁾ | 80 ²⁾ | X |
| □ | 270 x 200 | 320 x 290 | 300 x 280 | 190 x 200 | 320 x 160 |

5 x Sägeband

3.660 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ

M42 X-FIT

statt € 190,00 zzgl. USt.

169,-

€ 201,11 inkl. USt.

Art.-Nr. 3655816

Starter-Set

BMBS 300 x 320

statt € 169,00 zzgl. USt.

149,-

€ 177,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3657002

Lieferumfang 300x320 Starter-Set

2 x Sägeband

3.660 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ

2 x Sägeband

3.660 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ

1 x Sägeband

3.660 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

BMBS 300 x 320 HA-DG – vollhydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge mit Frequenzumrichter und Halbausomatik

- ▶ Zum Sägen von z.B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- ▶ Sägefunktionen hydraulisch gesteuert
- ▶ Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- ▶ Drehstrommotor mit Überlastschutz
- ▶ Späneräubbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- ▶ BRP - Motorlastüberwachung
- ▶ Stufenlose Bandgeschwindigkeit
- ▶ Hydraulischer Spannstock mit manuellem Schnell-Spannung
- ▶ HM-Sägebandführungen
- ▶ Schnittantaster auf Linearführung
- ▶ Schwenkbares Bedienpult
- ▶ Kühlmittelpumpe



Qualität
Made in
Europe

Halbautomatisch



5x Sägeband
3660x27x0,9mm 4-6 ZpZ
M42 X-FIT
statt € 190,00 zzgl. USt.
169,-
€ 201,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3655816

Starter-Set
BMBS 300 x 320
statt € 169,00 zzgl. USt.
149,-
€ 177,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3657002

Lieferumfang

- Sägeband
- Längenanschlag 1 Meter
- Bedienwerkzeug

BMBS 300 x 320 HA-DG
statt € 12.399,00 zzgl. USt.

10.649,-
€ 12.672,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690041

Lieferumfang 300x320 Starter-Set

- 2 x Sägeband
3.660 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
- 2 x Sägeband
3.660 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
- 1 x Sägeband
3.660 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

| Technische Daten | | BMBS 300 x 320 HA-DG |
|---|--------|-----------------------|
| Sägebandgeschwindigkeiten | m/min. | 20 - 100 |
| Geschwindigkeitsstufen | | stufenlos |
| Sägebandabmessungen | mm | 3.660 x 27 x 0,9 |
| Tischhöhe Materialzufuhr | mm | 800 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/V | 2,4 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 2.050 x 1.170 x 2.040 |
| Gewicht ca. | kg | 650 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 3 = 65,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ 600 = 110,00 € |

Spannbereich

| mm | 45° | 0° | 45° | 60° | |
|----|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| ○ | 270 | 300 | 300 | 200 | X |
| ● | 270 | 300 | 300 | 200 | X |
| □ | 270 x 200 | 320 x 290 | 300 x 280 | 190 x 200 | 320 x 160 |

BMBS 300 x 320 CNC-G – Vollautomatische, CNC-gesteuerte Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte bis +60°

- ▶ Hydraulisch gesteuertes System für beide Spannstöcke und die Auf- und Abwärtsbewegung des Sägearms
- ▶ Präziser Materialvorschub über Kugelumlaufspindel
- ▶ Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 – 100 m/min.
- ▶ BRP - Motorlastüberwachung
- ▶ Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- ▶ Digitale Winkelanzeige
- ▶ Späneräubbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- ▶ Die Backen der beiden Spannstöcke sind serienmäßig mit Langhub-Hydraulikzylindern ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- ▶ Schnittantaster auf Linearführung
- ▶ Kühlmittelpumpe



Qualität
Made in
Europe

Automatisch

Starter-Set
BMBS 300 x 320
statt € 169,00 zzgl. USt.
149,-
€ 177,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3657002

Lieferumfang

- Sägeband
- Bedienwerkzeug

BMBS 300 x 320 CNC-G
statt € 24.419,00 zzgl. USt.

21.299,-
€ 25.345,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690055

Lieferumfang 300x320 Starter-Set

- 2 x Sägeband
3.660 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
- 2 x Sägeband
3.660 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
- 1 x Sägeband
3.660 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

| Technische Daten | | BMBS 300 x 320 CNC-G |
|---|--------|------------------------|
| Sägebandgeschwindigkeiten | m/min. | 20-100 |
| Geschwindigkeitsstufen | | stufenlos |
| Sägebandabmessungen | mm | 3.660 x 27 x 0,9 |
| Tischhöhe Materialzufuhr | mm | 800 |
| Materialdurchmesser min. | mm | 20 |
| Reststücklänge | mm | 115 + 20 ²⁾ |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/V | 2,4 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 2.310 x 1.900 x 2.030 |
| Gewicht ca. | kg | 904 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 5 = 100,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ 1000 = 148,50 € |

Spannbereich

| mm | 0° | 45° | 60° | |
|----|-----------|-----------|-----------|-----------|
| ○ | 300 | 290 | 200 | X |
| ● | 300 | 290 | 200 | X |
| □ | 320 x 290 | 260 x 280 | 190 x 200 | 320 x 160 |

¹⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP/ TPZ/TPZDF zzgl. USt.

²⁾ empfohlener Minimalwert Wert kann sich abhängig von Gewicht oder Oberfläche des zu schneidenden Materials ändern

BMBS 360 x 500 HA-DG – Vollhydraulischer Halbautomat mit Frequenzumrichter für Gehrungsschnitte von $\pm 60^\circ$

- ▶ Zum Sägen von z.B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- ▶ Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- ▶ Mit robustem Drehstrommotor mit Überlastschutz
- ▶ Sägebandführung mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- ▶ Mechanischer Sägebandspeicherung und Überwachung per Mikroschalter
- ▶ Kühlsystem direkt an den Sägebandführungen
- ▶ Digitale Winkelanzeige
- ▶ Schwenkbares Bedienpult
- ▶ Kühlmittelpumpe



Qualität
Made in
Europe

Manuell

Halbautomatisch

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an Fragen Sie bei uns an

! Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen siehe Hauptkatalog

Lieferumfang

- Sägeband
- Bedienwerkzeug

BMBS 360 x 500 HA-DG
statt € 19.659,00 zzgl. USt.

17.259,-

€ 20.538,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690090



Starter-Set

BMBS 360 x 500

statt € 12.399,00 zzgl. USt.

249,-

€ 296,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3657003

Lieferumfang

360 x 500 Starter-Set

- 1 x Sägeband
4.780 x 34 x 1,1 mm 2-3 ZpZ
- 1 x Sägeband
4.780 x 34 x 1,1 mm 3-4 ZpZ
- 2 x Sägeband
4.780 x 41 x 1,1 mm 4-6 ZpZ
- 1 x Sägeband
4.780 x 41 x 1,1 mm 5-8 ZpZ

| Technische Daten | | BMBS 360 x 500 HA-DG |
|---|--------|-----------------------|
| Geschwindigkeitsstufen | | stufenlos |
| Sägebandgeschwindigkeiten | m/min. | 20 - 100 |
| Tischhöhe Materialzufuhr | mm | 812 |
| min. Restwerkstücklänge | mm | 35 |
| Sägebandabmessungen | mm | 4.780 x 34 x 1,1 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/V | 2,0/ 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 2.800 x 1.080 x 2.340 |
| Gewicht ca. | kg | 740 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 5 = 100,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZDF1 = 275,00 € |

Spannbereiche

| mm | 60° | 45° | 0° | 45° | 60° |  |
|---|------------|------------|-----------|------------|------------|---|
|  | 300 | 360 | 360 | 360 | 300 | X |
|  | 300 | 360 | 360 | 360 | 300 | X |
|  | 300 x 200 | 420 x 300 | 500 x 350 | 420 x 260 | 250 x 280 | 500 x 220 |

BMBS 360 x 500 CNC-G – Automatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte bis $+60^\circ$ rechts

- ▶ Zum Sägen von z.B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- ▶ Präzise und robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten
- ▶ Hydraulisch gesteuertes System für beide Schraubstöcke und die Auf- und Abwärtsbewegung des Sägearms
- ▶ Präziser Materialvorschub über Kugelumlaufspindel
- ▶ Späneräubbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- ▶ BRP - Motorlastüberwachung
- ▶ Schwenkbares Bedienpult
- ▶ Mechanischer Sägebandspeicherung und Überwachung per Mikroschalter
- ▶ Die beiden Spannstöcke sind serienmäßig mit Langhub-Hydraulikzylindern ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- ▶ Kühlmittelpumpe



Qualität
Made in
Europe

Automatisch

Lieferumfang

- Sägeband
- Bedienwerkzeug

BMBS 360 x 500 CNC-G
statt € 35.735,00 zzgl. USt.

29.899,-

€ 35.735,00 inkl. USt.

Art.-Nr. 3690092



Lieferumfang

360 x 500 Starter-Set

- 1 x Sägeband
4.780 x 34 x 1,1 mm 2-3 ZpZ
- 1 x Sägeband
4.780 x 34 x 1,1 mm 3-4 ZpZ
- 2 x Sägeband
4.780 x 41 x 1,1 mm 4-6 ZpZ
- 1 x Sägeband
4.780 x 41 x 1,1 mm 5-8 ZpZ

Starter-Set

BMBS 360 x 500

statt € 279,00 zzgl. USt.

249,-

€ 296,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3657003

| Technische Daten | | BMBS 360 x 500 CNC-G |
|---|--------|-----------------------|
| Sägebandgeschwindigkeiten | m/min. | 20 - 100 |
| Geschwindigkeitsstufen | | stufenlos |
| Sägebandabmessungen | mm | 4.780 x 34 x 1,1 |
| Restwerkstücklänge CNC min. | mm | 190 |
| Tischhöhe Materialzufuhr | mm | 800 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/V | 3,0/ 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 2.940 x 2.600 x 2.340 |
| Gewicht ca. | kg | 1.500 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 5 = 100,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZDF1 = 275,00 € |

Spannbereiche

| mm | 0° | 45° | 60° |  |
|---|-----------|------------|------------|---|
|  | 360 | 360 | 300 | X |
|  | 360 | 360 | 300 | X |
|  | 500 x 360 | 440 x 240 | 290 x 280 | 500 x 220 |

BMBS 460 x 600 HA-DG – Halbautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von ± 60° mit Frequenzumrichter



Qualität
Made in
Europe

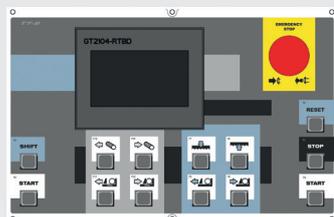
Halbautomatisch

- ▶ Zum Sägen von z.B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Hohlprofilen und Vollmaterialien
- ▶ Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- ▶ Mit robustem Drehstrommotor mit Überlastschutz
- ▶ Sägebandführung mit einstellbaren HM-Platten
- ▶ Mit Späneräumbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- ▶ Digitale Winkelanzeige
- ▶ Kühlsystem an den Sägebandführungen
- ▶ Der Spannstock kann auf dem kompletten Spannungsbereich verfahren
- ▶ BRP - Motorlastüberwachung
- ▶ Mit STOPP-Funktion - Sägevorgang kann jederzeit durch Betätigung eines Schalters unterbrochen werden. Das Band läuft weiter, während der Arm aus dem Schnittkanal fährt
- ▶ Kühlmittelpumpe



Schwenkbare Bedienpult

Ihr Nutzen: Erleichtert das Arbeiten auch bei Schnitten auf Anriss



! Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen siehe Hauptkatalog



Starter-Set

BMBS 460 x 600

statt € 449,00 zzgl. USt.

399,-

€ 474,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3657004

Lieferumfang 460 x 600 Starter-Set

| | |
|--------------|-----------------------------|
| 2 x Sägeband | 5.380 x 41 x 1,3 mm 2-3 ZpZ |
| 1 x Sägeband | 5.380 x 41 x 1,3 mm 3-4 ZpZ |
| 2 x Sägeband | 5.380 x 41 x 1,3 mm 4-6 ZpZ |

BMBS 460 x 600 HA-DG

statt € 27.799,00 zzgl. USt.

24.399,-

€ 29.034,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3690067

Lieferumfang

- Sägeband
- Bedienwerkzeug

| Technische Daten | | BMBS 460 x 600 HA-DG |
|---|--------|-----------------------|
| Sägebandgeschwindigkeiten | m/min. | 20 - 100 |
| Geschwindigkeitsstufen | | stufenlos |
| Sägebandabmessungen | mm | 5.380 x 41 x 1,3 |
| Tischhöhe Materialzufuhr | mm | 800 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/V | 4 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 3.200 x 1.140 x 2.660 |
| Gewicht ca. | kg | 1.195 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 6 = 200,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZDF2 = 330,00 € |

Spannbereich

| mm | 60° | 45° | 0° | 45° | 60° | |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
|  | 320 | 460 | 460 | 460 | 320 | X |
|  | 320 | 460 | 460 | 460 | 320 | X |
|  | 320 x 240 | 470 x 250 | 600 x 460 | 470 x 240 | 330 x 180 | 600 x 250 |

FINANZIERUNG DURCH LEASING

- Schonung der Liquidität
- Sichere Kalkulationsbasis durch gleichbleibende Raten
- Die Leasingraten sind direkt kostenwirksam
- Die Leasingrate wird aus dem laufenden Ertrag finanziert
- Individuelle und flexible Vertragsmodelle

Sprechen Sie mit Ihrem Händler oder fordern Sie unter leasing@stma.de Ihr unverbindliches und kostenfreies Leasingangebot an

HMBS 340 CNC-DG-X – Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit ARP-System für automatische Gehrungsschnitte von -45° bis +60° und Materialvorschub mit 1.000 mm Länge

- ▶ Äußerst stabiler und robuster Aufbau
- ▶ Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- ▶ Mit SIEMENS-Simatic-Steuerung und SIEMENS-Elektrik
- ▶ Material- und Sägevorschub über Kugelumlaufspindeln und Servomotoren
- ▶ Mit robustem Drehstrommotor
- ▶ Motor mit Überlastschutz ausgestattet
- ▶ Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit
- ▶ Kühlmittelpumpe
- ▶ Sägebandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten für einen präzisen Schnitt

- ▶ Serienmäßig mit Schneckenspäneförderer
- ▶ Beidseitige vollautomatische Gehrungsverstellung
- ▶ Schwenkbare Bedienpult
- ▶ Späneräubbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- ▶ 64-bit Steuerungssystem
- ▶ Die beiden Spannstöcke sind serienmäßig mit Langhub-Hydraulikzylindern ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- ▶ Automatischer Materialvorschub von 970 mm
- ▶ Druckminderer Spannstock

Automatisch



Qualität
Made in
Europe



HMBS 340 CNC-DG-X mit optional erhältlichen Späneförderer

HMBS 340 CNC-DG-X
statt € 58.990,00 zzgl. USt.
50.499,-
€ 60.093,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3691341

| Technische Daten | | HMBS 340CNC-DG-X |
|---|--------|-----------------------|
| Sägebandgeschwindigkeiten | m/min. | 20 - 100 |
| Geschwindigkeitsstufen | | stufenlos |
| Sägebandabmessungen | mm | 4.780 x 34 x 1,1 |
| Mindestgröße Material | mm | 30 |
| Reststücklänge CNC Betrieb | mm | 310 |
| Reststücklänge während eines Schnittes | mm | 100 |
| Reststücklänge 30° | mm | 310 |
| Reststücklänge 45° | mm | 750 |
| Tischhöhe Materialzufuhr | mm | 800 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/V | 3,0 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 3.030 x 3.150 x 2.000 |
| Gewicht ca. | kg | 2.150 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 6 = 200,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZDF1 = 275,00 € |

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

beratung@metallkraft.de



Spannbereich

| mm | 45° | 0° | 45° | 60° | |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
|  | 350 | 350 | 350 | 230 | x |
|  | 350 | 350 | 350 | 230 | x |
|  | 350 x 340 | 500 x 340 | 380 x 340 | 220 x 340 | 500 x 180 |

Inbetriebsetzung & professionelle Einweisung

Beim Kauf einer Metallkraft-Maschine empfehlen wir unseren Kunden die Inbetriebsetzung und Einweisung durch unsere Spezialisten vor Ort

Weitere Informationen siehe METALLKRAFT Katalog 2023

| Inbetriebsetzung und Einweisung | Art.-Nr. | € zzgl. Ust. |
|--|------------|--------------|
| von Standardmaschinen | EINWMET | 66,00 |
| von Spezialmaschinen ²⁾ | EINWGBPMET | 66,00 |
| Einweisung & Schulung in CNC-Steuerungen | EINWCNCMET | 500,00 |

²⁾ DBM, MBBS, FSM, HTBS, MSBM Pro, gesteuerte PRM und MRB, GBP, LMS 400A und Metallbandsägen mit X-Steuerung

¹⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP/TPZDF zzgl. USt.

HMBS 300 x 300 CNC-X – Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit ARP-System für den schweren industriellen Einsatz

Automatisch



Qualität
Made in
Europe

- ▶ Zum Sägen von z.B. Profilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- ▶ Kompakte Bauform mit geringem Abstand zwischen Sägebandführung und Spannstock für einen vibrationsarmen Betrieb
- ▶ Sägearm mit Wegmess-Sensor zur Bestimmung der Position über dem Werkstück und einer zusätzlichen unteren Endlagenabfrage
- ▶ Sägebandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten
- ▶ Robuste Sägebandführung auf Linearführung gelagert
- ▶ Vordere Bandführung bewegt sich parallel zur beweglichen Spannstockbacke - dadurch stabilere Sägebandführung
- ▶ Hydraulisch angetriebene Spänebürste
- ▶ Schnittantaster auf Linearführung
- ▶ Frequenzumrichter
- ▶ Automatische Bandführungseinstellung
- ▶ Hydraulische Bandspannvorrichtung
- ▶ Druckminderer Spannstock
- ▶ Kühlmittelpumpe



HMBS 300 x 300 CNC-X
statt € 42.250,00 zzgl. USt.
36.999,-
€ 44.028,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690098

Lieferumfang

- Sägeband
- Bedienwerkzeug
- Späneförderer inkl. Spänebehälter
- Arbeitsplatzbeleuchtung

| Technische Daten | | HMBS 300 x 300 CNC-X |
|---|--------|-----------------------|
| Sägebandgeschwindigkeiten | m/min. | 20 - 100 |
| Geschwindigkeitsstufen | | stufenlos |
| Sägebandabmessungen | mm | 4.520 x 34 x 1,1 |
| Tischhöhe Materialzufuhr | mm | 800 |
| Vorschublänge bei 1 x Vorschub max. | mm | 505 |
| Restwerkstücklänge im CNC-Betrieb min. | mm | 120 ²⁾ |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/ V | 3 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 2.510 x 2.280 x 1.800 |
| Gewicht ca. | kg | 1.420 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 6 = 200,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZDF2 = 330,00 € |

Spannbereiche

| mm | 0° | |
|---|-----------|-----------|
|  | 300 | X |
|  | 300 | X |
|  | 300 x 300 | 300 x 220 |

Info & Video



HMBS 400 CNC – Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge zum Schneiden von Rohren und Profilen

Automatisch



Qualität
Made in
Europe

- ▶ Zum Sägen von z.B. Profilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- ▶ Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- ▶ Sägeband um 7° geneigt
- ▶ Automatische Bandführungseinstellung
- ▶ Türen öffnen seitlich, dadurch leichteres Wechseln des Sägebandes
- ▶ Hydraulische Schnittdruckregulierung
- ▶ Materialvorschub 490mm
- ▶ Hydraulische Bandspannvorrichtung
- ▶ Mechanisch angetriebene Spänebürste
- ▶ Material wird vor und nach dem Schnitt gespannt
- ▶ Frequenzumrichter für stufenlose Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit
- ▶ Schnittantaster auf Linearführung
- ▶ Kühlmittelpumpe



HMBS 400 CNC

Lieferumfang

- Sägeband
- Bedienwerkzeug
- Späneförderer inkl. Spänebehälter
- Arbeitsplatzbeleuchtung

HMBS 400 CNC
statt € 34.350,00 zzgl. USt.
29.399,-
€ 34.984,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690161

| Technische Daten | | HMBS 400 CNC |
|---|--------|-----------------------|
| Sägebandgeschwindigkeiten | m/min. | 20 - 100 |
| Geschwindigkeitsstufen | | stufenlos |
| Sägebandabmessungen | mm | 4.520 x 34 x 1,1 |
| Tischhöhe Materialzufuhr | mm | 800 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW/V | 3,0 / 400 |
| Stellfläche (L x B x H) | mm | 2.600 x 2.150 x 2.050 |
| Gewicht ca. | kg | 1.300 |
| Transportverpackungspauschale ¹⁾ | | TVP 6 = 200,00 € |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZDF2 = 330,00 € |

| Technische Daten | | HMBS 400 CNC |
|-------------------------------|----|--------------|
| Abschnittlänge min. | mm | 10 |
| Mindestgröße Material | mm | 30 |
| Reststücklänge im HA Betrieb | mm | 50 |
| Reststücklänge im CNC Betrieb | mm | 120 |
| Materialvorschub min. | mm | 3 |
| Vorschublänge min. | mm | 490 |
| Vorschublänge max. | mm | 9.999 |

Spannbereiche

| mm | 0° | |
|---|-----------|-----------|
|  | 400 | X |
|  | 400 | X |
|  | 400 x 400 | 400 x 220 |

HMBS 440 HA DG HORIZONT / HMBS 540 HA DG HORIZONT / HMBS 440 HA X DG HORIZONT / HMBS 540 HA X DG HORIZONT

Halbautomatische Horizontalsägen für Gehrungsschnitte von -60° bis +60°

- ▶ Zwei-Säulen geführte Horizontalsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- ▶ Automatische Positionierung nach Eingabe des gewünschten Winkels
- ▶ Hydraulische Klemmung des Drehtellers ermöglicht genauen Winkelschnitt
- ▶ Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimiert Vibrationen für höchste Säge-Performance
- ▶ Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min.
- ▶ Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Drehstrommotor und Frequenzumrichter
- ▶ Bei geraden Schnitten Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- ▶ Druckeinstellung des hydraulischen Spannstocks über Steuerventil mit Manometer
- ▶ Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- ▶ vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- ▶ Späneräumbürste angetrieben über Bandrolle
- ▶ Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- ▶ Stärkere Motoren optional erhältlich



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

| Modell | | HMBS 440 HA DG HORIZONT | HMBS 540 HA DG HORIZONT |
|-------------|--|-------------------------|-------------------------|
| Artikel-Nr. | | 3692100 | 3692200 |

| Modell | | HMBS 440 HA X DG HORIZONT | HMBS 540 HA X DG HORIZONT |
|-------------------------------|--------|---------------------------|---------------------------|
| Artikel-Nr. | | 3692105 | 3692205 |
| Sägebandgeschwindigkeiten | m/min. | 15 - 150 | 15 - 150 |
| Geschwindigkeitsstufen | | Stufenlos | Stufenlos |
| Sägebandabmessungen | mm | 6.060 x 34 x 1,1 | 6.880 x 41 x 1,3 |
| Abschnittlänge min. | mm | 25 | 25 |
| Materialdurchmesser min. | mm | 10 | 10 |
| Restwerkstücklänge min. | mm | 25 | 30 |
| Höhe Arbeitstisch | mm | 810 | 810 |
| Leistung Antriebsmotor ~50 Hz | kW | 4 / 400 | 5,5 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 4.341 x 1.756 x 2.225 | 4.696 x 1.756 x 2.400 |
| Gewicht ca. | kg | 2.080 | 2.370/2.510 |



Qualität
Made in
Europe

Halbautomatisch

HMBS 440 HA DG HORIZONT

HMBS 540 HA DG HORIZONT

- ▶ Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 4,3" Touchscreen
- ▶ Mit BRP (Motorlastüberwachung) → bei Überschreitung einer festgelegten Amperegrenze, wird die Vorschubbewegung gestoppt, während das Sägeband weiterläuft, um Späne aus dem Schnittkanal zu fördern. Nach Erreichen der Normalbelastung wird der Sägevorgang fortgesetzt. Notfunktion. Keine Schnittoptimierung
- ▶ Sägebügelvorschub über Hydraulikzylinder

HMBS 440 HA X DG HORIZONT

HMBS 540 HA X DG HORIZONT

- ▶ Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7" großem Touchdisplay
- ▶ Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) → Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- ▶ Sägebügelvorschub über Kugelumlaufspindel und Servomotor

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

beratung@metalkraft.de



Spannbereich HMBS 440

| mm | 0° | ± 45° | ± 60° |
|---|-----------|-----------|-----------|
|  | 440 | 430 | 290 |
|  | 300 | 200 | 150 |
|  | 610 x 385 | 430 x 385 | 290 x 385 |
|  | 610 x 350 | - | - |
|  | 610 x 350 | - | - |

Spannbereich HMBS 540

| mm | 0° | ± 45° | ± 60° |
|---|-----------|-----------|-----------|
|  | 540 | 510 | 350 |
|  | 400 | 280 | 200 |
|  | 750 x 490 | 510 x 490 | 350 x 490 |
|  | 750 x 450 | - | - |
|  | 750 x 450 | - | - |

Reichhaltige Ausstattung
finden Sie im Hauptkatalog

HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT / HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT / HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT / HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

Vollautomatische Horizontalsägen für Gehrungsschnitte von -60° bis +60°



Qualität
Made in
Europe

Automatisch

- ▶ Zwei-Säulen geführte Horizontalsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- ▶ Serienmäßig mit 2.000 mm Materialtransporter -> frequenzgeregelter Vorschub erfolgt über Kugelumlaufspindel
- ▶ Automatische Positionierung nach Eingabe des gewünschten Winkels
- ▶ Hydraulische Klemmung des Drehtellers ermöglicht genauen Winkelschnitt
- ▶ Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimiert Vibrationen für höchste Säge-Performance
- ▶ Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min.
- ▶ Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Drehstrommotor und Frequenzumrichter
- ▶ Bei geraden Schnitten Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- ▶ Druckeinstellung des hydraulischen Spannstocks über Steuerventil mit Manometer
- ▶ Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- ▶ Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- ▶ Späneräubbürste angetrieben über Bandrolle
- ▶ Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- ▶ Sicherheitslichtschranke von LEUZE vor der Maschine und dem Materialtransporter
- ▶ Stärkere Motoren optional erhältlich



HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT

HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT

- ▶ Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 4,3" Touchscreen
- ▶ Mit BRP (Motorlastüberwachung) -> bei Überschreitung einer festgelegten Amperegrenze, wird die Vorschubbewegung gestoppt, während das Sägeband weiterläuft, um Späne aus dem Schnittkanal zu fördern. Nach Erreichen der Normalbelastung wird der Sägevorgang fortgesetzt. Notfunktion. Keine Schnittoptimierung
- ▶ Sägebügelvorschub über Hydraulikzylinder

HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT

HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

- ▶ Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7" großem Touchdisplay
- ▶ Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) -> Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands. Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- ▶ Sägebügelvorschub über Kugelumlaufspindel und Servomotor



Reichhaltige Ausstattung finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.metallkraft.de

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

| Modell | | HMBS 440 CNC DG HORIZONT | HMBS 540 CNC DG HORIZONT |
|-------------|--|--------------------------|--------------------------|
| Artikel-Nr. | | 3692110 | 3692210 |

| Modell | | HMBS 440 CNC X DG HORIZONT | HMBS 540 CNC X DG HORIZONT |
|-------------|--|----------------------------|----------------------------|
| Artikel-Nr. | | 3692115 | 3692215 |

| | | | |
|--|--------|-----------------------|-----------------------|
| Sägebandgeschwindigkeiten | m/min. | 15 - 150 | 15 - 150 |
| Geschwindigkeitsstufen | | Stufenlos | Stufenlos |
| Sägebandabmessungen | mm | 6.060 x 34 x 1,1 | 6.880 x 41 x 1,3 |
| Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub | mm | 2.000 | 2.000 |
| Materialvorschub min. / max. | | 3 / 9.999 | 3 / 9.999 |
| Abschnittlänge min. | mm | 25 | 25 |
| Materialdurchmesser min. | mm | 10 | 10 |
| Restwerkstücklänge min. | mm | 25 | 30 |
| Restwerkstücklänge min. automatisch | mm | 498 | 498 |
| Leistung Antriebsmotor ~50 Hz | kW | 4,0 / 400 | 5,5 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 4.387 x 6.013 x 2.225 | 4.696 x 6.013 x 2.400 |
| Höhe Arbeitstisch | mm | 810 | 810 |
| Gewicht ca. | kg | 3.750 | 3.902 / 3.875 |

Spannbereich HMBS 440CNC

| mm | 0° | ± 45° | ± 60° |
|---|-----------|-----------|-----------|
|  | 440 | 430 | 290 |
|  | 300 | 200 | 150 |
|  | 610 x 385 | 430 x 385 | 290 x 385 |
|  | 610 x 350 | - | - |
|  | 610 x 350 | - | - |

Spannbereich HMBS 540CNC

| mm | 0° | ± 45° | ± 60° |
|---|-----------|-----------|-----------|
|  | 540 | 510 | 350 |
|  | 400 | 280 | 280 |
|  | 750 x 490 | 510 x 490 | 350 x 490 |
|  | 750 x 450 | - | - |
|  | 750 x 450 | - | - |

HMBS 440 HA CALIBER / HMBS 540 HA CALIBER / HMBS 440 HA X CALIBER / HMBS 540 HA X CALIBER – Halbautomatische horizontale Metallbandsägen

- ▶ Zwei-Säulen geführte Bandsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- ▶ Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimieren Vibrationen für höchste Säge-Performance
- ▶ Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min.
- ▶ Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Drehstrommotor und Frequenzumrichter
- ▶ Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- ▶ Druckeinstellung des hydraulischen Spannstocks über Steuerventil mit Manometer
- ▶ Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- ▶ Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- ▶ Elektrisch angetriebene Späneräubbürste
- ▶ Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- ▶ Stärkerer Motor optional erhältlich



Abb: HMBS 440 CNC X CALIBER mit optional erhältlicher Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine



Qualität
Made in
Europe

Halbautomatisch

HMBS 440 HA CALIBER

HMBS 540 HA CALIBER

- ▶ Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 4,3" Touchscreen
- ▶ Mit BRP (Motorlastüberwachung) → bei Überschreitung einer festgelegten Amperegrenze, wird die Vorschubbewegung gestoppt, während das Sägeband weiterläuft, um Späne aus dem Schnittkanal zu fördern. Nach Erreichen der Normalbelastung wird der Sägevorgang fortgesetzt. Notfunktion. Keine Schnittoptimierung
- ▶ Sägebügelvorschub über Hydraulikzylinder

HMBS 440 HA X CALIBER

HMBS 540 HA X CALIBER

- ▶ Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7" großem Touchdisplay
- ▶ Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) → Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands. Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- ▶ Sägebügelvorschub über Kugelumlaufspindel und Servomotor

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

beratung@metalkraft.de



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

| Modell | | HMBS 440 HA CALIBER | HMBS 540 HA CALIBER |
|-------------|--|---------------------|---------------------|
| Artikel-Nr. | | 3693100 | 3693200 |

| Modell | | HMBS 440 HA X CALIBER | HMBS 540 HA X CALIBER |
|-------------|--|-----------------------|-----------------------|
| Artikel-Nr. | | 3693105 | 3693205 |

| Sägebandgeschwindigkeiten | m/min. | 15 - 150 | 15 - 150 |
|-------------------------------|--------|-----------------------|-----------------------|
| Geschwindigkeitsstufen | | stufenlos | stufenlos |
| Sägebandabmessungen | mm | 5.360 x 34 x 1,1 | 6.200 x 41 x 1,3 |
| Abschnittlänge min. | mm | 10 | 15 |
| Materialdurchmesser min. | mm | 10 | 10 |
| Restwerkstücklänge min. | mm | 30 | 40 |
| Höhe Arbeitstisch | mm | 800 | 800 |
| Leistung Antriebsmotor ~50 Hz | kW | 4,0 / 400 | 5,5 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 3.875 x 1.950 x 2.190 | 4.300 x 2.030 x 2.550 |
| Gewicht ca. | kg | 2.410 | 3.325 |

Spannbereiche HMBS 440

| mm | 0° | |
|-----------|----|-----------|
| 440 | | X |
| 460 x 400 | | 460 x 400 |

Spannbereiche HMBS 540

| mm | 0° | |
|-----------|----|-----------|
| 550 | | X |
| 550 x 500 | | 550 x 460 |

Reichhaltige Ausstattung
finden Sie im Hauptkatalog

HMBS 440 CNC X CALIBER / HMBS 540 CNC X CALIBER HMBS 440 CNC CALIBER / HMBS 540 CNC CALIBER / – Vollautomatische horizontale Metallbandsägen

- ▶ Zwei-Säulen geführte Bandsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- ▶ Serienmäßig mit 700mm Materialvorschub
- ▶ Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimieren Vibrationen für höchste Säge-Performance
- ▶ Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min.
- ▶ Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Drehstrommotor und Frequenzumrichter
- ▶ Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- ▶ Druckeinstellung des hydraulischen Spannstocks über Steuerventil mit Manometer
- ▶ Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- ▶ vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- ▶ elektrisch angetriebene Späneräubbürste
- ▶ Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- ▶ Mit automatischem Materialvorschub: frequenz geregelter Vorschub erfolgt über Kugelumlaufspindel; Optischer Sensor erkennt, wenn kein Material mehr eingelegt ist und stoppt den Materialvorschub
- ▶ serienmäßig mit Späneförderer und Spänebehälter
- ▶ Stärkerer Motor optional erhältlich



Qualität
Made in
Europe

Automatisch

HMBS 440 CNC X CALIBER

HMBS 540 CNC X CALIBER

- ▶ Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 4,3“ Touchscreen
- ▶ Mit BRP (Motorlastüberwachung) → bei Überschreitung einer festgelegten Amperegrenze, wird die Vorschubbewegung gestoppt, während das Sägeband weiterläuft, um Späne aus dem Schnittkanal zu fördern. Nach Erreichen der Normalbelastung wird der Sägevorgang fortgesetzt. Notfunktion. Keine Schnittoptimierung
- ▶ Sägebügelvorschub über Hydraulikzylinder

HMBS 440 CNC CALIBER

HMBS 540 CNC CALIBER

- ▶ Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7“ großem Touchdisplay
- ▶ Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) → Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands. Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- ▶ Sägebügelvorschub über Kugelumlaufspindel und Servomotor

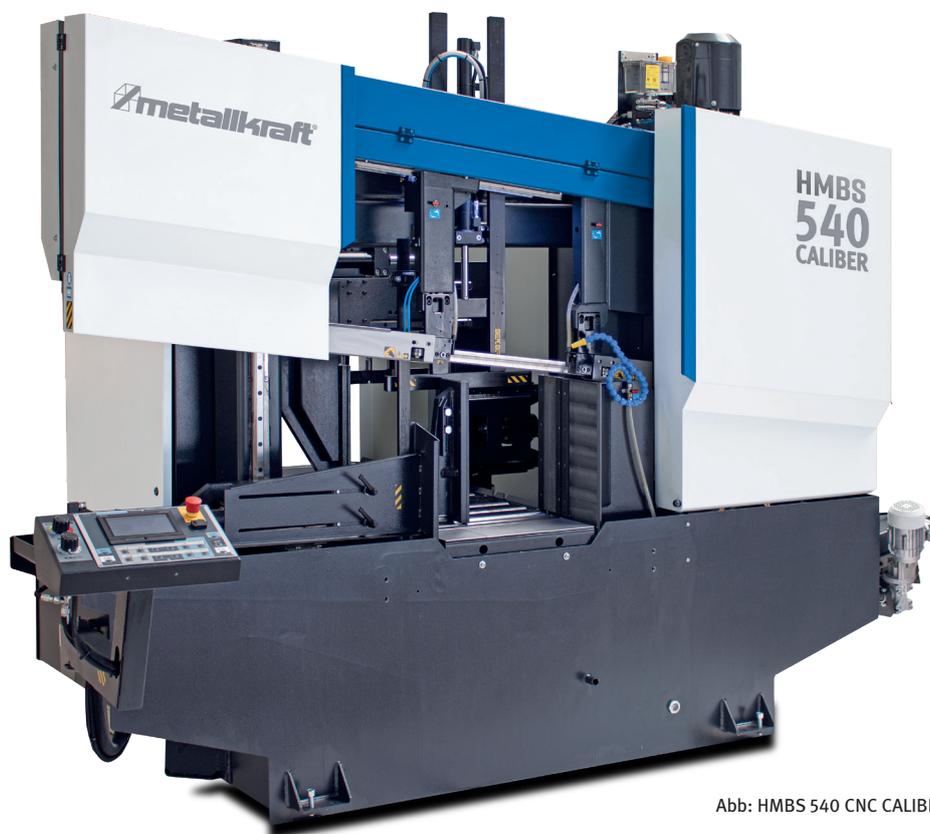


Abb: HMBS 540 CNC CALIBER

Spannbereiche HMBS 440

| | | |
|---|--|---|
| mm |  0° |  |
|  | 440 | X |
|  | 460 x 400 | 460 x 400 |

Spannbereiche HMBS 540

| | | |
|---|--|---|
| mm |  0° |  |
|  | 550 | X |
|  | 550 x 500 | 550 x 460 |

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

| Technische Daten | | HMBS 440 CNC CALIBER | HMBS 440 CNC X CALIBER | HMBS 540 CNC CALIBER | HMBS 540 CNC X CALIBER |
|---------------------------------------|--------|-----------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|
| Artikel-Nr. | | 3693110 | 3693115 | 3693210 | 3693215 |
| Sägebandgeschwindigkeiten | m/min. | 15 - 150 | 15 - 150 | 15 - 150 | 15 - 150 |
| Geschwindigkeitsstufen | | stufenlos | stufenlos | stufenlos | stufenlos |
| Sägebandabmessungen | mm | 5.360 x 34 x 1,1 | 5.360 x 34 x 1,1 | 6.200 x 41 x 1,3 | 6.200 x 41 x 1,3 |
| Materialvorschubgeschwindigkeit | m/min. | 5 | 8,5 | 5 | 6 |
| Materialvorschub max. bei 1x Vorschub | mm | 715 | 715 | 750 | 750 |
| Materialvorschub max. | mm | 9.999 | 19.999 | 9.999 | 19.999 |
| Materialvorschub min. | mm | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Abschnittlänge min. | mm | 10 | 10 | 15 | 15 |
| Materialdurchmesser min. | mm | 10 | 10 | 15 | 10 |
| Restwerkstücklänge min. | mm | 30 | 30 | 40 | 40 |
| Restwerkstücklänge min. autom. | mm | 200 | 200 | 250 | 200 |
| Höhe Arbeitstisch | mm | 800 | 800 | 800 | 800 |
| Leistung Antriebsmotor ~50 Hz | kW/V | 4 / 400 | 4 / 400 | 4 / 400 | 5,5 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 3.875 x 1.950 x 2.190 | 3.875 x 1.950 x 2.190 | 4.300 x 2.030 x 2.550 | 4.300 x 2.030 x 2.550 |
| Gewicht ca. | | 2.785 | 2.865 | 3.945 | 3.790 |

HMBS 540 CNC 2000 CALIBER / HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER – Vollautomatische horizontale Metallbandsägen

- ▶ Zwei-Säulen geführte Bandsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- ▶ Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Drehstrommotor und Frequenzumrichter
- ▶ Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- ▶ Druckeinstellung des hydraulischen Spannstocks über Steuerventil mit Manometer
- ▶ Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- ▶ Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- ▶ Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- ▶ Mit automatischem Materialvorschub: frequenz geregelter Vorschub erfolgt über Kugelumlaufspindel; Optischer Sensor erkennt wenn kein Material mehr eingelegt ist und stoppt den Materialvorschub
- ▶ Serienmäßig mit Späneförderer und Spänebehälter



Qualität
Made in
Europe

Automatisch

HMBS 540 CNC 2000 CALIBER

- ▶ Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 4,3“ Touchscreen
- ▶ Mit BRP (Motorlastüberwachung) → bei Überschreitung einer festgelegten Amperegrenze, wird die Vorschubbewegung gestoppt, während das Sägeband weiterläuft, um Späne aus dem Schnittkanal zu fördern. Nach Erreichen der Normalbelastung wird der Sägevorgang fortgesetzt. Notfunktion. Keine Schnittoptimierung
- ▶ Sägebügelvorschub über Hydraulikzylinder

HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER

- ▶ Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7“ großem Touchdisplay
- ▶ Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) → Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- ▶ Sägebügelvorschub über Kugelumlaufspindel und Servomotor



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

| Modell | HMBS 540 CNC 2000 CALIBER |
|-------------|---------------------------|
| Artikel-Nr. | 3693220 |

| Modell | HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER |
|-------------|-----------------------------|
| Artikel-Nr. | 3693225 |

| | | |
|--|--------|-----------------------|
| Sägebandgeschwindigkeiten | m/min. | 15 - 150 |
| Geschwindigkeitsstufen | | Stufenlos |
| Sägebandabmessungen | mm | 6.200 x 41 x 1,3 |
| Materialvorschubgeschwindigkeit | m/min. | 6 |
| Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub | mm | 2.000 |
| Materialvorschub max. | mm | 19.999 |
| Materialvorschub min. | mm | 3 |
| Abschnittlänge min. | mm | 15 |
| Materialdurchmesser min. | mm | 10 |
| Restwerkstücklänge min. | mm | 40 |
| Restwerkstücklänge min. autom. | mm | 200 |
| Höhe Arbeitstisch | mm | 800 |
| Leistung Antriebsmotor ~50 Hz | kW/V | 5,5 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 4.300 x 3.290 x 2.550 |
| Gewicht ca. | | 51.50 |

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

beratung@metalkraft.de



Spannbereiche

| mm | 0° | |
|-----------|----|-----------|
| 550 | | X |
| 550 x 500 | | 550 x 460 |



Reichhaltige Ausstattung finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.metalkraft.de

Serie VMBS – Vertikal-Metallbandsägen in solider und bewährter Bauweise mit neigbarem Arbeitstisch und Bandschweißeinheit

- ▶ Äußerst stabile Bauweise, gesamter Maschinenkörper aus Stahl
- ▶ Benutzerfreundliches Bedienkonzept
- ▶ Kombinierte Mikrosprüh- und Ausblasvorrichtung zum Abblasen der Späne sowie zur Schmierung der Sägeblattes
- ▶ Neigbarer Arbeitstisch aus Grauguss
- ▶ Arbeitsplatzbeleuchtung serienmäßig
- ▶ Bandspannungs- und Bandgeschwindigkeitsanzeige
- ▶ Integrierte Bandschweißeinheit mit Ausglüh-, Schneid- und Schleifvorrichtung
- ▶ Höhenverstellung der Sägebandführung per Handrad
- ▶ Höhenverstellbare obere Bandführung mit HM-Platten
- ▶ HM-Bandführung unter dem Tisch



VMBS 1408

- ▶ Mit Variator

ab VMBS 1610

- ▶ Mit 2-Gang-Getriebe
- ▶ Variator

ab VMBS 2013 I

- ▶ Geschwindigkeit stufenlos regelbar über Inverter – Höherer Bedienkomfort

ab VMBS 2013

- ▶ Mit Kreisschneideeinrichtung
- ▶ Mit Gehrungsanschlag für Winkelschnitte
- ▶ Höhenverstellung der Sägebandführung per Handrad
- ▶ Lupe
- ▶ Mit stufenlose elektronische Drehzahlregelung

VMBS 1610E

VMBS 2013 I E

VMBS 2614 I E

VMBS 3613 I E

- ▶ Mit elektrischem Tischvorschub

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

beratung@metallkraft.de



VMBS 1408
statt € 6.399,00 zzgl. USt.
5.499,-
€ 6.543,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3951407

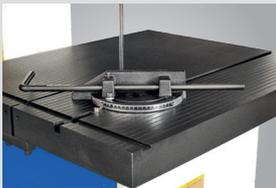
VMBS 1610
statt € 7.699,00 zzgl. USt.
6.599,-
€ 7.852,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3951610

VMBS 1610 E
statt € 9.899,00 zzgl. USt.
8.499,-
€ 10.113,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3951611

VMBS 2013 I
statt € 11.299,00 zzgl. USt.
9.499,-
€ 11.303,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3952013

VMBS 2013 I E
statt € 13.699,00 zzgl. USt.
11.499,-
€ 13.683,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3952014

| Technische Daten | | VMBS 1408 | VMBS 1610 | VMBS 1610E | VMBS 2013 I | VMBS 2013 I E |
|----------------------------------|--------|-------------------|-------------------|-------------------|---------------------|--------------------|
| Ausladung | mm | 356 | | 396 | | 508 |
| Schnitthöhe max. | mm | 205 | | 255 | | 330 |
| Abmessungen Tisch (L x B) | mm | 500 x 500 | | 550 x 600 | | 600 x 700 |
| Arbeitshöhe | mm | 990 | | 1.000 | | 990 |
| Tischverfahrweg | mm | - | | 300 | | 300 |
| Tischbelastung max. | | 150 | | 150 | | 350 |
| Tischschwenkbereich links/rechts | ° | 12 / 15 | 12 / 15 | 5 / 5 | | 12 / 12 |
| Tischschwenkbereich vorne/hinten | ° | 8 / 8 | 8 / 8 | - | | - |
| Sägeband (L x B) max. | mm | 2.880 x 13 | | 3.140 x 16 | | 4.035 x 27 |
| Sägebandgeschwindigkeit (1 Gang) | m/min. | 20 - 80 | | 20 - 80 | | 15 - 120 |
| Sägebandgeschwindigkeit (2 Gang) | m/min. | - | | 250 - 1000 | | 190 - 1500 |
| Sägebandschweißgeräte Leistung | mm | 13 | | 16 | | 19 |
| Laufroll-Ø | mm | 368 | | 408 | | 515 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW / V | 0,75 / 400 | | 1,5 / 400 | | 2,2 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 850 x 600 x 1.740 | 940 x 675 x 1.840 | | 1.090 x 780 x 2.030 | |
| Gewicht ca. | kg | 275 | 410 | 435 | 570 | 605 |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZ 300 = 59,50 € | TPZ 500 = 88,00 € | TPZ 500 = 88,00 € | TPZ 600 = 110,00 € | TPZ 750 = 120,00 € |



▶ Gehrungsanschlag für Winkelschnitte



▶ Manueller Materialvorschub



▶ Kreisschneideeinrichtung



▶ Lupe



▶ Arbeitsplatzbeleuchtung

Neu Jetzt mit stufenloser elektronischer Drehzahlregelung



VMBS 2614 I



VMBS 3613 I E



▶ Benutzerfreundliches Bedienkonzept

Neu

VMBS 2614 I
statt € 12.899,00 zzgl. USt.
10.899,-
€ 12.969,81 inkl. USt
Art.-Nr. 3952614

Neu

VMBS 2614 I E
statt € 15.299,00 zzgl. USt.
12.999,-
€ 15.468,81 inkl. USt
Art.-Nr. 3952615

Neu

VMBS 3613 I
statt € 14.099,00 zzgl. USt.
11.899,-
€ 14.159,81 inkl. USt
Art.-Nr. 3953613

Neu

VMBS 3613 I E
statt € 16.499,00 zzgl. USt.
13.999,-
€ 16.658,81 inkl. USt
Art.-Nr. 3953614

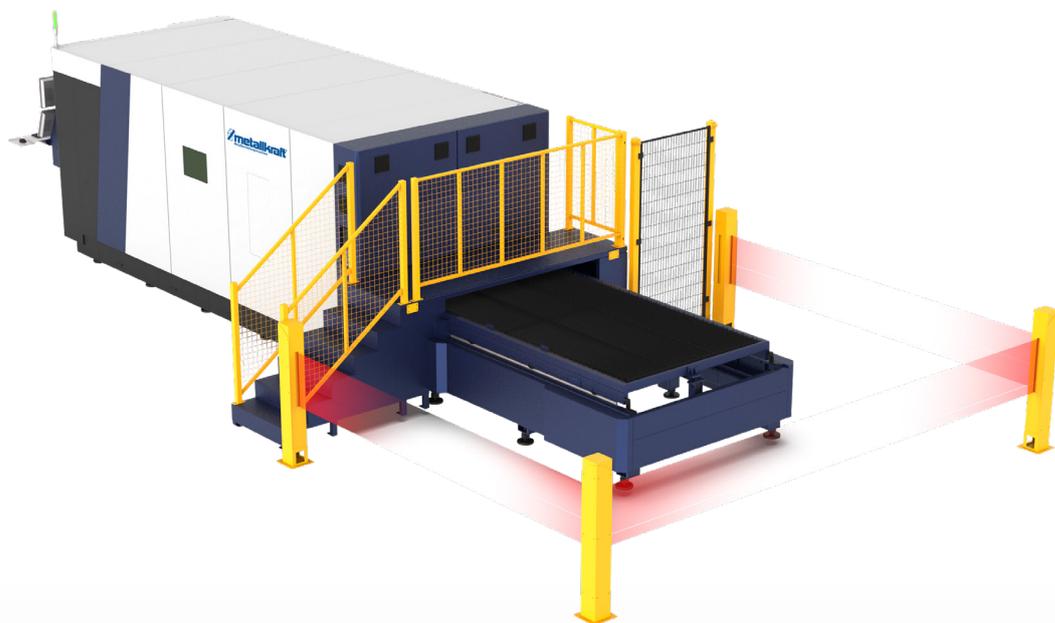
Sägebänder zu allen Modellen
METALLKRAFT Katalog 2023/24

| Technische Daten | | VMBS 2614 I | VMBS 2614 I E | VMBS 3613 I | VMBS 3613 I E |
|-----------------------------------|--------|-------------|---------------------|-------------|---------------------|
| Ausladung | mm | | 658 | | 915 |
| Schnitthöhe max. | mm | | 360 | | 330 |
| Abmessungen Tisch (L x B) | mm | | 600 x 700 | | 600 x 700 |
| Abmessungen Zusatztisch (L x B) | mm | | - | | 450 x 700 |
| Arbeitshöhe | mm | | 980 | | 990 |
| Tischschwenkbereich links/rechts | ° | | 12 / 12 | | 12 / 12 |
| Tischverfahrweg | mm | - | | 300 | |
| Tischbelastung max. | kg | | 350 | | 350 |
| Sägeband (L x B) max. | mm | | 4.710 x 27 | | 5.030 x 27 |
| Sägebandgeschwindigkeit (1. Gang) | m/min. | | 15 - 120 | | 15 - 120 |
| Sägebandgeschwindigkeit (2. Gang) | m/min. | | 190 - 1.500 | | 190 - 1.500 |
| Sägebandschweißgeräte Leistung | mm | | 19 | | 19 |
| Laufgrad-Ø | mm | | 665 | | 515 |
| Zusätzliches Laufgrad-Ø oben | mm | | - | | 368 |
| Motorleistung ~50 Hz | kW / V | | 2,2 / 400 | | 2,2 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | | 1.340 x 810 x 2.190 | | 1.760 x 810 x 2.060 |
| Gewicht ca. | kg | | 645 | | 815 |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | | TPZ 750 = 120,00 € | | TPZ 1000 = 148,50 € |

¹⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

GX Serie - Laserschneidmaschine mit bis zu 6 kW Leistung
GX Pro Serie - Laserschneidmaschine mit bis zu 20 kW Leistung

- ▶ Extra stabile Schweißkonstruktion für hohe Standfestigkeit und hohe Schnittpräzision
- ▶ Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche
- ▶ Laserkopf von HSG Laser -> Höhere Fokussiergeschwindigkeit als vergleichbare Laserschneideinheiten. Dadurch höhere Einstechgeschwindigkeit bei großen Materialstärken. Eine Doppelschutzlinse verlängert die Lebensdauer der Hauptlinse
- ▶ Laserquelle von Raycus -> Einer der bekanntesten Hersteller von effizienten und hochwertigen Laserquellen, die große Ausgangsleistungen erreichen
- ▶ Präzise X- und Y-Achsen mit HIWIN-Führungen und Servomotoren von Panasonic
- ▶ Steuerungssystem - HSG Alpha T
- ▶ Bussteuerung über EtherCAT-Protokoll, schnelle Steuerungsgeschwindigkeit
- ▶ Ausgestattet mit mehreren Funktionen wie Scanschneiden, 5-stufiges Einstechen, Wartungserinnerung, Prozessbericht



| Modell | | GX- Serie | GX Pro Serie |
|------------------------------|--------|------------------------|--------------|
| Technische Daten | | | |
| Max. Verfahrweg X-Achse | mm | | 1.524 |
| Max. Verfahrweg Y-Achse | mm | | 3.048 |
| Max. Verfahrgeschwindigkeit | m/min. | | 140 |
| Positionsgenauigkeit | mm/m | | ± 0,03 |
| Max. Traglast Maschinentisch | kg | 800 | 1.400 |
| Aufnahmeleistung ~50 Hz | kW / V | 42,5 / 400 | 72,5 / 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 10.050 x 4.920 x 2.200 | |

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

beratung@metalkraft.de



Neu

TS Serie / TPS Serie - Laserschneidmaschine zur Bearbeitung von rohrförmigen Bauteilen von Ø 12 – 273 mm

- ▶ Extra stabile Schweißkonstruktion für hohe Standfestigkeit und hohe Schnittpräzision
- ▶ Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche
- ▶ Laserkopf von HSG Laser -> Höhere Fokussiergeschwindigkeit als vergleichbare Laserschneideinheiten. Dadurch höhere Einstechgeschwindigkeit bei großen Materialstärken. Eine Doppelschutzlinse verlängert die Lebensdauer der Hauptlinse
- ▶ Laserquelle von Raycus -> Einer der bekanntesten Hersteller von effizienten und hochwertigen Laserquellen, die große

- Ausgangsleistungen erreichen
- ▶ Präzise X- und Y-Achsen mit Servomotoren von Rexroth und Sanyo Denki
- ▶ Steuerungssystem - HSG X9000
- ▶ Bussteuerung über EtherCAT-Protokoll, schnelle Steuerungsgeschwindigkeit
- ▶ Ausgestattet mit mehreren Funktionen wie Scanschneiden, 5-stufiges Einstechen, Wartungserinnerung, Prozessbericht
- ▶ Intelligentes digitales Spannfutter mit geschlossenem Regelkreis: Präzise Spannung mit der exakt richtigen Spannkraft auch für dünne Werkstücke, Autozentrierung,

Drahtlose Übertragung, Erkennung der Spannbackenposition in Echtzeit, Anpassende Spannkraft, Erkennt selbstständig wenn ein falsches Werkstück eingespannt ist und hält sofort an

TPS Serie

- ▶ 45° Fasen- und Winkelschnitte mit 3D-Fünf-Achs-Laserkopf möglich
- ▶ Effizientes Schneiden von Vierkantrohren durch optimierte Verfahrenwege



Abbildung zeigt Modell TPS



Abbildung zeigt Modell TS

| Modell | | TS Serie | TPS Serie |
|--------------------------------|--------|------------------------|-----------|
| Technische Daten | | | |
| Werkstückgröße Rundrohr | mm | 20 – 273 | |
| Werkstückgröße Vierkantrohr | mm | 20 – 200 | |
| Max. Verfahrensgeschwindigkeit | m/min. | 140 | |
| Positionsgenauigkeit | mm/m | ± 0,03 | |
| Max. Traglast Maschinentisch | kg | 200 | |
| Aufnahmeleistung ~50 Hz | kW / V | 65 / 400 | |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 12.500 x 3.000 x 2.600 | |

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

beratung@metallkraft.de



QUALITÄTSARBEIT BRAUCHT QUALITÄTSWERKZEUG



BMBS 300 x 320 HA-DG

Halbautomatische
Schwenkrahmen-Metallbandsäge
Art.-Nr.: 3690041

ENTDECKEN SIE UNSER GESAMTES MARKENSORTIMENT
www.stuermer-maschinende



Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str 26 | D-96103 Hallstadt
Tel (09 51) 96 555 - 0

info@stuermer-maschinende | www.stuermer-maschinende

Aircraft Kompressorenbau GmbH
Gewerbestraße Ost 6 | A-4921 Hohenzell (Austria)
Tel +43 (0) 77 52 - 7 09 29 - 0 | www.aircraftat

Angebote für unsere Kunden, die Unternehmer und nicht Verbraucher sind Unsere Angebote aus diesem Katalog richten sich ausschließlich an Unternehmer, die die angebotene Ware bei uns im Zusammenhang mit ihrer unternehmerischen Tätigkeit kaufen Dies ist Geschäftsgrundlage für die mit uns geschlossenen Kaufverträge bezüglich der in diesem Katalog angebotenen Waren und damit im Zusammenhang stehender weiterer Verträge; ein Vertragsschluss mit Verbrauchern i S d § 13 BGB ist ausdrücklich ausgeschlossen Die genannten Statt-Preise beziehen sich auf den Listenpreis gemäß dem jeweils aktuell gültigen Marken-Hauptkatalog, abzurufen unter www.stuermer-maschinende/aktuelles/downloads Sämtliche Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend in €, zzgl der gesetzlich gültigen USt, und gegebenenfalls zzgl Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und Einweisungskosten Diese wurden im Katalog entsprechend gekennzeichnet, ausgewiesen und gelten zzgl. USt. Verkaufspreise der Händler können abweichen Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet Technische und optische Änderungen sind vorbehalten Nicht alle Artikel lagermäßig Beschaffung kurzfristig möglich Auslieferung erfolgt ausschließlich über den Fachhandel Informationen zu Umfang, Dauer, Inhalt und Garantiegeber unter www.stuermer-maschinende oder anfordern über Stürmer Maschinen GmbH

TVP 0 = 19,00 €*, TVP 1 = 29,00 €*, TVP 2 = 45,00 €*, TVP 3 = 65,00 €*, TVP 4 = 79,00 €*, TVP 5 = 100,00 €*, TVP 6 = 200,00 €*, TVP 7 = 300,00 €*, TVP 8 = 400,00 €*, TPZDF1 = 275,00 €*, TPZDF2 = 330,00 €*, TPZDF3 = 385,00 €*, TPZDF4 = 440,00 €*, TPZDF5 = 550,00 €*, TPZ 120 = 38,50 €*, TPZ 200 = 49,50 €*, TPZ 300 = 59,50 €*, TPZ 400 = 77,00 €*, TPZ 500 = 88,00 €*, TPZ 600 = 110,00 €*, TPZ 750 = 120,00 €*, TPZ 1000 = 148,50 €*, TPZ 1500 = 192,50 €*, TPZ 2000 = 245,00 €*, TPZ 2500 = 275,00 €* (*alle zzgl. USt.)

Hier erhalten Sie immer ein gutes Angebot



Das gesamte Prospekt ist urheberrechtlich geschützt Darüber hinaus melden wir zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an Wir widersetzen uns mit Nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums sofern dies im Einzelfall möglich ist